

# TurnLine

---



# DREHEN



Wendeschnaidplatten

B002



Halter / Außendrehen

B180



Halter / Innendrehen

B262



Miniaturbearbeitung

B318



Gewindedrehen

B376



## Negativ

Beschichtete Sorten CVD/PVD, Cermet, unbeschichtetes Hartmetall, Keramik

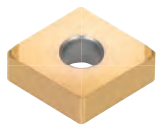
**B050**



## Positiv

Beschichtete Sorten CVD/PVD, Cermet, unbeschichtetes Hartmetall, Keramik

**B104**



## CBN/PKD Wendeschneidplatten

CBN, PKD

**B158**



# TurnLine - Nomenklatur für Wendeschneidplatten

● Nomenklatur für Wendeschneidplatten (Gemäß JIS B4120-1998, und ISO 1832 / AM1-1998)

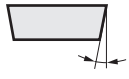
Wendeschneidplatten

Code	Form	Eckenwinkel	Grundform
H	Sechseckig	120°	
O	Achteckig	135°	
P	Fünfeckig	108°	
S	Quadratisch	90°	
T	Dreieckig	60°	
C	Rhombisch	80°	
D		55°	
E		75°	
F	Rhombisch	50°	
G	Tungaloy Form	70°	
M	Rhombisch	86°	
V		35°	
Y	Tungaloy Form	25°	
W	Trigonal	80°	
L	Rechteckig	90°	
A	Parallelogramm	85°	
B		82°	
K		55°	
R	Rund	-	

**1 Form**

Hinweis: Bei rhombisch und parallel geformten Wendeschneidplatten sind kleinere Eckenradien zu bevorzugen.

Code	Freiwinkel
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Andere
X	Spezial



**2 Freiwinkel**

Code	Toleranz (mm)		
	Maß (m)	Dicke (s)	Innenkreis (ød)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.025	±0.013
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
J	±0.005	±0.025	±0.005 - ±0.13
K	±0.013	±0.025	±0.05 - ±0.13
L	±0.025	±0.025	±0.05 - ±0.13
M	±0.08 - ±0.18	±0.13	±0.05 - ±0.13
N	±0.08 - ±0.18	±0.025	±0.05 - ±0.13
U	±0.13 - ±0.38	±0.13	±0.08 - ±0.25

**3 Toleranz**

1  
**T**

2  
**N**

3  
**M**

4  
**G**

5  
**16**

1  
**C**

2  
**C**

3  
**G**

4  
**T**

5  
**09**

[Beispiel]

4 Spanformstufe und Befestigung					
Code	Loch	Lochform	Spanformstufe	Form	
N	ohne	-	Ohne		
R			Einseitig		
F			Doppelseitig		
A	mit	Zylindrische Löcher	Ohne		
M			Einseitig		
G			Doppelseitig		
W			Teilweise zylindrisches Loch, einseitig 40° - 60° Senkloch	Ohne	
T				Einseitig	
Q			Teilweise zylindrisches Loch, doppelseitig 40° - 60° Senkloch	Ohne	
U	Doppelseitig				
B	Teilweise zylindrisches Loch einseitig 70° - 90° Senkloch	Ohne			
H		Einseitig			
C	Teilweise zylindrisches Loch doppelseitig, 70° - 90° Senkloch	Ohne			
J		Doppelseitig			
X	-	-	-		

5 Größe																
* R		S		C		W		T		D		V		K		Innenkreis (mm)
Code	Größe	Code	Größe	Code	Größe	Code	Größe	Code	Größe	Code	Größe	Code	Größe	Code	Größe	
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	04	4.8					3.97
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	05	5.8	08	8.3			4.76
*05	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	06	6.8					5.56
*06	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	07	7.8	11	11.2			6.35
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	09	9.7					7.94
*08	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
*10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
*12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			12.7
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					15.875
*16	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
*20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
		22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1					22.225
*25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31					25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8					31.75
*32	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32

\* Hinweis: Die K-Geometrien können von den Standardspezifikationen abweichen

● Detail-Toleranzen J, K, L, M, N und U Klasse

Für Wendeschneidplatten mit Spitzenwinkel > 55°

Maßeinheit: mm

Innenkreis	Innenkreistoleranz (ød)		Prüfmaßtoleranz (m)		Form
	J, K, L, M, N	U	J, K, L, M, N	U	
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	H  W
9.525					
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	O  R
15.875					
19.05	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	P
25.4					
31.75	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	S
32					
	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38	T
					C,E,M

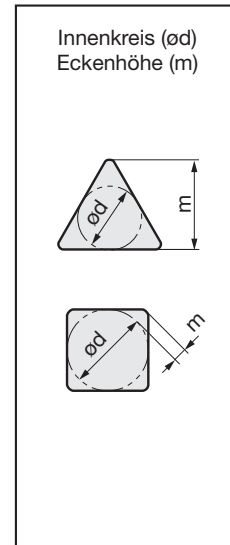
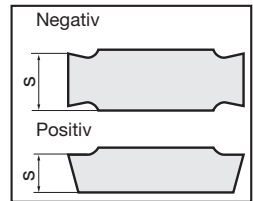
Für Wendeschneidplatten der M-Toleranz mit Spitzenwinkel von 55° (Form: D), 35° (Form: V), 25° (Form: Y)

Maßeinheit: mm

Innenkreis	Innenkreistoleranz (ød)		Prüfmaßtoleranz (m)	Form
	J, K, L, M, N	U		
6.35	±0.05	±0.08	±0.11	D
9.525				
12.7	±0.08	±0.13	±0.15	V
15.875				
19.05	±0.1	±0.18	±0.18	Y
6.35				
9.525	±0.05	±0.08	±0.16	

Hinweis:

Die Dicke der Wendeschneidplatten (S) ist von der Auflagefläche bis Schneidkante gemessen. Rechte Abbildung

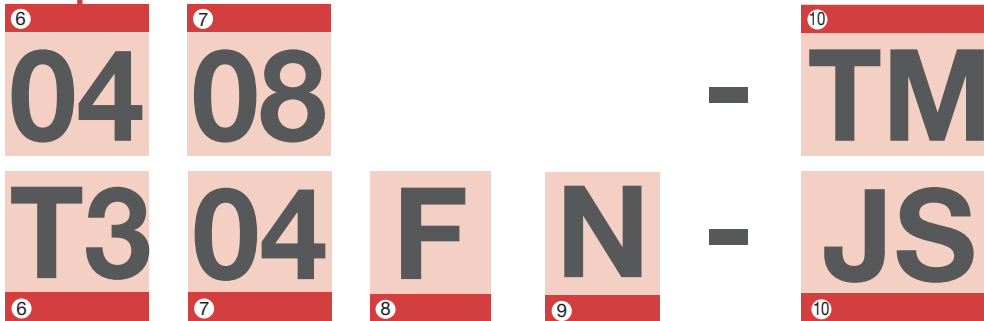


Code	Dicke (mm)
X1	1.39
01	1.59
T1	1.98 (1.79)
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52

6 Dicke

Wendeschneidplatten

[Beispiel]



(Zusätzlicher Code)

(Zusätzlicher Code)

(Zusätzlicher Code)

7 Eckenradius	
Code	Eckenradius $r_E$ (mm)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

8 Schneidkantenausführungen		
Code	Schneidkante	Form
F	Scharfe Schneidkante	
E	Gerundet	
W.T	Gefast	
S	Gefast/Gerundet	

9 Schneidrichtung	
Code	Richtung
R	Rechts
L	Links
N	Neutral

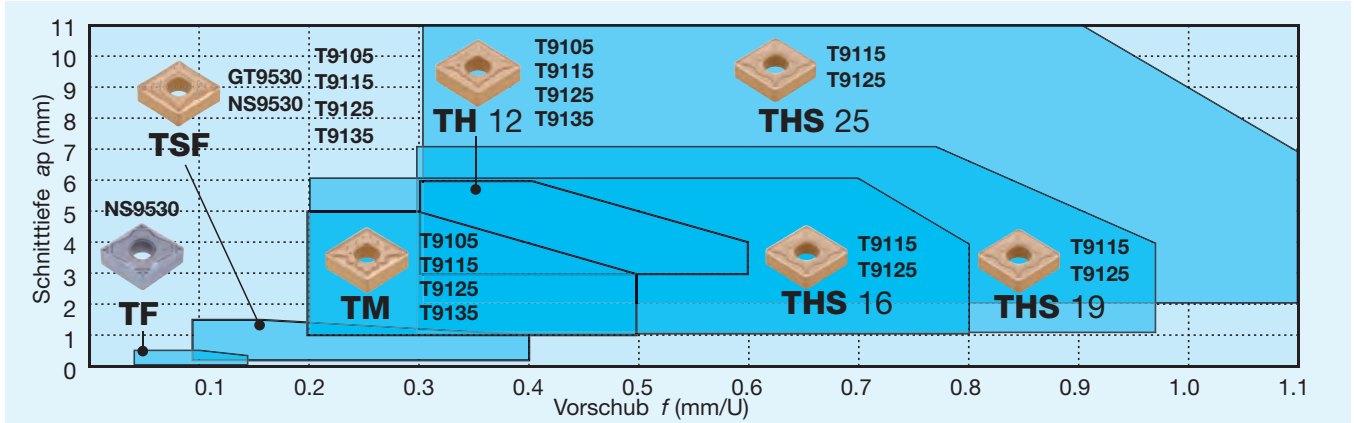
10 Spanformstufen			
Code	Anwendungen	Code	Anwendungen
01(TF)	Feinschichten (Hauptspanformstufe)	CB	Mittlere Bearbeitung
TS	Schichten (Hauptspanformstufe)	CM	Mittlere Bearbeitung (Eisenguss)
TSF	Schichten (Hauptspanformstufe)	All-round	Mittlere Bearbeitung
TM	Mittlere Bearb. (Hauptspanformstufe)	A	Schichten (Links/rechts)
THS	Mittlere Bearb. bis Schruppen (Hauptspanformstufe)	B	Schichten (Links/rechts)
TRS	Mittlere Bearb. bis Schruppen	C	Schichten (Links/rechts)
TUS	Schruppen	D	Schichten (Links/rechts)
DM	Mittlere Bearbeitung	P	Schichten (Aluminium)
HRF	Schichten	W	Schichten (Positiver Spanwinkel)
HRM	Schichten bis mittlere Bearbeitung	PSF	Schichten (Positive Spanformstufe)
HMM	Mittlere Bearbeitung	PSS	Schichten (Positive Wendeschneidplatte)
SF	Schichten (Rostfreie Stähle)	PS	Schichten (Positive Spanformstufe, Hauptspanformstufe)
SS	Schichten (Rostfreie- u. Baustähle)	PM	Mittlere Bearbeitung (Positive Spanformstufe)
SM	Mittlere Bearbeitung (Rostfreie Stähle)	AL	Schichten bis mittlere Bearb. (Aluminium Legierungen)
S	Mittlere Bearbeitung (Rostfreie Stähle)	RS	Mittlere Bearbeitung (Für runde WSP)
SH	Mittlere Bearb. bis Schruppen (Rostfreie Stähle)	W□□	Schichten (Positiver Spanwinkel)
SA	Hitzebeständige Legierungen und rostfreien Stahl	H□□	Schichten (Parallel)
ZF	Schichten und Kopierdrehen	11	Schichten
ZM	Schichten bis mittlere Bearb. und Kopierdrehen	61	Geringe Schnitttiefen und Hochvorschub (Für runde WSP)
NS	Schichten und Kopierdrehen	S1	Schichten (KNMX)
NM	Schichten bis mittlere Bearb. und Kopierdrehen	J08, J10	Für kleine Drehmaschinen
AS	Geringe Schnitttiefen und Hochvorschub	JS	Für kleine Drehmaschinen
AM	Geringe Schnitttiefen und Hochvorschub	JRP	Für kleine Drehmaschinen
FW	Schichten (Wiper)	JPP	Für kleine Drehmaschinen
SW	Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	JSP	Für kleine Drehmaschinen
AFW	Geringe Schnitttiefen und Hochvorschub (Wiper)		
ASW	Geringe Schnitttiefen und Hochvorschub (Wiper)		

# TurnLine - Hauptspanformstufen

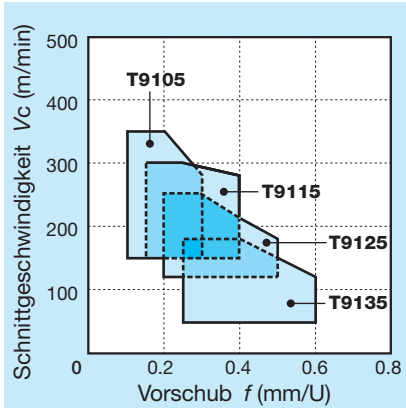
## P Stahl

### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Negative Wendeschneidplatten)

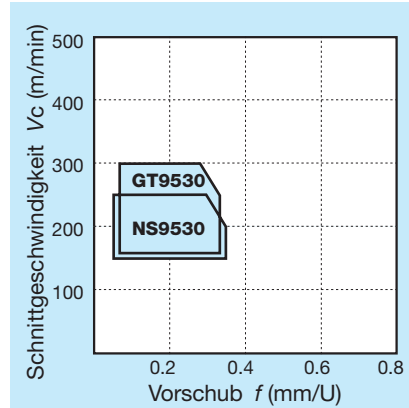
Wendeschneidplatten



#### CVD beschichtet



#### Cermet beschichtet / Cermet



Spanformstufen		Eigenschaften
TF		Die scharfe Schneidkante der eng ausgebildeten Spanformstufe ermöglicht eine sehr gute Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen und niedrigen Vorschüben.
TSF		Scharfe Schneidkantenausbildung bei großem Spanwinkel für die allgemeine Schlichtbearbeitung. Besonders geeignet in Kombination mit Cermet Schneidstoffen.

Spanformstufen		Eigenschaften
TM		Spanformstufe für die Bearbeitung im mittleren Zerspanungsbereich. Das positive und weitläufige Spanbruchelement reduziert die auftretenden Schnittkräfte.
TH		Doppelseitige, 3-dimensionale Spanformstufe mit weiter Spanablaufzone für die mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung. Sehr gut geeignet für Schnittunterbrechungen und ungünstige Oberflächenbeschaffenheit des Bauteils und für die HSC-Zerspanung.
THS		Doppelseitiger Spanbrecher mit stabiler Schneidkantenausführung für die Schruppbearbeitung. Sehr gut geeignet für Schnittunterbrechungen und bei ungünstiger Oberflächenbeschaffenheit des Bauteils.

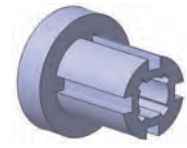
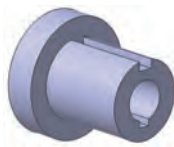
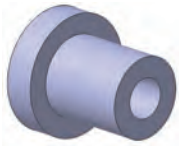
### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe $a_p$ (mm)	Vorschub $f$ (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ (m/min)			
						Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	
P	Feinschlichten	Kontinuierlich bis leicht unterbrochen	TF	NS9530	0.05 - 0.5	0.03 - 0.15	150 - 250	100 - 250	100 - 200
			TSF	GT9530	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4	150 - 300	80 - 250	80 - 200
	Schlichten	Kontinuierlich bis leicht unterbrochen	TSF	T9125	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4	120 - 250	80 - 200	80 - 150
			TM	T9105	1.0 - 5.0	0.2 - 0.5	180 - 350	180 - 350	180 - 300
	Mittlere Bearbeitung	Kontinuierlich bis stark unterbrochen	TM	T9115	1.0 - 5.0	0.2 - 0.5	150 - 300	150 - 300	120 - 250
			TM	T9125	1.0 - 5.0	0.2 - 0.5	120 - 250	80 - 200	80 - 150
			TM	T9135	1.0 - 5.0	0.2 - 0.5	50 - 180	50 - 150	50 - 120
			TH	T9105	3.0 - 6.0	0.3 - 0.6	180 - 350	180 - 350	180 - 300
	Mittlere Bearbeitung bis Schruppen	Kontinuierlich bis stark unterbrochen	TH	T9115	3.0 - 6.0	0.3 - 0.6	150 - 300	150 - 300	120 - 250
			TH	T9125	3.0 - 6.0	0.3 - 0.6	120 - 250	80 - 200	80 - 150
TH			T9135	3.0 - 6.0	0.3 - 0.6	50 - 180	50 - 150	50 - 120	

Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl: C10E, 15CrMo5, 20Cr4H, etc. Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl: C45, 42CrMo4, etc. Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl: 35CrNiMo6, etc.

# TurnLine - Auswahlssystem

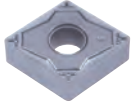
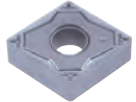









## P Stahl



Kontinuierlicher Schnitt

Leicht unterbrochener Schnitt

Stark unterbrochener Schnitt

	Kontinuierlicher Schnitt	Leicht unterbrochener Schnitt	Stark unterbrochener Schnitt
<b>Feinschichten</b> [ ap = - 0.5 mm ]	<p>Standard</p>  <p><b>TF NS9530</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>01 GT9530</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>TF NS9530</b></p> <p>Bruch → <b>TSF GT9530</b></p>	
<b>Schichten</b> [ ap = 0.3 - 1.5 mm ]	<p>Standard</p>  <p><b>TSF GT9530</b></p> <p>Span-kontrolle → <b>ZF GT9530</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>TSF GT9530</b></p> <p>Bruch → <b>TSF T9115</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>TSF T9125</b></p> <p>Bruch → <b>TSF T9135</b></p>
<b>Mittlere Bearbeitung</b> [ ap = 1.0 - 4.0 mm ]	<p>Standard</p>  <p><b>TM T9115</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>TM T9105</b></p> <p>Span-kontrolle → <b>ZM T9115</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>TM T9125</b></p> <p>Bruch → <b>TM T9135</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>TM T9115</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>TM T9135</b></p> <p>Bruch → <b>DM T9135</b></p>
<b>Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspannung</b> [ ap = 3.0 - 6.0 mm ]	<p>Standard</p>  <p><b>TH T9115</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>TH T9105</b></p> <p>Span-kontrolle → <b>TM T9115</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>TH T9125</b></p> <p>Bruch → <b>TH T9135</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>TH T9115</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>TH T9135</b></p> <p>Bruch → <b>TUS T9135</b></p>



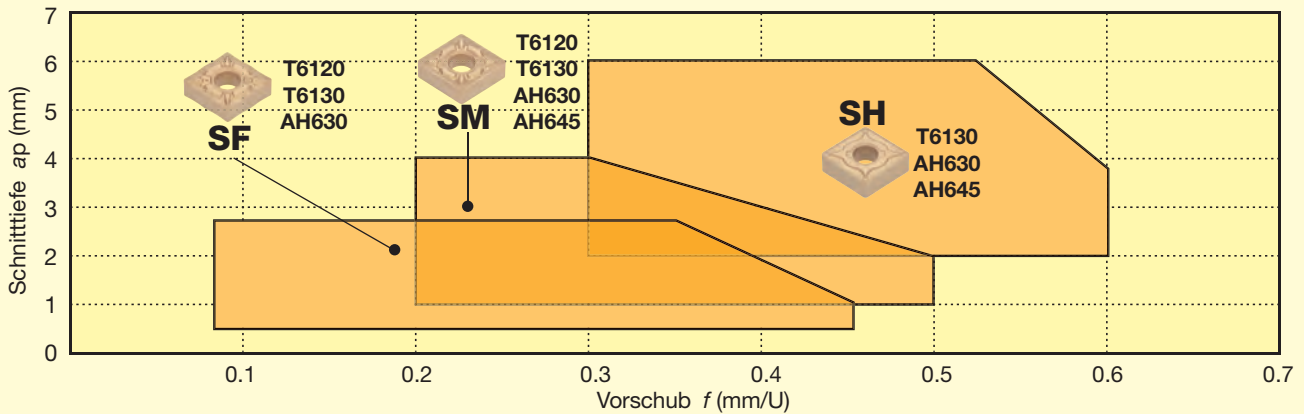
Wendeschneidplatten



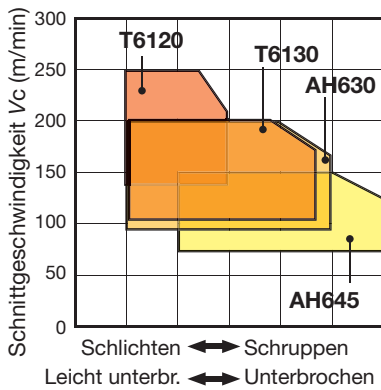
# TurnLine - Hauptspanformstufen

## M Rostfreier Stahl

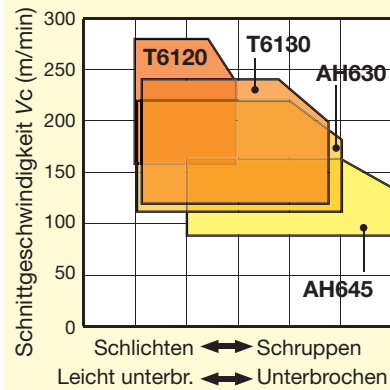
### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Negative Wendeschneplatten)



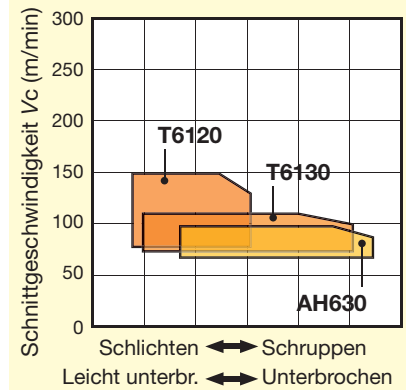
#### Austenitische rostfreier Stahl



#### Ferritische/martensitische rostfreier Stahl



#### Vergüteter rostfreier Stahl



Spanformstufen	Eigenschaften
SF	Exzellente Spankontrolle bei der Schlichtbearbeitung Außergewöhnliche Spankontrolle bei hohen Vorschüben und geringen Schnitttiefen
SH	Stabile Schneidkanten, für Schruppbearbeitung und unterbrochenen Schnitt

Spanformstufen	Eigenschaften
SM	Spanformstufe mit scharfer Schneidkanten- ausbildung im Eckenradius und ansteigender Schutzfasenbreite an der Hauptschneide. Sehr weicher Schnitt sowie hervorragende Spankontrolle.

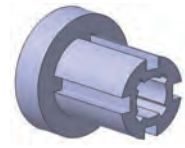
### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung	Spanform- stufe	Sorten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittge- schwindigkeit Vc (m/min)	
M	Schichten	Kontinuierlich	SF	T6120	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	140 - 240
		Kontinuierlich bis leicht unterbrochen	SF	T6130	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	100 - 200
		Stark unterbrochen	SF	AH630	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	90 - 190
	Mittlere Bearbeitung	Kontinuierlich	SM	T6120	1.0 - 4.0	0.2 - 0.5	140 - 240
		Kontinuierlich bis leicht unterbrochen	SM	T6130	1.0 - 4.0	0.2 - 0.5	100 - 200
		Leicht unterbrochen	SM	AH630	1.0 - 4.0	0.2 - 0.5	90 - 190
		Stark unterbrochen	SM	AH645	1.0 - 4.0	0.2 - 0.5	70 - 150
	Mittlere Bearbeitung bis Schruppen	Kontinuierlich bis leicht unterbrochen	SH	T6130	2.0 - 6.0	0.3 - 0.6	100 - 200
		Leicht unterbrochen	SH	AH630	2.0 - 6.0	0.3 - 0.6	90 - 190
Stark unterbrochen		SH	AH645	2.0 - 6.0	0.3 - 0.6	70 - 150	

Rostfreier Stahl: X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3, etc.

# TurnLine - Auswahlssystem


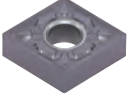
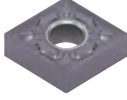


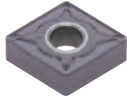
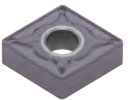
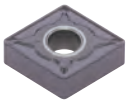
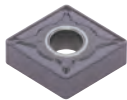
## M Rostfreier Stahl



Kontinuierlicher Schnitt

Leicht unterbrochener Schnitt

Stark unterbrochener Schnitt

	Kontinuierlicher Schnitt	Leicht unterbrochener Schnitt	Stark unterbrochener Schnitt
<b>Schlichten</b> [ ap = 0.5 - 1.5 mm ]	Standard  <b>SM T6130</b> Verschleiß → <b>SM T6120</b> Spankontrolle → <b>SF T6130</b>	Standard  <b>SM AH630</b> Bruch → <b>SM AH645</b> Verschleiß → <b>SM T6130</b> Spankontrolle → <b>SF AH630</b>	Standard  <b>SM AH630</b> Bruch → <b>SM AH645</b> Spankontrolle → <b>SF AH630</b>
<b>Mittlere Bearbeitung</b> [ ap = 1.0 - 4.0 mm ]	Standard  <b>SM T6130</b> Verschleiß → <b>SM T6120</b> Spankontrolle → <b>SF T6130</b>	Standard  <b>SM AH630</b> Bruch → <b>SM AH645</b> Verschleiß → <b>SM T6130</b>	Standard  <b>SH AH630</b> Bruch → <b>SH AH645</b>
<b>Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspannung</b> [ ap = 2.0 - 6.0 mm ]	Standard  <b>SH AH630</b> Verschleiß → <b>SH T6130</b> Spankontrolle → <b>SM AH630</b>	Standard  <b>SH AH630</b> Bruch → <b>SH AH645</b> Verschleiß → <b>SH T6130</b>	Standard  <b>SH AH630</b> Bruch → <b>SH AH645</b>

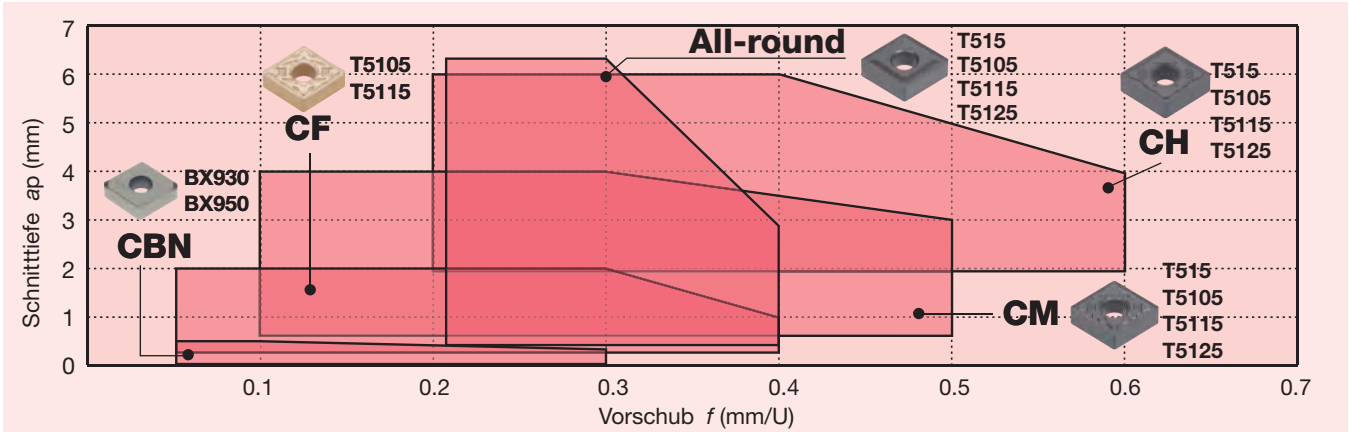
Wendeschneidplatten

# TurnLine - Hauptspanformstufen

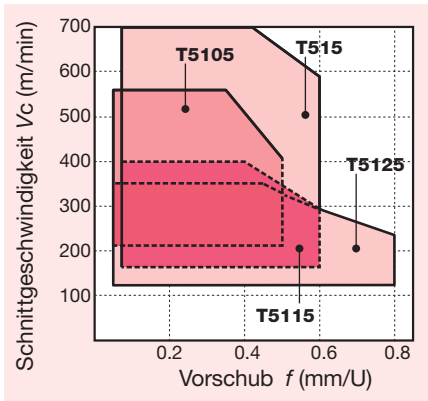
## K Eisenguss

### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Negative Wendeschneidplatten)

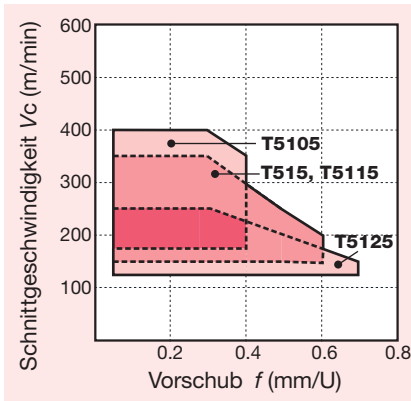
Wendeschneidplatten



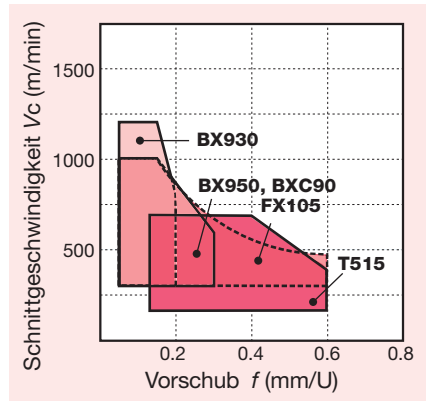
#### Grauguss



#### Kugelgraphitguss



#### Hochgeschwindigkeitszerspanung: Grauguss



Spanformstufen		Eigenschaften
- (CBN)		Für geringe bis hohe Schnitttiefen einsetzbar. Hohe Schneidkantenstabilität bei Schnittunterbrechungen oder Gusshaut
CF		Für niedrige Schnittkräfte speziell in der Gussbearbeitung. Stark positiv geschwungene Schneidkante zur Reduzierung der Hauptschnittkräfte. Geringe Gratbildung speziell für dünnwandige Bauteile.
All-round		Hoch zuverlässige Spanformstufe für die mittlere Bearbeitung. Breites Anwendungsspektrum von kontinuierlichem bis unterbrochenem Schnitt.

Spanformstufen		Eigenschaften
CM		Erste Wahl für die Zerspaltung von Gusseisen. Anwendbar für eine Vielzahl von Schnittbedingungen vom kontinuierlichen bis unterbrochenen Schnitt. Positiv Fase und große Spankammer.
CH		Spanbrecher mit verstärkter Schneidkante für die Zerspaltung von Gusseisen. Stabiler Plattensitz und hohe Schneidkantenstabilität durch vorgelagerte negative Fase. Geeignet für die Schwerzerspannung.

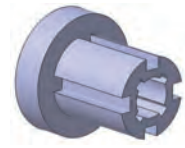
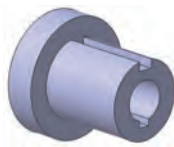
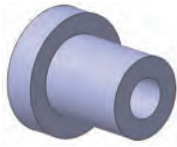
### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe $a_p$ (mm)	Vorschub $f$ (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ (m/min)		
						Grauguss	Kugelgraphitguss	
K	Feinschichten	Kontinuierlich	ohne	BX930	0.05 - 0.5	0.05 - 0.2	300 - 1200	100 - 500
		Leicht unterbrochen	ohne	BX950	0.05 - 0.5	0.05 - 0.3	300 - 1000	100 - 300
		Kontinuierlich	ohne	BXC90	0.08 - 3.0	0.05 - 0.4	300 - 1000	100 - 300
	Schichten	Kontinuierlich	CF	T5105	0.5 - 2.0	0.05 - 0.4	180 - 480	180 - 400
		Leicht unterbrochen	CF	T5115	0.5 - 2.0	0.05 - 0.4	140 - 400	140 - 370
		Kontinuierlich	CM	T5105	1.0 - 5.0	0.1 - 0.5	180 - 480	180 - 400
	Mittlere Bearbeitung	Leicht unterbrochen	AR	T515	1.0 - 5.0	0.1 - 0.5	150 - 700	140 - 370
		Stark unterbrochen	CM	T5125	1.0 - 5.0	0.1 - 0.5	120 - 300	120 - 250
		Kontinuierlich	CH	T5105	3.0 - 6.0	0.2 - 0.6	180 - 480	180 - 400
	Schruppen	Leicht unterbrochen	CH	T515	3.0 - 6.0	0.2 - 0.6	150 - 700	140 - 370
Stark unterbrochen		CH	T5125	3.0 - 6.0	0.2 - 0.6	120 - 300	120 - 250	

Grauguss: GG25 etc. Kugelgraphitguss: GGG45 etc.

# TurnLine - Auswahlssystem

## **K** Eisenguss



Kontinuierlicher Schnitt

Leicht unterbrochener Schnitt

Stark unterbrochener Schnitt

	Kontinuierlicher Schnitt	Leicht unterbrochener Schnitt	Stark unterbrochener Schnitt
<b>Schlichten</b> [ap = 0.5 - 2.0 mm ]	Standard  All-round T515 Verschleiß → All-round T5105 Grat Bildung → CF T5105	Standard  All-round T515 Verschleiß → All-round T5105 Bruch → CH T515 Grat Bildung → CF T5115	Standard  CH T515 Verschleiß → CH T5105 Bruch → CH T5125 Grat Bildung → All-round T515
<b>Mittlere Bearbeitung</b> [ap = 1.0 - 5.0 mm ]	Standard  All-round T515 Verschleiß → All-round T5105 Grat Bildung → CF T5105	Standard  All-round T515 Verschleiß → All-round T5105 Bruch → CH T515 Grat Bildung → CF T5115	Standard  CH T515 Verschleiß → CH T5105 Bruch → CH T5125 Grat Bildung → All-round T515
<b>Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspannung</b> [ap = 3.0 - 6.0 mm ]	Standard  All-round T515 Verschleiß → All-round T5105 Grat Bildung → CF T5105	Standard  All-round T515 Verschleiß → All-round T5105 Bruch → CH T515 Grat Bildung → CF T5115	Standard  CH T515 Verschleiß → CH T5105 Bruch → CH T5125 Grat Bildung → All-round T515

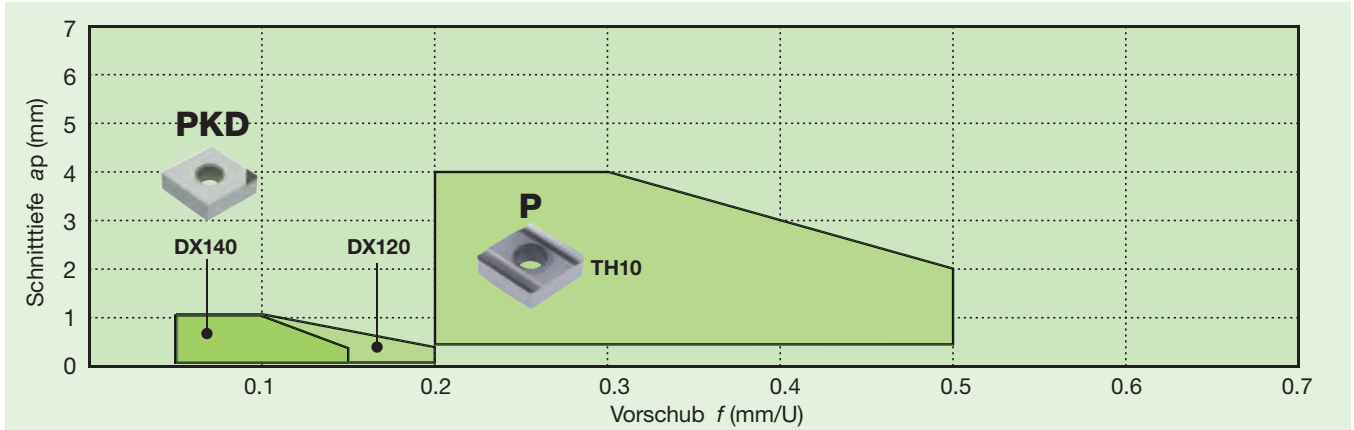
Wendeschneidplatten

# TurnLine - Hauptspanformstufen

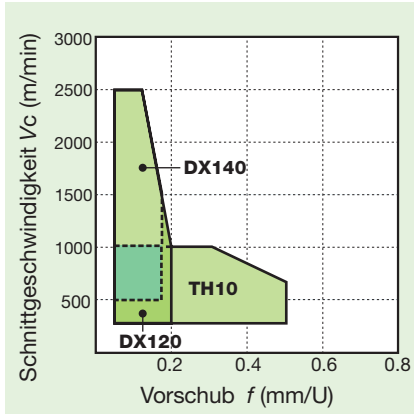
## N Nichteisenmetall

### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Negative Wendeschneidplatten)

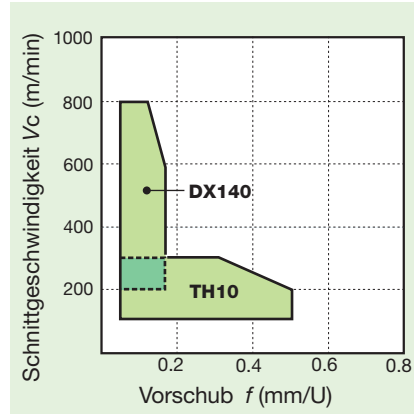
Wendeschneidplatten



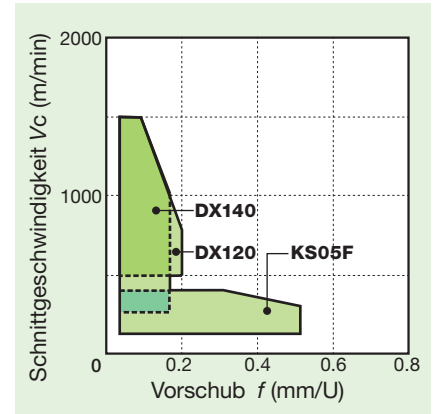
Aluminium (Si < 12%)



Aluminium (Si ≥ 12%)



Kupferlegierungen



Spanformstufe	Eigenschaften
- (PKD)	Optimal geeignet für die HSC-Schlichtbearbeitung von Nichteisenmetallen
P	Extrem scharfe Schneidkanten- ausbildung Sehr gut für die Bearbeitung von Nichteisenmetallen wie Aluminium und Kupferlegierungen

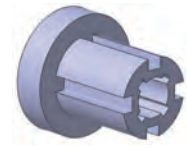
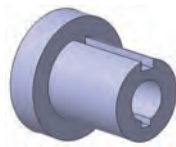
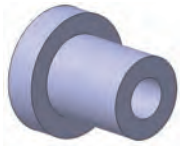
Spanformstufe	Eigenschaften
- (PKD)	Große Spanfläche für optimale Spankontrolle

## STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)			
						Aluminium (Si < 12%)	Aluminium (Si > 12%)	Kupferlegierungen	
N	Fein-schichten	Kontinuierlich	mit	DX120	0.05 - 1.0	0.05 - 0.15	500 - 2500	400 - 800	500 - 1500
		Leicht unterbrochen	ohne	DX140	0.05 - 1.0	0.05 - 0.20	300 - 2500	-	500 - 1500
	Schichten	Kontinuierlich	ohne	DX140	0.05 - 1.0	0.05 - 0.15	500 - 2500	400 - 800	500 - 1500
		Leicht unterbrochen	ohne	DX140	0.05 - 1.0	0.05 - 0.15	300 - 1800	400 - 600	400 - 1200
		Stark unterbrochen	P	TH10	0.5 - 4.0	0.2 - 0.5	100 - 500	100 - 200	100 - 200
	Mittlere Bearbeitung	Kontinuierlich	P	TH10	0.5 - 4.0	0.2 - 0.5	100 - 1000	100 - 300	100 - 300
		Leicht unterbrochen	P	TH10	0.5 - 4.0	0.2 - 0.5	100 - 800	100 - 200	100 - 200
	Stark unterbrochen	P	TH10	0.5 - 4.0	0.2 - 0.5	100 - 500	100 - 200	100 - 200	

# TurnLine - Auswahlssystem

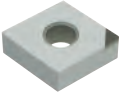
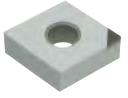
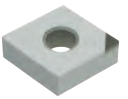
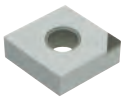

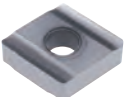
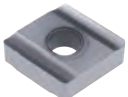
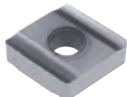
## N Nichteisenmetall



Kontinuierlicher Schnitt

Leicht unterbrochener Schnitt

Stark unterbrochener Schnitt

	Kontinuierlicher Schnitt	Leicht unterbrochener Schnitt	Stark unterbrochener Schnitt
<b>Feinschichten</b> [ $a_p = 0.5 - 0.5 \text{ mm}$ ]	Standard  <b>PKD DX140</b> → Verschleiß → <b>PKD DX160</b>	Standard  <b>PKD DX140</b> → Verschleiß → <b>PKD DX160</b> → Oberfläche → mit Spanformstufe <b>PKD DX120</b>	
<b>Schichten</b> [ $a_p = 0.5 - 2.0 \text{ mm}$ ]	Standard  <b>PKD DX140</b> → Verschleiß → <b>PKD DX160</b> → Oberfläche → mit Spanformstufe <b>PKD DX120</b>	Standard  <b>PKD DX140</b> → Bruch → <b>P TH10</b> → Verschleiß → <b>PKD DX160</b>	Standard  <b>P TH10</b>
<b>Mittlere Bearbeitung</b> [ $a_p = 1.0 - 4.0 \text{ mm}$ ]	Standard  <b>P TH10</b> → Verschleiß → <b>PKD DX140</b>	Standard  <b>P TH10</b> → Verschleiß → <b>PKD DX140</b>	Standard  <b>P TH10</b>

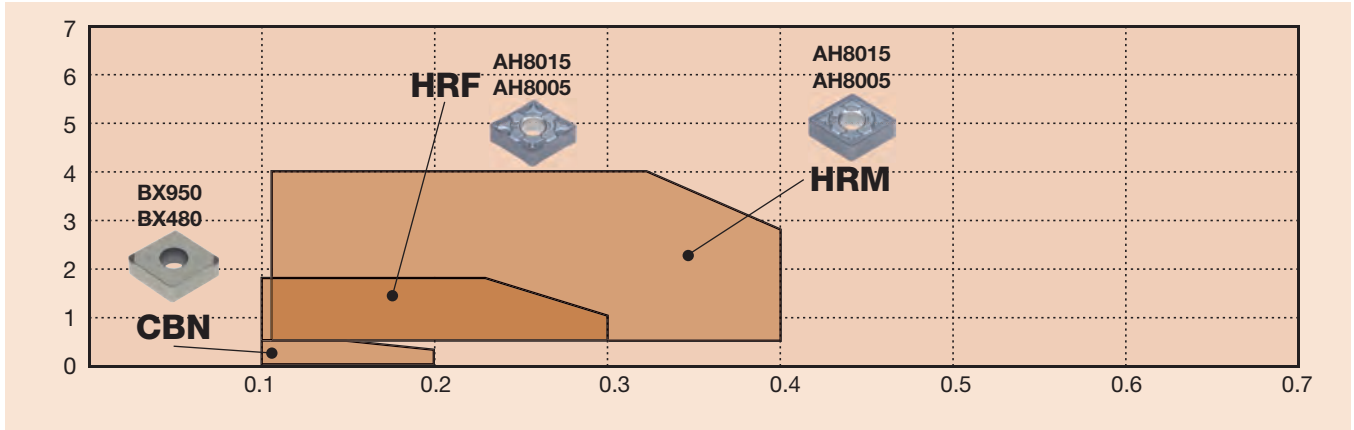


Wendeschneidplatten

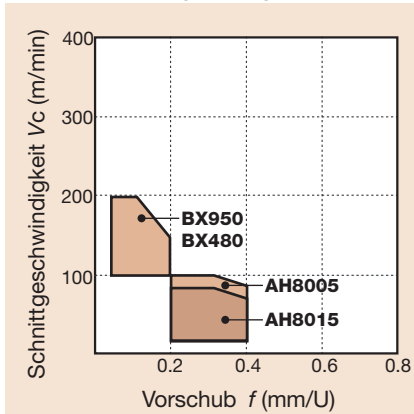
# TurnLine - Hauptspanformstufen

## S Hitzebeständige Legierungen und Titan

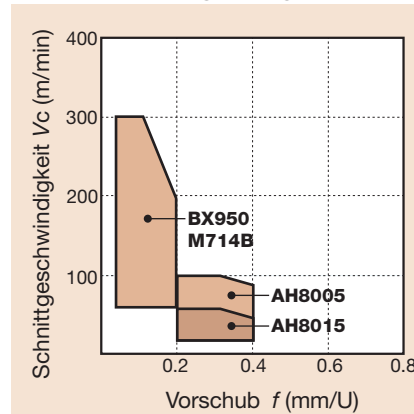
### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Negative Wendeschneidplatten)



#### Titanbasis-Legierungen



#### Nickelbasis-Legierungen



Spanformstufen		Eigenschaften
<b>HRF</b>		Geeignet für die Schlichtbearbeitung von Hitzebeständigen Legierungen. Spezieller Vorsprung sorgt für hervorragende Spankontrolle im unteren Schnitttiefenbereich.
<b>HRM</b>		Spanformstufe ist die 1. Wahl bei der Drehbearbeitung von hitzebeständigen Legierungen. Optimierte Spanformstufe bietet sehr gute Spankontrolle bei unterschiedlichsten Schnitttiefen.

Spanformstufen		Eigenschaften
- <b>(CBN)</b>		CBN Wendeschneidplatten. Außergewöhnliche Zerspanungsleistung bei hitzebeständigen Legierungen oder Titan-Legierungen.

### STANDARD SCHNITTDATEN

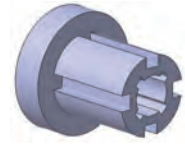
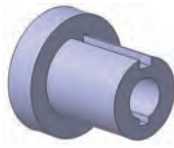
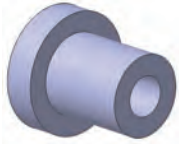
ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)		
						Titanbasis-Legierungen	Nickelbasis-Legierungen	
S	Feinschichten	ohne	BX950	0.1 - 0.5	0.05 - 0.2	100 - 200	70 - 300	
			M714B	0.1 - 0.5	0.05 - 0.2	-	70 - 400	
		ohne	BX480	0.1 - 0.5	0.05 - 0.2	100 - 200	-	
	Schichten	Leicht unterbrochen	HRF	AH8005	0.5 - 1.5	0.05 - 0.25	20 - 100	20 - 100
			HRF	AH8015	0.5 - 1.5	0.05 - 0.25	20 - 80	20 - 50
			HRF	AH8015	0.5 - 1.5	0.05 - 0.25	10 - 60	10 - 40
Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Leicht unterbrochen	HRM	AH8005	0.5 - 4.0	0.1 - 0.4	20 - 100	20 - 100	
		HRM	AH8015	0.5 - 4.0	0.1 - 0.4	20 - 80	20 - 50	
		HRM	AH8015	0.5 - 4.0	0.1 - 0.4	10 - 60	10 - 40	

Nickelbasis-Legierungen: INCONEL718, etc.

Titanbasis-Legierungen: Ti-6Al-4V, etc

# TurnLine - Auswahlssystem

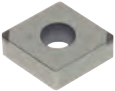
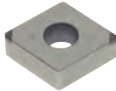



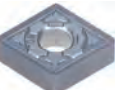
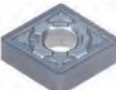
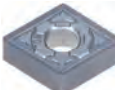
## S Hitzebeständige Legierungen und Titan



Kontinuierlicher Schnitt

Leicht unterbrochener Schnitt

Stark unterbrochener Schnitt

	Kontinuierlicher Schnitt	Leicht unterbrochener Schnitt	Stark unterbrochener Schnitt
<b>Feinschichten</b> [ $a_p = - 0.5 \text{ mm}$ ]	<p>Standard</p>  <p><b>CBN BX950</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>CBN BX950</b></p> <p>Bruch → ohne Spanformstufe <b>TH10</b></p>	
<b>Schichten</b> [ $a_p = 0.5 - 1.5 \text{ mm}$ ]	<p>Standard</p>  <p><b>HRF AH8015</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>HRF AH8005</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>HRF AH8015</b></p> <p>Bruch → <b>HRM AH8015</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>HRF AH8005</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>HRF AH8015</b></p> <p>Bruch → <b>HRM AH8015</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>HRF AH8005</b></p>
<b>Mittlere Bearbeitung</b> [ $a_p = 0.5 - 4.0 \text{ mm}$ ]	<p>Standard</p>  <p><b>HRM AH8015</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>HRM AH8005</b></p> <p>Span-kontrolle → <b>HRF AH8015</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>HRM AH8015</b></p> <p>Bruch → <b>SM AH630</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>HRM AH8005</b></p>	<p>Standard</p>  <p><b>HRM AH8015</b></p> <p>Bruch → <b>SM AH630</b></p> <p>Ver-schleiß → <b>HRF AH8005</b></p>



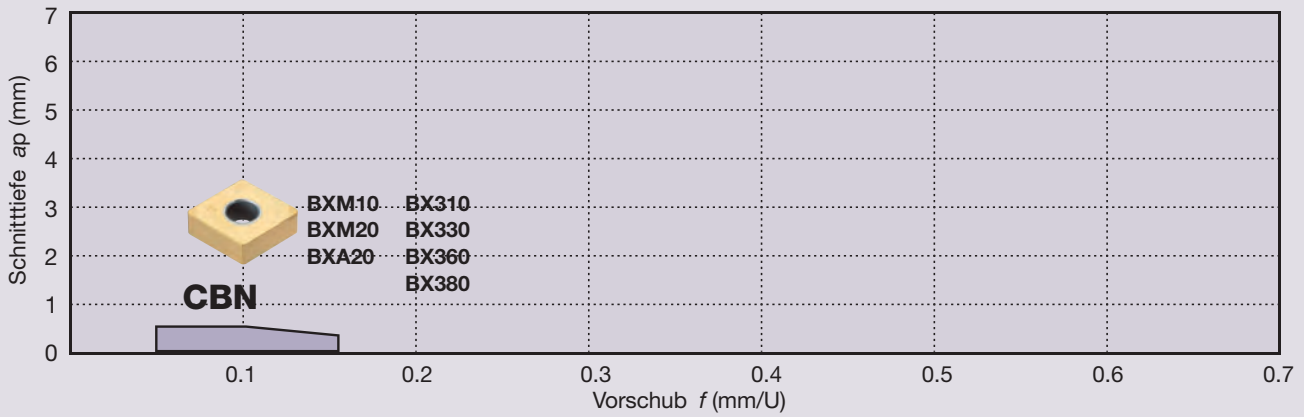
Wendeschneidplatten



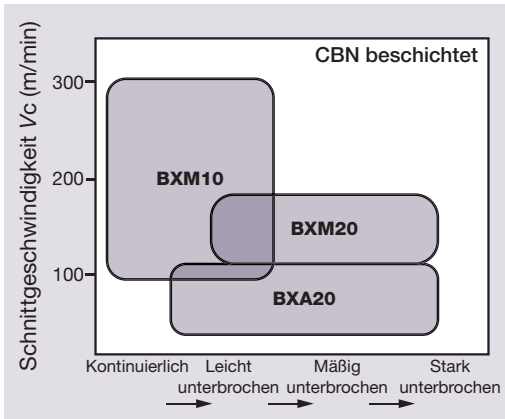
# TurnLine - Hauptspanformstufen

## H Gehärteter Stahl

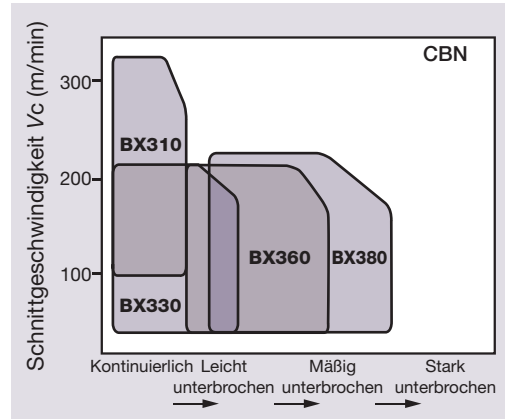
### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Negative Wendeschneidplatten)




#### CBN beschichtet



#### CBN



Spanformstufe		Eigenschaften
- (CBN)		Bestens geeignet für die Schlichtbearbeitung von gehärtetem Stahl.

Spanformstufen		Eigenschaften
HF		Drehen randzonengehärteter Werkstücke. Exzellente Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen.
HM		Drehen randzonengehärteter Werkstücke. Exzellente Spankontrolle im oberen Schnitttiefenbereich.

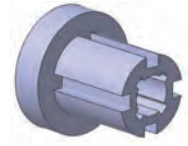
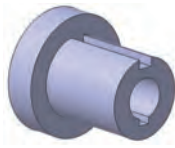
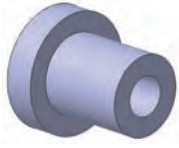
### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung		Spanformstufe	Sorten	Schnitttiefe $a_p$ (mm)	Vorschub $f$ (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ (m/min)
H	Feinschichten	Kontinuierlich bis leicht unterbrochen	ohne	BXM10	0.05 - 0.3	0.03 - 0.18	150 - 350
	Schichten	Kontinuierlich bis stark unterbrochen	ohne	BXM20 BXA20	0.05 - 0.3	0.05 - 0.25	70 - 220
	Drehen von randzonengehärteten Werkstücken	Kontinuierlich	HF	BXM20	0.2 - 0.75	0.05 - 0.2	70 - 200
		Kontinuierlich	HM	BXM20 BXA20	0.5 - 1.0	0.05 - 0.2	70 - 200

Gehärteter Stahl, vorvergüteter Stahl: X100CrMoV5, X40CrMoV5-1 etc.

# TurnLine - Auswahlssystem


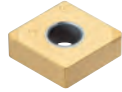



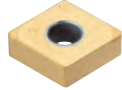
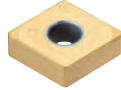
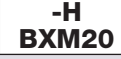

**H**



Kontinuierlich

Leicht unterbrochen

Stark unterbrochen

	Kontinuierlich	Leicht unterbrochen	Stark unterbrochen
<b>Feinschichten</b> [ $a_p = - 0.2 \text{ mm}$ ]	Standard  <b>CBN BXM10</b>	Standard  <b>CBN BXM20</b>	Standard  <b>CBN BXA20</b>
		Bruch → Verschleiß →	
		Standard  <b>CBN BXM10</b>	
<b>Schichten</b> [ $a_p = - 0.5 \text{ mm}$ ]	Standard  <b>CBN BXM10</b>	Standard  <b>CBN BXM20</b>	Standard  <b>CBN BXM20</b>
		Bruch → Verschleiß →	
		Standard  <b>-H BXM20</b>	Standard  <b>-H BXM20</b>



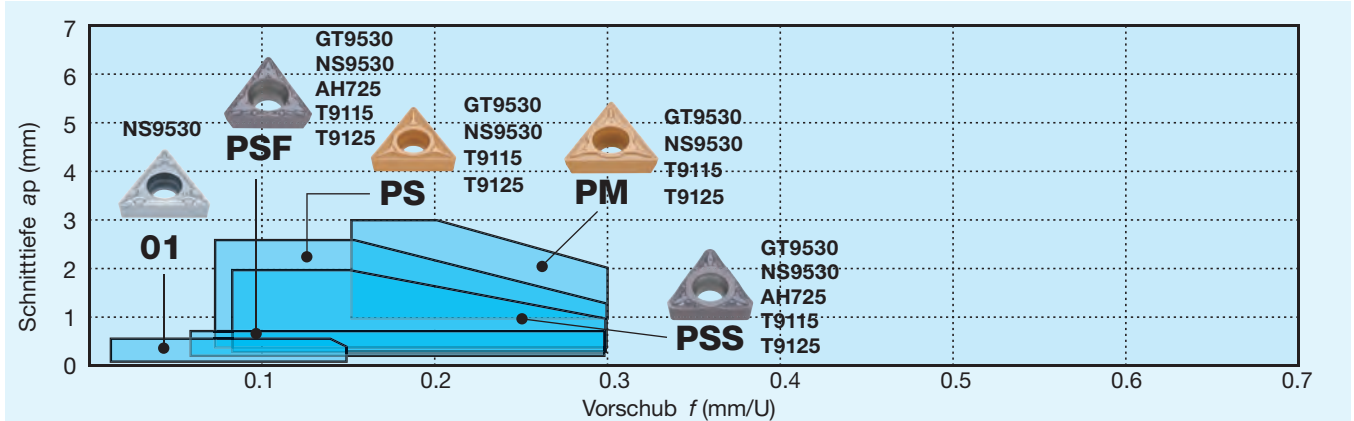
Wendeschneidplatten

# TurnLine - Hauptspanformstufen

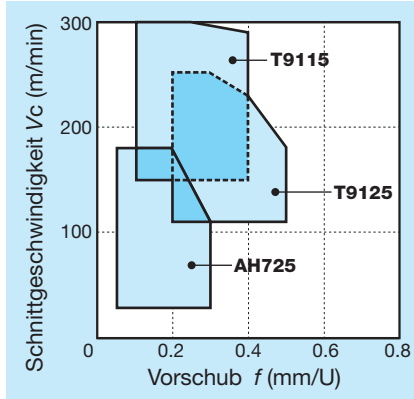
## P Stahl

### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Positive Wendeschneidplatten)

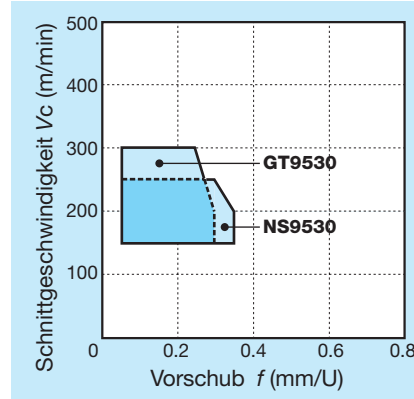
Wendeschneidplatten



#### CVD / PVD beschichtet



#### Cermet beschichtet / Cermet



Spanformstufen	Eigenschaften
<b>01</b>	Präzisionsspanformstufe mit engen Spanbrachelementen für geringste Schnitttiefen und Vorschübe in der Feinschichtbearbeitung.
<b>PSF</b>	Spanformstufe für die Schlichtbearbeitung mit geringen Schnitttiefen. Hoch ausgelegtes, vorgelagertes Spanformelement für optimale Spankontrolle.
<b>PSS</b>	3-dimensionale Spanformstufe für exzellente Spankontrolle bei niedrigen Schnittkräften beim Schlichten bis mittlere Bearbeitung. Wirtschaftliche, positive Wendeschneidplatte der M-Klasse für leistungsstarkes Bohren in unterschiedlichen Anwendungen.

Spanformstufen	Eigenschaften
<b>PS</b>	3-dimensionale Spanformstufe für exzellente Spankontrolle bei geringen Schnittkräften beim Übergang vom Schlichten zur mittleren Bearbeitung. Wirtschaftliche, positive Wendeschneidplatte der M-Klasse für leistungsstarkes Bohren in unterschiedlichen Anwendungen.
<b>PM</b>	Spanformstufe für die mittlere Bearbeitung. Exzellente Spankontrolle aufgrund weiter, positiver Spanablaufzone.

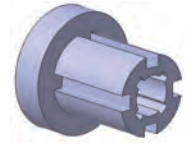
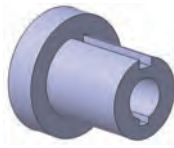
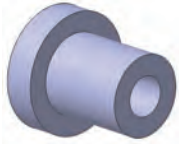
### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe $a_p$ (mm)	Vorschub $f$ (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ (m/min)			
						Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl	
<b>P</b>	Feinschichten	Kontinuierlich	01	NS9530	0.05 - 0.5	0.03 - 0.15	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Leicht unterbrochen	01	NS9530	0.05 - 0.5	0.03 - 0.15	150 - 250	80 - 220	80 - 180
	Schlichten	Kontinuierlich	PSS	NS9530	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Leicht unterbrochen	PSS	NS9530	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Stark unterbrochen	PSS	NS9530	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Kontinuierlich	PS	NS9530	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
	Schlichten bis leichte Bearbeitung	Leicht unterbrochen	PS	NS9530	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Stark unterbrochen	PS	NS9530	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Kontinuierlich bis stark unterbrochen	PS	T9115	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	150 - 300	100 - 200	80 - 180
	Schlichten bis mittlere Bearbeitung	Leicht unterbrochen	PS	T9125	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	120 - 250	80 - 180	80 - 120
		Stark unterbrochen	PM	T9115	1.0 - 3.0	0.15 - 0.3	150 - 300	100 - 200	80 - 180
		Kontinuierlich bis stark unterbrochen	PM	T9125	1.0 - 3.0	0.15 - 0.3	120 - 250	80 - 180	80 - 120

Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl: C10E, 15CrMo5, 20Cr4H, etc. Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl: C45, 42CrMo4, etc. Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl: 35CrNiMo6, etc.

# TurnLine - Auswahlssystem

## P Stahl



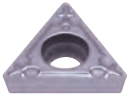
Kontinuierlich

Leicht unterbrochen

Stark unterbrochen

Feinschichten  
[ $a_p = 0.5 \text{ mm}$ ]

Standard



**01  
NS9530**

Standard



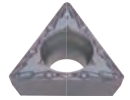
**01  
NS9530**

Bruch

**PSF  
NS9530**

Schichten  
[ $a_p = 0.1 - 0.5 \text{ mm}$ ]

Standard



**PSS  
NS9530**

Ver-schleiß

**PSS  
GT9530**

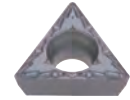
Bruch

**PS  
NS9530**

Span-kontrolle

**PSF  
NS9530**

Standard



**PSS  
NS9530**

Ver-schleiß

**PSS  
GT9530**

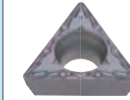
Bruch

**PS  
NS9530**

Span-kontrolle

**PSF  
NS9530**

Standard



**PSS  
NS9530**

Ver-schleiß

**PSS  
GT9530**

Bruch

**PS  
NS9530**

Span-kontrolle

**PSF  
NS9530**

Schichten bis  
mittlere Bearbeitung  
[ $a_p = 0.5 - 2.5 \text{ mm}$ ]

Standard



**PS  
T9115**

Bruch

**PS  
T9125**

Ver-schleiß

**PS  
NS9530**

Standard



**PS  
T9115**

Bruch

**PS  
T9125**

Ver-schleiß

**PS  
NS9530**

Standard



**PS  
T9125**

Bruch

**PM  
T9125**

Mittlere Bearbeitung  
[ $a_p = 1.0 - 3.0 \text{ mm}$ ]

Standard



**PM  
T9115**

Ver-schleiß

**PM  
NS9530**

Standard



**PM  
T9115**

Bruch

**PM  
T9125**

Standard



**PM  
T9125**



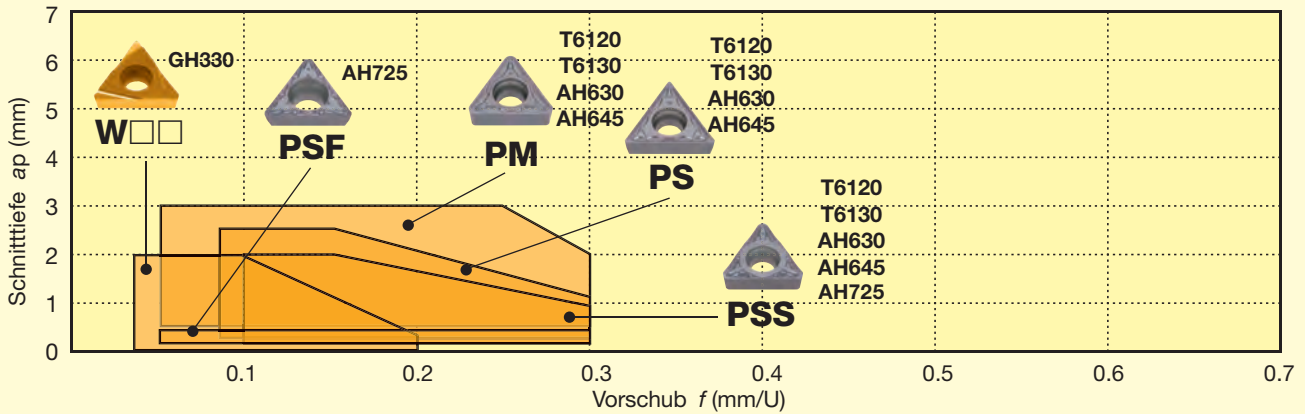
Wendeschneidplatten

# TurnLine - Hauptspanformstufen

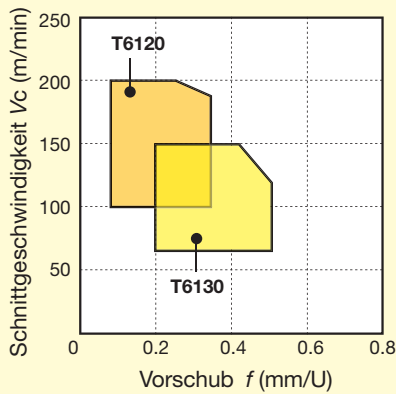
## M Rostfreier Stahl

### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Positive Wendeschneidplatten)

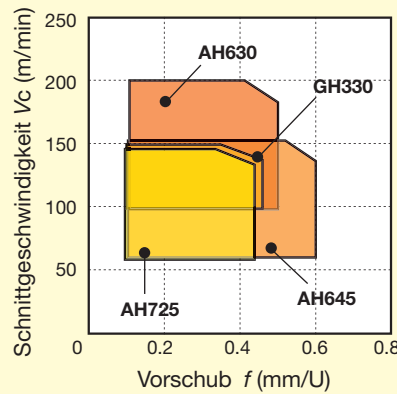
Wendeschneidplatten



#### CVD beschichtet



#### PVD beschichtet



Spanformstufen		Eigenschaften
W□□		Optimaler Spanfluss und exzellente Spankontrolle, dadurch bestens geeignet für hochpräzise Bohrungen.
PSF		Hoch ausgelegtes, vorgelagertes Spanformelement für optimale Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen.

Spanformstufen		Eigenschaften
PSS		3-dimensionale Spanformstufe für exzellente Spankontrolle bei niedrigen Schnittkräften beim Schlichten bis mittlere Bearbeitung. Wirtschaftliche, positive Wendeschneidplatte der M-Klasse für leistungsstarkes Bohren in unterschiedlichen Anwendungen.
PS		3-dimensionale Spanformstufe für exzellente Spankontrolle bei niedrigen Schnittkräften beim Schlichten bis mittlere Bearbeitung. Wirtschaftliche, positive Wendeschneidplatte der M-Klasse für leistungsstarkes Bohren in unterschiedlichen Anwendungen.
PM		Spanformstufe für die mittlere Bearbeitung. Exzellente Spankontrolle aufgrund weiter, positiver Spanablaufzone.

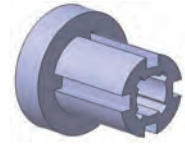
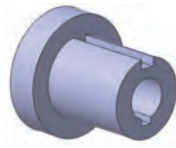
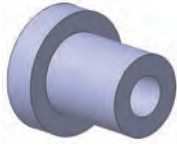
### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)
M	Schlichten	Kontinuierlich	PSF	AH725	0.1 - 0.5	50 - 150
		Leicht unterbrochen	PSF	AH725	0.1 - 0.5	50 - 150
		Stark unterbrochen	PSF	AH725	0.1 - 0.5	50 - 120
	Schlichten bis leichte Bearbeitung	Kontinuierlich	PSS	AH630	0.3 - 2.0	90 - 190
		Leicht unterbrochen	PSS	AH630	0.3 - 2.0	90 - 190
		Stark unterbrochen	PSS	AH630	0.3 - 2.0	90 - 190
	Schlichten bis mittlere Bearbeitung	Kontinuierlich	PS	T6130	0.5 - 2.5	100 - 200
		Leicht unterbrochen	PS	AH630	0.5 - 2.5	90 - 190
		Stark unterbrochen	PS	AH630	0.5 - 2.5	90 - 190
	Mittlere Bearbeitung	Kontinuierlich	PM	T6130	1.0 - 3.0*	100 - 200
		Leicht unterbrochen	PM	AH630	1.0 - 3.0*	90 - 190
		Stark unterbrochen	PM	AH630	1.0 - 3.0*	90 - 190

\*Für CCMT0602 und DCMT0702 Wendeschneidplatten, ap = 0.5 - 2.5  
Rostfreier Stahl: X5CrNi18-10, X5CrNiMo17-12-2, etc.

# TurnLine - Auswahlssystem

## M Rostfreier Stahl



Kontinuierlich

Leicht unterbrochen

Stark unterbrochen

Feinschichten  
[ $a_p = -0.5 \text{ mm}$ ]

Standard



W□□  
GH330

Standard



W□□  
GH330

Schichten  
[ $a_p = 0.3 - 1.5 \text{ mm}$ ]

Standard

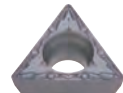


PSF  
AH725

Ver-  
schleiß

PSS  
T6130

Standard



PSF  
AH725

Bruch

PSS  
AH630

Ver-  
schleiß

PSS  
T6130

Standard



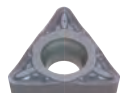
PSF  
AH725

Bruch

PSS  
AH630

Schichten bis mittlere Bearbeitung  
[ $a_p = 0.5 - 2.5 \text{ mm}$ ]

Standard

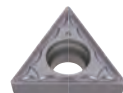


PSS  
AH630

Ver-  
schleiß

PS  
T6130

Standard



PS  
AH630

Bruch

PM  
AH645

Ver-  
schleiß

PS  
T6130

Standard



PS  
AH630

Bruch

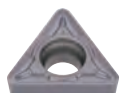
PM  
AH645

Ver-  
schleiß

PS  
T6130

Mittlere Bearbeitung  
[ $a_p = 1.0 - 3.0 \text{ mm}$ ]

Standard



PM  
AH630

Ver-  
schleiß

PM  
T6130

Standard



PM  
AH630

Bruch

PM  
AH645

Ver-  
schleiß

PM  
T6130

Standard



PM  
AH630

Bruch

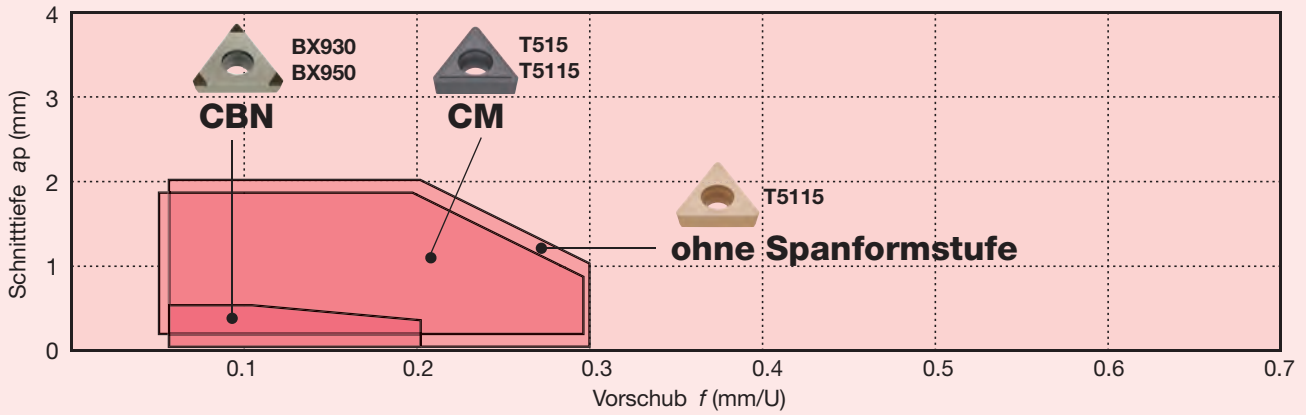
PM  
AH645

Wendeschneidplatten

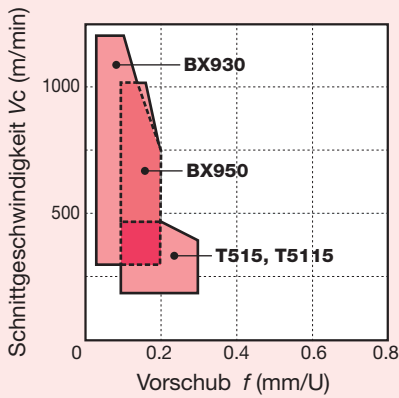
# TurnLine - Hauptspanformstufen

## K Eisenguss

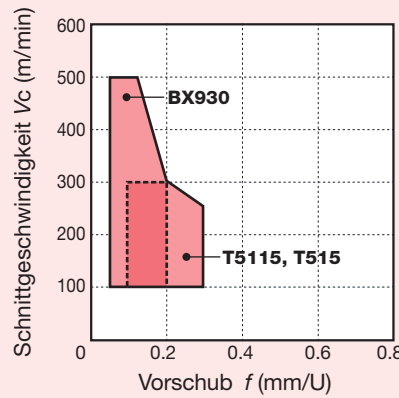
### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Positive Wendeschneidplatten)



### Grauguss



### Kugelgraphitguss



Spanformstufen		Eigenschaften
- (CBN)		Leistungsstark in der Zerspänung von Eisengusswerkstoffen.
-		Geeignet für die Schlicht- bis Schruppbearbeitung von Eisenguss. Hohe Schneidkantenstabilität.

Spanformstufe		Eigenschaften
CM		All-round Spanformstufe für die allgemeine Bearbeitung, Leistungsstark bei niedrigen Schnittkräften, Schlichten bis mittlere Bearbeitung.

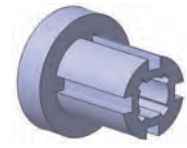
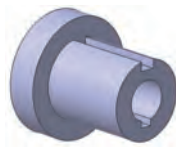
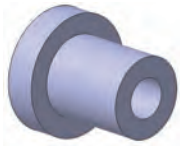
## STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe $a_p$ (mm)	Vorschub $f$ (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ (m/min)		
						Grauguss	Kugelgraphitguss	
K	Feinschlichten	ohne	BX930	0.05 - 0.5	0.05 - 0.2	300 - 1200	100 - 500	
			BX950	0.05 - 0.5	0.05 - 0.2	300 - 800	100 - 300	
		Leicht unterbrochen	ohne	BX470	0.05 - 0.5	0.05 - 0.2	300 - 800	100 - 300
	Schlichten	Kontinuierlich	CM	T515	0.05 - 2.0	0.05 - 0.3	150 - 700	150 - 300
		Stark unterbrochen	CM	T515	0.05 - 2.0	0.05 - 0.3	100 - 200	100 - 200
Mittlere Bearbeitung	Leicht unterbrochen	CM	T515	0.05 - 2.0	0.05 - 0.3	100 - 300	100 - 250	

Grauguss: GG25, etc.  
Kugelgraphitguss: GGG45, etc.

# TurnLine - Auswahlssystem

## **K** Eisenguss



Kontinuierlich

Leicht unterbrochen

Stark unterbrochen

Schlichten bis  
mittlere Bearbeitung  
[ap = 0.5 - 3.0 mm]

Standard

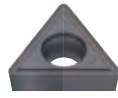


**CM  
T515**



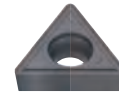
**CBN  
BX930**

Standard



**CM  
T515**

Standard



**CM  
T515**



Wendeschneidplatten

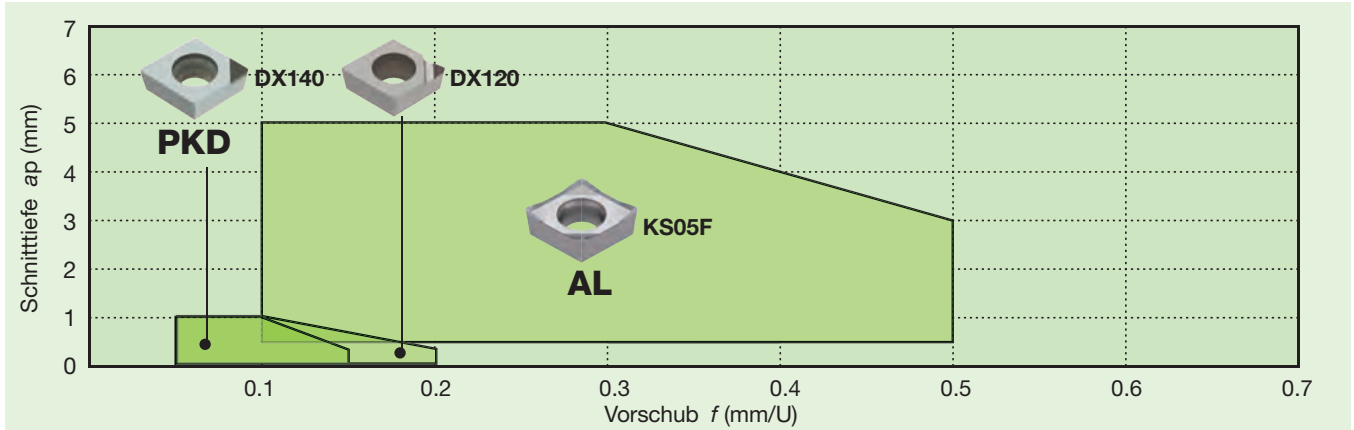


# TurnLine - Hauptspanformstufen

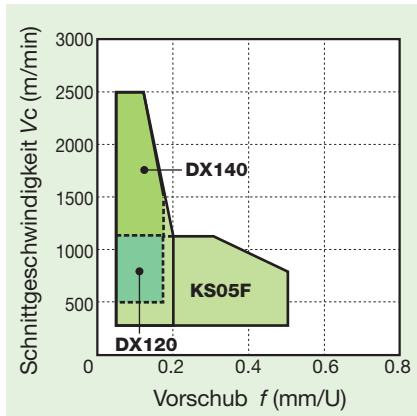
## N Nichteisenmetall

### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Positive Wendeschneidplatten)

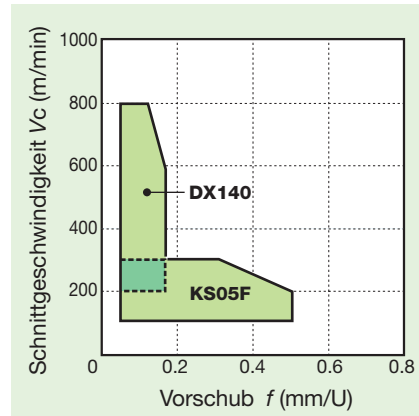
Wendeschneidplatten



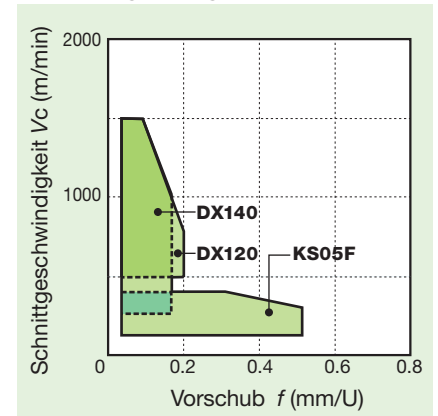
Aluminium (Si < 12%)



Aluminium (Si ≥ 12%)



Kupferlegierungen



Spanformstufe		Eigenschaften	
- (PKD)		Optimal geeignet für die HSC-Bearbeitung von Nichteisenmetallen.	
AL		Extrem scharfe Schneiden. Polierte Spanflächen. Gute Spanformung bei hohen Vorschüben. Geringe Leistungsaufnahme.	

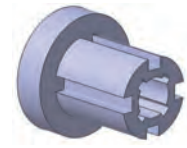
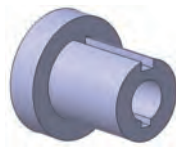
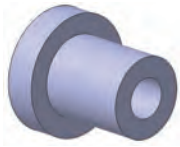
Spanformstufen		Eigenschaften	
mit Spanformstufe (PKD)		Große Spanfläche für optimale Spankontrolle.	

### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)			
						Aluminium (Si < 12%)	Aluminium (Si > 12%)	Kupferlegierungen	
N	Feinschichten	Kontinuierlich	mit	DX120	0.05 - 1.0	0.05 - 0.15	500 - 2500	400 - 800	500 - 1500
		Leicht unterbrochen	ohne	DX140	0.05 - 1.0	0.05 - 0.2	300 - 2500	-	500 - 1500
	Schichten	Kontinuierlich	ohne	DX140	0.05 - 1.0	0.05 - 0.15	500 - 2500	400 - 800	500 - 1500
		Leicht unterbrochen	ohne	DX140	0.05 - 1.0	0.05 - 0.15	300 - 1800	400 - 600	400 - 1200
		Stark unterbrochen	AL	KS05F	0.5 - 5.0	0.1 - 0.5	100 - 600	100 - 200	-
	Mittlere Bearbeitung	Kontinuierlich	AL	KS05F	0.5 - 5.0	0.1 - 0.5	100 - 1200	100 - 300	100 - 300
Leicht unterbrochen		AL	KS05F	0.5 - 5.0	0.1 - 0.5	100 - 900	100 - 200	100 - 200	
	Stark unterbrochen	AL	KS05F	0.5 - 5.0	0.1 - 0.5	100 - 600	100 - 200	-	

# TurnLine - Auswahlssystem

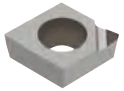
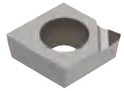
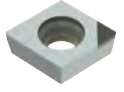
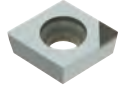
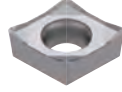

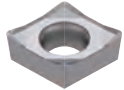
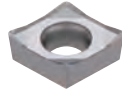
## N Nichteisenmetall



Kontinuierlich

Leicht unterbrochen

Stark unterbrochen

	Kontinuierlich	Leicht unterbrochen	Stark unterbrochen
<b>Feinschichten</b> [ $a_p = 0.5 - 0.5 \text{ mm}$ ]	Standard  mit Spanformstufe <b>DX120</b> → Verschleiß → <b>PKD DX140</b>	Standard  mit Spanformstufe <b>DX120</b> → Verschleiß → <b>PKD DX140</b>	
<b>Schichten</b> [ $a_p = 0.5 - 2.0 \text{ mm}$ ]	Standard  <b>PKD DX140</b> → Verschleiß → <b>PKD DX160</b> → Spankontrolle → mit Spanformstufe <sup>PKD</sup> <b>DX120</b>	Standard  <b>PKD DX140</b> → Bruch → <b>AL KS05F</b> → Verschleiß → <b>PKD DX160</b>	Standard  <b>AL KS05F</b>
<b>Mittlere Bearbeitung</b> [ $a_p = 1.0 - 5.0 \text{ mm}$ ]	Standard  <b>AL KS05F</b> → Verschleiß → mit Spanformstufe <sup>PKD</sup> <b>DX120</b>	Standard  <b>AL KS05F</b> → Verschleiß → <b>PKD DX140</b>	Standard  <b>AL KS05F</b>

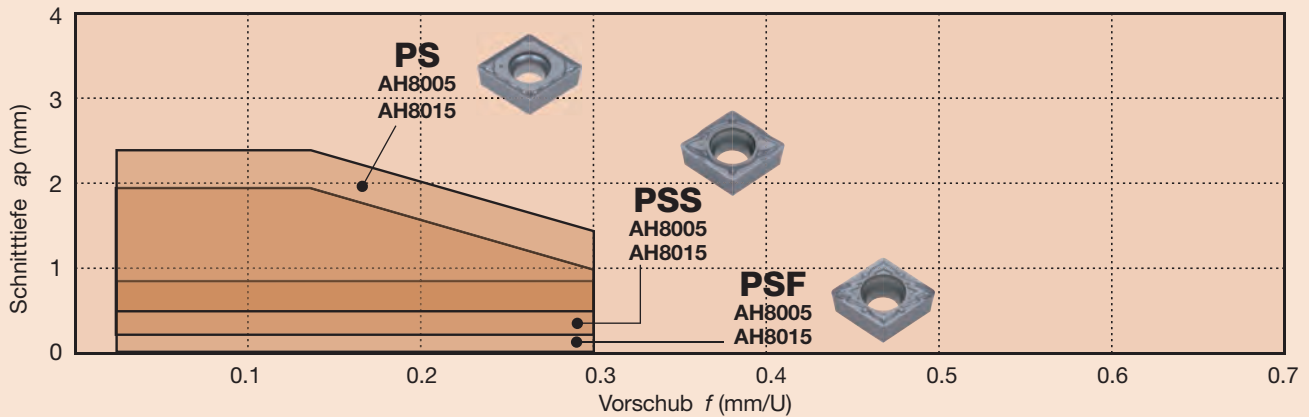


Wendeschneidplatten

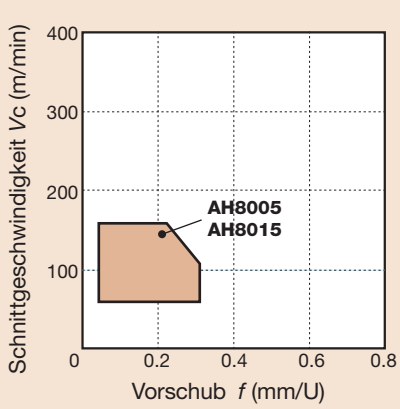
# TurnLine - Hauptspanformstufen

## S Hitzebeständige Legierungen und Titan

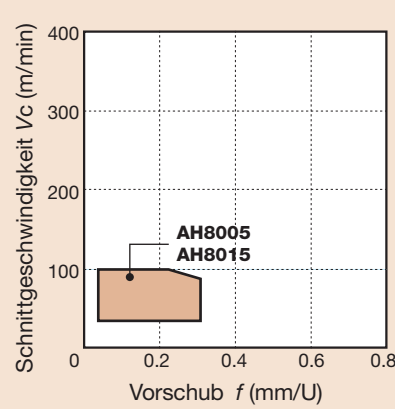
### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Positive Wendeschneidplatten)



#### Titanbasis-Legierungen



#### Nickelbasis-Legierungen



Spanformstufe	Eigenschaften
<b>PS</b>	3-dimensionale Spanformstufe für exzellente Spankontrolle bei niedrigen Schnittkräften beim Schlichten bis mittlere Bearbeitung. Wirtschaftliche, positive Wendeschneidplatte der M-Klasse für leistungsstarkes Bohren in unterschiedlichen Anwendungen.

Spanformstufe	Eigenschaften
<b>PSF</b>	Geeignet für die Schlichtbearbeitung mit niedrigen Schnittkräften. Optimale Spankontrolle durch vorgelagertes Spanform Element.
<b>PSS</b>	3-dimensionale Spanformstufe für exzellente Spankontrolle bei niedrigen Schnittkräften beim Schlichten bis mittlere Bearbeitung. Wirtschaftliche, positive Wendeschneidplatte der M-Klasse für leistungsstarkes Bohren in unterschiedlichen Anwendungen.

### STANDARD SCHNITTDATEN

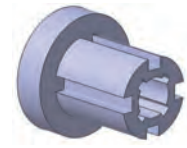
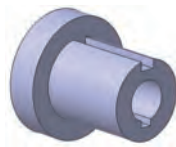
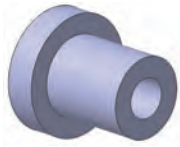
ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)		
						Titanbasis-Legierungen	Nickelbasis-Legierungen	
<b>S</b>	Schlichten	Kontinuierlich	PSS	AH8015	0.3 - 2.0	0.02 - 0.3	20 - 150	20 - 100
		Leicht unterbrochen	PSS	AH8015	0.3 - 2.0	0.02 - 0.3	20 - 150	20 - 100
	Schlichten bis mittlere Bearbeitung	Kontinuierlich	PS	AH8015	0.5 - 2.5	0.02 - 0.3	20 - 150	20 - 100
		Leicht unterbrochen	PS	AH8015	0.5 - 2.5	0.02 - 0.3	20 - 150	20 - 100

Nickelbasis-Legierungen: INCONEL718 etc.

Titanbasis-Legierungen: Ti - 6Al - 4V etc.

# TurnLine - Auswahlssystem

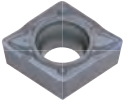
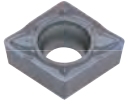
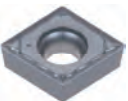
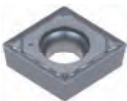
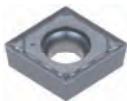
## **S** Hitzebeständige Legierungen und Titan



Kontinuierlich

Leicht unterbrochen

Stark unterbrochen

	Kontinuierlich	Leicht unterbrochen	Stark unterbrochen
<b>Schlichten</b> [ ap = 0.3 - 2.0 mm ]	Standard  <b>PSS AH8015</b> → Verschleiß → <b>PSS AH8005</b> → Bruch → <b>PS AH8015</b>	Standard  <b>PSS AH8015</b> → Verschleiß → <b>PSS AH8005</b> → Bruch → <b>PS AH8015</b>	
<b>Schlichten bis mittlere Bearbeitung</b> [ ap = 0.5 - 2.5 mm ]	Standard  <b>PS AH8015</b> → Verschleiß → <b>PSS AH8005</b>	Standard  <b>PS AH8015</b> → Bruch → <b>All-round AH8015</b>	Standard  <b>PS AH8015</b> → Bruch → <b>All-round AH8015</b>

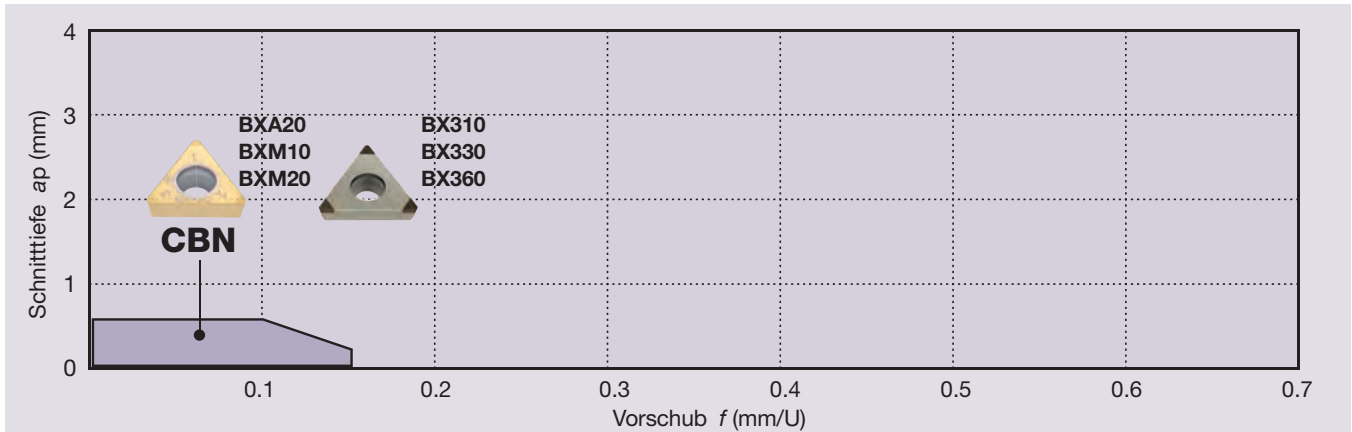


Wendeschneidplatten

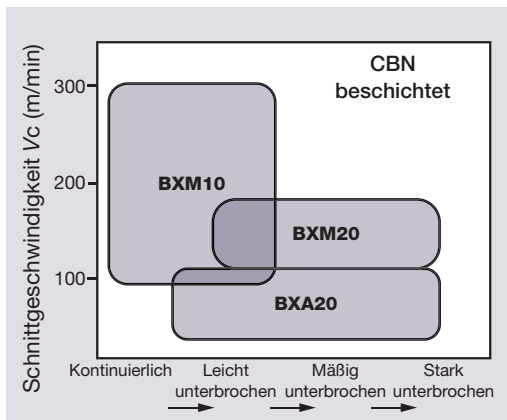
# TurnLine - Hauptspanformstufen

## H Gehärteter Stahl

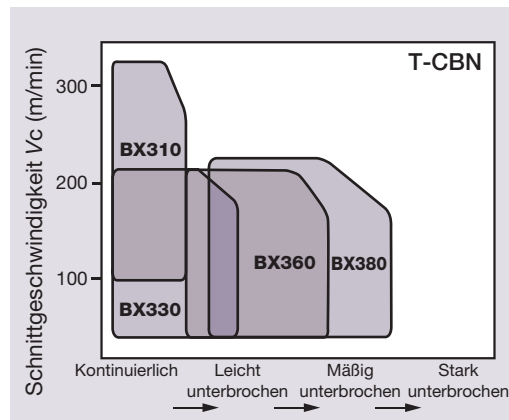
### Spanformstufen für die Drehbearbeitung (Positive Wendeschneidplatten)



#### CBN beschichtet



#### CBN



Spanformstufe	Eigenschaften
- (CBN)	Leistungstark in der Schlichtbearbeitung von gehärtetem Stahl.

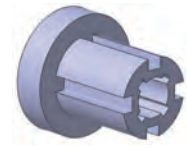
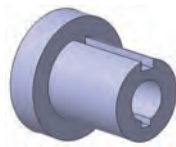
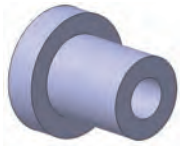
### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Anwendung	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	
H	Feinschichten	Kontinuierlich	ohne (CBN)	BXM10	0.05 - 0.3	0.03 - 0.15	150 - 350
		Leicht unterbrochen	ohne (CBN)	BXM20 BXA20	0.05 - 0.3	0.03 - 0.15	70 - 220
	Schichten	Kontinuierlich - unterbrochen	ohne (CBN)	BXM20 BXA20	0.07 - 0.5	0.05 - 0.3	70 - 220

Gehärteter Stahl, Vorvergüteter Stahl: X100CrMoV5, X40CrMoV5-1 etc.

# TurnLine - Auswahlssystem






## H Gehärteter Stahl



Kontinuierlich

Leicht unterbrochen

Stark unterbrochen

	Kontinuierlich	Leicht unterbrochen	Stark unterbrochen
<b>Schichten</b> [ $a_p = - 0.3 \text{ mm}$ ]	Standard  <b>CBN BXM10</b>	Standard  → Bruch → <b>CBN BXA20</b> → Verschleiß → <b>CBN BXM10</b>	
<b>Schichten</b> [ $a_p = - 0.3 \text{ mm}$ ]	Standard  <b>CBN BXM10</b>	Standard  → Bruch → <b>CBN BXA20</b> → Verschleiß → <b>CBN BXM10</b>	Standard  → Bruch → <b>CBN BXA20</b>



Wendeschneidplatten


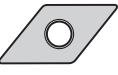



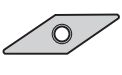



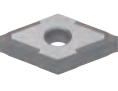



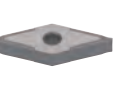






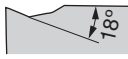



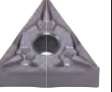

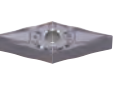










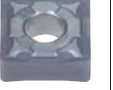
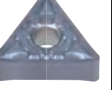
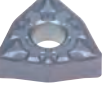



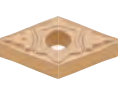




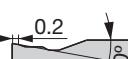




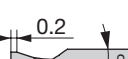


# TurnLine - Spanformstufen Übersicht



Wendeschneidplatten

Anwendung		Negativ mit Loch		C	D	S	T	W	V	Y
		80°	55°	90°	60°	80°	35°	25°		
Feinschichten	<b>TF</b>	 ap (mm) vs f (mm/U) graph 12°								
			<b>B061</b>	<b>B070</b>	<b>B079</b>	<b>B090</b>	<b>B097</b>			
	<b>01</b>	 ap (mm) vs f (mm/U) graph 12°								
			<b>B061</b>	<b>B070</b>	<b>B079</b>	<b>B090</b>	<b>B097</b>			
Schichten	<b>A-D</b>	 ap (mm) vs f (mm/U) graph 0.15, 14°								
			<b>B050</b>	<b>B070</b>	<b>B079</b>					
	<b>W</b>	 ap (mm) vs f (mm/U) graph 14°								
							<b>B080</b>			
Schichten (Wiper)	<b>TSF</b>	 ap (mm) vs f (mm/U) graph 13°								
			<b>B061</b>	<b>B070</b>	<b>B080</b>	<b>B090</b>	<b>B097</b>			
	<b>FW</b>	 ap (mm) vs f (mm/U) graph 12°								
			<b>B061</b>	<b>B050</b>			<b>B080</b>	<b>B090</b>		
Schichten	<b>AFW</b>	 ap (mm) vs f (mm/U) graph 12°								
			<b>B050</b>					<b>B090</b>		
Schichten	<b>ZF</b>	 ap (mm) vs f (mm/U) graph 0.2, 10°								
			<b>B061</b>	<b>B051</b>			<b>B080</b>	<b>B090</b>	<b>B097</b>	<b>B101</b>

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht


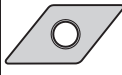





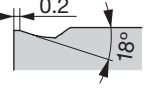
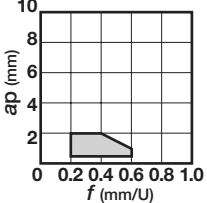





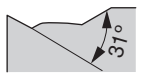
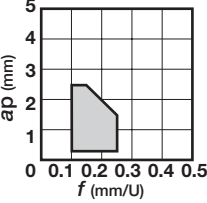





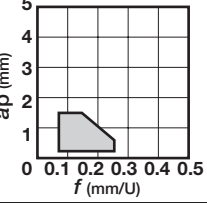






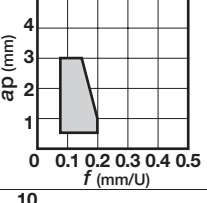






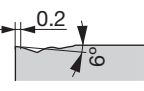
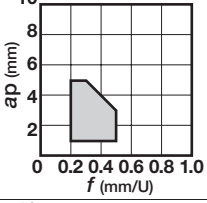






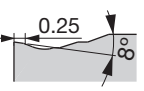
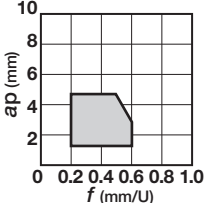

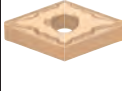



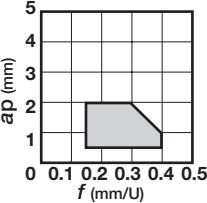




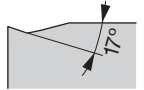
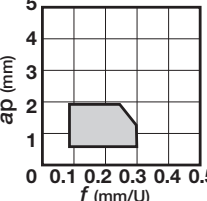
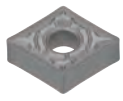

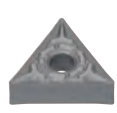
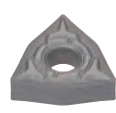

Anwendung	Negativ mit Loch	C	D	S	T	W	V	Y
								
		80°	55°	90°	60°	80°	35°	25°
Schichten	<b>11</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 B051	 B062	 B071	 B081	 B091	 B097	
Schichten von Baustahl	<b>17</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 B051	 B062	 B071	 B081	 B091		
Schichten	<b>SF</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 B051	 B062	 B071	 B081	 B091	 B097	
	<b>CF</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 B051	 B062	 B071	 B081	 B091	 B098	
	<b>HRF</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 B051	 B062	 B071	 B081	 B091	 B098	
	<b>TS</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 B052	 B063	 B072	 B082	 B091	 B098	
	<b>SW</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 B052	 B063		 B082	 B092		
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	<b>ASW</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 B052				 B092		




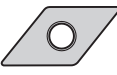



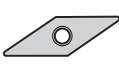
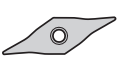

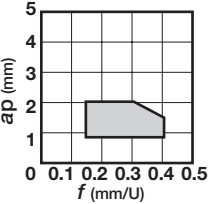






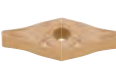

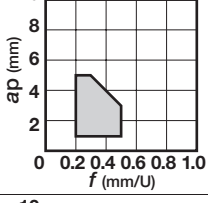






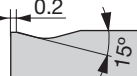
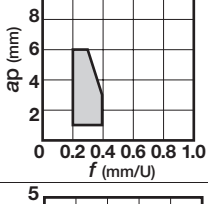





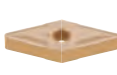
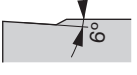
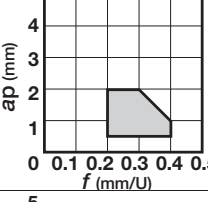






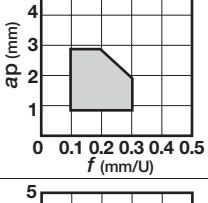
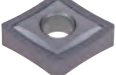
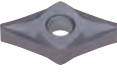


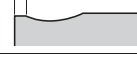
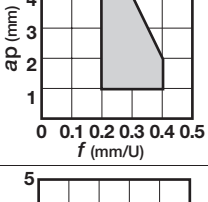






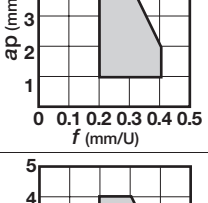






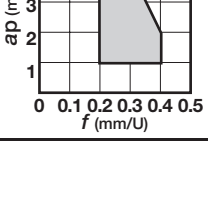

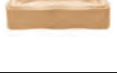
# TurnLine - Spanformstufen Übersicht



Wendeschneidplatten


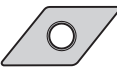



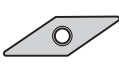

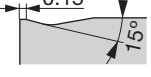
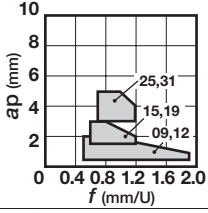

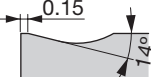
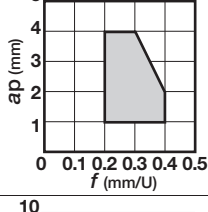
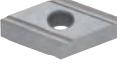
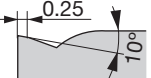
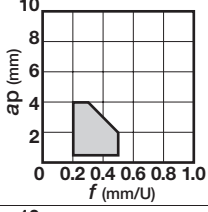






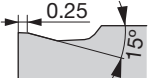
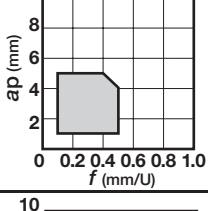
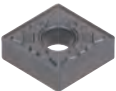
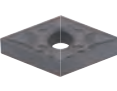





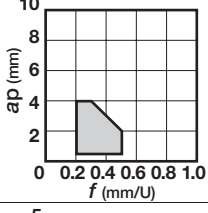




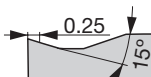
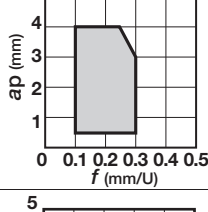
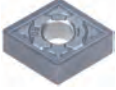
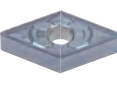



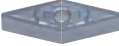
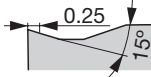
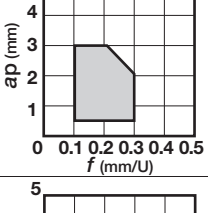
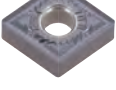
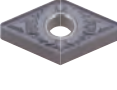


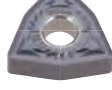

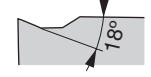
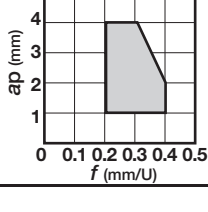

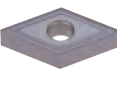



Anwendung	Negativ mit Loch	C	D	S	T	W	V	Y
								
		80°	55°	90°	60°	80°	35°	25°
Hoher Vorschub, geringe Schnitttiefe	<b>AS</b>  							
		B052	B063	B072	B082	B092		
Inmendreihen (Doppelseitig)	<b>CB</b>  							
		B052	B063		B082	B092		
Schlichten	<b>NS</b>  							
		B053	B063	B072	B082	B092		
	<b>SS</b>  							
		B053	B064	B072	B083	B092	B098	
Mittlere Bearbeitung	<b>TM</b>  							
		B053	B064	B072	B083	B093	B098	
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>AM</b>  							
		B053	B064		B083	B093		
	<b>NM</b>  							
	B053	B064		B083	B093			
	<b>TQ</b>  							
	B054	B065		B083	B093	B099		

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht


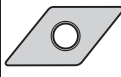





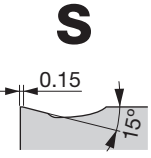
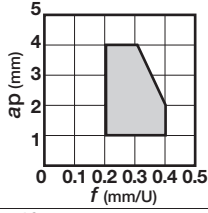




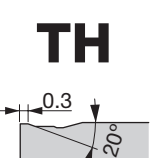
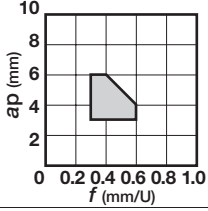





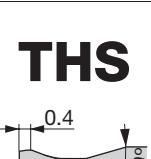
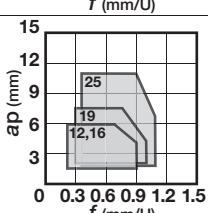





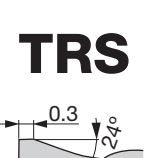
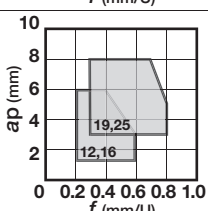


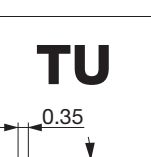
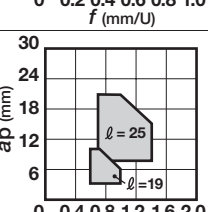


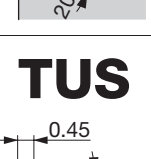
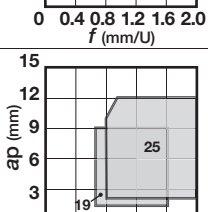


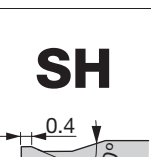
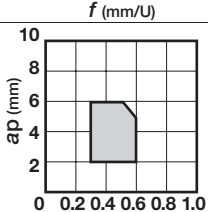




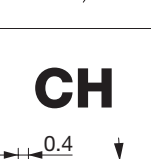
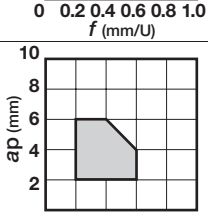



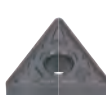

Anwendung	Negativ mit Loch	C	D	S	T	W	V	Y
								
		80°	55°	90°	60°	80°	35°	25°
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>ZM</b>  							
	B054	B065	B073	B084	B093	B099	B101	
Mittlere Bearbeitung	<b>DM</b>  							
	B054	B065	B073	B084	B094	B099		
	<b>All-round</b>  							
B054	B065	B073	B084	B094	B099			
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>27</b>  							
	B055	B065	B073	B084	B094			
Mittlere Bearbeitung	<b>28</b>  							
	B055	B066		B085		B099		
	<b>33</b>  							
	B055	B066		B085	B094	B099		
	<b>37</b>  							
B055	B066	B074	B085	B094				
<b>38</b>  								
B055			B085					

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Wendeschneidplatten

Anwendung	Negativ mit Loch	C	D	S	T	W	V	R
								
		80°	55°	90°	60°	80°	35°	
Schwermessung (Einseitig)	<b>61</b>  							 B102
	<b>Parallel</b>  		 B066					
Mittlere Bearbeitung	<b>SM</b>  	 B056	 B066	 B074	 B085	 B095	 B100	
	<b>CM</b>  	 B056	 B067	 B074	 B085	 B095	 B100	
	<b>P</b>  	 B056	 B067	 B074	 B086			
	<b>HRM</b>  	 B056	 B067	 B074	 B086	 B095	 B100	
Mittlere Bearbeitung	<b>HMM</b>  	 B056	 B067	 B075	 B086	 B095	 B100	
	<b>SA</b>  	 B057	 B067	 B075	 B086	 B095		


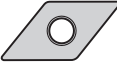



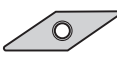

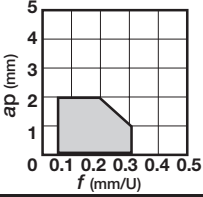

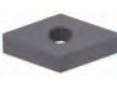

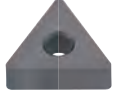

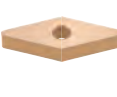

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht


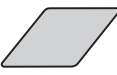



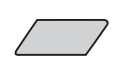

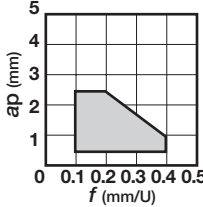

Anwendung	Negativ mit Loch		C	D	S	T	W	V	R
									
	80°	55°	90°	60°	80°	35°			
Mittlere Bearbeitung	 <b>S</b>		 B057	 B067	 B075	 B087			
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspannung	 <b>TH</b>		 B057	 B068	 B075	 B087	 B096		
	 <b>THS</b>		 B057	 B068	 B075	 B087	 B096		
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspannung (Einseitig)	 <b>TRS</b>		 B058		 B076				
Schwerzerspannung (Einseitig)	 <b>TU</b>		 B058		 B076				
	 <b>TUS</b>		 B058		 B076				
Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspannung	 <b>SH</b>		 B058	 B068	 B076		 B096		
	 <b>CH</b>		 B058	 B068	 B076	 B087	 B096		

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

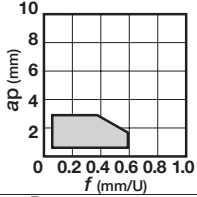
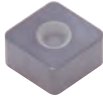
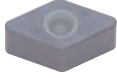



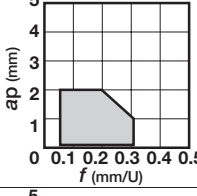





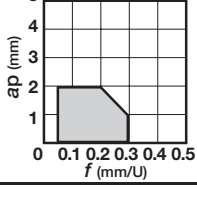





Wendeschneidplatten

Anwendung	Negativ mit Loch	C	D	S	T	W	V	R
		 80°	 55°	 90°	 60°	 80°	 35°	
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<p>M, G</p> 	 B059	 B068	 B077	 B088	 B096	 B100	 B102

Anwendung	Negativ ohne Loch	C	D	S	T	R	KNMX	LNGN
		 80°	 55°	 90°	 60°		 55°	 90°
Schichten	<p>S1</p> 					 B103		

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Anwendung	Negativ ohne Loch	C	D	S	T	V	R	H
		80°	55°	90°	60°	35°		120°
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	I G 							
	B060	B069	B078		B101		B103	
Schlichten bis Schruppen	I M, G 							
	B060	B069	B078	B089		B102		
Schlichten bis Schruppen	I M, G 							
	B060	B069	B078					



Wendeschneidplatten

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht



Wendeschneidplatten


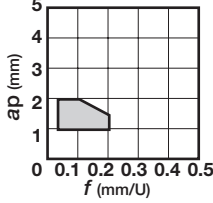
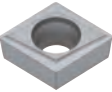
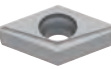


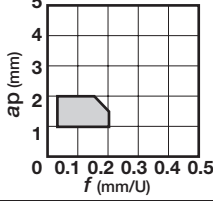

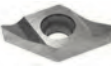

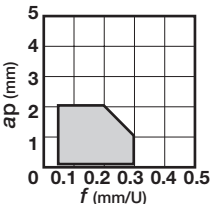



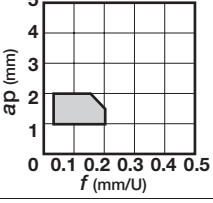

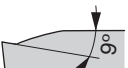
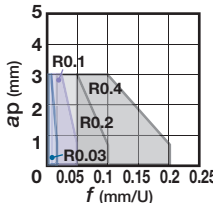
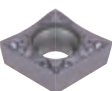

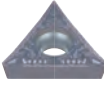
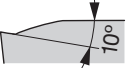
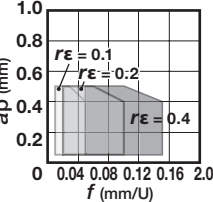
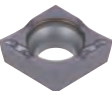

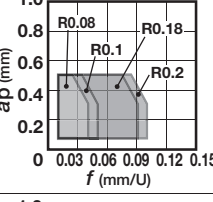
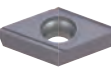

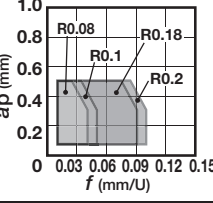

Anwendung	Positiv 7° mit Loch	C	D	S	T	V	Y	R
		80°	55°	90°	60°	35°	25°	
Feinschichten	<b>01</b>   $ap$ (mm) $f$ (mm/U)							
		<b>B104</b>	<b>B114</b>		<b>B126</b>			
Schichten	<b>PSF</b>   $ap$ (mm) $f$ (mm/U)							
		<b>B104</b>	<b>B114</b>		<b>B126</b>	<b>B145</b>		
Schichten bis leichte Bearbeitung	<b>PF</b>   $ap$ (mm) $f$ (mm/U)							
		<b>B104</b>	<b>B114</b>			<b>B145</b>		
Schichten bis leichte Bearbeitung	<b>PSS</b>   $ap$ (mm) $f$ (mm/U)							
		<b>B105</b>	<b>B115</b>		<b>B126</b>	<b>B145</b>		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>PS</b>   $ap$ (mm) $f$ (mm/U)							
		<b>B105</b>	<b>B115</b>	<b>B122</b>	<b>B127</b>	<b>B145</b>		
	<b>ZF</b>   $ap$ (mm) $f$ (mm/U)							
							<b>B148</b>	
	<b>ZM</b>   $ap$ (mm) $f$ (mm/U)							
						<b>B148</b>		
	<b>23</b>   $ap$ (mm) $f$ (mm/U)							
		<b>B105</b>	<b>B115</b>	<b>B122</b>	<b>B127</b>			

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Anwendung	Positiv 7° mit Loch		C	D	S	T	V	Y	R
			80°	55°	90°	60°	35°	25°	
Mittlere Bearbeitung	<b>24</b> 		 B105	 B115	 B122	 B127	 B146		
Schlichten	<b>W**</b> 		 B106	 B116		 B127			
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>RS</b> 								 B152
Schwerzerspannung	<b>61</b> 								 B153
Mittlere Bearbeitung	<b>PM</b> 		 B107	 B116	 B122	 B128			
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>CM</b> 		 B107	 B116	 B122	 B128	 B146		 B152
	<b>SS</b> 					 B128			
	<b>AL</b> 		 B108	 B117		 B128	 B146		 B152



# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Anwendung	Positiv 7° mit Loch	C	D	S	T	V	Y	R	
		80°	55°	90°	60°	35°	25°		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>All-round</b>  	 B108	 B117			 B146			
	<b>Parallel</b>  	 B108	 B117						
	<b>M, G</b>  	 B108	 B117						
	<b>(R/L)</b>  				 B129				
	Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>JS</b>  	 B109	 B118		 B129			
		<b>JS</b>  	 B109						
		Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>JPP</b>  		 B118				
<b>JRP</b>  			 B119						

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Anwendung	Positiv 7° mit Loch	C	D	S	T	V	Y	R
		80°	55°	90°	60°	35°	25°	
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>JSP</b>  		 B119					
	<b>J</b>  	 B110	 B119		 B129			
Niedrige Schnittkräfte	<b>6RS</b>  						 B253	
Allgemeine Anwendungen	<b>6RM</b>  						 B253	





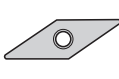
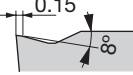
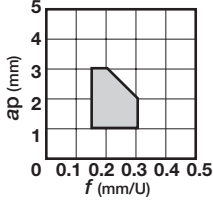


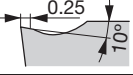
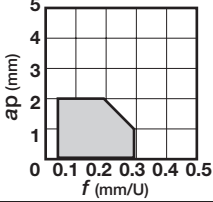



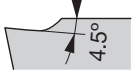
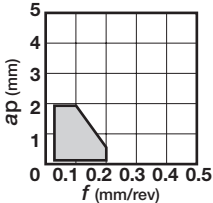
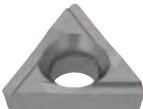

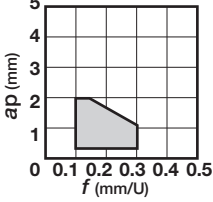
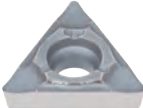
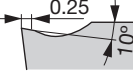
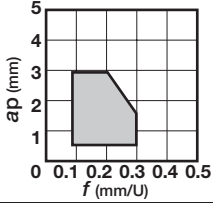
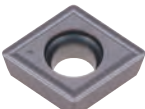

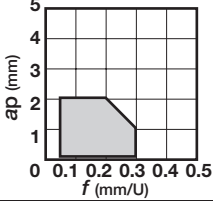




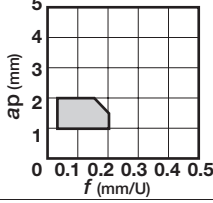
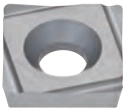
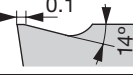
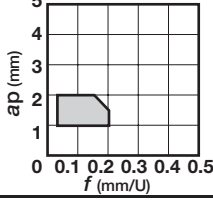
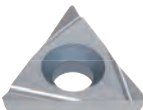


Wendeschneidplatten

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht


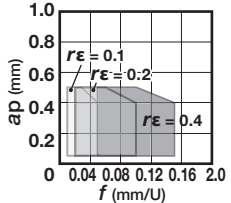
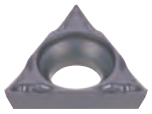
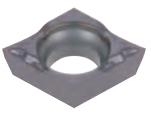

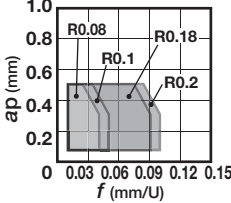


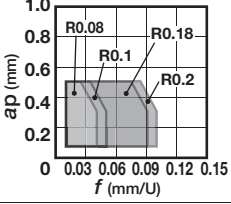


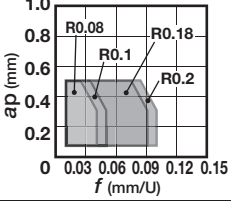


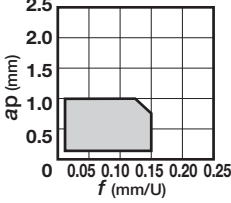
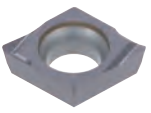
Anwendung	Positiv 11° mit Loch	C	S	T	E	V
		80°	90°	60°	75°	35°
Feinschichten	<b>01</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph			 <b>B131</b>		
Schichten	<b>PSF</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 <b>B111</b>		 <b>B131</b>		
	<b>PF</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 <b>B111</b>		 <b>B131</b>		
Schichten bis leichte Bearbeitung	<b>PSS</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 <b>B111</b>		 <b>B132</b>		
	<b>PS</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 <b>B111</b>	 <b>B123</b>	 <b>B132</b>		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>23</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph		 <b>B123</b>	 <b>B132</b>		
	<b>24</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 <b>B112</b>	 <b>B123</b>	 <b>B133</b>		
Schichten	<b>W**</b>  ap (mm) vs f (mm/U) graph	 <b>B112</b>	 <b>B123</b>	 <b>B133</b>	 <b>B120</b>	


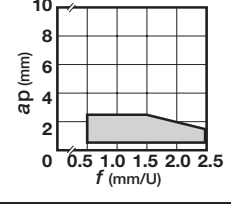

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Anwendung	Positiv 11° mit Loch				
	C	S	T	E	V
Mittlere Bearbeitung	 <b>80°</b>	 <b>90°</b>	 <b>60°</b>	 <b>75°</b>	 <b>35°</b>
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>PM</b>  	 <b>B113</b>		 <b>B135</b>	
	<b>CM</b>  	 <b>B113</b>	 <b>B124</b>	 <b>B135</b>	
	<b>H**</b>  			 <b>B136</b>	
	<b>SS</b>  			 <b>B135</b>	
Mittlere Bearbeitung	<b>All-round</b>  	 <b>B113</b>			
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>I</b> <b>M, G</b>  	 <b>B113</b>	 <b>B124</b>	 <b>B136</b>	
	<b>I</b> <b>(R/L)</b>  		 Ehemals Tungaloy-Standard Loch <b>B124</b>		
Schlichten	<b>I</b> <b>(R/L)</b>  			 Ehemals Tungaloy-Standard Loch <b>B136</b>	

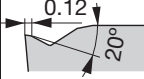
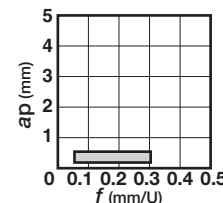

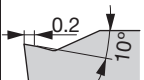
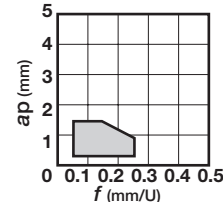

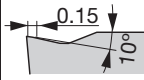
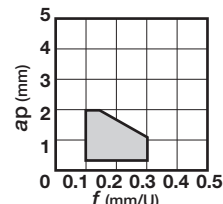

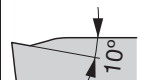
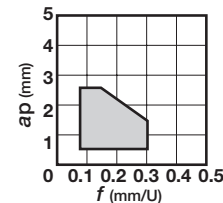

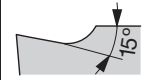
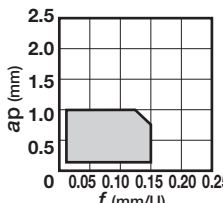

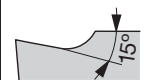
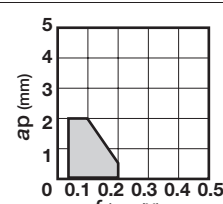
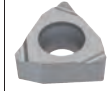
# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Wendeschneidplatten


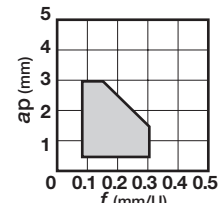

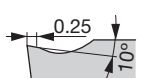
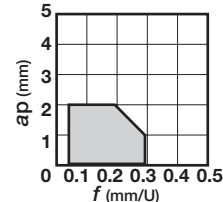

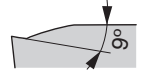
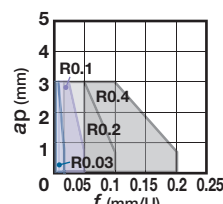

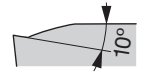
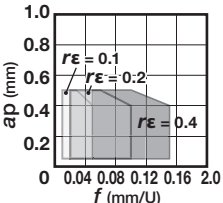

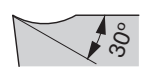
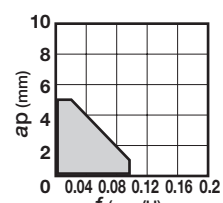

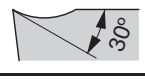
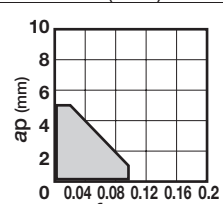

Anwendung	Positiv 11° mit Loch	C	S	T	E	V
		80°	90°	60°	75°	35°
Inmendreihen auf kleinen Drehmaschinen  Außendreihen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>JS</b>  			 <b>B138</b>	 <b>B121</b>	
	<b>JPP</b>  					 <b>B147</b>
	<b>JRP</b>  					 <b>B147</b>
	<b>JSP</b>  					 <b>B147</b>
	<b>J08</b>  				 <b>B121</b>	

Anwendung	Positiv 11° mit Loch	W
		80°
Schwerzerspannung <b>ML</b>  	 <b>B142</b>	

# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Anwendung	Positiv 5° mit Loch		W	V
			80°	35°
Schichten	<b>PSF</b>  			<b>B142</b> 
	<b>PF</b>  			<b>B142</b> 
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>PSS</b>  			<b>B143</b> 
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>PS</b>  			<b>B143</b> 
Schichten	<b>W08</b>  			<b>B141</b> 
	<b>W11</b>  			<b>B141</b> 



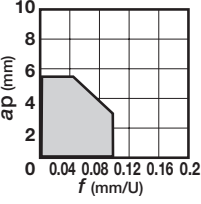
Anwendung	Positiv 5° mit Loch		W	V
			80°	35°
Mittlere Bearbeitung	<b>24</b>  			<b>B143</b> 
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>CM</b>  			<b>B143</b> 
Außendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>JS</b>  			<b>B144</b> 
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen	<b>JS</b>  			<b>B141</b> 
Außendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>J10</b>  			<b>B144</b> 
Außendrehen auf kleinen Drehmaschinen (geschliffen)	<b>J10</b>  			<b>B144</b> 



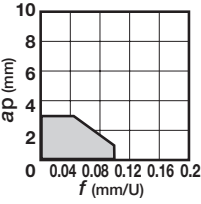




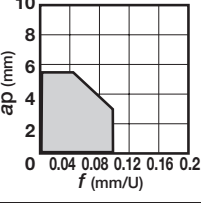
Wendeschneidplatten



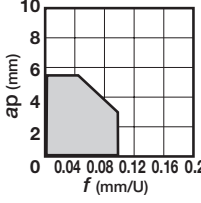
# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

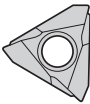

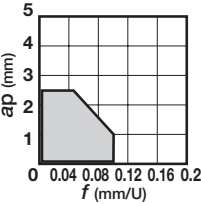
Wendeschneidplatten



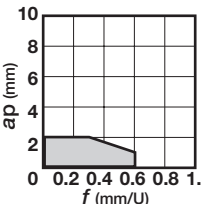
Anwendung	<b>Positiv mit Loch</b>	<b>JXF</b> <input type="checkbox"/>
Vorwärtsrehen	—	  <b>B155</b>
		



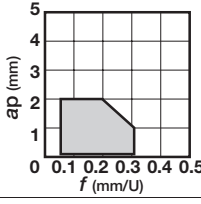
Anwendung	<b>Positiv mit Loch</b>	<b>J10E</b> <input type="checkbox"/>
Rückwärtsrehen	—	  <b>B156</b>
		

Anwendung	<b>Positiv mit Loch</b>	<b>JXB</b> <input type="checkbox"/>
Rückwärtsrehen	—	  <b>B155</b>
		

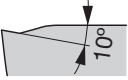
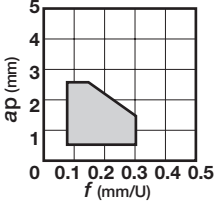


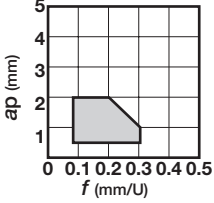


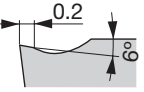
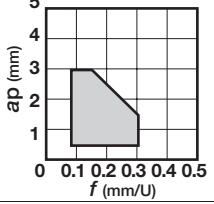

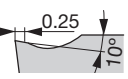
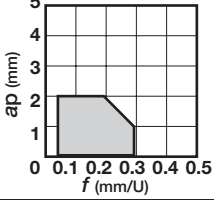



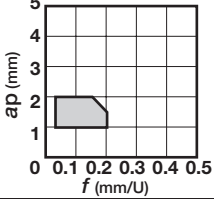



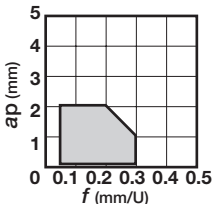


Anwendung	<b>Positiv mit Loch</b>	<b>JXR</b> <input type="checkbox"/>
Hinterdrehen	—	  <b>B155</b>
		

Anwendung	<b>Positiv mit Loch</b>	<b>JTB</b> <input type="checkbox"/>
Rückwärtsrehen	—	  <b>B156</b>
		

Anwendung	<b>Positiv ohne Loch</b>	<b>RT</b> <input type="checkbox"/>
Mittlere Bearbeitung	—	 <b>Rund</b>  <b>B153</b>
		

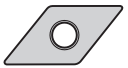

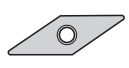

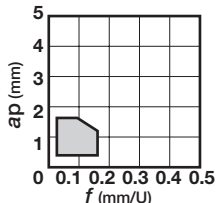
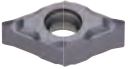

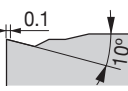
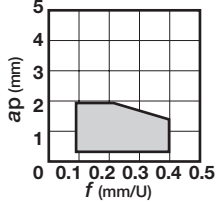

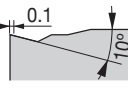
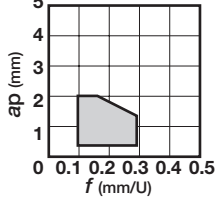
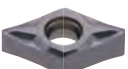


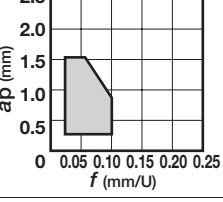


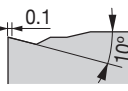
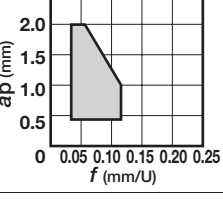



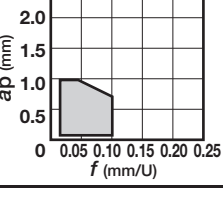
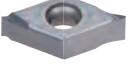

Anwendung	<b>Positiv ohne Loch</b>	<b>RCGX</b> <input type="checkbox"/>
Mittlere Bearbeitung	—	 <b>Rund</b>  <b>B154</b>
		

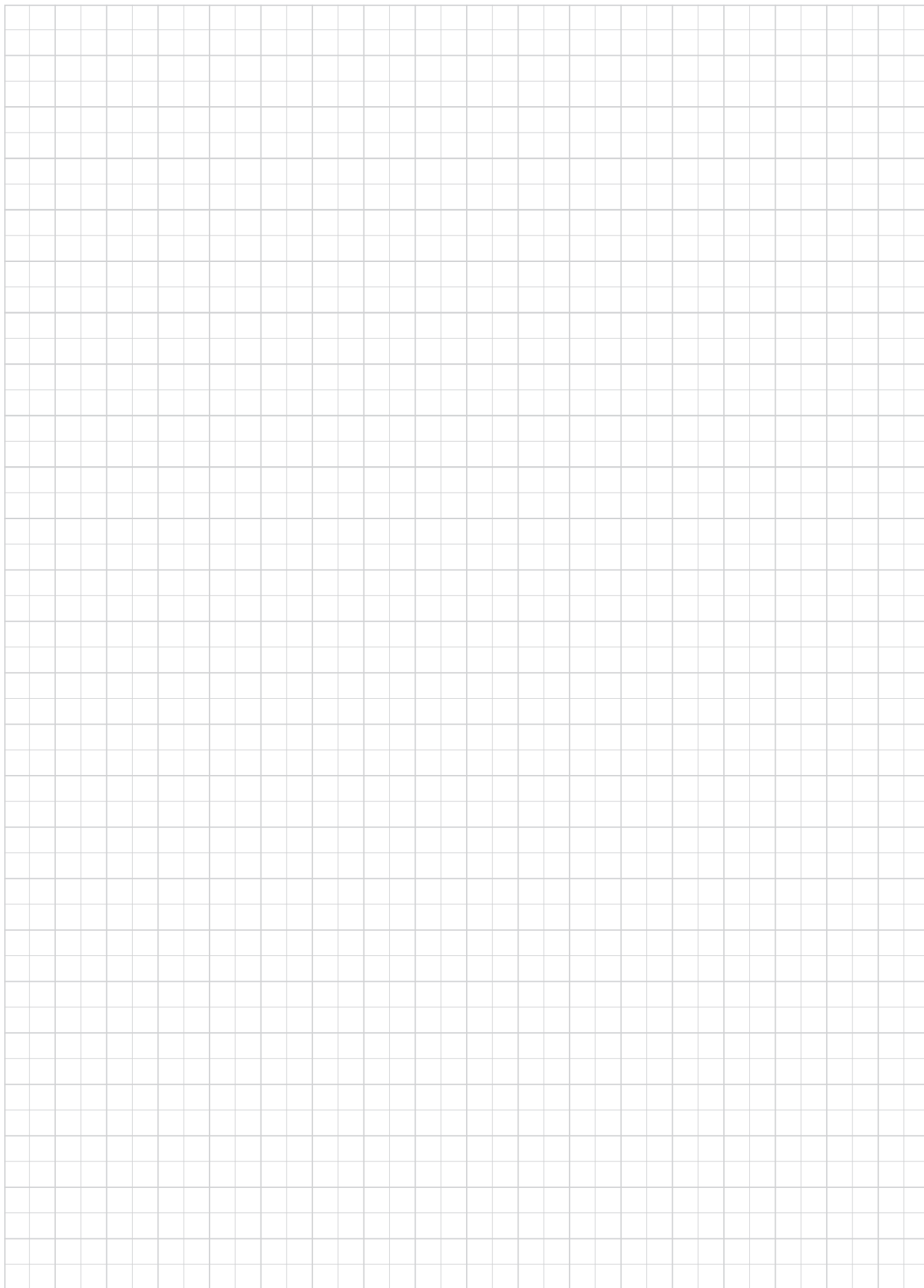
# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Anwendung	Positiv 11° ohne Loch	S	T
		90°	60°
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>PS</b>  		 <b>B139</b>
	<b>23</b>  	 <b>B125</b>	 <b>B139</b>
	<b>24</b>  		 <b>B139</b>
	<b>CM</b>  	 <b>B125</b>	 <b>B139</b>
	<b>— (R/L)</b>  	 <b>B125</b>	 <b>B140</b>
	<b>— M, G</b>  	 <b>B125</b>	 <b>B140</b>



# TurnLine - Spanformstufen Übersicht

Anwendung	Spanformstufe Positiv, doppelseitig	D	W	V
				
		55°	80°	35°
Schichten (Niedrige Schnittkräfte)	<b>SS</b>  			
		<b>B151</b>	<b>B149</b>	
Schichten (Wiper)	<b>TSW</b>  			
			<b>B149</b>	
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>TS</b>  			
		<b>B151</b>	<b>B149</b>	
Schichten (Niedrige Schnittkräfte) (Scharfkantig)	<b>JSS</b>  			
		<b>B150</b>	<b>B149</b>	
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Scharfkantig)	<b>JTS</b>  			
		<b>B150</b>	<b>B149</b>	
Schichten (Scharfkantig)	<b>JRP</b>  			
		<b>B150</b>		<b>B151</b>



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H	T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	GH110	GT9530	NS9530	NS520	TH10	
P Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Wendeschneidplatten  
Negativ

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet				
				T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	GH110	GT9530	NS9530	NS520	TH10					
Feinschichten	<b>TF</b> 	CNMG120404-TF	0.4														●	
		CNMG120408-TF	0.8															●
	<b>01</b> 	CNGG090302-01	0.2															●
		CNGG090304-01	0.4															●
		CNGG090308-01	0.8															●
		CNGG120402-01	0.2															●
		CNGG120404-01	0.4															●
		CNGG120408-01	0.8															●
	<b>C</b> 	CNGG120404R-C	0.4									●						●
		CNGG120404L-C	0.4															●
CNGG120408R-C		0.8															●	
CNGG120408L-C		0.8															●	
Schichten	<b>TSF</b> 	CNMG090404E-TSF	0.4		●	●							●				●	
		CNMG090408E-TSF	0.8		●	●							●				●	
		CNMG120404-TSF	0.4		●	●	●		●				●				●	
		CNMG120408-TSF	0.8		●	●	●	●	●				●				●	
		CNMG120412-TSF	1.2		●	●		●										●
Schichten (Wiper)	<b>FW</b> 	CNMG090404E-FW	0.4		●	●	●						●				●	
		CNMG090408E-FW	0.8		●	●	●						●				●	
		CNMG120404-FW	0.4			●								●				●
		CNMG120408-FW	0.8		●	●	●							●				●
	<b>AFW</b> 	CNMG120404-AFW	0.4			●	●							●				●
		CNMG120408-AFW	0.8		●	●	●	●						●				●

● Lagerstandard

Halter / Außendreher	→ B200 -	Halter / Innendreher	→ B274 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B342	TungCap	→ B215, F046 -
PINZBOHR®	→ F136 - F151	Kassetten	→ F152 -



- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

# TurnLine - Wendeschneidplatten

## NEGATIV



Rhombisch, 80° mit Loch

Material	P	M	K	N	S	H	T9105	T9115	T9125	T9135	T6130	T515	T5115	GT9530	NS9530	NS520
Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Wendeschneidplatten

Negativ



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet besch.		Cermet					
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6130	T515	T5115	GT9530	NS9530	NS520				
Schichten		<b>TS</b> CNMG120404-TS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CNMG120408-TS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG120412-TS	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)		<b>SW</b> CNMG090408E-SW	0.8	●	●	●				●							
		CNMG090412E-SW	1.2	●	●	●				●							
		CNMG120408-SW	0.8	●	●	●			●	●							
		CNMG120412-SW	1.2	●	●	●			●	●							
		<b>ASW</b> CNMG120408-ASW	0.8	●	●	●							●				
CNMG120412-ASW	1.2	●	●	●													
Hoher Vorschub, geringe Schmittiefe		<b>AS</b> CNMG120404-AS	0.4	●	●	●									●		
		CNMG120408-AS	0.8	●	●	●	●								●		
		CNMG120412-AS	1.2	●	●	●											
Innendrehen		<b>CB</b> CNMG090304-CB	0.4												●		
		CNMG090308-CB	0.8													●	

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen	→ B200 -	Halter / Innendrehen	→ B274 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B342	TungCap	→ B215, F046 -
PINZBOHR®	→ F136 - F151	Kassetten	→ F152 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet											Cermet						
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH645	T515	AH110	AH120	AH725	AH8015	GH330	NS9530			
Schlichten	<b>NS</b>	CNMG120404-NS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		CNMG120408-NS	0.8	●	●															●	
	<b>SS</b>	CNMG090404E-SS	0.4						●	●											
		CNMG090408E-SS	0.8						●	●											
		CNMG120404-SS	0.4				●	●	●	●						●					
Mittlere Bearbeitung	<b>TM</b>	CNMG090304-TM	0.4	●	●																
		CNMG090308-TM	0.8	●	●	●															
		CNMG090404E-TM	0.4	●	●		●	●	●		●		●		●						
		CNMG090408E-TM	0.8	●	●		●	●	●		●		●		●						
		CNMG090412E-TM	1.2	●	●		●	●	●		●		●		●						
		CNMG120404-TM	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●						
		CNMG120408-TM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●						
		CNMG120412-TM	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						
		CNMG120416-TM	1.6	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●						
		CNMG160612-TM	1.2	●	●	●	●						●		●						
		CNMG190608-TM	0.8	●	●	●	●						●		●						
	CNMG190612-TM	1.2	●	●	●	●						●		●							
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>AM</b>	CNMG120408-AM	0.8	●	●																
		CNMG120412-AM	1.2	●	●																
		CNMG120416-AM	1.6	●	●																
	<b>NM</b>	CNMG120408-NM	0.8	●	●	●	●														●
		CNMG120412-NM	1.2	●	●	●															

● Lagerstandard

Halter / Außendreher	→ B200 -	Halter / Innendreher	→ B274 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B342	TungCap	→ B215, F046 -
PINZBOHR®	→ F136 - F151	Kassetten	→ F152 -



Wendeschneidplatten

Negativ



# TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	● ● ● ● ✱					
Rostfreier Stahl		● ● ● ●				
Eisenguss	● ● ● ●		● ● ● ● ✱			
Nichteisenmetalle				● ● ● ●		
Hitzeb. Legierungen					● ● ● ●	
Gehärteter Stahl						● ● ● ●

Wendeschneidplatten  
Negativ

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet								Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet		
				T9105	T9115	T9125	T9135	T515	T5105	T5115	T5125	AH110	AH120	GT9530	GT720	NS9530	NS520	TH10
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>TQ</b>	CNMG120404-TQ	0.4											●				
		CNMG120408-TQ	0.8											●		●		
	<b>ZM</b>	CNMG090408E-ZM	0.8		●	●												
		CNMG120408-ZM	0.8		●	●	●							●		●		
CNMG120412-ZM		1.2		●	●	●							●					
	CNMG120416-ZM	1.6		●	●													
Mittlere Bearbeitung	<b>DM</b>	CNMG120404-DM	0.4		●	●												
		CNMG120408-DM	0.8		●	●	●	●										
		CNMG120412-DM	1.2		●	●	●	●										
	<b>All-round</b>	CNMG090304	0.4		●	●										●		
		CNMG090308	0.8		●	●	●	●						●		●		
		CNMG120404	0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
		CNMG120408	0.8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG120412	1.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG120416	1.6		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG160608	0.8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG160612	1.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG160616	1.6		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CNMG190608	0.8		●	●	●											
CNMG190612	1.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CNMG190616	1.6		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

● Lagerstandard

Halter / Außendreher	→ B200 -	Halter / Innendreher	→ B274 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B342	TungCap	→ B215, F046 -
PINZBOHR®	→ F136 - F151	Kassetten	→ F152 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch

Material	T9115	T9125	T9135	AH110	AH120	AH725	GH330	GT720	NS9530	TH10
P Stahl	●●●●*	●●●●*	●●●●*	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●	●
M Rostfreier Stahl	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●	●
K Eisenguss	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●
N Nichteisenmetalle										●
S Hitzeab. Legierungen				●●●●						
H Gehärteter Stahl										

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet besch.	Cermet	Unbeschichtet
				T9115	T9125	T9135	AH110	AH120	AH725	GH330	GT720	NS9530
Schichten bis mittlere Bearbeitung		27 CNMG120404-27	0.4	●	●						●	
		CNMG120408-27	0.8	●	●	●					●	
Mittlere Bearbeitung		28 CNMG120404-28	0.4		●		●	●				
		CNMG120408-28	0.8				●	●				
		33 CNMG120408-33	0.8				●			●		
		CNMG120416-33	1.6	●								
		CNMG160612-33	1.2	●								
		CNMG190612-33	1.2	●								
		37 CNMG120404-37	0.4	●						●		
		CNMG120408-37	0.8	●				●		●	●	
		CNMG120412-37	1.2	●								
		38 CNMG120404-38	0.4					●				
CNMG120408-38		0.8	●				●	●				

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen	→ B206 -	Halter / Innendrehen	→ B292 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B342	TungCap	→ B215, F046 -
PINZBOHR®	→ F136 - F151	Kassetten	→ F152 -



Wendeschneidplatten

Negativ

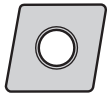
C





- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Rostfreier Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Eisenguss	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Nichteisenmetalle	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Hitzeb. Legierungen	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Gehärteter Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet								Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet		
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH645	AH110	AH120	GH330	GT720	NS9530	KS20	
Mittlere Bearbeitung		<b>SA</b> CNMG120404-SA	0.4					●	●	●	●	●	●					
		CNMG120408-SA	0.8					●	●	●	●	●	●				●	
		CNMG120412-SA	1.2					●	●	●	●	●	●				●	
		CNMG190612-SA	1.2									●					●	
		CNMG190616-SA	1.6														●	
Mittlere Bearbeitung		<b>S</b> CNMG120404R-S	0.4		●	●		●	●	●		●	●					
		CNMG120404L-S	0.4		●	●		●	●	●		●	●					
		CNMG120408R-S	0.8		●	●		●	●	●		●	●					
		CNMG120408L-S	0.8		●	●		●	●	●		●	●					
Mittlere Bearbeitung bis Schruppen		<b>TH</b> CNMG120408-TH	0.8	●	●	●	●		●			●						
		CNMG120412-TH	1.2	●	●	●	●		●			●						
		CNMG120416-TH	1.6	●	●	●	●											
		CNMG160612-TH	1.2	●	●	●	●					●						
		CNMG160616-TH	1.6	●	●	●	●					●						
		CNMG190612-TH	1.2	●	●	●	●					●						
		CNMG190616-TH	1.6	●	●	●	●					●						
	<b>THS</b> CNMG120408-THS	0.8	●	●	●	●												
	CNMG120412-THS	1.2	●	●	●	●												
	CNMG120416-THS	1.6	●	●	●	●												
CNMG160612-THS	1.2	●	●	●	●													
CNMG160616-THS	1.6	●	●	●	●													
CNMG190612-THS	1.2	●	●	●	●													
CNMG190616-THS	1.6	●	●	●	●													
CNMG190624-THS	2.4	●	●	●	●													
CNMG250924-THS	2.4	●	●	●	●													

● Lagerstandard

Halter / Außendreher	→ B206 -	Halter / Innendreher	→ B292 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B342	TungCap	→ B215, F046 -
PINZBOHR®	→ F136 - F151	Kassetten	→ F152 -



Wendeschneidplatten

Negativ

C

# TurnLine - Wendeschneidplatten




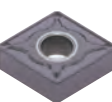
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H														
P	Stahl	●	●	●	●	●	●													
M	Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●													
K	Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●											
N	Nichteisenmetalle																			
S	Hitzeb. Legierungen																			
H	Gehärteter Stahl																			

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet																	
				T9115	T9125	T9135	T6130	AH630	AH645	T515	T5105	T5115	T5125								
Mittlere Bearbeitung bis Schruppen (Einseitig)	<b>TRS</b> 	CNMM120408-TRS	0.8	●	●	●															
		CNMM120412-TRS	1.2	●	●	●															
		CNMM160612-TRS	1.2	●	●	●															
		CNMM160616-TRS	1.6	●	●	●															
		CNMM190616-TRS	1.6	●	●	●															
		CNMM190624-TRS	2.4	●	●	●															
		CNMM250924-TRS	2.4	●	●	●															
Schwerzerspannung (Einseitig)	<b>TU</b> 	CNMM190612-TU	1.2		●	●															
		CNMM190616-TU	1.6		●	●															
		CNMM190624-TU	2.4	●	●	●															
		CNMM250924-TU	2.4		●	●															
	<b>TUS</b> 	CNMM190608-TUS	0.8	●	●																
		CNMM190612-TUS	1.2	●	●	●															
		CNMM190616-TUS	1.6	●	●	●															
		CNMM190624-TUS	2.4	●	●	●															
		CNMM190632-TUS	3.2	●	●																
		CNMM250916-TUS	1.6	●	●	●															
CNMM250924-TUS	2.4	●	●	●																	
CNMM250932-TUS	3.2	●	●																		
Mittlere Bearbeitung bis Schruppen	<b>SH</b> 	CNMG120408-SH	0.8				●	●	●												
		CNMG120412-SH	1.2				●	●	●												
		CNMG120416-SH	1.6				●	●	●												
		CNMG160612-SH	1.2				●	●	●												
		CNMG160616-SH	1.6				●	●	●												
		CNMG190612-SH	1.2				●	●	●												
		CNMG190616-SH	1.6				●	●	●												
		CNMG120404-CH	0.4								●	●	●								
	CNMG120408-CH	0.8								●	●	●	●								
	CNMG120412-CH	1.2								●	●	●	●								
	CNMG160612-CH	1.2								●	●	●	●								
	CNMG160616-CH	1.6								●	●	●	●								
	CNMG190612-CH	1.2								●	●	●	●								
CNMG190616-CH	1.6								●	●	●	●									

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B206 -

Halter / Innendreher → B292 -

J-Serie Werkzeughalter → B342

TungCap → B215, F046 -

PINZBOHR® → F136 - F151

Kassetten → F152 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch

Material	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱
<b>P</b> Stahl	●						●	◐					●	◐				
<b>M</b> Rostfreier Stahl													●	◐				
<b>K</b> Eisenguss	●	◐	◐	◐	◐	✱	●	◐		●	◐		●	◐	●			
<b>N</b> Nichteisenmetalle													●	◐				
<b>S</b> Hitzeb. Legierungen																		
<b>H</b> Gehärteter Stahl																		●

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Beschichtet					Cermet	Unbeschichtet	Keramik								
				T9105	T515	T5105	T5115	T5125	NS520	TH10	FX105	LX21	LX11						
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	-	CNMA120404	0.4			●	●	●			●								
		CNMA120408	0.8	●	●	●	●	●	●		●								
		CNMA120412	1.2	●	●	●	●	●		●									
		CNMA120416	1.6	●		●	●	●		●									
		CNMA160608	0.8			●	●	●											
		CNMA160612	1.2		●	●	●	●											
		CNMA160616	1.6		●	●	●	●											
		CNMA190612	1.2		●	●	●	●											
		CNMA190616	1.6		●	●	●	●											
		<b>Wiper</b>	CNMA120408W	0.8									●						
			CNMA120412W	1.2									●		●				
			CNMA120416W	1.6									●						
		-	CNGA120404	0.4										●	●				
			CNGA120408	0.8						●			●	●	●				
			CNGA120412	1.2								●	●	●					
			CNGA120416	1.6								●		●					
			CNGA120420	2.0											●				

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ

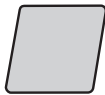
C

Halter / Außendrehen → B206 -	Halter / Innendrehen → B292 -
TungCap → B342	PINZBOHR® → B136, F151 -
Kassetten → F136 - F151	

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ⊛ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIV



Rhombisch, 80°  
ohne Loch

P	Stahl																					
M	Rostfreier Stahl																					
K	Eisenguss	●	◐	●				●	◐													
N	Nichteisenmetalle																					
S	Hitzeb. Legierungen																					
H	Gehärteter Stahl					●																

Wendeschneidplatten  
Negativ

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Keramik																		
				FX105	LX21	LX11	CX710															
Schichten bis mittlere Bearbeitung	-	CNGD120712	1.2	●																		
		CNGD120716	1.6	●																		
	-	CNMN120408	0.8	●																		
		CNMN120412	1.2	●																		
	-	CNGN120404	0.4			●																
		CNGN120408	0.8	●		●																
		CNGN120412	1.2	●		●																
		CNGN120416	1.6	●	●	●																
		CNGN120420	2.0	●																		
		CNGN120708	0.8	●		●																
		CNGN120712	1.2	●		●																
	CNGN120716	1.6	●		●																	
	CNGN120720	2.0			●																	
-	CNGX120712	1.2	●																			
	CNGX120716	1.6	●		●																	
	CNMX120716	1.6	●																			

● Lagerstandard

CNGD... : Halter / Außendrehen → B254

CNMN..., CNGN... : Halter / Außendrehen → B233      Halter / Innendrehen → B311

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 55°  
mit Loch

Material	P	M	K	N	S	H	T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	GH110	GT9530	GT720	NS9530	NS520	TH10
Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet					
				T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	GH110	GT9530	GT720	NS9530	NS520	TH10					
Feinschichten	<b>TF</b>	DNMG150404-TF	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		DNMG150408-TF	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	<b>01</b>	DNGG110402-01	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNGG110404-01	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNGG110408-01	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNGG150402-01	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNGG150404-01	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DNGG150408-01	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Schichten	<b>TSF</b>	DNMG110404E-TSF	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNMG110408E-TSF	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNMG110412E-TSF	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150404-TSF	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150408-TSF	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150412-TSF	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150604-TSF	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150608-TSF	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150612-TSF	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schichten (Wiper)	<b>FW</b>	DNMG110404E-FW	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNMG110408E-FW	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNMG150404-FW	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150408-FW	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150604-FW	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150608-FW	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schichten	<b>ZF</b>	DNMG110404E-ZF	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNMG150404-ZF	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNMG150408-ZF	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		DNMG150412-ZF	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150604-ZF	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG150608-ZF	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DNMG150612-ZF	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B201 - Halter / Innendreher → B276 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B342 TungCap → B215, F046 -



Wendeschneidplatten

Negativ



# TurnLine - Wendschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- c : Leicht unterbrochener Schnitt
- ⛶ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV

<b>P</b> Stahl	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●
<b>K</b> Eisenguss	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●
<b>N</b> Nichteisenmetalle											
<b>S</b> Hitzeab. Legierungen											
<b>H</b> Gehärteter Stahl											



Rhombisch, 55°  
mit Loch

Wendschneidplatten  
Negativ

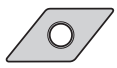
Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet							Cermet	Unbeschichtet		
				T9115	T6120	T6130	AH630	T5105	T5115	AH8005	AH8015	GH330	NS9530	TH10
Schichten	11	DNMG110404-11	0.4											
		DNMG110408-11	0.8											
		DNMG150404-11	0.4											
		DNMG150408-11	0.8	●										
Schichten von Baustahl	17	DNMG150404-17	0.4											
		DNMG150408-17	0.8											
Schichten	SF	DNMG150404-SF	0.4	●	●	●								
		DNMG150408-SF	0.8	●	●	●								
		DNMG150604-SF	0.4	●	●	●								
		DNMG150608-SF	0.8	●	●	●								
	CF	DNMG150404-CF	0.4				●	●						
		DNMG150408-CF	0.8				●	●						
		DNMG150412-CF	1.2				●	●						
		DNMG150604-CF	0.4				●	●						
HRF	DNMG150608-CF	0.8				●	●							
	DNMG150612-CF	1.2				●	●							
	DNMG150404-HRF	0.4						●	●					
	DNMG150408-HRF	0.8						●	●					
	DNMG150604-HRF	0.4						●	●					
	DNMG150608-HRF	0.8						●	●					

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → **B201 -** Halter / Innendreher → **B276 -**  
 J-Serie Werkzeughalter → **B342** TungCap → **B215, F046 -**

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 55°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H																																		
Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet				Cermet besch.		Cermet	
				T9105	T9115	T9125	T9135	GT9530	NS9530	NS520	
Schichten		<b>TS</b>	<b>DNMG150404-TS</b>	0.4	●	●	●		●	●	●
		<b>DNMG150408-TS</b>	0.8	●	●	●		●	●	●	
		<b>DNMG150412-TS</b>	1.2	●	●	●					
		<b>DNMG150604-TS</b>	0.4					●	●	●	
		<b>DNMG150608-TS</b>	0.8		●	●		●	●	●	
		<b>DNMG150612-TS</b>	1.2		●	●					
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)		<b>SW</b>	<b>DNMG110408E-SW</b>	0.8	●						
		<b>DNMG110412E-SW</b>	1.2	●							
		<b>DNMG150408-SW</b>	0.8		●						
		<b>DNMG150412-SW</b>	1.2		●						
		<b>DNMG150608-SW</b>	0.8		●						
		<b>DNMG150612-SW</b>	1.2		●						
Hoher Vorschub, geringe Schnitttiefe		<b>AS</b>	<b>DNMG150404-AS</b>	0.4	●	●			●		
		<b>DNMG150408-AS</b>	0.8	●	●	●		●			
		<b>DNMG150412-AS</b>	1.2	●	●	●					
		<b>DNMG150604-AS</b>	0.4		●						
		<b>DNMG150608-AS</b>	0.8		●	●					
		<b>DNMG150612-AS</b>	1.2		●						
Innendrehen		<b>CB</b>	<b>DNMG110404-CB</b>	0.4				●		●	
		<b>DNMG110408-CB</b>	0.8		●			●		●	
Schichten		<b>NS</b>	<b>DNMG150404-NS</b>	0.4			●			●	
		<b>DNMG150408-NS</b>	0.8	●	●	●				●	

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B201 - Halter / Innendrehen → B276 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B342 TungCap → B215, F046 -



Wendeschneidplatten

Negativ

D





- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 55°  
mit Loch

Material	T9105	T9115	T9125	T9135	T515	T5105	T5115	T5125	AH110	AH120	GT9530	NS9530	NS520	TH10	
<b>P</b> Stahl	●	●	●	●	✱				●	●		●	●	●	●
<b>M</b> Rostfreier Stahl									●	●					●
<b>K</b> Eisenguss	●	●	●		●	●	●	✱	●	●	●	●	●	●	●
<b>N</b> Nichteisenmetalle															●
<b>S</b> Hitzebe. Legierungen									●	●					
<b>H</b> Gehärteter Stahl															

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet								Cermet besch.	Cermet	Unbeschichtet		
				T9105	T9115	T9125	T9135	T515	T5105	T5115	T5125	AH110	AH120	GT9530	NS9530	NS520
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>TQ</b>	DNMG150404-TQ	0.4									●				
		DNMG150408-TQ	0.8									●				
	<b>ZM</b>	DNMG110408E-ZM	0.8	●	●											
		DNMG150408-ZM	0.8	●	●	●						●		●		
		DNMG150412-ZM	1.2	●	●	●										
Mittlere Bearbeitung	<b>DM</b>	DNMG150608-ZM	0.8	●	●	●										
		DNMG150612-ZM	1.2	●	●											
		DNMG150408-DM	0.8	●	●	●										
		DNMG150412-DM	1.2	●	●	●	●									
		DNMG150604-DM	0.4	●												
		DNMG150608-DM	0.8	●	●	●										
	<b>All-round</b>	DNMG150612-DM	1.2	●	●	●	●									
		DNMG150616-DM	1.6	●												
		DNMG110404	0.4	●	●			●	●	●		●		●		
		DNMG110408	0.8	●	●	●	●		●	●	●	●		●		
DNMG150404		0.4	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●	
DNMG150408		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
DNMG150412		1.2	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	
DNMG150416		1.6	●	●			●	●	●							
DNMG150604		0.4	●	●			●	●	●						●	
DNMG150608		0.8	●	●	●	●	●	●	●						●	
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>27</b>	DNMG150612	1.2	●	●	●	●	●	●	●					●	
		DNMG150616	1.6	●	●											
		DNMG150404-27	0.4		●									●		
		DNMG150408-27	0.8		●	●								●		
		DNMG150412-27	1.2		●											

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B201 -      Halter / Innendrehen → B276 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B342, B343      TungCap → B215, F046 -



Wendeschneidplatten

Negativ

D



- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 55°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H	T9125	T9135	T6130	AH630	AH645	T515	T5105	T5115	T5125	AH120	AH8005	AH8015	AH905	GH110	GH330	NS9530	TH10	
P	Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet												Cermet	Unbeschichtet								
				T9125	T9135	T6130	AH630	AH645	T515	T5105	T5115	T5125	AH120	AH8005	AH8015	AH905	GH110	GH330	NS9530	TH10					
Mittlere Bearbeitung		<b>CM</b> DNMG150404-CM	0.4										●												
		DNMG150408-CM	0.8								●	●	●	●											
		DNMG150412-CM	1.2								●	●	●	●											
		DNMG150604-CM	0.4											●	●	●									
		DNMG150608-CM	0.8											●	●	●									
		DNMG150612-CM	1.2											●	●	●									
		<b>P</b> DNGG150402R-P	0.2																		●				●
		DNGG150402L-P	0.2																		●				●
		DNGG150404R-P	0.4																		●				●
		DNGG150404L-P	0.4																		●				●
		DNGG150408R-P	0.8																		●				●
		DNGG150408L-P	0.8																		●				●
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>HRM</b> DNMG150404-HRM	0.4														●	●							
		DNMG150408-HRM	0.8															●	●						
		DNMG150412-HRM	1.2																●	●					
		DNMG150604-HRM	0.4																●	●					
		DNMG150608-HRM	0.8																●	●					
		DNMG150612-HRM	1.2																●	●					
Mittlere Bearbeitung		<b>HMM</b> DNMG150404-HMM	0.4																	●					
		DNMG150408-HMM	0.8																	●					
		DNMG150412-HMM	1.2																	●					
		<b>SA</b> DNMG150404-SA	0.4																		●				
		DNMG150408-SA	0.8																		●				
		DNMG150604-SA	0.4																		●				
		DNMG150608-SA	0.8																		●				
		<b>S</b> DNMG150404R-S	0.4	●	●	●	●	●													●		●		
		DNMG150404L-S	0.4	●	●	●	●	●													●		●		
		DNMG150408R-S	0.8	●	●	●	●	●													●		●		
		DNMG150408L-S	0.8	●	●	●	●	●													●		●		
		DNMG150604R-S	0.4	●	●	●	●	●													●		●		
DNMG150604L-S		0.4	●	●	●	●	●													●		●			
DNMG150608R-S		0.8	●	●	●	●	●													●		●			
DNMG150608L-S		0.8	●	●	●	●	●													●		●			

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B207 - Halter / Innendreher → B295 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B342 TungCap → B215, F046 -



Wendeschneidplatten

Negativ

D







- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Quadratisch, 90°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●	●	●			
Rostfreier Stahl	●	●	●			
Eisenguss			●			
Nichteisenmetalle				●		
Hitzeb. Legierungen					●	
Gehärteter Stahl						●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet	Unbeschichtet	
				T6120	T6130	AH630	T5105	T5115	AH8005	AH8015	NS9530	TH10
Schichten		11 SNMG120404-11	0.4								●	
		SNMG120408-11	0.8								●	●
Schichten von Baustahl		17 SNMG120408-17	0.8							●		
Schichten		SF SNMG120404-SF	0.4	●	●	●						
		SNMG120408-SF	0.8	●	●	●						
		CF SNMG120408-CF	0.8				●	●				
		SNMG120412-CF	1.2				●	●				
		HRF SNMG120408-HRF	0.8						●	●		
		SNMG120412-HRF	1.2						●	●		

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ

S



# TurnLine - Wendeschneidplatten

●: Kontinuierlicher Schnitt  
 ◐: Leicht unterbrochener Schnitt  
 ✖: Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Quadratisch, 90°  
mit Loch






	P	M	K	N	S	H	T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	GH330	GT9530	NS9530								
P Stahl	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		●●	●●							
M Rostfreier Stahl	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		●●	●●							
K Eisenguss	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		●●	●●							
N Nichteisenmetalle	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●										
S Hitzeab. Legierungen															●●											
H Gehärteter Stahl																										



Wendeschneidplatten

Negativ

S

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet											Cermet besch.		Cermet										
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	GH330	GT9530	NS9530												
Schichten	<b>TS</b> 	<b>SNMG120404-TS</b>	0.4	●	●	●	●											●	●								
		<b>SNMG120408-TS</b>	0.8	●	●	●	●												●	●							
		<b>SNMG120412-TS</b>	1.2	●	●	●																					
Hoher Vorschub, geringe Schnitttiefe	<b>AS</b> 	<b>SNMG120404-AS</b>	0.4																●								
		<b>SNMG120408-AS</b>	0.8	●	●															●							
Schichten	<b>NS</b> 	<b>SNMG120408-NS</b>	0.8		●	●																					
		<b>SS</b> 	<b>SNMG120404-SS</b>	0.4					●	●	●	●					●										
			<b>SNMG120408-SS</b>	0.8					●	●	●	●					●										
		<b>SNMG120412-SS</b>	1.2					●	●	●	●																
Mittlere Bearbeitung	<b>TM</b> 	<b>SNMG090304-TM</b>	0.4		●	●	●																				
		<b>SNMG090308-TM</b>	0.8		●	●	●																				
		<b>SNMG120404-TM</b>	0.4		●	●										●											
		<b>SNMG120408-TM</b>	0.8		●	●	●	●								●											
		<b>SNMG120412-TM</b>	1.2		●	●	●	●								●											
		<b>SNMG120416-TM</b>	1.6		●	●	●																				
		<b>SNMG150608-TM</b>	0.8		●																						
		<b>SNMG150612-TM</b>	1.2		●											●											
		<b>SNMG190608-TM</b>	0.8		●																						
		<b>SNMG190612-TM</b>	1.2		●											●											

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B209 -    Halter / Innendrehen → B293 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Quadratisch, 90°  
mit Loch

Material	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●●*					
Rostfreier Stahl		●●●●●				
Eisenguss	●●●●●		●●●●●			
Nichteisenmetalle				●●●●●		
Hitzeb. Legierungen					●●●●●	
Gehärteter Stahl						●●●●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet								Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet					
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6130	T515	T5105	T5115	T5125	AH110	AH120	GT720		NS9530	NS520	TH10		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>ZM</b> 	<b>SNMG120408-ZM</b>	0.8	●	●	●															
		<b>SNMG120412-ZM</b>	1.2	●	●	●															
Mittlere Bearbeitung	<b>DM</b> 	<b>SNMG120408-DM</b>	0.8	●	●																
		<b>SNMG120412-DM</b>	1.2	●	●	●															
Mittlere Bearbeitung	<b>All-round</b> 	<b>SNMG090304</b>	0.4	●	●										●			●			
		<b>SNMG090308</b>	0.8	●	●	●										●			●		
		<b>SNMG120404</b>	0.4	●	●	●				●	●	●	●	●			●	●		●	
		<b>SNMG120408</b>	0.8	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	
		<b>SNMG120412</b>	1.2	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●					●	
		<b>SNMG120416</b>	1.6	●	●	●	●			●	●	●									
		<b>SNMG120420</b>	2.0	●	●	●				●	●	●									
		<b>SNMG150612</b>	1.2	●	●	●	●	●													
		<b>SNMG150616</b>	1.6	●	●				●												
		<b>SNMG190612</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●							
		<b>SNMG190616</b>	1.6	●	●	●		●	●	●	●		●								
<b>SNMG250724</b>	2.4	●	●	●																	
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>27</b> 	<b>SNMG120408-27</b>	0.8		●																
		<b>SNMG120412-27</b>	1.2		●																

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ

S



- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Quadratisch, 90°  
mit Loch

Material	T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH905	GH330	NS9530	KS20
<b>P</b> Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>K</b> Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>N</b> Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>S</b> Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>H</b> Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet										Cermet	Unbeschichtet		
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH905	GH330	NS9530	KS20	
Mittlere Bearbeitung	<b>HMM</b>	SNMG120408-HMM	0.8														
		SNMG120412-HMM	1.2								●						
	<b>SA</b>	SNMG120404-SA	0.4					●	●	●	●	●					
		SNMG120408-SA	0.8					●	●	●	●	●			●		
		SNMG120412-SA	1.2					●	●	●	●	●			●		
		SNMG190612-SA	1.2												●		
	<b>S</b>	SNMG120404R-S	0.4		●	●		●	●	●				●			
		SNMG120404L-S	0.4		●	●		●	●	●				●			
		SNMG120408R-S	0.8		●	●		●	●	●		●		●			
		SNMG120408L-S	0.8		●	●		●	●	●		●		●			
Mittlere Bearbeitung bis Schruppen	<b>TH</b>	SNMG120408-TH	0.8		●	●	●			●							
		SNMG120412-TH	1.2		●	●	●			●							
		SNMG150612-TH	1.2	●	●	●					●						
		SNMG150616-TH	1.6	●	●	●					●						
		SNMG190612-TH	1.2	●	●	●	●				●						
		SNMG190616-TH	1.6	●	●	●	●				●						
	<b>THS</b>	SNMG120408-THS	0.8		●	●	●										
		SNMG120412-THS	1.2		●	●	●										
		SNMG150612-THS	1.2		●	●											
		SNMG150616-THS	1.6		●	●											
		SNMG190608-THS	0.8		●	●	●										
		SNMG190612-THS	1.2		●	●	●										
		SNMG190616-THS	1.6		●	●	●										
		SNMG190624-THS	2.4		●	●	●										
		SNMG250716-THS	1.6		●	●	●										
SNMG250724-THS	2.4		●	●	●												

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ

S

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIV



**Quadratisch, 90°  
mit Loch**

<b>P</b> Stahl	●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>K</b> Eisenguss	●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>N</b> Nichteisenmetalle	●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>S</b> Hitzelegierungen	●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>H</b> Gehärteter Stahl	●●●●●●●●●●●●●●●●●●

Wendeschneidplatten  
Negativ

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet										
				T9115	T9125	T9135	T6130	AH630	AH645	T5105	T5115	T5125		
Mittlere Bearbeitung bis Schruppen (Einseitig)		<b>TRS</b> SNMM150612-TRS 1.2	● ● ●											
		SNMM150616-TRS 1.6	● ● ●											
		SNMM190616-TRS 1.6	● ● ●											
		SNMM190624-TRS 2.4	● ● ●											
		SNMM250924-TRS 2.4	● ● ●											
		<b>TU</b> SNMM190616-TU 1.6		●										
		SNMM190624-TU 2.4	● ●											
		SNMM250724-TU 2.4	● ●											
		SNMM250924-TU 2.4	● ●											
		<b>TUS</b> SNMM190612-TUS 1.2	● ● ●											
		SNMM190616-TUS 1.6	● ● ●											
		SNMM190624-TUS 2.4	● ● ●											
		SNMM250724-TUS 2.4	● ● ●											
		SNMM250732-TUS 3.2	● ●											
SNMM250924-TUS 2.4		● ● ●												
SNMM250932-TUS 3.2		● ●												
Mittlere Bearbeitung bis Schruppen		<b>SH</b> SNMG120408-SH 0.8			● ● ●									
		SNMG120412-SH 1.2			● ● ●									
		SNMG150612-SH 1.2			● ● ●									
		SNMG150616-SH 1.6			● ● ●									
		SNMG190612-SH 1.2			● ● ●									
		SNMG190616-SH 1.6			● ● ●									
		<b>CH</b> SNMG120408-CH 0.8					● ● ●							
		SNMG120412-CH 1.2					● ● ●							
		SNMG120416-CH 1.6					● ● ●							

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B209 - Halter / Innendrehen → B293 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Quadratisch, 90°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl						
Rostfreier Stahl						
Eisenguss	●	●	●	✱		
Nichteisenmetalle						
Hitzeb. Legierungen						
Gehärteter Stahl						●

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Beschichtet				Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet		Keramik			
				T515	T5105	T5115	T5125	GT720	NS520	TH10	FX105	LX21	LX11				
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	-	SNMA090308	0.8	●							●						
		SNMA120404	0.4	●	●	●		●									
		SNMA120408	0.8	●	●	●	●			●		●					
		SNMA120412	1.2	●	●	●	●			●		●		●			
		SNMA120416	1.6		●	●	●										
	-	SNGA090304	0.4								●						
		SNGA120404	0.4					●				●					
		SNGA120408	0.8							●		●		●	●	●	
		SNGA120412	1.2								●		●	●	●	●	
		SNGA120416	1.6										●	●	●		

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ



# TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Quadratisch, 90°  
ohne Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●●	●	●●●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●●	●	●	●	●	●

Wendeschneidplatten  
Negativ

Anwendung	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet		Unbeschichtet		Keramik		
				AH120	TH10			FX105	LX21	LX11
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	-	<b>SNGD120712</b>	1.2					●		
		<b>SNGD120716</b>	1.6					●		
	-	<b>SNGN090308</b>	0.8						●	●
		<b>SNGN120304</b>	0.4						●	●
		<b>SNGN120312</b>	1.2						●	●
		<b>SNGN120404</b>	0.4						●	●
		<b>SNGN120408</b>	0.8		●			●	●	●
		<b>SNGN120412</b>	1.2					●	●	●
		<b>SNGN120416</b>	1.6					●	●	●
		<b>SNGN120420</b>	2.0					●	●	
		<b>SNGN120424</b>	2.4					●		
		<b>SNGN120708</b>	0.8							●
		<b>SNGN120712</b>	1.2						●	●
		<b>SNGN120716</b>	1.6						●	●
		<b>SNGN120720</b>	2.0							●
	-	<b>SNMN120408</b>	0.8		●					
		<b>SNMN120412</b>	1.2	●						
	-	<b>SNGX120712</b>	1.2						●	
		<b>SNGX120716</b>	1.6						●	
		<b>SNMX120712</b>	1.2						●	
		<b>SNMX120716</b>	1.6						●	

● Lagerstandard

SNGD... : Halter / Außendrehsen → B255

SNGN..., SNMN... : Halter / Außendrehsen → B240 Halter / Innendrehsen → B312





# TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV









Dreieckig, 60°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Rostfreier Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Eisenguss	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Nichteisenmetalle	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Hitzeb. Legierungen	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Gehärteter Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●

	T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	SH725	GT9530	NS9530	X407	TH10
Beschichtet	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Cermet besch.	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Cermet	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Unbeschichtet	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●

Negativ Wendeschneidplatten

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet besch.	Cermet		Unbeschichtet	
				T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	SH725	GT9530	NS9530	X407	TH10	
Feinschichten	<b>D</b> 	TNGG220404R-D	0.4									●		
		TNGG220404L-D	0.4									●		
		TNGG220408R-D	0.8									●	●	
		TNGG220408L-D	0.8									●		
	<b>W</b> 	TNGG160404R-W	0.4									●		●
		TNGG160404L-W	0.4									●		●
		TNGG160408R-W	0.8									●		
		TNGG160408L-W	0.8									●		
Feinschichten (Scharfkantig)		<b>W</b> TNGG160402FR-W	0.2											
		TNGG160402FL-W	0.2											
		TNGG160404FR-W	0.4											
		TNGG160404FL-W	0.4											
		TNGG160408FR-W	0.8											
		TNGG160408FL-W	0.8											
Schichten		<b>TSF</b> TNMG110404E-TSF	0.4	●	●					●		●		
		TNMG110408E-TSF	0.8	●	●					●		●		
		TNMG160402-TSF	0.2					●		●		●		
		TNMG160404-TSF	0.4		●	●	●	●		●		●		
		TNMG160408-TSF	0.8	●	●	●	●	●		●		●		
		TNMG160412-TSF	1.2		●	●	●			●				
Schichten (Wiper)		<b>FW</b> TNMG110404E-FW	0.4	●										
		TNMG110408E-FW	0.8	●										
		TNMG160404-FW	0.4		●									
		TNMG160408-FW	0.8		●									
Schichten		<b>ZF</b> TNMG160404-ZF	0.4	●	●	●				●		●		
		TNMG160408-ZF	0.8	●	●	●				●		●		
		TNMG160412-ZF	1.2		●									

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B203 -      Halter / Innendreher → B276 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B343, B344      Kassetten → F152 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch

Material	T9125	T6120	T6130	AH630	T5105	T5115	AH8005	AH8015	GH330	NS9530	TH10
P Stahl	✱	●	✱	✱				●	●	●	●
M Rostfreier Stahl		●	●	●			●	●	●	●	●
K Eisenguss					●	●	●	●	●	●	●
N Nichteisenmetalle										●	
S Hitzeb. Legierungen							●	●			
H Gehärteter Stahl											

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet							Cermet		Unbeschichtet					
				T9125	T6120	T6130	AH630	T5105	T5115	AH8005	AH8015	GH330	NS9530	TH10				
Schichten		<b>11</b> TNMG110304-11	0.4									●						
		TNMG110308-11	0.8										●					
		TNMG160402-11	0.2										●					
		TNMG160404-11	0.4								●		●	●				
		TNMG160408-11	0.8										●	●				
		TNMG220404-11	0.4										●	●				
		TNMG220408-11	0.8										●	●				
Schichten von Baustahl		<b>17</b> TNMG160404-17	0.4	●								●						
		TNMG160408-17	0.8	●									●					
Schichten		<b>SF</b> TNMG160404-SF	0.4		●	●	●											
		TNMG160408-SF	0.8		●	●	●											
		TNMG160412-SF	1.2		●	●	●											
Schichten		<b>CF</b> TNMG160404-CF	0.4					●	●									
		TNMG160408-CF	0.8					●	●									
Schichten		<b>HRF</b> TNMG160404-HRF	0.4							●	●							
		TNMG160408-HRF	0.8							●	●							

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ



Halter / Außendreher → B208 -      Halter / Innendreher → B294 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B343, B344      Kassetten → F152 -

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIV








Dreieckig, 60°  
mit Loch

Material	P	M	K	N	S	H	T9105	T9115	T9125	T9135	GT9530	NS9530	NS520
Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Wendeschneidplatten

Negativ

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet				Cermet besch.		Cermet	
				T9105	T9115	T9125	T9135	GT9530	NS9530	NS520	
Schichten	<b>TS</b> 	<b>TNMG160404-TS</b>	0.4	●	●	●		●		●	●
		<b>TNMG160408-TS</b>	0.8	●	●	●		●		●	●
		<b>TNMG160412-TS</b>	1.2	●	●	●					
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Wiper)	<b>SW</b> 	<b>TNMG110408E-SW</b>	0.8	●							
		<b>TNMG110412E-SW</b>	1.2	●							
		<b>TNMG160408-SW</b>	0.8	●							
		<b>TNMG160412-SW</b>	1.2	●							
Hoher Vorschub, geringe Schnitttiefe	<b>AS</b> 	<b>TNMG160404-AS</b>	0.4		●	●				●	
		<b>TNMG160408-AS</b>	0.8	●	●	●	●			●	
		<b>TNMG160412-AS</b>	1.2	●	●	●					
Innendrehen	<b>CB</b> 	<b>TNMG110304-CB</b>	0.4	●						●	
		<b>TNMG110308-CB</b>	0.8	●						●	
Schichten	<b>NS</b> 	<b>TNMG160404-NS</b>	0.4	●	●					●	
		<b>TNMG160408-NS</b>	0.8	●	●	●				●	

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B203 -      Halter / Innendrehen → B276 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B343, B344      Kassetten → F152 -



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●

Wendeschneidplatten  
Negativ

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet								Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet			
				T9105	T9115	T9125	T9135	AH630	T515	T5105	T5115	T5125	AH110	AH120	GT9530	GT720	NS9530	NS520	TH10
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>ZM</b> 	<b>TNMG160404-ZM</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>TNMG160408-ZM</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG160412-ZM</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG220412-ZM</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mittlere Bearbeitung	<b>DM</b> 	<b>TNMG160408-DM</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>TNMG160412-DM</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	<b>All-round</b> 	<b>TNMG110304</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG110308</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG160304</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG160308</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG160404</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG160408</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG160412</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG160416</b>	1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG160420</b>	2.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG220408</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG220412</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG220416</b>	1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG270608</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>TNMG270612</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
<b>TNMG270616</b>	1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>27</b> 	<b>TNMG160404-27</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		<b>TNMG160408-27</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG160412-27</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG220404-27</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG220408-27</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		<b>TNMG220412-27</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → **B208 -** Halter / Innendreher → **B294 -**  
 J-Serie Werkzeughalter → **B343, B344** Kassetten → **F152 -**

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●✱	●●●●✱	●●●●✱	●●●●✱	●●●●✱	●●●●✱
Rostfreier Stahl	●●●●✱	●●●●✱	●●●●✱	●●●●✱	●●●●✱	●●●●✱
Eisenguss	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Nichteisenmetalle						
Hitzeb. Legierungen						
Gehärteter Stahl						

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet										Cermet besch.	Cermet	Unbesch.			
				T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH645	T515	T5105	T5115	T5125	AH120	AH725	GH330	GT720	NS9530
Mittlere Bearbeitung		<b>28</b> TNMG160404-28	0.4																
		TNMG160408-28	0.8											●					
		TNMG220404-28	0.4											●					
		TNMG220408-28	0.8											●					
		<b>33</b> TNMG160404-33	0.4																●
		TNMG160408-33	0.8																●
		TNMG160416-33	1.6	●															
		TNMG220404-33	0.4	●											●				
		TNMG220412-33	1.2	●	●														
		TNMG220416-33	1.6	●															
		<b>37</b> TNMG160404-37	0.4	●												●		●	
		TNMG160408-37	0.8	●												●		●	
		<b>38</b> TNMG160404-38	0.4													●			
		TNMG160408-38	0.8													●			
		<b>SM</b> TNMG110404E-SM	0.4			●	●	●											
		TNMG110408E-SM	0.8			●	●	●											
		TNMG160404-SM	0.4			●	●	●	●						●				
		TNMG160408-SM	0.8			●	●	●	●						●				
		TNMG160412-SM	1.2			●	●	●	●										
		TNMG220408-SM	0.8			●	●	●	●										
TNMG220412-SM		1.2			●	●	●	●											
	<b>CM</b> TNMG160404-CM	0.4							●	●	●	●							
	TNMG160408-CM	0.8							●	●	●	●							
	TNMG160412-CM	1.2							●	●	●	●							
	TNMG220408-CM	0.8								●	●	●							
	TNMG220412-CM	1.2								●	●	●							

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B203 - Halter / Innendreher → B276 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B343, B344 Kassetten → F152 -



Wendeschneidplatten

Negativ



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- c : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H																														
P Stahl	●	●	●	●	●	●																														
M Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●																														
K Eisenguss	●	●	●	●	●	●																														
N Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●																														
S Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●																														
H Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●																														

Negativ Wendeschneidplatten

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet										Cermet		Unbeschichtet				
				T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8005	AH8015	AH905	GH110	GH330	SH725	NS9530	TH10	KS20			
Mittlere Bearbeitung		<b>P</b> TNGG160402R-P	0.2													●	●			
		TNGG160402L-P	0.2														●	●		
		TNGG160404R-P	0.4														●	●		
		TNGG160404L-P	0.4														●	●		
		TNGG160408R-P	0.8														●	●		
		TNGG160408L-P	0.8														●	●		
Mittlere Bearbeitung (Scharfkantig)		<b>P</b> TNGG160402FR-P	0.2																	
		TNGG160402FL-P	0.2																	
		TNGG160404FR-P	0.4																	
		TNGG160404FL-P	0.4																	
		TNGG160408FR-P	0.8																	
		TNGG160408FL-P	0.8																	
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		<b>HRM</b> TNMG160404-HRM	0.4							●	●									
		TNMG160408-HRM	0.8							●	●									
		TNMG160412-HRM	1.2							●	●									
Mittlere Bearbeitung		<b>HMM</b> TNMG160404-HMM	0.4								●									
		TNMG160408-HMM	0.8								●									
		TNMG160412-HMM	1.2									●								
		<b>SA</b> TNMG160404-SA	0.4	●	●	●	●	●												
		TNMG160408-SA	0.8	●	●	●	●	●									●			
		TNMG160412-SA	1.2	●	●	●	●	●								●				
		TNMG220408-SA	0.8	●	●	●	●	●								●				
		TNMG220412-SA	1.2	●	●	●	●													

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B208 -      Halter / Innendrehen → B294 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B343, B344      Kassetten → F152 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch

Material	T9115	T9125	T9135	T6130	AH630	AH645	T515	T5105	T5115	T5125	AH120	AH725	GH330	NS9530	
<b>P</b> Stahl	●	●	✱	✱	✱	✱						●	●	●	●
<b>M</b> Rostfreier Stahl					●	●						●	●	●	
<b>K</b> Eisenguss	●	●					●	●	●	✱	●	●	●	●	
<b>N</b> Nichteisenmetalle															
<b>S</b> Hitzebe. Legierungen											●	●			
<b>H</b> Gehärteter Stahl															

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet										Cermet			
				T9115	T9125	T9135	T6130	AH630	AH645	T515	T5105	T5115	T5125	AH120	AH725	GH330	NS9530
Mittlere Bearbeitung		<b>S</b> TNMG160404R-S	0.4	●	●	●	●	●					●	●	●		
		TNMG160404L-S	0.4		●	●	●	●	●					●	●	●	
		TNMG160408R-S	0.8		●	●	●	●	●				●	●	●	●	
		TNMG160408L-S	0.8		●	●	●	●	●					●	●	●	
		TNMG220404R-S	0.4		●	●	●	●	●					●	●	●	
		TNMG220404L-S	0.4		●	●	●	●	●					●	●	●	
		TNMG220408R-S	0.8		●	●	●	●	●					●	●	●	
		TNMG220408L-S	0.8		●	●	●	●	●					●	●	●	
Mittlere Bearbeitung bis Schruppen		<b>TH</b> TNMG220408-TH	0.8	●	●	●						●					
		TNMG220412-TH	1.2	●	●	●											
		<b>THS</b> TNMG220408-THS	0.8	●	●	●											
		TNMG220412-THS	1.2	●	●	●											
		<b>CH</b> TNMG160404-CH	0.4					●	●	●	●						
		TNMG160408-CH	0.8					●	●	●	●						
TNMG160412-CH		1.2					●	●	●	●							
TNMG220408-CH		0.8						●	●	●							
TNMG220412-CH		1.2						●	●	●							
TNMG220416-CH	1.6						●	●	●								

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ



Halter / Außendrehen → B208 -  
J-Serie Werkzeughalter → B343, B344

Halter / Innendrehen → B294 -  
Kassetten → F152 -



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ◑ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	◐	◐	◐	◐	◐	◐
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●



Wendeschneidplatten

Negativ

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet					Cermet besch.	Cermet	Unbeschichtet		Keramik				
				T515	T5105	T5115	T5125	GH110	GT720	NS520	TH03	TH10	FX105	LX21	LX11		
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	-	TNMA160404	0.4	●	●	●	●					●					
		TNMA160408	0.8	●	●	●	●		●		●		●				
		TNMA160412	1.2	●	●	●	●							●			
		TNMA160416	1.6		●	●	●										
		TNMA160420	2.0		●	●	●										
		TNMA220404	0.4		●	●	●										
		TNMA220408	0.8		●	●	●										
		TNMA220412	1.2		●	●	●										
		TNMA220416	1.6		●	●	●										
		-	TNGA110304	0.4									●				
			TNGA110308	0.8									●				
			TNGA160304	0.4									●				
			TNGA160308	0.8									●				
			TNGA160404	0.4					●		●		●	●		●	●
			TNGA160408	0.8					●		●		●	●		●	●
		TNGA160412	1.2							●		●			●	●	
		TNGA160416	1.6									●			●		
		TNGA220408	0.8									●					

● Lagerstandard

T

Halter / Außendrehen → B208 -  
J-Serie Werkzeughalter → B343, B344

Halter / Innendrehen → B294 -  
Kassetten → F152 -

● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 \* : Stark unterbrochener Schnitt

**NEGATIV**



Dreieckig, 60°  
ohne Loch

<b>P</b>	Stahl	●																																					
<b>M</b>	Rostfreier Stahl	●																																					
<b>K</b>	Eisenguss	●					●	●																															
<b>N</b>	Nichteisenmetalle	●																																					
<b>S</b>	Hitzeb. Legierungen	●																																					
<b>H</b>	Gehärteter Stahl																																						

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Unbeschichtet		Keramik																																	
				TH10		FX105	LX21	LX11																															
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	-	<b>TNGN160404</b>	0.4																																				
		<b>TNGN160408</b>	0.8	●					●	●																													
		<b>TNGN160412</b>	1.2	●					●	●	●																												
		<b>TNGN160416</b>	1.6						●		●																												
		<b>TNGN160420</b>	2.0						●																														
		<b>TNGN160708</b>	0.8								●																												
		<b>TNGN160712</b>	1.2									●																											

● Lagerstandard

Wendeschneidplatten  
**Negativ**



Halter / Außendrehen for TNGN... → **B234, B235, B240** -  
 Halter / Innendrehen for TNGN... → **B312**



- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Trigonal, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●✱	●●●●	●●			
Rostfreier Stahl		●●●●				
Eisenguss	●●		●●			
Nichteisenmetalle						
Hitzeb. Legierungen					●●	
Gehärteter Stahl						

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet								Cermet besch.		Cermet					
				T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	T5105	T5115	AH8005	AH8015	GT9530	NS9530	NS520			
Schichten	<b>11</b>	WNMG080404-11	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		WNMG080408-11	0.8														●	●	
Schichten von Baustahl	<b>17</b>	WNMG080404-17	0.4													●	●		
		WNMG080408-17	0.8														●	●	
Schichten	<b>SF</b>	WNMG060404-SF	0.4				●	●	●										
		WNMG060408-SF	0.8				●	●	●										
		WNMG080404-SF	0.4				●	●	●										
		WNMG080408-SF	0.8				●	●	●										
	<b>CF</b>	WNMG080404-CF	0.4							●	●								
		WNMG080408-CF	0.8							●	●								
		WNMG080412-CF	1.2							●	●								
	<b>HRF</b>	WNMG080404-HRF	0.4									●	●						
WNMG080408-HRF		0.8									●	●							
<b>TS</b>	WNMG080404-TS	0.4	●	●	●								●		●	●			
	WNMG080408-TS	0.8	●	●	●								●		●	●			
	WNMG080412-TS	1.2	●	●	●														

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B200 -     Halter / Innendreher → B275 -  
TungCap → F046 -



Wendeschneidplatten

Negativ





- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✳ : Stark unterbrochener Schnitt

# NEGATIV



Trigonal, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H													
Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl																			
Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle																			
Hitzeb. Legierungen							●	●	●										
Gehärteter Stahl																			

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet besch.	Cermet												
				T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	AH725	GT9530	NS9530												
Mittlere Bearbeitung		<b>TM</b>	WNMG060404E-TM	0.4	●	●																	
			WNMG060408E-TM	0.8	●	●																	
			WNMG060412E-TM	1.2	●	●																	
			WNMG060404-TM	0.4	●	●	●																
			WNMG060408-TM	0.8	●	●	●	●	●														
			WNMG080404-TM	0.4	●	●	●	●	●	●													
			WNMG080408-TM	0.8	●	●	●	●	●	●													
			WNMG080412-TM	1.2	●	●	●	●	●	●													
			WNMG080416-TM	1.6	●	●	●		●														
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>AM</b>	WNMG080408-AM	0.8	●	●																	
			WNMG080412-AM	1.2	●	●																	
			WNMG080416-AM	1.6	●	●																	
		<b>NM</b>	WNMG060412E-NM	1.2			●																
			WNMG080408-NM	0.8	●	●	●																
			WNMG080412-NM	1.2	●	●	●	●															
		<b>TQ</b>	WNMG080404-TQ	0.4							●		●										
			WNMG080408-TQ	0.8							●		●										
		<b>ZM</b>	WNMG060408E-ZM	0.8	●	●																	
			WNMG060408-ZM	0.8	●	●	●																
			WNMG060412-ZM	1.2	●	●	●																
			WNMG080408-ZM	0.8	●	●	●				●		●										
		WNMG080412-ZM	1.2	●	●	●																	
		WNMG080416-ZM	1.6	●	●																		

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B200 -    Halter / Innendreher → B275 -  
TungCap → F046 -

Wendschneidplatten  
 Negativ

W

# TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 \* : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIV



Trigonal, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	● ● ● ● ● *					
Rostfreier Stahl		● ● ● ● ●				
Eisenguss	● ● ● ● ●		● ● ● ● ● *			
Nichteisenmetalle				● ● ● ● ●		
Hitzeb. Legierungen					● ● ● ● ●	
Gehärteter Stahl						● ● ● ● ●



Wendeschneidplatten  
Negativ

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet										Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet			
				T9105	T9115	T9125	T9135	T515	T5105	T5115	T5125	AH110	AH120	GH330	GT720	NS9530	NS520	TH10			
Mittlere Bearbeitung	<b>DM</b>	<b>WNMG080408-DM</b>	0.8	●	●	●	●														
		<b>WNMG080412-DM</b>	1.2	●	●	●	●														
	<b>All-round</b>	<b>WNMG060404</b>	0.4		●	●			●	●	●										
		<b>WNMG060408</b>	0.8		●	●			●	●	●										
		<b>WNMG080404</b>	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				●	
		<b>WNMG080408</b>	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●			●	
		<b>WNMG080412</b>	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	
<b>WNMG080416</b>	1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>27</b>	<b>WNMG080408-27</b>	0.8			●															
Mittlere Bearbeitung	<b>33</b>	<b>WNMG080404-33</b>	0.4												●						
		<b>WNMG080408-33</b>	0.8	●																●	
	<b>37</b>	<b>WNMG080404-37</b>	0.4														●				
		<b>WNMG080408-37</b>	0.8		●								●				●				

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B200 -      Halter / Innendrehen → B275 -  
 TungCap → F046 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

**NEGATIV**



Trigonal, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Stahl	◐	◐	◐	◐	◐						◐	◐	◐														
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●						●	●	●	●													
Eisenguss			●				●	●	●		●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle				●																	●	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen					●						●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl																											

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Beschichtet										Unbeschichtet															
				T6120	T6130	AH630	AH645	T515	T5105	T5115	T5125	AH120	AH725	AH8005	AH8015	AH905	KS20												
Mittlere Bearbeitung	SM	WNMG060404E-SM	0.4	●	●	●																							
		WNMG060408E-SM	0.8	●	●	●																							
		WNMG060412E-SM	1.2	●	●	●																							
		WNMG060408-SM	0.8										●																
		WNMG080404-SM	0.4	●	●	●	●																						
		WNMG080408-SM	0.8	●	●	●	●							●															
		WNMG080412-SM	1.2	●	●	●	●							●															
CM	WNMG080404-CM	0.4								●																			
	WNMG080408-CM	0.8					●	●	●	●																			
	WNMG080412-CM	1.2					●	●	●	●																			
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	HRM	WNMG080404-HRM	0.4												●	●													
		WNMG080408-HRM	0.8												●	●													
		WNMG080412-HRM	1.2												●	●													
Mittlere Bearbeitung	HMM	WNMG080404-HMM	0.4													●													
		WNMG080408-HMM	0.8													●													
		WNMG080412-HMM	1.2													●													
	SA	WNMG080408-SA	0.8	●	●	●	●						●	●								●							
WNMG080412-SA		1.2	●	●	●	●						●																	

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ



Halter / Außendreher → B200 -     Halter / Innendreher → B275 -  
TungCap → F046 -



- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

# TurnLine - Wendeschneidplatten

NEGATIV



Trigonal, 80°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H	●	◐	*														
Stahl							●	◐	◐	*	*	*	*									●	◐
Rostfreier Stahl														●	◐	*						●	◐
Eisenguss							●	◐	◐						●	◐	◐	*	◐	◐		●	◐
Nichteisenmetalle																						●	
Hitzeb. Legierungen																						●	◐
Gehärteter Stahl																							

Wendeschneidplatten

Negativ

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Beschichtet											Cermet	Unbeschichtet							
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6130	AH630	AH645	T515	T5105	T5115	T5125	AH120	NS520	TH10						
Mittlere Bearbeitung bis Schrappen	<b>TH</b> 	WNMG080408-TH	0.8	●	●	●	●	●															
		WNMG080412-TH	1.2	●	●	●	●							●									
		WNMG080416-TH	1.6	●	●	●																	
		WNMG100612-TH	1.2		●	●																	
		WNMG100616-TH	1.6		●	●																	
	<b>THS</b> 	WNMG080408-THS	0.8	●	●	●	●																
		WNMG080412-THS	1.2	●	●	●	●																
		WNMG080416-THS	1.6		●	●																	
		WNMG100612-THS	1.2		●	●	●																
		WNMG100616-THS	1.6		●	●	●																
	<b>SH</b> 	WNMG080408-SH	0.8					●	●	●													
		WNMG080412-SH	1.2					●	●	●													
	<b>CH</b> 	WNMG080408-CH	0.8								●	●	●										
		WNMG080412-CH	1.2								●	●	●										
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	-	WNMA080404	0.4							●	●	●									●		
		WNMA080408	0.8							●	●	●	●			●					●		
		WNMA080412	1.2							●	●	●	●										
		WNMA080416	1.6							●	●	●	●										

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen	→ B206 -	Halter / Innendrehen	→ B275 -
TungCap	→ B215, F046 -		

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

**NEGATIV**



	P	M	K	N	S	H	T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH120	GH110	GH330	GT9530	GT720	NS9530	NS520	TH10	
<b>P</b> Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
<b>M</b> Rostfreier Stahl		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
<b>K</b> Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
<b>N</b> Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
<b>S</b> Hitzebe. Legierungen					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
<b>H</b> Gehärteter Stahl																						

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet										
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH120	GH110	GH330	GT9530	GT720	NS9530	NS520	TH10						
Feinschichten	<b>TF</b>	VNMG160404-TF	0.4															●						
		VNMG160408-TF	0.8																●					
	<b>01</b>	VNMG160402-01	0.2													●			●	●			●	
		VNMG160404-01	0.4																●	●			●	
		VNMG160408-01	0.8																●	●				
	Schichten	<b>TSF</b>	VNMG160402-TSF	0.2															●		●			
VNMG160404-TSF			0.4	●	●	●	●												●	●				
VNMG160408-TSF			0.8	●	●	●	●												●	●				
VNMG160412-TSF			1.2	●	●	●	●																	
<b>ZF</b>		VNMG160404-ZF	0.4		●	●	●												●		●			
		VNMG160408-ZF	0.8		●	●	●												●		●			
		VNMG160412-ZF	1.2		●	●	●																	
<b>11</b>		VNMG160404-11	0.4																		●		●	
		VNMG160408-11	0.8																		●			
		VNMG160412-11	1.2																		●			
<b>SF</b>	VNMG160404-SF	0.4					●	●	●															
	VNMG160408-SF	0.8					●	●	●															

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten  
Negativ

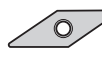







# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

NEGATIV

P	Stahl	●	◐	◐	◐	✱	✱	◐	✱	✱	✱	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐				
M	Rostfreier Stahl	●	◐	◐	◐	◐	◐	●	◐	◐	✱	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐		
K	Eisenguss	●	◐	◐	◐	◐	◐	●	◐	◐	◐	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	
N	Nichteisenmetalle	●	◐	◐	◐	◐	◐	●	◐	◐	◐	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	
S	Hitzeb. Legierungen	●	◐	◐	◐	◐	◐	●	◐	◐	◐	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
H	Gehärteter Stahl	●	◐	◐	◐	◐	◐	●	◐	◐	◐	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐

 Rhombisch, 35° mit Loch

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet													Cermet besch.		Cermet																													
				T9105	T9115	T9125	T9135	T6120	T6130	AH630	AH645	T5105	T5115	AH110	AH120	AH8005	AH8015	GH330	GT9530	NS9530	NS520																											
Schlichten	<b>CF</b> 	VNMG160404-CF	0.4																																													
		VNMG160408-CF	0.8										●	●																																		
	<b>HRF</b> 	VNMG160404-HRF	0.4																								●	●																				
		VNMG160408-HRF	0.8																									●	●																			
	<b>TS</b> 	VNMG160404-TS	0.4		●	●	●																				●																		●	●		
		VNMG160408-TS	0.8		●	●	●																				●																	●	●			
		VNMG160412-TS	1.2		●	●	●																																									
	<b>SS</b> 	VNMG160404-SS	0.4					●	●	●	●					●													●																			
		VNMG160408-SS	0.8					●	●	●	●					●													●																			
VNMG160412-SS		1.2					●	●	●	●																		●																				
Mittlere Bearbeitung	<b>TM</b> 	VNMG160404-TM	0.4	●	●	●	●		●							●																																
		VNMG160408-TM	0.8	●	●	●	●									●	●																															
		VNMG160412-TM	1.2	●	●	●	●									●																																

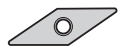
● Lagerstandard

Halter / Außendreihen → B207 -

Halter / Innendreihen → B296, B299

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



Rhombisch, 35°  
mit Loch

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●●✱					
Rostfreier Stahl		●●●●●				
Eisenguss	●●●●●		●●●●●✱			
Nichteisenmetalle				●●●●●		
Hitzeb. Legierungen					●●●●●	
Gehärteter Stahl						●●●●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet								Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet		
				T9105	T9115	T9125	T9135	T515	T5105	T5115	T5125	AH110	AH120	GT9530	NS9530	TH10		
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>TQ</b>	VNMG160404-TQ	0.4											●				
		VNMG160408-TQ	0.8											●				
		<b>ZM</b>	VNMG160408-ZM	0.8		●	●	●										
		VNMG160412-ZM	1.2		●	●	●											
Mittlere Bearbeitung	<b>DM</b>	VNMG160408-DM	0.8	●	●	●	●											
		VNMG160412-DM	1.2		●	●	●											
		<b>All-round</b>	VNMG160404	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●
		VNMG160408	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●
		VNMG160412	1.2		●	●		●	●	●	●					●		
	<b>28</b>	VNMG160404-28	0.4															●
		VNMG160408-28	0.8															●
		<b>33</b>	VNMG160404-33	0.4			●											●
		VNMG160408-33	0.8		●													●

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ

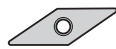


# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

**NEGATIV**

<b>P</b> Stahl	●	●	●	✱										●	●				
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●	●	●	✱			●	●						●	●				
<b>K</b> Eisenguss					●	●	✱							●	●				
<b>N</b> Nichteisenmetalle															●				
<b>S</b> Hitzeab. Legierungen									●	●	●								
<b>H</b> Gehärteter Stahl																			



Rhombisch, 35° mit Loch

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet									Cermet		Unbeschichtet					
				T6120	T6130	AH630	AH645	T5105	T5115	T5125	AH8005	AH8015	AH905	NS520		TH10				
Mittlere Bearbeitung	<b>SM</b> 	VNMG160404-SM	0.4	●	●	●	●													
		VNMG160408-SM	0.8	●	●	●	●													
		VNMG160412-SM	1.2	●	●	●	●													
Mittlere Bearbeitung	<b>CM</b> 	VNMG160408-CM	0.8					●	●	●										
		VNMG160412-CM	1.2					●	●	●										
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>HRM</b> 	VNMG160404-HRM	0.4								●	●								
		VNMG160408-HRM	0.8								●	●								
		VNMG160412-HRM	1.2									●	●							
Mittlere Bearbeitung	<b>HMM</b> 	VNMG160404-HMM	0.4										●							
		VNMG160408-HMM	0.8											●						
		VNMG160412-HMM	1.2												●					
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>-</b> 	VNMA160402	0.2														●			
		VNMA160404	0.4					●	●	●				●			●			
		VNMA160408	0.8					●	●	●				●			●			

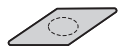
● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B207 -

Halter / Innendrehen → B296, B299

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

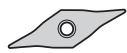
## NEGATIV



Rhombisch, 35°  
ohne Loch

P	M	K	N	S	H
Stahl	Rostfreier Stahl	Eisenguss	Nichteisenmetalle	Hitzeb. Legierungen	Gehärteter Stahl

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Keramik																
				FX105																
Schichten bis mittlere Bearbeitung	-	VNGD160712	1.2	●																



Rhombisch, 25°  
mit Loch

P	M	K	N	S	H
Stahl	Rostfreier Stahl	Eisenguss	Nichteisenmetalle	Hitzeb. Legierungen	Gehärteter Stahl

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Beschichtet		Cermet besch.		Cermet	
				T9125	T9135	GT9530	NS9530		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	ZF	YNMG160404-ZF	0.4	●	●	●	●		
		YNMG160408-ZF	0.8	●	●	●	●		
	ZM	YNMG160404-ZM	0.4	●	●	●	●		
		YNMG160408-ZM	0.8	●	●	●	●		

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ



VNGD... : Halter / Außendrehen → B255

YNMG... : Halter / Außendrehen → B207, B208, B213, Halter / Innendrehen → B296, B299

# TurnLine - Wendeschneidplatten


- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- : Stark unterbrochener Schnitt

## NEGATIV



**Rund,  
mit Loch**


<b>P</b>	Stahl	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>M</b>	Rostfreier Stahl	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>K</b>	Eisenguss	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>N</b>	Nichteisenmetalle	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>S</b>	Hitzeb. Legierungen	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>H</b>	Gehärteter Stahl	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet					Unbeschichtet	Keramik										
				T9105	T9115	T9125	T9135	AH120	TH10	LX11										
Schwermetallspannung 	<b>61</b>	RNMG090300-61	-	●	●															
		RNMG120400-61	-	●	●	●	●	●		●										
		RNMG150600-61	-		●	●														
		RNMG190600-61	-		●	●	●													
		RNMG250900-61	-		●	●														
Schichten bis mittlere Bearbeitung	-	RNGA120400	-										●							



**Rund,  
ohne Loch**

<b>P</b>	Stahl	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>M</b>	Rostfreier Stahl	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>K</b>	Eisenguss	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>N</b>	Nichteisenmetalle	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>S</b>	Hitzeb. Legierungen	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●
<b>H</b>	Gehärteter Stahl	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Keramik	
				FX105	LX11
Schichten bis mittlere Bearbeitung 	-	RNGN120400	-	●	●
		RNGN120700	-	●	●

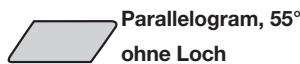
● Lagerstandard

R

RNMG..., RNGA... : Halter / Außendreher → **B213** -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- c : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

# NEGATIV



P	Stahl	●c
M	Rostfreier Stahl	●
K	Eisenguss	●c
N	Nichteisenmetalle	
S	Hitzeb. Legierungen	
H	Gehärteter Stahl	

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet	
				GH330	
Schichten	S1	KNMX160405R-S1	0.5	●	
		KNMX160405L-S1	0.5	●	



P	Stahl	
M	Rostfreier Stahl	
K	Eisenguss	●c
N	Nichteisenmetalle	
S	Hitzeb. Legierungen	
H	Gehärteter Stahl	

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Keramik	
				FX105	
Schichten		HNGD050712	1.2	●	
		HNGD050716	1.6	●	

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Negativ

ANDERE

KNMX... : Halter / Außendreher → **B240**

HNGD... : Halter / Außendreher → **B256**



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H												
Stahl	●●●●✱						●●●●●●											
Rostfreier Stahl		●●					●●●●●●											
Eisenguss	●●		●●				●●											
Nichteisenmetalle				●●●●●●														
Hitzeb. Legierungen					●●●													
Gehärteter Stahl						●												



Wendeschneidplatten

Positiv

C

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet							Cermet besch.		Cermet						
				T9115	T9125	T6130	AH725	AH8005	AH8015	GH730	SH725	J740	GT9530	NS9530					
Feinschichten	01	CCGT060202-01	0.2																
		CCGT09T302-01	0.2																
Feinschichten (Scharfkantig)	01	CCGT060202F-01	0.2																
		CCGT060204F-01	0.4																
		CCGT09T302F-01	0.2																
Schichten	PSF	CCMT060202-PSF	0.2				●						●		●				
		CCMT060204-PSF	0.4	●	●		●	●	●				●		●				
		CCMT09T302-PSF	0.2				●								●				
		CCMT09T304-PSF	0.4	●	●		●	●	●					●		●			
		CCMT09T308-PSF	0.8	●	●		●							●		●			
	PF	CCMT060202-PF	0.2											●		●			
		CCMT060204-PF	0.4			●								●		●			
		CCMT060208-PF	0.8											●		●			
CCMT09T302-PF	0.2												●		●				
CCMT09T304-PF	0.4													●		●			
CCMT09T308-PF	0.8		●											●		●			

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B245      Halter / Innendrehen → B278, B301  
J-Serie Werkzeughalter → B328 - B331      PINZBOHR® → F136 - F151

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

# POSITIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch  
Positiv 7°

Material	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH725	AH8005	AH8015	GH730	GT9530	NS9530
<b>P</b> Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>K</b> Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>N</b> Nichteisenmetalle													
<b>S</b> Hitzebe. Legierungen							●	●	●	●			
<b>H</b> Gehärteter Stahl													

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet										Cermet besch.	Cermet		
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH725	AH8005	AH8015	GH730	GT9530	NS9530	
Schichten bis leichte Bearbeitung	<b>PSS</b>	CCMT060204-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
		CCMT060208-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		CCMT09T304-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		CCMT09T308-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		CCMT120404-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		CCMT120408-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		CCMT120412-PSS	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>PS</b>	CCMT060202-PS	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CCMT060204-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT060208-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT09T302-PS	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT09T304-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT09T308-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT120404-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT120408-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT120412-PS	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>23</b>	CCMT060202-23	0.2												●
CCMT060204-23	0.4				●											●	●
CCMT060208-23	0.8				●												
CCMT09T304-23	0.4				●											●	●
CCMT09T308-23	0.8				●											●	●
Mittlere Bearbeitung	<b>24</b>	CCMT060202-24	0.2		●											●	
		CCMT060204-24	0.4	●	●				●							●	●
		CCMT060208-24	0.8	●	●	●										●	●
		CCMT09T302-24	0.2		●											●	●
		CCMT09T304-24	0.4	●	●											●	●
		CCMT09T308-24	0.8	●	●	●										●	●
CCMT120408-24	0.8	●	●				●							●	●		

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B245  
 J-Serie Werkzeughalter → B328 - B331

Halter / Innendreher → B278, B301  
 PINZBOHR® → F136 - F151

Wendeschneidplatten

Positiv

C

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch  
Positiv 7°

Material	SH725	SH730	TH10
P Stahl	●●●●	●●●●	●●●●
M Rostfreier Stahl	●●●●	●●●●	●●●●
K Eisenguss	●●●●	●●●●	●●●●
N Nichteisenmetalle	●●●●	●●●●	●●●●
S Hitzebe. Legierungen	●●	●●	●●
H Gehärteter Stahl	●●	●●	●●

Wendeschneidplatten

Positiv

C

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Unbeschichtet	
				SH725	SH730	TH10	
Schlichten		<b>W08</b> CCGT03X100R-W08	0.03	●	●	●	
		CCGT03X100L-W08	0.03	●	●	●	
		CCGT03X101R-W08	0.1	●	●	●	
		CCGT03X101L-W08	0.1	●	●	●	
		CCGT03X102R-W08	0.2	●	●	●	
		CCGT03X102L-W08	0.2	●	●	●	
		CCGT03X104R-W08	0.4	●	●	●	
		CCGT03X104L-W08	0.4	●	●	●	
		CCGT04T100R-W08	0.03	●	●	●	
		CCGT04T100L-W08	0.03	●	●	●	
		CCGT04T101R-W08	0.1	●	●	●	
		CCGT04T101L-W08	0.1	●	●	●	
		CCGT04T102R-W08	0.2	●	●	●	
		CCGT04T102L-W08	0.2	●	●	●	
		CCGT04T104R-W08	0.4	●	●	●	
		CCGT04T104L-W08	0.4	●	●	●	
Schlichten (Scharfkantig)		<b>W08</b> CCGT03X100FL-W08	0.03	●			
		CCGT03X100FR-W08	0.03	●			
		CCGT03X101FL-W08	0.1	●			
		CCGT03X101FR-W08	0.1	●			
		CCGT03X102FL-W08	0.2	●			
		CCGT03X102FR-W08	0.2	●			
		CCGT03X104FL-W08	0.4	●			
		CCGT03X104FR-W08	0.4	●			
		CCGT04T100FL-W08	0.03	●			
		CCGT04T100FR-W08	0.03	●			
		CCGT04T101FL-W08	0.1	●			
		CCGT04T101FR-W08	0.1	●			
		CCGT04T102FL-W08	0.2	●			
		CCGT04T102FR-W08	0.2	●			
		CCGT04T104FL-W08	0.4	●			
		CCGT04T104FR-W08	0.4	●			

● Lagerstandard

Halter / Innendreihen → B278  
PINZBOHR® → F136 - F151

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●✱	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet							Cermet besch.	Cermet		Unbeschichtet						
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	T515	T5115	AH120	AH725	GH110	GH330	GH730	GT9530	NS9530	TH10	UX30
Schichten		<b>W15</b> CCGT060200R-W15	0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CCGT060200L-W15	0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCGT060202R-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCGT060202L-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCGT060204R-W15	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCGT060204L-W15	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schichten		<b>W20</b> CCGT09T302R-W20	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CCGT09T302L-W20	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCGT09T304R-W20	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCGT09T304L-W20	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCGT09T308R-W20	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCGT09T308L-W20	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mittlere Bearbeitung		<b>PM</b> CCMT060204-PM	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CCMT060208-PM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT09T304-PM	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT09T308-PM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT09T312-PM	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT120408-PM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT120412-PM	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>CM</b> CCMT060204-CM	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CCMT060208-CM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT09T304-CM	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT09T308-CM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT09T312-CM	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT120404-CM	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CCMT120408-CM	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B245  
J-Serie Werkzeughalter → B328 - B331

Halter / Innendreher → B278, B301  
PINZBOHR® → F136 - F151

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●

Wendeschneidplatten

Positiv

Schlichten bis mittlere Bearbeitung

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet		Unbeschichtet	
				T5115	GH110	NS9530	TH10	KS05F	
	<b>AL</b>	CCGT060202-AL	0.2					●	
		CCGT060204-AL	0.4					●	
		CCGT09T302-AL	0.2					●	
		CCGT09T304-AL	0.4					●	
		CCGT09T308-AL	0.8					●	
		CCGT120402-AL	0.2					●	
		CCGT120404-AL	0.4					●	
		CCGT120408-AL	0.8					●	
	<b>All-round</b>	CCGT060202	0.2			●			
		CCGT060204	0.4			●			
		CCGT09T302	0.2			●			
		CCGT09T304	0.4			●			
		CCGT09T308	0.8			●			
	<b>R/L</b>	CCGT060200R	0.03					●	
		CCGT060202R	0.2					●	
		CCGT060202L	0.2					●	
		CCGT060204L	0.4					●	
		CCGT09T302R	0.2					●	
		CCGT09T302L	0.2					●	
		CCGT09T304R	0.4					●	
		CCGT09T304L	0.4					●	
	-	CCMW060204	0.4	●					
		CCMW060208	0.8	●					
		CCMW09T304	0.4	●					
		CCMW09T308	0.8	●					
	-	CCGW060202	0.2					●	
		CCGW060204	0.4					●	
		CCGW09T304	0.4	●				●	

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B245  
J-Serie Werkzeughalter → B328 - B331

Halter / Innendreher → B278, B301  
PINZBOHR® → F136 - F151

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Rostfreier Stahl	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Eisenguss	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Nichteisenmetalle	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Hitzeb. Legierungen	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Gehärteter Stahl	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		
				AH725	SH725	SH730
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen		<b>JS</b> CCGT03X101-JS	0.1	●	●	●
		CCGT03X102-JS	0.2	●	●	●
		CCGT03X104-JS	0.4	●	●	●
		CCGT04T101-JS	0.1	●	●	●
		CCGT04T102-JS	0.2	●	●	●
		CCGT04T104-JS	0.4	●	●	●
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)		<b>JS</b> CCGT03X101F-JS	0.1	●	●	●
		CCGT03X102F-JS	0.2	●	●	●
		CCGT03X104F-JS	0.4	●	●	●
		CCGT04T101F-JS	0.1	●	●	●
		CCGT04T102F-JS	0.2	●	●	●
		CCGT04T104F-JS	0.4	●	●	●
Außendrehen auf kleinen Drehmaschinen		<b>JS</b> CCGT060201N-JS	0.1	●	●	●
		CCGT060202N-JS	0.2	●	●	●
		CCGT060204N-JS	0.4	●	●	●
		CCGT09T301N-JS	0.1	●	●	●
		CCGT09T302N-JS	0.2	●	●	●
		CCGT09T304N-JS	0.4	●	●	●
Außendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)		<b>JS</b> CCGT060200FN-JS	0.03	●	●	●
		CCGT060201FN-JS	0.1	●	●	●
		CCGT060202FN-JS	0.2	●	●	●
		CCGT060204FN-JS	0.4	●	●	●
		CCGT09T300FN-JS	0.03	●	●	●
		CCGT09T301FN-JS	0.1	●	●	●
		CCGT09T302FN-JS	0.2	●	●	●
		CCGT09T304FN-JS	0.4	●	●	●

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B245  
J-Serie Werkzeughalter → B328 - B331

Halter / Innendrehen → B278, B301  
PINZBOHR® → F136 - F151



Wendeschneidplatten

Positiv

C

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●	●●●●	●●	●		
Rostfreier Stahl	●●●●	●●●●				
Eisenguss			●●			
Nichteisenmetalle				●		
Hitzeb. Legierungen						
Gehärteter Stahl						



Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet		Unbeschichtet	
				SH725	J740	NS9530	TH10		
Außendreihen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>J10</b>	<b>CCGT060200FR-J10</b>	0.03	●	●			●	
		<b>CCGT060200FL-J10</b>	0.03	●	●			●	
		<b>CCGT060201FR-J10</b>	0.1	●	●	●		●	
		<b>CCGT060201FL-J10</b>	0.1	●	●			●	
		<b>CCGT060202FR-J10</b>	0.2	●	●	●		●	
		<b>CCGT060202FL-J10</b>	0.2	●	●	●		●	
		<b>CCGT09T300FR-J10</b>	0.03	●	●			●	
		<b>CCGT09T300FL-J10</b>	0.03	●	●			●	
		<b>CCGT09T301FR-J10</b>	0.1	●	●			●	
		<b>CCGT09T301FL-J10</b>	0.1	●	●			●	
		<b>CCGT09T302FR-J10</b>	0.2	●	●			●	
		<b>CCGT09T302FL-J10</b>	0.2	●	●			●	
		<b>CCGT09T304FR-J10</b>	0.4	●					



● Lagerstandard

C

Halter / Außendreihen → B245  
J-Serie Werkzeughalter → B328 - B331

Halter / Innendreihen → B278, B301  
PINZBOHR® → F136 - F151





# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 80°  
mit Loch  
Positiv 11°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Rostfreier Stahl	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Eisenguss	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Nichteisenmetalle	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Hitzeb. Legierungen	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Gehärteter Stahl	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet			Cermet			Unbeschichtet			
				T9125			NS9530			TH10			
Mittlere Bearbeitung		<b>24</b> CPMT120408-24	0.8				●●						
		CPMT160508-24	0.8	●			●						
		CPMT160512-24	1.2				●						
Schlichten		<b>W15</b> CPGT050202L-W15	0.2				●						
		CPGT050204L-W15	0.4				●						
		CPGT080202R-W15	0.2						●				
		CPGT080202L-W15	0.2						●	●			
		CPGT080204R-W15	0.4							●			
		CPGT080204L-W15	0.4							●	●		
		<b>W20</b> CPGT090302R-W20	0.2					●		●			
		CPGT090302L-W20	0.2					●		●			
CPGT090304R-W20		0.4					●		●				
CPGT090304L-W20		0.4					●		●				

● Lagerstandard

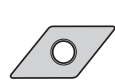
Halter / Innendrehen → B280, B301    Kassetten → F152 -  
Bohrstangen → F169 - F172



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 55°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H	T9115	T9125	AH725	AH8005	AH8015	AH905	GH730	SH725	J740	GT9530	J9530	NS9530
P Stahl	●●●✱●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
M Rostfreier Stahl	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
K Eisenguss	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
N Nichteisenmetalle	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
S Hitzeb. Legierungen	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
H Gehärteter Stahl	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Wendeschneidplatten

Positiv

D

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet							Cermet besch.		Cermet							
				T9115	T9125	AH725	AH8005	AH8015	AH905	GH730	SH725	J740	GT9530	J9530	NS9530					
Feinschichten	01	DCGT070202-01	0.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●		
		DCGT11T302-01	0.2																	
Feinschichten (Scharfkantig)	01	DCGT070202F-01	0.2																	
		DCGT11T302F-01	0.2																	
Schichten	PSF	DCMT070202-PSF	0.2			●											●		●	
		DCMT070204-PSF	0.4	●	●	●											●		●	
		DCMT11T302-PSF	0.2			●												●		●
		DCMT11T304-PSF	0.4	●	●	●	●	●	●									●		●
		DCMT11T308-PSF	0.8	●	●	●	●	●	●									●		●
	PF	DCMT070202-PF	0.2											●				●		●
		DCMT070204-PF	0.4											●				●		●
D		DCMT070208-PF	0.8										●				●		●	
		DCMT11T302-PF	0.2										●				●		●	
		DCMT11T304-PF	0.4										●				●		●	
		DCMT11T308-PF	0.8													●		●		

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B217 -      Halter / Innendrehen → B287 -  
J-Serie Werkzeughalter → B331 - 335

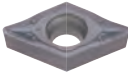

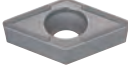
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

# POSITIV



**Rhombisch, 55°  
mit Loch  
Positiv 7°**

	P	M	K	N	S	H	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle																		
Hitzeb. Legierungen							●	●	●	●	●	●	●	●				
Gehärteter Stahl																		

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet											Cermet besch.		Cermet				
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH725	AH8005	AH8015	AH905	GH730	GT9530	NS9530				
Schichten bis leichte Bearbeitung	PSS 	DCMT070204-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●												
		DCMT070208-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●												
		DCMT11T304-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
		DCMT11T308-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
		DCMT11T312-PSS	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
Schichten bis mittlere Bearbeitung	PS 	DCMT070202-PS	0.2	●	●	●	●	●	●	●					●						
		DCMT070204-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●					●						
		DCMT070208-PS	0.8	●	●					●					●						
		DCMT11T302-PS	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●				●						
		DCMT11T304-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
		DCMT11T308-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
		DCMT11T312-PS	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	23																	●			
Mittlere Bearbeitung	24 	DCMT070202-24	0.2																	●	
		DCMT070204-24	0.4	●	●																●
		DCMT070208-24	0.8		●																●
		DCMT11T302-24	0.2		●																●
		DCMT11T304-24	0.4	●	●																●
		DCMT11T308-24	0.8	●	●	●															●

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B217 -  
J-Serie Werkzeughalter → B331 - 335

Halter / Innendreher → B287 -

Wendeschneidplatten

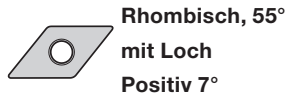
Positiv

D


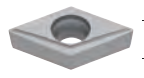


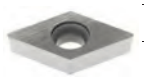


- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

**POSITIV**



	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Eisenguss	N Nichteisenmetalle	S Hitzeb. Legierungen	H Gehärteter Stahl															
	●	◐	◐	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Beschichtet			Cermet		Unbeschichtet																			
				T9105	T5115	GH110	NS9530		TH10	KS05F																		
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		AL DCGT070202-AL	0.2						●																			
		DCGT070204-AL	0.4								●																	
		DCGT11T302-AL	0.2									●																
		DCGT11T304-AL	0.4									●																
		DCGT11T308-AL	0.8									●																
		All-round DCGT070202	0.2					●																				
		DCGT070204	0.4					●																				
		DCGT11T302	0.2					●																				
		DCGT11T304	0.4					●																				
		DCGT11T308	0.8					●																				
		R/L DCGT070202R	0.2								●																	
		DCGT070202L	0.2								●																	
		DCGT070204R	0.4								●																	
		DCGT070204L	0.4								●																	
		DCGT11T302R	0.2								●																	
DCGT11T302L		0.2								●																		
DCGT11T304R		0.4								●																		
DCGT11T304L		0.4								●																		
Mittlere Bearbeitung		- DCMW070204	0.4	●	●																							
		DCMW070208	0.8		●																							
		DCMW11T304	0.4	●	●																							
		DCMW11T308	0.8		●																							
		- DCGW070202	0.2								●																	
		DCGW070204	0.4			●					●																	
		DCGW11T304	0.4								●																	
		DCGW11T308	0.8								●																	

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B217 -  
J-Serie Werkzeughalter → B331 - 335

Halter / Innendreher → B287 -



Wendeschneidplatten

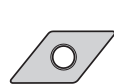
Positiv



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 55°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	◐	◐	◐	◐	◐	◐
Rostfreier Stahl	◐	◐	◐	◐	◐	◐
Eisenguss	◐	◐	◐	◐	◐	◐
Nichteisenmetalle	◐	◐	◐	◐	◐	◐
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	◐	◐	◐	◐	◐	◐

Wendeschneidplatten

Positiv

D

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet																					
				AH725	SH725	SH730																			
Außerdrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)		<b>JS</b> DCGT070200FN-JS	0.03		●	●																			
		DCGT070201FN-JS	0.1		●	●																			
		DCGT070202FN-JS	0.2		●	●																			
		DCGT11T300FN-JS	0.03		●	●																			
		DCGT11T301FN-JS	0.1		●	●																			
		DCGT11T302FN-JS	0.2		●	●																			
		DCGT11T304FN-JS	0.4		●	●																			
Außerdrehen auf kleinen Drehmaschinen		<b>JS</b> DCGT070201N-JS	0.1	●																					
		DCGT070202N-JS	0.2	●																					
		DCGT11T301N-JS	0.1	●																					
		DCGT11T302N-JS	0.2	●																					
		DCGT11T304N-JS	0.4	●																					
Außerdrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)		<b>JPP</b> DCET0702008MFR-JPP	<0.08*		●	●																			
		DCET0702008MFL-JPP	<0.08*		●	●																			
		DCET070201MFR-JPP	<0.1*		●	●																			
		DCET070201MFL-JPP	<0.1*		●	●																			
		DCET0702018MFR-JPP	<0.18*		●	●																			
		DCET0702018MFL-JPP	<0.18*		●	●																			
		DCET070202MFR-JPP	<0.2*		●	●																			
		DCET070202MFL-JPP	<0.2*		●	●																			
		DCET11T3008MFR-JPP	<0.08*		●	●																			
		DCET11T3008MFL-JPP	<0.08*		●	●																			
		DCET11T301MFR-JPP	<0.1*		●	●																			
		DCET11T301MFL-JPP	<0.1*		●	●																			
		DCET11T3018MFR-JPP	<0.18*		●	●																			
		DCET11T3018MFL-JPP	<0.18*		●	●																			
		DCET11T302MFR-JPP	<0.2*		●	●																			
		DCET11T302MFL-JPP	<0.2*		●	●																			

\* Eckenradius mit minus Toleranz

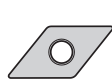
● Lagerstandard

Halter / Außerdrehen → B217 -  
J-Serie Werkzeughalter → B331 - 335

Halter / Innendrehen → B287 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✳ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 55°  
mit Loch  
Positiv 7°

<b>P</b> Stahl	●●●●●●●●																			
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●●●●●●●●																			
<b>K</b> Eisenguss																				
<b>N</b> Nichteisenmetalle																				
<b>S</b> Hitzebe. Legierungen			●●																	
<b>H</b> Gehärteter Stahl																				

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet			Cermet besch.	Cermet	Unbeschichtet
				SH725	SH730	J740	J9530	NS9530	TH10
Außerdrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)		<b>JRP</b> DCET0702008MFR-JRP	<0.08*	●	●				
		DCET0702008MFL-JRP	<0.08*	●	●				
		DCET070201MFR-JRP	<0.1*	●	●				
		DCET070201MFL-JRP	<0.1*	●	●				
		DCET0702018MFR-JRP	<0.18*	●	●				
		DCET0702018MFL-JRP	<0.18*	●	●				
		DCET070202MFR-JRP	<0.2*	●	●				
		DCET070202MFL-JRP	<0.2*	●	●				
		DCET11T3008MFR-JRP	<0.08*	●	●				
		DCET11T3008MFL-JRP	<0.08*	●	●				
		DCET11T301MFR-JRP	<0.1*	●	●				
		DCET11T301MFL-JRP	<0.1*	●	●				
		DCET11T3018MFR-JRP	<0.18*	●	●				
		DCET11T3018MFL-JRP	<0.18*	●	●				
		DCET11T302MFR-JRP	<0.2*	●	●				
		DCET11T302MFL-JRP	<0.2*	●	●				
			<b>JSP</b> DCET0702008MFN-JSP	<0.08*	●	●			
DCET070201MFN-JSP	<0.1*		●	●					
DCET0702018MFN-JSP	<0.18*		●	●					
DCET070202MFN-JSP	<0.2*		●	●					
DCET11T3008MFN-JSP	<0.08*		●	●					
DCET11T301MFN-JSP	<0.1*		●	●					
DCET11T3018MFN-JSP	<0.18*		●	●					
DCET11T302MFN-JSP	<0.2*		●	●					
	<b>J10</b> DCGT070200FR-J10	0.03	●	●				●	
	DCGT070200FL-J10	0.03	●	●				●	
	DCGT070201FR-J10	0.1	●	●			●	●	
	DCGT070201FL-J10	0.1	●	●			●	●	
	DCGT070202FR-J10	0.2	●	●			●	●	
	DCGT070202FL-J10	0.2	●	●			●	●	
	DCGT070204FR-J10	0.4	●						
	DCGT070204FL-J10	0.4	●						
	DCGT11T300FR-J10	0.03	●	●				●	
	DCGT11T300FL-J10	0.03	●	●				●	
	DCGT11T301FR-J10	0.1	●	●			●	●	
	DCGT11T301FL-J10	0.1	●	●			●	●	
	DCGT11T302FR-J10	0.2	●	●			●	●	
	DCGT11T302FL-J10	0.2	●	●			●	●	
	<b>J10</b> DCGT070202R-J10	0.2				●			
	DCGT11T302R-J10	0.2				●			

\* Eckenradius mit minus Toleranz

Wendeschneidplatten

Positiv

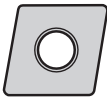
D



- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ⊛ : Stark unterbrochener Schnitt

# TurnLine - Wendeschneidplatten

## POSITIV



Rhombisch, 75°  
mit Loch  
Positiv 11°

Material	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛
P Stahl	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛
M Rostfreier Stahl	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛
K Eisenguss	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛
N Nichteisenmetalle	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛
S Hitzeab. Legierungen	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛
H Gehärteter Stahl	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛

Wendeschneidplatten

Positiv

E

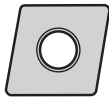
Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet			Cermet besch.			Cermet			Unbeschichtet				
				GH110	SH725	SH730	GT9530			NS9530			TH10	UX30			
Schichten		<b>W08</b>	EPGT03X100R-W08	0.03	●	◐	⊛					●	◐	⊛			
			EPGT03X100L-W08	0.03		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT03X101R-W08	0.1		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT03X101L-W08	0.1		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT03X102R-W08	0.2		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT03X102L-W08	0.2		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT03X104R-W08	0.4		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT03X104L-W08	0.4		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT040100R-W08	0.03		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT040100L-W08	0.03	●	◐	⊛			●			●	◐	⊛		
			EPGT040101R-W08	0.1		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT040101L-W08	0.1		●	◐	⊛					●	◐	⊛		
			EPGT040102R-W08	0.2	●	◐	⊛			●			●	◐	⊛		
			EPGT040102L-W08	0.2	●	◐	⊛		●			●	◐	⊛		●	
			EPGT040104R-W08	0.4	●	◐	⊛			●			●	◐	⊛		●
			EPGT040104L-W08	0.4	●	◐	⊛		●			●	◐	⊛		●	
		Schichten (Scharfkantig)		<b>W08</b>	EPGT03X100FL-W08	0.03	●	◐	⊛								
	EPGT03X100FR-W08			0.03		●	◐	⊛									
	EPGT03X101FL-W08			0.1		●	◐	⊛									
	EPGT03X101FR-W08			0.1		●	◐	⊛									
	EPGT03X102FL-W08			0.2		●	◐	⊛									
	EPGT03X102FR-W08			0.2		●	◐	⊛									
	EPGT03X104FL-W08			0.4		●	◐	⊛									
	EPGT03X104FR-W08			0.4		●	◐	⊛									
	EPGT040100FL-W08			0.03		●	◐	⊛									
	EPGT040100FR-W08			0.03		●	◐	⊛									
	EPGT040101FL-W08			0.1		●	◐	⊛									
	EPGT040101FR-W08			0.1		●	◐	⊛									
	EPGT040102FL-W08			0.2		●	◐	⊛									
	EPGT040102FR-W08			0.2		●	◐	⊛									
	EPGT040104FL-W08			0.4		●	◐	⊛									
	EPGT040104FR-W08			0.4		●	◐	⊛									

● Lagerstandard

Halter / Innendrehen → B279 - Bohrstangen → F169 - F172  
 Top-Borer Tools → F173 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 75°  
mit Loch  
Positiv 11°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●●●					
Rostfreier Stahl	●●●●●●					
Eisenguss						
Nichteisenmetalle						
Hitzeb. Legierungen					●●	
Gehärteter Stahl						

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet																			
				SH725	SH730	J740																	
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen		<b>JS</b> EPGT03X101-JS	0.1		●																		
		EPGT03X102-JS	0.2		●																		
		EPGT03X104-JS	0.4		●																		
		EPGT040101-JS	0.1		●																		
		EPGT040102-JS	0.2		●																		
		EPGT040104-JS	0.4		●																		
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)		<b>JS</b> EPGT03X101F-JS	0.1	●																			
		EPGT03X102F-JS	0.2	●																			
		EPGT03X104F-JS	0.4	●																			
		EPGT040101F-JS	0.1	●																			
		EPGT040102F-JS	0.2	●																			
		EPGT040104F-JS	0.4	●																			
Schlichten		<b>J08</b> EPGT040100L-J08	0.03		●	●																	
		EPGT040102L-J08	0.2		●	●																	
		EPGT040104L-J08	0.4		●	●																	
Schlichten (Scharfkantig)		<b>J08</b> EPGT040100FL-J08	0.03	●																			
		EPGT040102FL-J08	0.2	●																			
		EPGT040104FL-J08	0.4	●																			

Wendeschneidplatten

Positiv

E

● Lagerstandard

Halter / Innendrehen → B279 - Bohrstangen → F169 - F172  
Top-Borer Tools → F173 -

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Quadratisch, 90°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●✱	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●●●●✱	●	●	●	●
Eisenguss	●●	●	●●●●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●●●●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●●●●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●

Wendeschneidplatten

Positiv

S

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet								Cermet besch.	Cermet	
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	T515	T5115	AH120	AH725	GT9530
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		<b>PS</b> SCMT09T304-PS	0.4	●	●	●	●	●	●				●	●
		SCMT09T308-PS	0.8	●	●	●	●	●	●				●	●
		SCMT120404-PS	0.4	●	●	●	●	●	●				●	●
		SCMT120408-PS	0.8	●	●	●	●	●	●				●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		<b>23</b> SCMT09T302-23	0.2										●	
		SCMT09T308-23	0.8	●						●				
		SCMT120408-23	0.8	●						●	●			
Mittlere Bearbeitung		<b>24</b> SCMT070204-24	0.4	●									●	
		SCMT09T302-24	0.2										●	
		SCMT09T304-24	0.4	●									●	
		SCMT09T308-24	0.8	●	●								●	
		SCMT120404-24	0.4	●									●	
		SCMT120408-24	0.8	●									●	
Mittlere Bearbeitung		<b>PM</b> SCMT09T304-PM	0.4	●	●	●	●	●	●				●	
		SCMT09T308-PM	0.8	●	●	●	●	●	●				●	
		SCMT120408-PM	0.8	●	●	●	●	●	●				●	
		SCMT120412-PM	1.2	●	●	●	●	●					●	
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		<b>CM</b> SCMT09T304-CM	0.4						●	●				
		SCMT09T308-CM	0.8						●	●				
		SCMT09T312-CM	1.2							●				
		SCMT120404-CM	0.4						●	●				
		SCMT120408-CM	0.8						●	●				

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B249

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

# POSITIV



Quadratisch, 90°  
mit Loch  
Positiv 11°

Material	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH725	GT9530	NS9530	TH10
P Stahl	●●●✱	●	✱	✱	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●
M Rostfreier Stahl	●●●	●	●	●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●
K Eisenguss	●●				●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●
N Nichteisenmetalle											●
S Hitzeab. Legierungen							●●●	●●●			
H Gehärteter Stahl											

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet							Cermet besch.	Cermet	Unbeschichtet	
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH725	GT9530	NS9530	TH10
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>PS</b> SPMT090304-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		SPMT090308-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		SPMT120404-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●				
		SPMT120408-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●				
Schichten		<b>23</b> SPMT090304-23	0.4		●							●		
		SPMT090308-23	0.8		●							●		
Mittlere Bearbeitung		<b>24</b> SPMT090304-24	0.4		●							●		
		SPMT090308-24	0.8		●				●			●		
		SPMT120404-24	0.4									●		
		SPMT120408-24	0.8									●		
Schichten		<b>W15</b> SPGT090302L-W15	0.2									●		
		SPGT090304L-W15	0.4									●		
		SPGT090308R-W15	0.8										●	
		SPGT090308L-W15	0.8									●	●	
		<b>W20</b> SPGT120404L-W20	0.4										●	



● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B242 -  
Kassetten → F152 - F172

Halter / Innendreher → B282, B305

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Quadratisch, 90°  
mit Loch  
Positiv 11°

	P	M	K	N	S	H
Stahl						
Rostfreier Stahl						
Eisenguss	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Nichteisenmetalle						
Hitzeb. Legierungen						
Gehärteter Stahl						

Wendeschneidplatten

Positiv

Schlichten bis mittlere Bearbeitung

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet		Unbeschichtet	
				T515	T5115	NS9530	TH10		
<b>CM</b>		SPMT090304-CM	0.4	●					
		SPMT090308-CM	0.8	●					
		SPMT120404-CM	0.4	●●					
		SPMT120408-CM	0.8	●●					
	-	 (Tungaloy-Standard Loch)	SPGM090304L	0.4			●		
			SPGM120304L	0.4			●		
			SPGM120308L	0.8			●		
	-		SPMW090304	0.4	●				
			SPMW090308	0.8	●				
			SPMW120404	0.4	●				
			SPMW120408	0.8	●				
	-		SPGW090302	0.2				●	
SPGW090304			0.4				●		
SPGW120404			0.4				●		
-	 (Tungaloy-Standard Loch)	SPGA090304	0.4			●			

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B242 -      Halter / Innendreher → B282, B305  
Kassetten → F152 -



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●✱	●	●	●●●●	●●	●●
Rostfreier Stahl	●	●●●●	●	●●●●	●●	●●
Eisenguss	●●	●	●	●●●●	●●	●●
Nichteisenmetalle				●		
Hitzeb. Legierungen			●			
Gehärteter Stahl						

Wendeschneidplatten

Positiv

T

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet					Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet		
				T9115	T9125	AH725	SH725	J740	GT9530	NS9530	NS520	TH10			
Feinschichten	01	TCGT090204-01	0.4									●			
		TCGT110202-01	0.2				●								
		TCGT110204-01	0.4						●			●	●		
		TCGT110208-01	0.8								●				
		TCGT16T304-01	0.4											●	
		TCGT16T308-01	0.8									●		●	
Feinschichten (Scharfkantig)	01	TCGT110202F-01	0.2				●								
Schichten	PSF	TCMT090202-PSF	0.2			●									
		TCMT090204-PSF	0.4	●	●	●									
		TCMT110202-PSF	0.2			●									
		TCMT110204-PSF	0.4	●	●	●									
		TCMT110302-PSF	0.2			●									
		TCMT110304-PSF	0.4	●	●	●									
		TCMT16T304-PSF	0.4	●	●	●									
Schichten bis leichte Bearbeitung	PSS	TCMT090204-PSS	0.4	●	●	●									
		TCMT090208-PSS	0.8	●	●	●									
		TCMT110204-PSS	0.4	●	●	●									
		TCMT110208-PSS	0.8	●	●	●									
		TCMT110304-PSS	0.4	●	●	●									
		TCMT110308-PSS	0.8	●	●	●									
		TCMT16T304-PSS	0.4	●	●	●									
		TCMT16T308-PSS	0.8	●	●	●									
		TCMT16T312-PSS	1.2	●	●	●									

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B246      Halter / Innendreher → B283  
 J-Serie Werkzeughalter → B336      PINZBOHR® → F136 - F151





- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

# POSITIV



**Dreieckig, 60° mit Loch**  
**Positiv 7°**

<b>P</b>	Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●							●	●									
<b>M</b>	Rostfreier Stahl			●		●	●	●	●	●																●
<b>K</b>	Eisenguss	●	●													●	●								●	
<b>N</b>	Nichteisenmetalle																								●	
<b>S</b>	Hitzeb. Legierungen															●										
<b>H</b>	Gehärteter Stahl																									

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet							Cermet besch.		Cermet	Unbeschichtet					
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH725	GH730	GT9530		NS9530		TH10			
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>PS</b> TCMT090204-PS	0.4						●										
		TCMT090208-PS	0.8						●										
		TCMT110202-PS	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					
		TCMT110204-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					
		TCMT110208-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					
		TCMT110302-PS	0.2	●	●	●	●	●	●										
		TCMT110304-PS	0.4	●	●	●	●	●	●										
		TCMT110308-PS	0.8	●	●	●	●	●	●										
		TCMT16T302-PS	0.2	●	●	●	●	●	●	●				●					
		TCMT16T304-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●				●					
		TCMT16T308-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●									
		Schichten		<b>23</b> TCMT090204-23	0.4		●									●			
TCMT110204-23	0.4													●					
TCMT16T304-23	0.4													●					
TCMT16T308-23	0.8				●														
Mittlere Bearbeitung		<b>24</b> TCMT090202-24	0.2											●					
		TCMT090204-24	0.4	●	●									●					
		TCMT110202-24	0.2											●					
		TCMT110204-24	0.4	●	●									●					
		TCMT110208-24	0.8		●														
		TCMT16T304-24	0.4	●	●														
		TCMT16T308-24	0.8	●	●					●									
Schichten		<b>W15</b> TCGT16T302L-W15	0.2														●		
		TCGT16T304L-W15	0.4										●				●		
		TCGT16T308L-W15	0.8															●	

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B246  
J-Serie Werkzeughalter → B336

Halter / Innendrehen → B283  
PINZBOHR® → F136 - F151







# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●●			◐◐		◐◐
Rostfreier Stahl	●●●●					●
Eisenguss			◐◐			◐◐
Nichteisenmetalle				●		
Hitzeb. Legierungen						
Gehärteter Stahl						



Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet	
				SH725	J740	J9530	NS9530	TH10			
Außerdrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)		<b>J10</b>	<b>TCGT110200FR-J10</b>	0.03	● ●					●	
			<b>TCGT110200FL-J10</b>	0.03	● ●					●	
			<b>TCGT110201FR-J10</b>	0.1	● ●					●	
			<b>TCGT110201FL-J10</b>	0.1	● ●					●	
			<b>TCGT110202FR-J10</b>	0.2	● ●			●		●	
			<b>TCGT110202FL-J10</b>	0.2	● ●			●		●	
			<b>TCGT110204FR-J10</b>	0.4	●						
			<b>TCGT110300FR-J10</b>	0.03	● ●					●	
			<b>TCGT110300FL-J10</b>	0.03	● ●					●	
			<b>TCGT110301FR-J10</b>	0.1	● ●					●	
			<b>TCGT110301FL-J10</b>	0.1	● ●					●	
			<b>TCGT110302FR-J10</b>	0.2	● ●			●		●	
			<b>TCGT110302FL-J10</b>	0.2	● ●			●		●	
		Kleine Drehmaschinen (Geschliffene Schneidkante)		<b>J10</b>	<b>TCGT110302R-J10</b>	0.2		●			
	<b>TCGT110302L-J10</b>			0.2		●					

● Lagerstandard



Halter / Innendrehen → B283  
J-Serie Werkzeughalter → B336

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch  
Positiv 11°

	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Eisenguss	N Nichteisenmetalle	S Hitzeb. Legierungen	H Gehärteter Stahl
●	●●●✱●●	●●	●●●	●		
◐	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
✱						

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet				Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet			
				T9115	T9125	AH725	GH730	GT9530	GT720	NS9530	NS520	TH10			
Feinschichten		<b>01</b> TPGT090202-01	0.2					●		●					
		TPGT090204-01	0.4					●		●	●	●			
		TPGT110202-01	0.2					●		●		●			
		TPGT110204-01	0.4					●		●	●	●			
		TPGT110208-01	0.8							●					
		TPGT130302-01	0.2						●	●					
		TPGT130304-01	0.4					●		●	●	●			
		TPGT130308-01	0.8							●	●				
		TPGT16T304-01	0.4					●		●	●	●			
		TPGT16T308-01	0.8						●	●	●				
Schichten		<b>PSF</b> TPMT090202-PSF	0.2			●				●					
		TPMT090204-PSF	0.4	●	●	●		●		●					
		TPMT110202-PSF	0.2			●		●		●					
		TPMT110204-PSF	0.4	●	●	●		●		●					
		TPMT110302-PSF	0.2			●				●					
		TPMT110304-PSF	0.4	●	●	●		●		●					
		TPMT130304-PSF	0.4	●	●	●									
		TPMT16T304-PSF	0.4	●	●	●				●					
		<b>PF</b> TPMT110204-PF	0.4			●		●		●					
		TPMT110208-PF	0.8					●		●					
		TPMT110302-PF	0.2			●				●					
		TPMT110304-PF	0.4			●		●		●					
		TPMT130304-PF	0.4					●		●					
		TPMT130308-PF	0.8							●					
TPMT16T304-PF	0.4					●		●							

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Positiv



Halter / Außendrehen → B242 - B244    Halter / Innendrehen → B284 -  
Kassetten → F152 -

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch  
Positiv 11°

	P	M	K	N	S	H																		
Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Rostfreier Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Eisenguss	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Nichteisenmetalle	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Hitzeb. Legierungen	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
Gehärteter Stahl	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●

Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet							Cermet besch.		Cermet												
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH725	GH730	GT9530	NS9530											
Schlichten bis leichte Bearbeitung		<b>PSS</b> TPMT090204-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		TPMT090208-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT110204-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT110208-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT110304-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT110308-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT130304-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT130308-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT16T304-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT16T308-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		<b>PS</b> TPMT090202-PS	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		TPMT090204-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT090208-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT110202-PS	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT110204-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT110208-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT110304-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT110308-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT130302-PS	0.2	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT130304-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT130308-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT16T304-PS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPMT16T308-PS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		Schlichten bis schwere Bearbeitung		<b>23</b> TPMT090202-23	0.2																		●	●	●
TPMT090204-23	0.4				●																	●	●	●	●
TPMT110204-23	0.4				●																	●	●	●	●
TPMT130304-23	0.4				●																	●	●	●	●
TPMT130308-23	0.8				●																	●	●	●	●
TPMT16T304-23	0.4				●																	●	●	●	●
TPMT16T308-23	0.8				●																	●	●	●	●

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B242 - B244     Halter / Innendreher → B284 - Kassetten → F152 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

# POSITIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch  
Positiv 11°

	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Eisenguss	N Nichteisenmetalle	S Hitzeb. Legierungen	H Gehärteter Stahl																	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	
✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet				Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet											
				T9125	GH110	SH725	SH730	GT9530		NS9530		TH10	UX30										
Mittlere Bearbeitung		<b>24</b> TPMT090204-24	0.4	●							●												
		TPMT110204-24	0.4	●								●											
		TPMT110208-24	0.8									●											
		TPMT130304-24	0.4	●								●											
		TPMT130308-24	0.8	●								●											
		TPMT16T304-24	0.4	●								●											
		TPMT16T308-24	0.8	●								●											
Schichten		<b>W08</b> TPGT070100R-W08	0.03			●							●										
		TPGT070100L-W08	0.03			●							●										
		TPGT070101R-W08	0.1			●							●										
		TPGT070101L-W08	0.1			●							●										
		TPGT070102R-W08	0.2			●							●										
		TPGT070102L-W08	0.2			●							●										
		TPGT070104R-W08	0.4			●							●										
		TPGT070104L-W08	0.4			●							●										
		TPGT080200L-W08	0.03					●				●											
		TPGT080202L-W08	0.2		●					●		●			●	●							
		TPGT080204L-W08	0.4		●					●		●			●	●							
Schichten (Scharfkantig)		<b>W08</b> TPGT070100FL-W08	0.03		●																		
		TPGT070100FR-W08	0.03		●																		
		TPGT070101FL-W08	0.1		●																		
		TPGT070101FR-W08	0.1		●																		
		TPGT070102FL-W08	0.2		●																		
		TPGT070102FR-W08	0.2		●																		
		TPGT070104FL-W08	0.4		●																		
		TPGT070104FR-W08	0.4		●																		



Wendeschneidplatten

Positiv



● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B242 - B244	Halter / Innendreher → B284 -
Kassetten → F152 -	Top-Borer Tools → F175

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch  
Positiv 11°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Rostfreier Stahl	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Eisenguss	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Nichteisenmetalle	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Hitzeb. Legierungen	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Gehärteter Stahl	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●

Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet	
				GH110	GH330	GT9530	NS9530	TH10	UX30		
	W10	TPGH080202L-W10	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGH080204L-W10	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGH090204L-W10	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●
	W13	TPGH110204L-W13	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGH110302L-W13	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGH110304L-W13	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●
	W15	TPGT090202R-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT090202L-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT090204R-W15	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT090204L-W15	0.4	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
		TPGT110202R-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT110202L-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT110204L-W15	0.4	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
		TPGT110208R-W15	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT110208L-W15	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT110302L-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT110304R-W15	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT110304L-W15	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT110308L-W15	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT130302R-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT130302L-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT130304R-W15	0.4	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
		TPGT130304L-W15	0.4	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
		TPGT130308L-W15	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT16T302R-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
		TPGT16T302L-W15	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●
TPGT16T304R-W15	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●		
TPGT16T304L-W15	0.4	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●		
TPGT16T308L-W15	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●		

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B242 - B244  
Kassetten → F152 -

Halter / Innendreher → B284 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

# POSITIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch  
Positiv 11°

Material	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	T515	T5115	AH120	AH725	GH330	GH730	GT9530	NS9530	
<b>P</b> Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>K</b> Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>N</b> Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>S</b> Hitzeab. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>H</b> Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet besch.	Cermet							
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	T515	T5115	AH120	AH725	GH330	GH730	GT9530	NS9530	
Mittlere Bearbeitung		<b>PM</b> TPMT090204-PM	0.4			●	●	●	●									
		TPMT090208-PM	0.8			●	●	●	●									
		TPMT110204-PM	0.4	●	●	●	●	●	●				●			●		
		TPMT110208-PM	0.8	●	●	●	●	●	●		●	●	●					
		TPMT110304-PM	0.4	●	●	●	●	●	●			●	●			●		
		TPMT110308-PM	0.8	●	●	●	●	●	●			●	●					
		TPMT130304-PM	0.4		●	●	●	●	●			●	●			●		
		TPMT130308-PM	0.8		●	●	●	●	●			●	●			●		
		TPMT16T304-PM	0.4		●	●	●	●	●			●	●			●		
		TPMT16T308-PM	0.8		●	●	●	●	●			●	●					
		TPMT16T312-PM	1.2		●	●	●	●	●			●	●					
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		<b>CM</b> TPMT090204-CM	0.4							●								
		TPMT090208-CM	0.8							●								
		TPMT110204-CM	0.4							●								
		TPMT110208-CM	0.8							●								
		TPMT110304-CM	0.4							●								
		TPMT110308-CM	0.8							●								
		TPMT130304-CM	0.4							●								
		TPMT130308-CM	0.8							●								
		TPMT16T304-CM	0.4						●	●								
		TPMT16T308-CM	0.8						●	●								
		TPMT16T312-CM	1.2						●	●								
<b>SS</b>		TPGT110202-SS	0.2												●			
		TPGT110204-SS	0.4									●			●			
		TPGT130302-SS	0.2												●			
		TPGT130304-SS	0.4									●			●			
		TPGT16T304-SS	0.4									●			●			



Wendeschneidplatten

Positiv



● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B242 - B244  
Kassetten → F152 -

Halter / Innendrehen → B284 -



- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

# TurnLine - Wendeschneidplatten

POSITIV




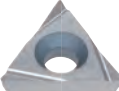

**Dreieckig, 60° mit Loch**  
**Positiv 11°**

Material	Positiv	Coated	Cermet	Uncoated
P Stahl	●	●	●	●
M Rostfreier Stahl	●	●	●	●
K Eisenguss	●	●	●	●
N Nichtisenmetalle	●			●
S Hitzeab. Legierungen				
H Gehärteter Stahl				

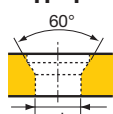
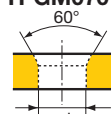
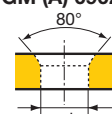
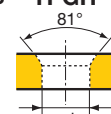


Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet	
				T5115	GT9530	NS9530	TH10	UX30			
<b>H11</b> 		<b>TPGH110302L-H11</b>	0.2		●	●					
		<b>TPGH110304L-H11</b>	0.4		●	●					
	<b>-</b>  <b>TPGM...R/L</b>		<b>TPGM070102R</b>	0.2			●				
			<b>TPGM070102L</b>	0.2			●		●		
			<b>TPGM070104R</b>	0.4			●				
			<b>TPGM070104L</b>	0.4			●			●	
			<b>TPGM090202R</b>	0.2			●				
			<b>TPGM090202L</b>	0.2			●				
			<b>TPGM090204L</b>	0.4			●				
			<b>TPGM110202R</b>	0.2			●				
			<b>TPGM110202L</b>	0.2			●			●	
			<b>TPGM110204R</b>	0.4			●				
			<b>TPGM110204L</b>	0.4			●			●	
			<b>TPGM110302R</b>	0.2			●				
			<b>TPGM110302L</b>	0.2			●				
			<b>TPGM110304R</b>	0.4			●				
	<b>TPGM110304L</b>	0.4			●			●			
	<b>TPGM110304L-2</b>	0.4			●			●			
	<b>TPGM160302L</b>	0.2			●						
	<b>TPGM160304R</b>	0.4			●						
<b>TPGM160304L</b>	0.4			●			●				
<b>TPGM160304L-2</b>	0.4			●			●				
<b>-</b> 		<b>TPMW110204</b>	0.4	●							
		<b>TPMW110208</b>	0.8	●							
		<b>TPMW130304</b>	0.4	●							
		<b>TPMW130308</b>	0.8	●							
		<b>TPMW16T304</b>	0.4	●							
		<b>TPMW16T308</b>	0.8	●							

● Lagerstandard

Loch Spezifikation	Geometrie				Ød1 (mm)	0701**	0802**	0902**	1102**	1103**	1303**	1603**	16T3**
	TP*T	TPGM0701	TPGM (A) 0902~1603	TPGH									
													
	-	-	-	-	TP*T(W)	-	2.3	2.5	2.8	3.4	3.4	-	4.4
	-	-	-	-	TPGM(A)	2.7	-	3.2	3.0	3.0	-	4.0	-
	-	-	-	-	TPGH	-	2.3	3.0	3.4	3.4	-	4.5	-

Halter / Außendreihen → **B242 - B244**     Halter / Innendreihen → **B284 -**  
Kassetten → **F152 -**

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Dreieckig, 60°  
mit Loch  
Positiv 11°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●					
Rostfreier Stahl	●	●●				
Eisenguss	●●		●●			
Nichteisenmetalle				●		
Hitzeb. Legierungen	●					
Gehärteter Stahl						

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Beschichtet		Cermet		Unbeschichtet						
				GH110		NS9530		TH10						
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		-	TPGA090204	0.4				●						
			TPGA110202	0.2			●		●					
			TPGA110204	0.4					●					
			TPGA110302	0.2			●		●					
			TPGA110304	0.4					●					
			TPGA160304	0.4			●		●					
			TPGA160308	0.8					●					
		-	TPGW090202	0.2					●					
			TPGW090204	0.4					●					
			TPGW110202	0.2					●					
			TPGW110204	0.4	●				●					
			TPGW110304	0.4					●					
			TPGW130304	0.4					●					
			TPGW16T304	0.4	●				●					
	TPGW16T308	0.8					●							

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Positiv



Halter / Außendreher → B242 - B244     Halter / Innendreher → B284 -  
Kassetten → F152 -

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✶ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV

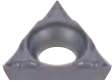



Dreieckig, 60°  
mit Loch  
Positiv 11°

P	Stahl	●●●●																																				
M	Rostfreier Stahl	●●●●																																				
K	Eisenguss		●●●●																																			
N	Nichteisenmetalle			●●●●																																		
S	Hitzeb. Legierungen				●●																																	
H	Gehärteter Stahl					●●																																

Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet																																					
				SH725	SH730																																				
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen	<b>JS</b> 	TPGT070101-JS	0.1		●																																				
		TPGT070102-JS	0.2		●																																				
		TPGT070104-JS	0.4		●																																				
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>JS</b> 	TPGT070101F-JS	0.1		●																																				
		TPGT070102F-JS	0.2		●																																				
		TPGT070104F-JS	0.4		●																																				

● Lagerstandard



● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 \* : Stark unterbrochener Schnitt

**POSITIV**



Dreieckig, 60°  
 ohne Loch  
 Positiv 11°

	P	M	K	N	S	H																	
Stahl	●●●●*	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl		●					●																●
Eisenguss	●●		●				●●																●
Nichteisenmetalle																							●
Hitzeb. Legierungen					●																		
Gehärteter Stahl																							

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet				Cermet		Unbeschichtet															
				T9115	T9125	T5115	AH725	NS9530		TH10															
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>PS</b>	TPMR110304-PS	0.4		●																				
		TPMR110308-PS	0.8		●																				
		TPMR160304-PS	0.4		●																				
		TPMR160308-PS	0.8		●																				
	<b>23</b>	TPMR110304-23	0.4		●	●			●																
		TPMR110308-23	0.8		●				●		●														
		TPMR160304-23	0.4		●	●			●		●														
		TPMR160308-23	0.8		●				●																
Mittlere Bearbeitung	<b>24</b>	TPMR110304-24	0.4		●			●																	
		TPMR110308-24	0.8		●			●																	
		TPMR160304-24	0.4		●	●	●		●																
		TPMR160308-24	0.8		●	●		●																	
Schichten bis mittlere Bearbeitung	<b>CM</b>	TPMR110304-CM	0.4			●																			
		TPMR110308-CM	0.8			●																			
		TPMR160304-CM	0.4			●																			
		TPMR160308-CM	0.8			●																			
		TPMR160312-CM	1.2			●																			

● Lagerstandard



Halter / Außendreher → B243, B244      Halter / Innendreher → B305  
 Kassetten → F152 -

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Dreieckig, 60°  
ohne Loch  
Positiv 11°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●



Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet		Unbeschichtet		Keramik	
				T5115	GH110	NS9530	TH10	UX30	LX21	LX11	
Schichten bis mittlere Bearbeitung	-	TPGR110302L	0.2			●					
		TPGR110304L	0.4			●					
		TPGR160304R	0.4			●					
		TPGR160304L	0.4			●					
		TPGR160308L	0.8			●					
		TPMN110304	0.4	●				●			
		TPMN110308	0.8	●				●			
		TPMN160304	0.4	●				●	●		
		TPMN160308	0.8	●				●	●		
		TPMN160312	1.2	●					●		
		TPMN220408	0.8						●		
		TPGN110302	0.2					●			
		TPGN110304	0.4	●				●		●	●
		TPGN110308	0.8					●		●	
		TPGN160302	0.2					●			
	TPGN160304	0.4	●		●		●		●		
	TPGN160308	0.8	●		●		●		●		
	TPGN160312	1.2							●		
	TPGN220404	0.4					●				

● Lagerstandard

T

Halter / Außendrehen → B243, B244  
Kassetten → F152 -

Halter / Innendrehen → B305

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Trigonal, 80°  
mit Loch  
Positiv 5°

Material	GH110	SH725	SH730	NS9530	TH10	UX30
P Stahl	●	●	●	●	●	●
M Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●
K Eisenguss	●			●	●	
N Nichteisenmetalle					●	
S Hitzeb. Legierungen	●	●				
H Gehärteter Stahl						

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet			Cermet		Unbeschichtet		
				GH110	SH725	SH730	NS9530	TH10	UX30		
Schlichten		<b>W08</b> WBG030100R-W08	0.03		●						
		WBG030100L-W08	0.03		●		●	●			
		WBG030101R-W08	0.1		●						
		WBG030101L-W08	0.1		●			●			
		WBG030102R-W08	0.2		●						
		WBG030102L-W08	0.2	●	●		●	●	●		
		WBG030104R-W08	0.4		●						
		WBG030104L-W08	0.4	●	●		●	●	●		
Schlichten (Scharfkantig)		<b>W08</b> WBG030100FL-W08	0.03	●							
		WBG030100FR-W08	0.03	●							
		WBG030101FL-W08	0.1	●							
		WBG030101FR-W08	0.1	●							
		WBG030102FL-W08	0.2	●							
		WBG030102FR-W08	0.2	●							
		WBG030104FL-W08	0.4	●							
		WBG030104FR-W08	0.4	●							
		<b>W11</b> WBG060102L-W11	0.2				●				
		WBG060104L-W11	0.4				●				
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen		<b>JS</b> WBG030101R-JS	0.1		●						
		WBG030101L-JS	0.1		●						
		WBG030102R-JS	0.2		●						
		WBG030102L-JS	0.2		●						
		WBG030104R-JS	0.4		●						
		WBG030104L-JS	0.4		●						
Innendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)		<b>JS</b> WBG030101FL-JS	0.1	●							
		WBG030101FR-JS	0.1	●							
		WBG030102FL-JS	0.2	●							
		WBG030102FR-JS	0.2	●							
		WBG030104FL-JS	0.4	●							
		WBG030104FR-JS	0.4	●							



Wendeschneidplatten

Positiv



● Lagerstandard

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Trigonal, 80°  
mit Loch  
Positiv 11°

Material	Stahl	Rostfreier Stahl	Eisenguss	Nichteisenmetalle	Hitzeb. Legierungen	Gehärteter Stahl
P	●●●*	●●●	●●	●●●	●●	●●
M	●●●	●●●	●●	●●●	●●	●●
K	●●	●●	●●	●●●	●●	●●
N	●●●	●●●	●●	●●●	●●	●●
S	●●	●●	●●	●●●	●●	●●
H	●●	●●	●●	●●●	●●	●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet														
				T9115	T9125	AH120												
Schwermessung	 ML	WPMT090725ZPR-ML	2.5	●	●	●												
		WPMT090725ZPL-ML	2.5	●	●	●												

Material	Stahl	Rostfreier Stahl	Eisenguss	Nichteisenmetalle	Hitzeb. Legierungen	Gehärteter Stahl
P	●●●*	●●●	●●	●●●	●●	●●
M	●●●	●●●	●●	●●●	●●	●●
K	●●	●●	●●	●●●	●●	●●
N	●●●	●●●	●●	●●●	●●	●●
S	●●	●●	●●	●●●	●●	●●
H	●●	●●	●●	●●●	●●	●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet			Cermet besch.		Cermet		
				T9115	T9125	AH725	GT9530	NS9530			
Schichten	 PSF	VBMT110302-PSF	0.2	●	●*	●	●	●	●		
		VBMT110304-PSF	0.4	●	●	●	●	●	●		
		VBMT160402-PSF	0.2	●	●	●	●	●	●		
		VBMT160404-PSF	0.4	●	●	●	●	●	●		
	 PF	VBMT110302-PF	0.2				●	●	●		
		VBMT110304-PF	0.4				●	●	●		
		VBMT110308-PF	0.8				●	●	●		
		VBMT160404-PF	0.4				●	●	●		
	VBMT160408-PF	0.8		●		●	●	●			

● Lagerstandard

WPMT... : Halter / Außendreher → **B257**

VBMT... : Halter / Außendreher → **B217**

Halter / Innendreher → **B282 -**,

J-Serie Werkzeughalter → **B337 - B340**

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

### POSITIV

Material	T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	T515	T5115	AH120	AH725	GT9530	NS9530	
<b>P</b> Stahl	◐	◐	◐	◐	◐	◐							
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>K</b> Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>N</b> Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>S</b> Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>H</b> Gehärteter Stahl													

Rhombisch, 35°  
mit Loch  
Positiv 5°



Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet								Cermet besch.	Cermet	
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	T515	T5115	AH120	AH725	GT9530
Schichten bis leichte Bearbeitung		<b>PSS</b> VBMT110304-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		VBMT110308-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		VBMT160404-PSS	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		VBMT160408-PSS	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		VBMT160412-PSS	1.2	●	●						●			
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>PS</b> VBMT110302-PS	0.2	●	●	●	●	●		●		●		
		VBMT110304-PS	0.4	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
		VBMT110308-PS	0.8	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
		VBMT160402-PS	0.2	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
		VBMT160404-PS	0.4	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
		VBMT160408-PS	0.8	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
Mittlere Bearbeitung		<b>24</b> VBMT160404-24	0.4	●	●							●		
		VBMT160408-24	0.8	●	●							●		
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>CM</b> VBMT110304-CM	0.4						●					
		VBMT110308-CM	0.8						●					
		VBMT160404-CM	0.4						●	●				
		VBMT160408-CM	0.8						●	●				
		VBMT160412-CM	1.2						●	●				

● Lagerstandard

Wendeschneidplatten

Positiv



Halter / Außendreher → B217  
J-Serie Werkzeughalter → B337 - B340

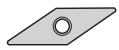
Halter / Innendreher → B282 -



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV



Rhombisch, 35°  
mit Loch  
Positiv 5°

Material	P	M	K	N	S	H	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
P Stahl	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
M Rostfreier Stahl	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
K Eisenguss	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N Nichtisenmetalle	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
S Hitzeab. Legierungen	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
H Gehärteter Stahl	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckradius	Beschichtet				Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet															
				AH725	SH725	SH730	J740	J9530		NS9530		TH10															
Außendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>JS</b>	<b>VBGT110300FN-JS</b>	0.03	●	●																						
		<b>VBGT110301FN-JS</b>	0.1	●	●																						
		<b>VBGT110302FN-JS</b>	0.2	●	●																						
		<b>VBGT110304FN-JS</b>	0.4	●	●																						
Außendrehen auf kleinen Drehmaschinen	<b>JS</b>	<b>VBGT110301N-JS</b>	0.1	●																							
		<b>VBGT110302N-JS</b>	0.2	●																							
		<b>VBGT110304N-JS</b>	0.4	●																							
Außendrehen auf kleinen Drehmaschinen (Scharfkantig)	<b>J10</b>	<b>VBGT110300FR-J10</b>	0.03	●	●									●													
		<b>VBGT110300FL-J10</b>	0.03	●	●									●													
		<b>VBGT110301FR-J10</b>	0.1	●	●									●													
		<b>VBGT110301FL-J10</b>	0.1	●	●									●													
		<b>VBGT110302FR-J10</b>	0.2	●	●									●													
		<b>VBGT110302FL-J10</b>	0.2	●	●									●													
		<b>VBGT110304FR-J10</b>	0.4	●	●									●													
		<b>VBGT110304FL-J10</b>	0.4	●	●									●													
Kleine Drehmaschinen (Geschliffene Schneidkante)	<b>J10</b>	<b>VBGT110302R-J10</b>	0.2						●																		
		<b>VBGT110302L-J10</b>	0.2						●																		
		<b>VBGT110304R-J10</b>	0.4						●																		
		<b>VBGT110304L-J10</b>	0.4						●																		

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B217  
J-Serie Werkzeughalter → B337 - B340

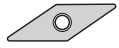
Halter / Innendrehen → B282 -



# TurnLine - Wendeschneidplatten

● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 ✖ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV



Rhombisch, 35°  
 mit Loch  
 Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40									
Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet						Cermet		Unbeschichtet	
				T9115	T9125	T515	T5115	AH8005	AH8015	AH905	NS9530	KS05F	
Schichten bis mittlere Bearbeitung	24	VCMT160404-24	0.4	●	●						●		
		VCMT160408-24	0.8	●	●					●			
	CM	VCMT080204-CM	0.4				●						
		VCMT160404-CM	0.4			●	●						
Mittlere Bearbeitung	All-round	VCMT160404	0.4				●	●	●				
		VCMT160408	0.8				●	●	●				
		VCMT160412	1.2				●	●	●				
	AL	VCMT160412-CM	1.2			●							
Schichten bis mittlere Bearbeitung	AL	VCMT160412-CM	1.2			●							
		VCGT160404-AL	0.4								●		
		VCGT160408-AL	0.8								●		
		VCGT160412-AL	1.2								●		
		VCGT220520-AL	2.0								●		
		VCGT220530-AL	3.0							●			

● Lagerstandard

VC\*T... : Halter / Außendrehen → B245 -

Halter / Innendrehen → B282 -

VPET... : J-Serie Werkzeughalter → B341



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## POSITIV

Rhombisch, 25°  
mit Loch  
Positiv 7°



	P	M	K	N	S	H	●	◐	✱
Stahl							●	◐	
Rostfreier Stahl									
Eisenguss							●	◐	
Nichteisenmetalle									
Hitzeb. Legierungen									
Gehärteter Stahl									

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet										Cermet besch.																							
				T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	T9125	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530	GT9530						
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	ZF	YWMT11T202-ZF	0.2	●														●																			
		YWMT11T204-ZF	0.4	●															●																		
		YWMT16T302-ZF	0.2	●																●																	
		YWMT16T304-ZF	0.4	●																●																	
		YWMT16T308-ZF	0.8	●																●																	
	ZM	YWMT11T204-ZM	0.4	●																●																	
		YWMT16T304-ZM	0.4	●																●																	
		YWMT16T308-ZM	0.8	●																●																	

● Lagerstandard

Wendeschneidplatten

Positiv



Halter / Außendrehen → B219, B220  
Halter / Innendrehen → B300

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

**POSITIV  
DOPPELSEITIG**



Trigonal, 80°  
mit Loch

	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Eisenguss	N Nichteisenmetalle	S Hitzeb. Legierungen	H Gehärteter Stahl
	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet	
				AH725	SH725	GT9530		NS9530		KS05F	
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Scharfkantig)		<b>JTS</b> WXGU040301MFR-JTS	<0.1*	●							
		WXGU040301MFL-JTS	<0.1*	●							
		WXGU040302MFR-JTS	<0.2*	●							
		WXGU040302MFL-JTS	<0.2*	●							
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>JTS</b> WXGU040301MR-JTS	<0.1*	●							
		WXGU040301ML-JTS	<0.1*	●							
		WXGU040302MR-JTS	<0.2*	●							
		WXGU040302ML-JTS	<0.2*	●							
Schichten (Niedrige Schnittkräfte (Scharfkantig))		<b>JSS</b> WXGU040301MFR-JSS	<0.1*	●							
		WXGU040301MFL-JSS	<0.1*	●							
		WXGU040302MFR-JSS	<0.2*	●							
		WXGU040302MFL-JSS	<0.2*	●							
Schichten (Niedrige Schnittkräfte)		<b>JSS</b> WXGU040301MR-JSS	<0.1*	●							
		WXGU040301ML-JSS	<0.1*	●							
		WXGU040302MR-JSS	<0.2*	●							
		WXGU040302ML-JSS	<0.2*	●							
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>TS</b> WXGU040302R-TS	0.2	●		●		●		●	
		WXGU040302L-TS	0.2	●		●		●		●	
		WXGU040304R-TS	0.4	●		●		●		●	
		WXGU040304L-TS	0.4	●		●		●		●	
		WXGU040308R-TS	0.8	●		●		●		●	
		WXGU040308L-TS	0.8	●		●		●		●	
Schichten (Wiper)		<b>TSW</b> WXGU040304R-TSW	0.4	●		●		●			
		WXGU040304L-TSW	0.4	●		●		●			
		WXGU040308R-TSW	0.8	●		●		●			
		WXGU040308L-TSW	0.8	●		●		●			
Schichten (Niedrige Schnittkräfte)		<b>SS</b> WXGU040302R-SS	0.2	●		●		●		●	
		WXGU040302L-SS	0.2	●		●		●		●	
		WXGU040304R-SS	0.4	●		●		●		●	
		WXGU040304L-SS	0.4	●		●		●		●	

\* Eckenradius mit minus Toleranz

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B188, B189, B216  
Halter / Innendrehen → B268



Wendeschneidplatten

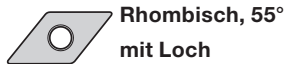
Positiv



# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✶ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV  
DOPPELSEITIG



Material	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
P Stahl	●	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
M Rostfreier Stahl	●	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
K Eisenguss	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
N Nichteisenmetalle	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
S Hitzeb. Legierungen	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
H Gehärteter Stahl	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Beschichtet																												
				AH725	SH725																											
Schlichten (Scharfkantig)		JRP	DXGU070301MFRE-JRP	<0.1*	●																											
			DXGU070301MFLE-JRP	<0.1*	●																											
			DXGU070302MFRE-JRP	<0.2*	●																											
			DXGU070302MFLE-JRP	<0.2*	●																											
Schlichten bis mittlere Bearbeitung (Scharfkantig)		JTS	DXGU070301MFR-JTS	<0.1*	●																											
			DXGU070301MFL-JTS	<0.1*	●																											
			DXGU070302MFR-JTS	<0.2*	●																											
			DXGU070302MFL-JTS	<0.2*	●																											
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		JTS	DXGU070301MR-JTS	<0.1*	●																											
			DXGU070301ML-JTS	<0.1*	●																											
			DXGU070302MR-JTS	<0.2*	●																											
			DXGU070302ML-JTS	<0.2*	●																											
Schlichten (Niedrige Schmittkräfte) (Scharfkantig)		JSS	DXGU070301MFR-JSS	<0.1*	●																											
			DXGU070301MFL-JSS	<0.1*	●																											
			DXGU070302MFR-JSS	<0.2*	●																											
			DXGU070302MFL-JSS	<0.2*	●																											

\* Eckenradius mit minus Toleranz

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B190 -  
Halter / Innendreher → B268, B269





- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

# TurnLine - Wendeschneidplatten

**POSITIV**



**Rund, mit Loch**  
**Positiv 7°**

	P	M	K	N	S	H	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
<b>P</b> Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>K</b> Eisenguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>N</b> Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>S</b> Hitzebe. Legierungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>H</b> Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet							Unbeschichtet																	
				T9115	T9125	T5115	AH120	AH8005	AH8015	AH905	KS05F																	
 Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>RS</b>	<b>RCMT10T3M0-RS</b>	-	●	●			●	●	●																		
		<b>RCMT1204M0-RS</b>	-	●	●				●	●	●																	
		<b>RCMT1606M0-RS</b>	-	●	●		●																					
		<b>RCMT2006M0-RS</b>	-	●	●																							
		<b>RCMT2507M0-RS</b>	-		●																							
 Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>CM</b>	<b>RCMT0502M0-CM</b>	-				●																					
		<b>RCMT0602M0-CM</b>	-				●																					
		<b>RCMT0803M0-CM</b>	-				●																					
 Schlichten bis mittlere Bearbeitung	<b>AL</b>	<b>RCGT0602M0-AL</b>	-												●													
		<b>RCGT0803M0-AL</b>	-												●													
		<b>RCGT1003M0-AL</b>	-												●													

● Lagerstandard

R

Halter / Außendrehen → B232 -

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

### POSITIV



Rund,  
mit Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●✱					●●
Rostfreier Stahl		●●				●●
Eisenguss	●●		●●			●●
Nichteisenmetalle				●●		●●
Hitzeb. Legierungen			●●		●●	
Gehärteter Stahl						●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet					Cermet			Unbeschichtet					
				T9115	T9125	AH8005	AH8015	AH905	NS9530			TH10					
Schwermspannung	61	RCMT0502M0-61	-	●	●					●			●				
		RCMT0602M0-61	-	●	●					●			●				
		RCMT0803M0-61	-	●	●					●			●				
	61	RCMM1003M0-61	-		●	●	●	●	●		●			●			
		RCMM1204M0-61	-		●	●	●	●	●		●			●			
		RCMM1606M0-61	-		●	●								●			
RCMM2006M0-61		-		●									●				
		RCMM2507M0-61	-		●								●				

ød1 (mm)	Katalog Nr.	0502M0	0602M0	0803M0	1003M0	10T3M0	1204M0	1606M0	2006M0	2507M0
RC*T		2.5	2.8	3.4	4.4	4.4	4.4	5.5	6.5	7.6
RCMM		-	-	-	3.6	-	4.2	5.2	6.5	7.2



Wendeschneidplatten



Positiv

Rund,  
Sonderform

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●					
Rostfreier Stahl	●					
Eisenguss	●●✱		●●			
Nichteisenmetalle	●●✱		●●	●●		
Hitzeb. Legierungen	●●✱		●●	●●	●●	
Gehärteter Stahl						●●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Unbeschichtet													
				TH10	KS20												
Mittlere Bearbeitung	-	RT05	-	●													
		RT06	-	●	●												
		RT08	-	●													



● Lagerstandard

RC... : Halter / Außendreher → B232 -

RT... : Halter / Außendreher → B251

# TurnLine - Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV



Rund,  
ohne Loch  
Positiv 7°

	P	M	K	N	S	H																										
P	Stahl																															
M	Rostfreier Stahl																															
K	Eisenguss																															
N	Nichteisenmetalle																															
S	Hitzeb. Legierungen																															
H	Gehärteter Stahl	●																														



Wendeschneidplatten

Anwendung	Span- formstufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Keramik																										
				LX11																										
Schichten	-	RCGX090800	-	●																										
		RCGX120800	-	●																										

● Lagerstandard

Positiv

R

● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 ✖ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV



Vorwärtsdrehen

	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Eisenguss	N Nichtisenmetalle	S Hitzeb. Legierungen	H Gehärteter Stahl
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Unbeschichtet	
				J740	TH10	J740	TH10
Vorwärtsdrehen	-	JXFR8000F	0.03	●	●		
		JXFR8010F	0.1	●	●		



Wendeschneidplatten



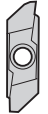
Rückwärtsdrehen

	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Eisenguss	N Nichtisenmetalle	S Hitzeb. Legierungen	H Gehärteter Stahl
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Unbeschichtet	
				J740	TH10	J740	TH10
Rückwärtsdrehen	-	JXRR8000F	0.03	●	●		
		JXRR8010F	0.1	●	●		



Positiv



Hinterdrehen

	P Stahl	M Rostfreier Stahl	K Eisenguss	N Nichtisenmetalle	S Hitzeb. Legierungen	H Gehärteter Stahl
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●

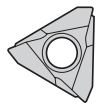
Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Unbeschichtet	
				J740	TH10	J740	TH10
Hinterdrehen	-	JXBR8000F	0.03	●	●		
		JXBL8000F	0.03	●	●		
		JXBR8005F	0.05	●	●		
		JXBL8005F	0.05	●	●		
		JXBR8005	0.05	●			
		JXBL8005	0.05	●			
		JXBR8010F	0.1	●	●		
		JXBL8010F	0.1	●	●		
		JXBR8010	0.1	●			
		JXBL8010	0.1	●			
		JXBR8015F	0.15	●	●		
		JXBL8015F	0.15	●	●		
		JXBR8015	0.15	●			
		JXBL8015	0.15	●			

ANDERE

JXF..., JXR... : J-Serie Werkzeughalter → B345     JXB... : J-Serie Werkzeughalter → B346

● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

# POSITIV



## Hinterdrehen

P	Stahl	●●●●	●●	●●	●●	●●	●		
M	Rostfreier Stahl	●●●●						●	
K	Eisenguss		●●		●●			●	
N	Nichteisenmetalle							●	
S	Hitzeb. Legierungen								
H	Gehärteter Stahl								



Wendeschneidplatten

Positiv

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet	
				SH725	J740	J9530	NS9530		TH10		
Hinterdrehen	-	JTBR3000F	0.03	●●						●	
		JTBL3000F	0.03	●●						●	
		JTBR3005F	0.05	●●						●	
		JTBL3005F	0.05	●●						●	
		JTBR3005	0.05		●						
		JTBL3005	0.05		●						
		JTBR3010F	0.1	●●			●			●	
		JTBL3010F	0.1	●●			●			●	
		JTBR3010	0.1		●						
		JTBL3010	0.1		●						
		JTBR3015F	0.15	●●							
		JTBL3015F	0.15	●							



## Hinterdrehen

P	Stahl	●●●●	●●	●●	●●	●●	●		
M	Rostfreier Stahl	●●●●						●	
K	Eisenguss		●●		●●			●	
N	Nichteisenmetalle							●	
S	Hitzeb. Legierungen								
H	Gehärteter Stahl								

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet		Cermet besch.		Cermet		Unbeschichtet	
				SH725	J740	J9530	NS9530		TH10		
Hinterdrehen	-	J10ER005BF	0.05	●●			●			●	
		J10EL005BF	0.05	●●						●	
		J10ER005B	0.05		●						
		J10EL005B	0.05		●						
		J10ER010BF	0.1	●●			●			●	
		J10EL010BF	0.1	●●						●	
		J10ER010B	0.1		●						
		J10EL010B	0.1		●						
		J10EL015BF	0.15	●							
		J10ER015BF	0.15	●							

ANDERE

● Lagerstandard

JTB... : J-Serie Werkzeughalter → B347

J10E... : J-Serie Werkzeughalter → B349

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV



Hinterdrehen

P	Stahl	●																														
M	Rostfreier Stahl	●																														
K	Eisenguss	●																														
N	Nichteisenmetalle	●																														
S	Hitzeb. Legierungen																															
H	Gehärteter Stahl																															

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Unbeschichtet																												
				TH10																												
Hinterdrehen	-	10ER100B	0.03	●																												
		10EL100B	0.03	●																												
		10ER150B	0.03	●																												
		10EL150B	0.03	●																												
		10ER300	-	●																												
		10EL300	-	●																												

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten

Positiv

ANDERE

# TurnLine - Nomenklatur für CBN Wendeschneidplatten

Mehrschneidenausführung

**2 QP-CNGA120404 -L**

1 Anzahl Schneiden

2 Typ

3 ISO Standardbezeichnung

4 Spezialeigenschaften & Spanformstufe

QP	CBN WSP
----	---------

ohne	Standard Verfassung
-L	Kleine Verfassung, verschleißfest
-H	Große Verfassung, schlagfest
W	Wiper
W□	Wiper, rund
F	Scharfe Schneidkante
-HF	Mit Spanformstufe
-HM	Mit Spanformstufe

Wendeschneidplatten

Mehrschneidenausführung (Verpackungseinheit 10 Stück)

**T 2 QP-CNGA120408**

1 "T" = VE 10 Stück

Für die allgemeine Drehbearbeitung

**TNGA160402 - QBN**

1 ISO Standardbezeichnung

2 CBN WSP

PKD / CBN

Stechplatten, CBN aufgelötet

**XG R 63 10 S - QBN**

1 Für Stechwerkzeuge GX-Typ

2 Schneidrichtung	
L	Links
R	Rechts

3 Stechbreite (mm)	
10	1.0
15	1.5

4 Eckenradius r <sub>ε</sub> (mm)	
S	0.2

5 CBN WSP

Für **TUNG**CUT

**S G N 200 - 020**

1 Anzahl Schneiden

2 Anwendung

3 Einsatz

4 Stechbreite (mm)

5 Eckenradius r<sub>ε</sub> (mm)

S	1 Schneide
---	------------

G	Stechen
---	---------

N	Ohne Spanbrecher
---	------------------

200	2.0
-----	-----

020	0.2
-----	-----

# TurnLine - Nomenklatur für PKD Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten für die Drehbearbeitung



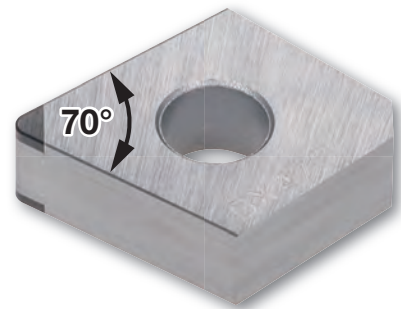
Wendeschneidplatten

## TurnLine - CBN Wendeschneidplatten GNGA

**Negativer Freiwinkel, G Klasse, rhombische Wendeschneidplatte mit 70° Eckenwinkel**

### Neue Form: CBN WSP für die allgemeine Drehbearbeitung

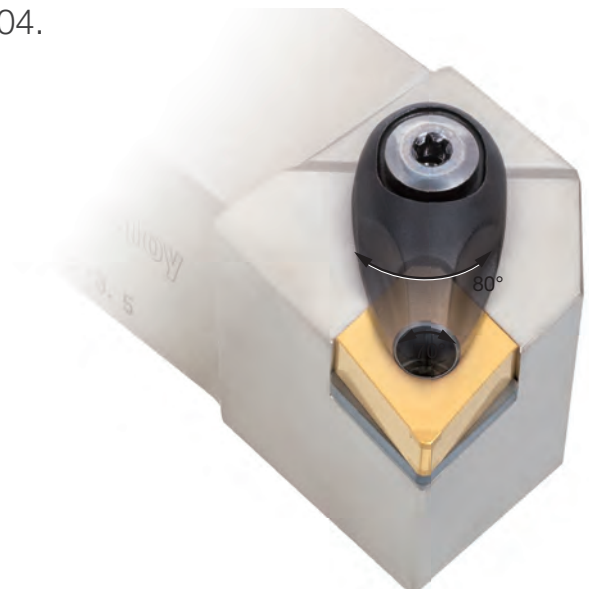
- 70° Eckenwinkel für vergrößerten Freiraum zwischen Wendeschneidplatte und Bauteil.
- Großer Freiraum reduziert die Schnittkräfte und den Verschleiß. Zudem wird der Spanfluss optimiert und die Oberflächenqualität am Bauteil verbessert.



PKD / CBN

### Große Vielseitigkeit

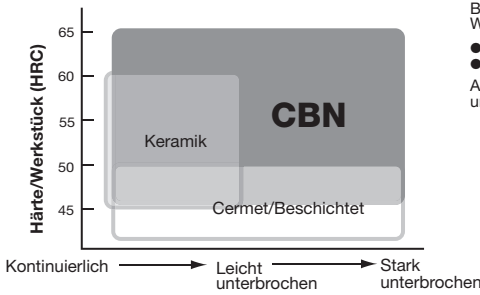
- Verwendung in Standard Haltern für ISO CN\*\*1204.
- Gleiche Position der Schneidkante wie bei CN\*\*1204 Wendeschneidplatten.
- Doppelseitige Wendeschneidplatte mit 2 Schneiden.
- 4 CBN Sorten für die Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe.





# H CBN für gehärteten Stahl und Hartstoffe

## Anwendungsgebiet



## Anforderungen CBN Sorten

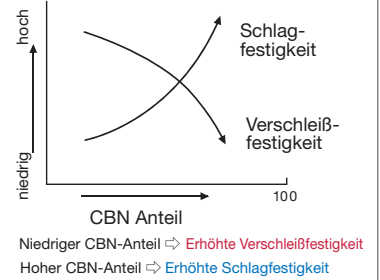
Die Grundregel zur Bearbeitung des Werkstückstoffes: **Härte der Sorte  $\geq$  Härte des Werkstoffes X 3**

- Gehärteter Stahl (60HRC)  $\rightarrow$  700 Hv
- CBN (BX360)  $\rightarrow$  3300 Hv
- Hartmetall  $\rightarrow$  1600 Hv

Auswirkung der CBN-Korngröße auf die Oberflächenrauheit und die Schnittgeschwindigkeit:

- [Fein gekörntes CBN]  $1-2\mu\text{m}$ : Exzellente Oberflächengüte
- [Grob gekörntes CBN]  $4-8\mu\text{m}$ : Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

● Eigenschaften CBN-Sorten zur Bearbeitung von gehärtetem Stahl und anderen harten Werkstoffen



## Auswahlsystem CBN Sorten für gehärteten Stahl und Hartstoffe

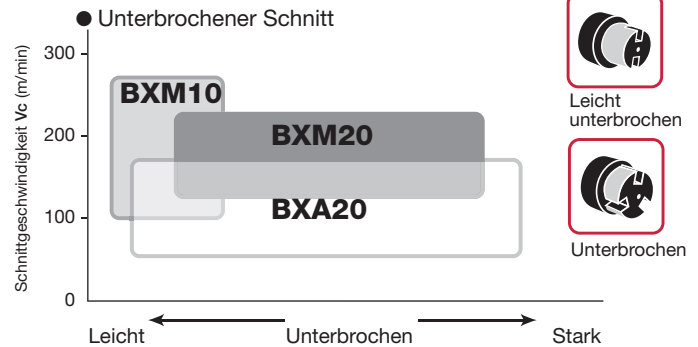
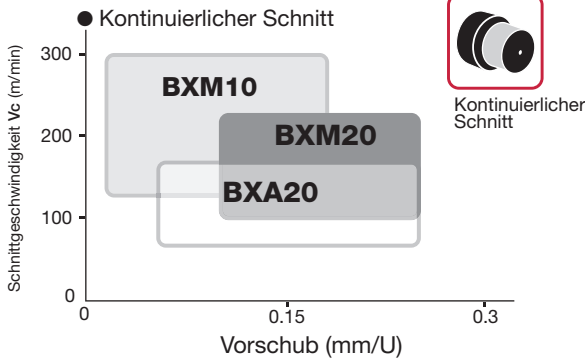
### ● Beschichtete CBN Sorten

- BXM10** HSC-Zerspanung
- BXM20** Allgemeine Anwendung, größer als  $V_c = 180$  m/min
- BXA20** Allgemeine Anwendung, kleiner als  $V_c = 180$  m/min

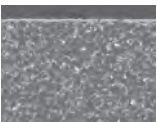
### ● Unbeschichtete CBN Sorten

- BX310** HSC-Zerspanung – Hohe Verschleißfestigkeit im kontinuierlichen Schnitt
- BX330** Mittlere Schnittgeschwindigkeit, gute Oberflächengüte
- BX360** Niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeit, allgemeine Anwendung – exzellente Schlagfestigkeit
- BX380** Niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeit, hohe Schlagfestigkeit im stark unterbrochenen Schnitt

## Anwendungsgebiete von beschichtetem CBN



## Eigenschaften beschichteter CBN Sorten

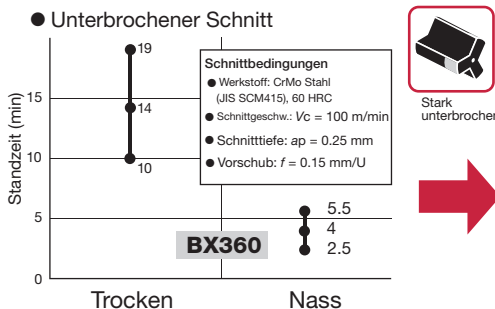
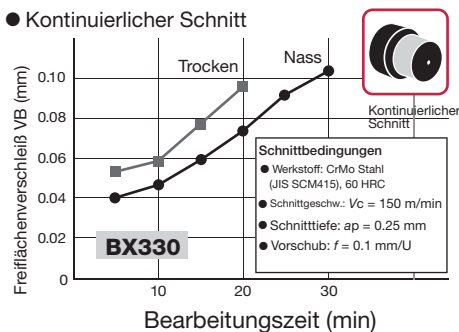


Beschichtung auf hartem CBN  
**Härte: CBN > Beschichtung**

- Erhöht die Oxidationsbeständigkeit von CBN
- Kein Ablösen der Beschichtung

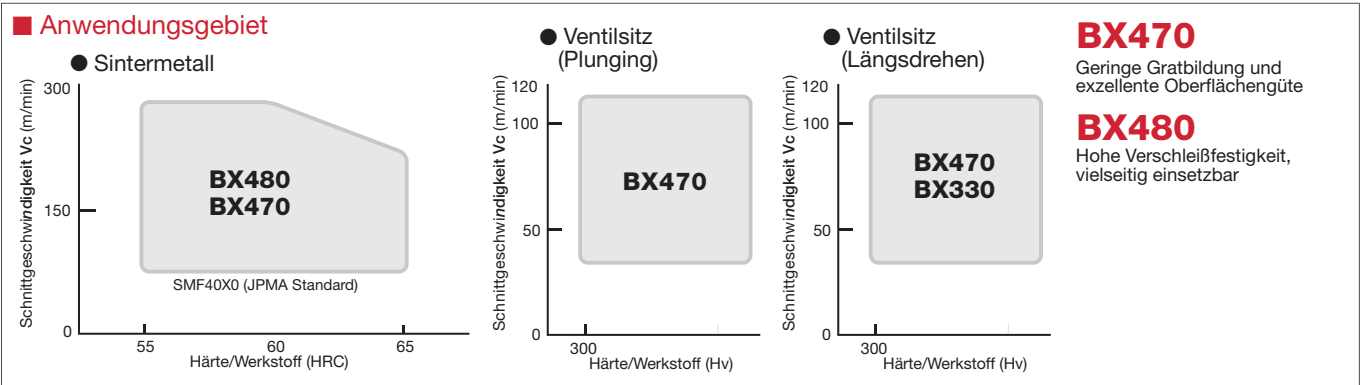
**Erhöhte Beständigkeit gegenüber Freiflächenverschleiß**

## Einfluß der Kühlung bei der Bearbeitung von gehärtetem Stahl

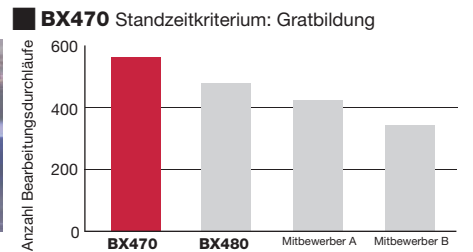
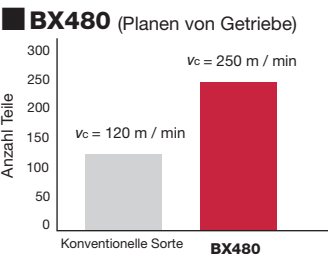
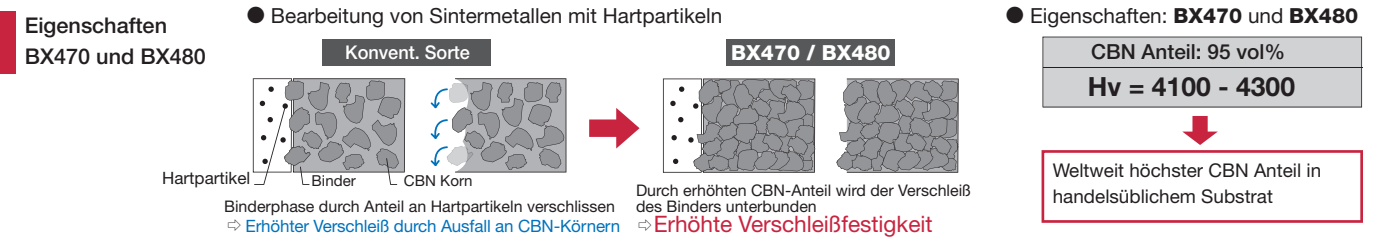


- Für hohe Standzeiten und zur Vermeidung von vorzeitigem Verschleiß ist im kontinuierlichen Schnitt die Nassbearbeitung vorzuziehen
- Für hohe Standzeiten und zur Vermeidung von vorzeitigem Bruch ist im unterbrochenen Schnitt die Trockenbearbeitung vorzuziehen

# CBN für die Bearbeitung von Sintermetall



Wendeschneidplatten



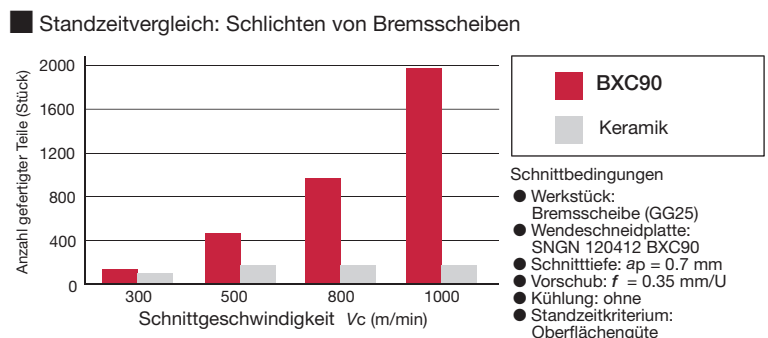
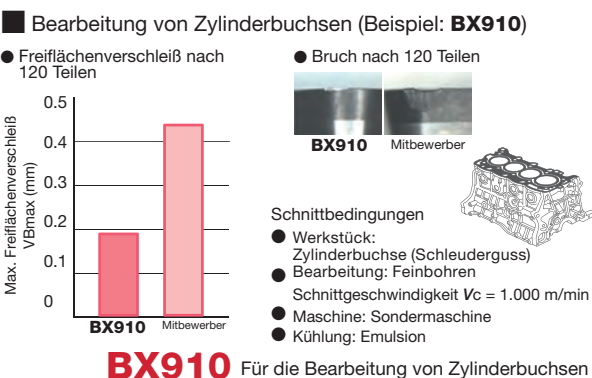
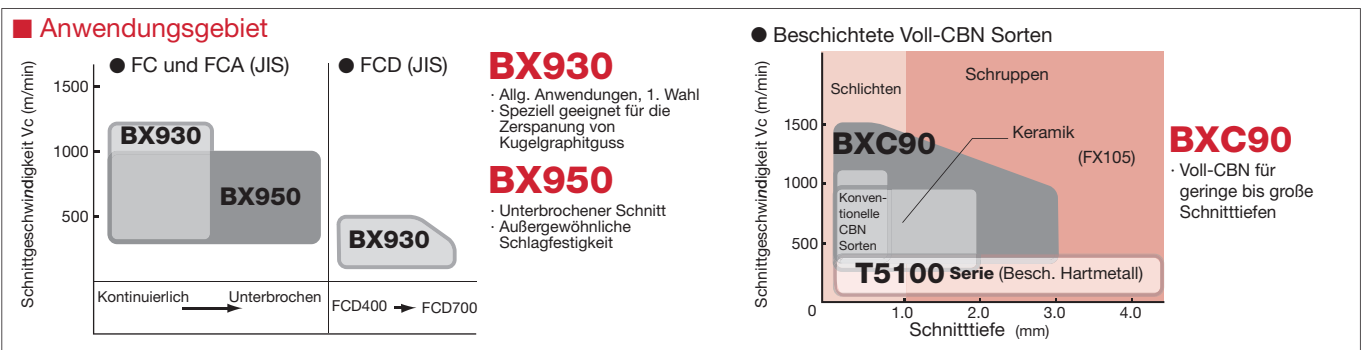
PKD / CBN

- Schnittbedingungen**
- Werkstoff: Sintermetall (> HRA60)
  - Wendeschneidplatte: DCMW11T308
  - Schnitttiefe:  $a_p = 0.2 - 0.5$  mm
  - Vorschub:  $f = 0.07$  mm/U
  - Kühlung: Emulsion
  - Unterbrochener Schnitt

- Schnittbedingungen**
- Werkstoff: Sintermetall (> HRA60), Nitriert, gehärtet
  - Schnittgeschwindigkeit:  $V_c = 110$  m/min
  - Vorschub:  $f = 0.1$  mm/U
  - Unterbrochener Schnitt
  - Schnitttiefe:  $a_p = 0.15$  mm
  - Kühlung: Emulsion

- Schnittbedingungen**
- Werkstoff: Sintermetall
  - Schnittgeschwindigkeit:  $V_c = 100$  m/min
  - Schnitttiefe:  $a_p = 0.15 - 0.3$  mm
  - Vorschub:  $f = 0.07 - 0.25$  mm/U
  - Unterbrochener Schnitt-Trockenbearbeitung

# K CBN für die Bearbeitung von Grau- und Kugelgraphitguss



# TurnLine - CBN Serie

## Mikrogeometrie

- CBN Wendeschneidplatten mit spezieller Mikrogeometrie werden nach Auftrag gefertigt. Bitte beachten Sie die folgenden Angaben.

### Nomenklatur der Mikrogeometrie

Beispiel  
 Fasenbreite: 0.15 mm  
 Fasenwinkel: -30°  
 Mit Schneidkantenverrundung



Form Fasenbreite (W) Fasenwinkel (α)

T ... Gefast  
 S ... Gefast + verrundet  
 E ... Verrundet  
 F ... Scharfkantig

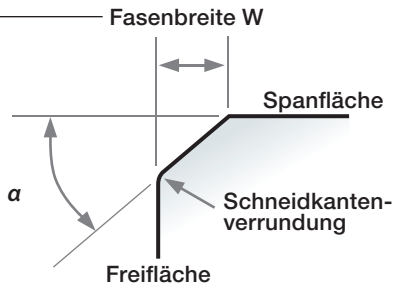
● Symbol

W	Fasenbreite (mm)
005	0.05
010	0.10
013	0.13
015	0.15
020	0.20

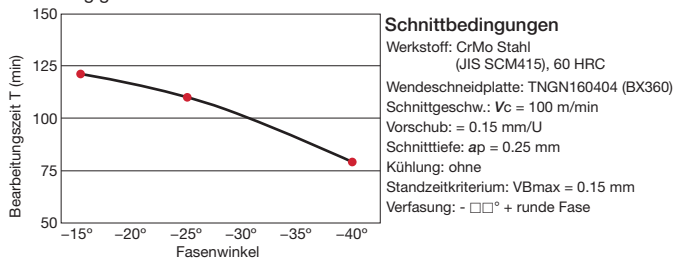
α	Fasenwinkel
10°	-10°
15°	-15°
20°	-20°
25°	-25°
30°	-30°
35°	-35°
40°	-40°

- Die Mikrogeometrie kann in nebenstehenden Kombinationen ausgewählt werden
  - Nur verrundete Wendeschneidplatten ebenfalls erhältlich
- Hinweis: Einige Kombinationen sind nicht erhältlich. Nehmen Sie bitte Kontakt mit der nächsten Tungaloy Vertretung auf.

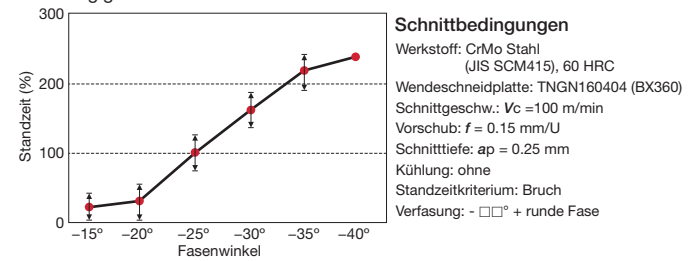
Spezifikation der Mikrogeometrie für die Zerspaltung von gehärtetem Stahl und anderer Hartstoffe  
 Standard-Verfasung: 0.13 x 25° + runde Fase  
 L-Verfasung : 0.13 x 15° + runde Fase



- Abhängigkeit von Fasenwinkel und Standzeit im kontinuierlichen Schnitt



- Abhängigkeit von Fasenwinkel und Standzeit im unterbrochenen Schnitt



- In der Regel gilt
- Für **kontinuierlichen Schnitt**, kleiner Faswinkel **minimiert Verschleiß**.
- Für **unterbrochener Schnitt**, größerer Fasenwinkel **minimiert Bruch**.

### Standard Mikrogeometrie

Sorten	BXM10	BXM20	BXA20	BXC50	BX310	BX330	BX360	BX380	BX470	BX480	BX910	BX930	BX950
Negative Wendeschneidplatten	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325
Positive Wendeschneidplatten	S01325	S01325	S01325	-	S00515	S00515	S00515	-	T01315	-	S01315	S00515	S00515

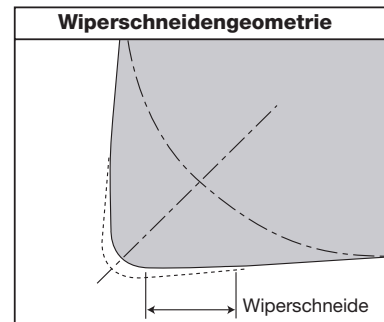
## Wiper Wendeschneidplatten

- Die Wiperkurve wird am Scheitelpunkt des Eckenradius gebildet

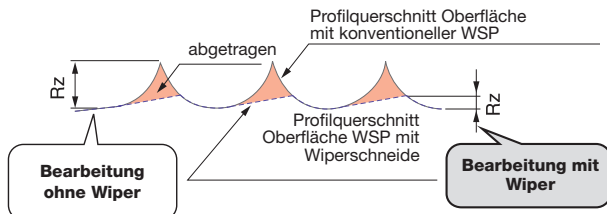
### Wirkung der Wiperschneide

- **Doppelte Produktivität → Reduzierte Bearbeitungszeit**  
 Durch Einsatz der Wiperschneide können Vorschübe verdoppelt und exzellente Oberflächengüten erzielt werden. f ≤ 0.3 mm/U
- **Verbesserte Oberflächenqualität → Kombinierte Schrubb-/Schlichtbearbeitung in einem Zerspanungsprozess**

Im Vergleich zu konventionellen Wendeschneidplatten mit normalem Eckenradius erzeugt die Wiperschneide bessere Oberflächengüten



### Profile der Oberfläche







### Empfohlene Klemmhalter

	2QP-CNGA1204**WL	3QP-WNGA080408WL	2QP-DNGA1504**WJ	3QP-TNGA1604**WG
Anstellwinkel	95°		93°	91°
Halter/Außenbearbeitung	ACLNR/L**12-A	AWLNR/L**08-A	ADJNR/L**15-A	ATGNR/L**16-A
	DCLNR/L**12	DWLNR/L**08	DDJNR/L**15	DTGNR/L**16
Halter/Innenbearbeitung	A**-ACLNR/L12-D...	A**-AWLNR/L08-D...	A**-ADUNR/L15-D...	A**-ATFNR/L16-D...

# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## Negative Wendeschneidplatten · Mehrschneidig

		<table border="1"> <tr><td>P</td><td>Stahl</td></tr> <tr><td>M</td><td>Rostfreier Stahl</td></tr> <tr><td>K</td><td>Eisenguss</td></tr> <tr><td>N</td><td>Nichteisenmetalle</td></tr> <tr><td>S</td><td>Hitzeb. Legierungen</td></tr> <tr><td>H</td><td>Gehärteter Stahl</td></tr> <tr><td></td><td>Sintermetall</td></tr> </table>											P	Stahl	M	Rostfreier Stahl	K	Eisenguss	N	Nichteisenmetalle	S	Hitzeb. Legierungen	H	Gehärteter Stahl		Sintermetall
P	Stahl																									
M	Rostfreier Stahl																									
K	Eisenguss																									
N	Nichteisenmetalle																									
S	Hitzeb. Legierungen																									
H	Gehärteter Stahl																									
	Sintermetall																									
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	BXM10	BXM20	BXA20	BXC50	BX310	BX330	BX360	BX380	BX470	BX480	BX930	BX950									
Scharfe Schneidkante		2QP-CNGA120404F	0.4	2	2.3									●												
		2QP-CNGA120408F	0.8	2	2.2									●												
Allg. Anwendung		2QP-CNGA120404	0.4	2	2.3	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●									
		2QP-CNGA120408	0.8	2	2.2	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●									
		2QP-CNGA120412	1.2	2	2.4		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●									
Kleine Fase		2QP-CNGA120404-L	0.4	2	2.3	●	●				●															
		2QP-CNGA120408-L	0.8	2	2.2	●	●				●															
Große Fase		2QP-CNGA120412-L	1.2	2	2.4	●	●				●															
		2QP-CNGA120404-H	0.4	2	2.3		●					●	●													
		2QP-CNGA120408-H	0.8	2	2.2		●	●				●	●													
Wiper		2QP-CNGA120412-H	1.2	2	2.4		●					●	●													
		2QP-CNGA120404WL	0.4	2	2.3	●	●																			
		2QP-CNGA120408WL	0.8	2	2.2	●	●	●																		
Allg. Anwendung		2QP-CNMA120412WL	1.2	2	2.4	●	●																			
		2QP-CNMA120404W	0.4	2	2.3						●															
		2QP-CNMA120408W	0.8	2	2.2						●															
Allg. Anwendung		2QP-CNMA120412W	1.2	2	2.4						●															
		T2QP-CNGA120404	0.4	2	2.3							●														
		T2QP-CNGA120408	0.8	2	2.2							●														
Allg. Anwendung		4QP-CNGA120404	0.4	4	2.3				●																	
		4QP-CNGA120408	0.8	4	2.2				●																	
		4QP-CNGA120412	1.2	4	2.4				●																	
Wiper		4QP-CNMA120404W	0.4	4	2.3				●																	
		4QP-CNMA120408W	0.8	4	2.2				●																	
		4QP-CNMA120412W	1.2	4	2.4				●																	
Allg. Anwendung Eckenwinkel 70°		*2QP-GNGA120404	0.4	2	2.3		●	●			●															
		*2QP-GNGA120408	0.8	2	2.2		●	●				●				●										
		*2QP-GNGA120412	1.2	2	2.4		●	●				●					●									
Allg. Anwendung		2QP-DNGA150404	0.4	2	2.5	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●									
		2QP-DNGA150408	0.8	2	2.1	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●									
		2QP-DNGA150412	1.2	2	2.0	●	●			●	●	●	●			●	●									
Kleine Fase		2QP-DNGA150404-L	0.4	2	2.5	●	●				●															
		2QP-DNGA150408-L	0.8	2	2.1	●	●				●															
Große Fase		2QP-DNGA150412-L	1.2	2	2.0		●				●															
		2QP-DNGA150404-H	0.4	2	2.5		●					●	●													
		2QP-DNGA150408-H	0.8	2	2.1		●	●				●	●													
Wiper		2QP-DNGA150412-H	1.2	2	2.0		●					●	●													
		2QP-DNGA150404WJ	0.4	2	2.5	●	●	●																		
		2QP-DNGA150408WJ	0.8	2	2.1	●	●	●																		
Allg. Anwendung		2QP-DNGA150604	0.4	2	2.5	●	●																			
		2QP-DNGA150608	0.8	2	2.1	●	●	●																		
		2QP-DNGA150612	1.2	2	2.0	●	●																			

Hinweis: T am Anfang der Katalog-Nr. = Verpackungseinheit 10 Stück

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen	→ B206 -	Halter / Innendrehen	→ B292 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B342 -	TungCap	→ B215, F046 -
PINZBOHR®	→ F136 - F151	Kassetten	→ F169 - F172

Wendeschneidplatten

PKD / CBN

# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## Negative Wendeschneidplatten · Mehrschneidig

			P	M	K	N	S	H																
			Stahl	Rostfreier Stahl	Eisenguss	Nichteisenmetalle	Hitzeb. Legierungen	Gehärteter Stahl	Sintermetall															
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	BXM10	BXM20	BXA20	BXC50	BX310	BX330	BX360	BX380	BX470	BX480	BX910	BX930	BX950						
Allg. Anwendung		4QP-DNGA150404	0.4	4	2.5				●															
		4QP-DNGA150408	0.8	4	2.1				●															
		4QP-DNGA150412	1.2	4	2.0				●															
Allg. Anwendung		2QP-SNGA120404	0.4	2	2.4		●			●	●	●	●		●			●			●	●		
		2QP-SNGA120408	0.8	2	2.4		●				●	●	●	●		●			●			●	●	
		2QP-SNGA120412	1.2	2	2.4		●				●	●	●	●		●			●			●	●	
Kleine Fase		2QP-SNGA120404-L	0.4	2	2.4						●													
		2QP-SNGA120408-L	0.8	2	2.4		●				●													
		2QP-SNGA120412-L	1.2	2	2.4		●				●													
Große Fase		2QP-SNGA120404-H	0.4	2	2.4						●		●											
		2QP-SNGA120408-H	0.8	2	2.4		●					●	●	●										
		2QP-SNGA120412-H	1.2	2	2.4		●					●	●	●										
Allg. Anwendung		4QP-SNGA120404	0.4	4	2.4				●															
		4QP-SNGA120408	0.8	4	2.4				●															
		4QP-SNGA120412	1.2	4	2.4				●															
Allg. Anwendung		2QP-SNGN090308	0.8	2	2.4																●			
		2QP-SNGN090312	1.2	2	2.4																	●		
Scharfe Schneidkante		3QP-TNGA160404F	0.4	3	2.2										●									
		3QP-TNGA160408F	0.8	3	1.9											●								
Allg. Anwendung		3QP-TNGA160404	0.4	3	2.2	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●			●	●				
		3QP-TNGA160408	0.8	3	1.9	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●			
		3QP-TNGA160412	1.2	3	2.4	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●			
Kleine Fase		3QP-TNGA160404-L	0.4	3	2.2	●	●				●													
		3QP-TNGA160408-L	0.8	3	1.9	●	●				●													
		3QP-TNGA160412-L	1.2	3	2.4	●	●				●													
Große Fase		3QP-TNGA160404-H	0.4	3	2.2		●					●	●											
		3QP-TNGA160408-H	0.8	3	1.9		●	●					●	●										
		3QP-TNGA160412-H	1.2	3	2.4		●	●					●	●										
Wiper		3QP-TNGA160404WG	0.4	3	2.2		●	●																
		3QP-TNGA160408WG	0.8	3	1.9	●	●																	
Allg. Anwendung		T3QP-TNGA160404	0.4	3	2.2							●												
		T3QP-TNGA160408	0.8	3	1.9								●											
Allg. Anwendung		6QP-TNGA160404	0.4	6	2.2				●															
		6QP-TNGA160408	0.8	6	1.9				●															
		6QP-TNGA160412	1.2	6	2.4				●															

Hinweis: T am Anfang der Katalog-Nr. bedeutet 10 Stück Verpackungseinheit









● Lagerstandard

Empfohlene Werkzeughalter für Wiper Wendeschneidplatten WG, siehe Seite **B162**

Halter / Außendrehen	→ B207 -	Halter / Innendrehen	→ B293 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B342 -	TungCap	→ B215, F046 -
Kassetten	→ F152 -		

# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

## Negative Wendeschneidplatten · Mehrschneidig

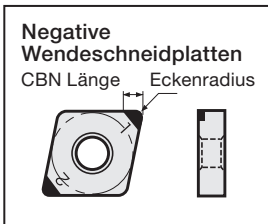
				P	M	K	N	S	H														
				Stahl	Rostfreier Stahl	Eisenguss	Nichteisenmetalle	Hitzeb. Legierungen	Gehärteter Stahl	Sintermetall													
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	BXM10	BXM20	BXA20	BXC50	BX310	BX330	BX360	BX380	BX470	BX480	BX930	BX950						
Allg. Anwendung		2QP-VNGA160404	0.4	2	3.1	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●					
		2QP-VNGA160408	0.8	2	2.2	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
		2QP-VNGA160412	1.2	2	3.0		●																
Kleine Fase		2QP-VNGA160404-L	0.4	2	3.1	●	●				●												
		2QP-VNGA160408-L	0.8	2	2.2	●	●				●												
Große Fase		2QP-VNGA160404-H	0.4	2	3.1		●	●				●	●										
		2QP-VNGA160408-H	0.8	2	2.2		●	●					●	●									
Allg. Anwendung		4QP-VNGA160404	0.4	4	3.1				●														
		4QP-VNGA160408	0.8	4	2.2				●														
Große Fase		4QP-VNGA160408-H	0.8	4	2.2																		
Allg. Anwendung		3QP-WNGA080408	0.8	3	2.2	●	●	●		●	●	●	●			●	●	●					
Wiper		3QP-WNGA080408WL	0.8	3	2.2	●	●																
Allg. Anwendung		6QP-WNGA080408	0.8	6	2.2				●														

Empfohlene Werkzeughalter für Wiper Wendeschneidplatten WL, siehe Seite **B162**

● Lagerstandard

Wendeschneidplatten

PKD / CBN



Halter / Außendrehen → **B206 -**  
TungCap → **B215, F046 -**

Halter / Innendrehen → **B293 -**

# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

Negative Wendeschneidplatten · Mehrschneidig · Hard Breaker  
(CBN Wendeschneidplatte mit Spanformstufe)

Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	Materialien																					
						P	M	K	N	S	H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
						BXM20	BXA20																				
Mit Spanformstufe		2QP-CNGM120408-HF	0.8	2	2.2	●																					
		2QP-CNGM120412-HF	1.2	2	2.4	●																					
		2QP-DNGM150408-HF	0.8	2	2.1	●																					
		2QP-DNGM150412-HF	1.2	2	2.0	●																					
		3QP-TNGM160408-HF	0.8	3	1.9	●																					
		3QP-TNGM160412-HF	1.2	3	2.4	●																					
		2QP-VNGM160408-HF	0.8	2	2.2	●																					
		2QP-CNGM120408-HM	0.8	2	2.2	●	●																				
		2QP-CNGM120412-HM	1.2	2	2.4	●	●																				
		2QP-DNGM150408-HM	0.8	2	2.1	●																					
		2QP-DNGM150412-HM	1.2	2	2.0	●																					
		3QP-TNGM160408-HM	0.8	3	1.9	●																					
		3QP-TNGM160412-HM	1.2	3	2.2	●																					
		2QP-VNGM160408-HM	0.8	2	2.4	●																					

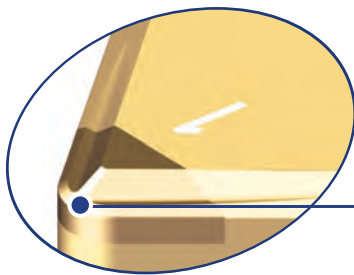
● Lagerstandard

“Hard Breakers” zum Drehen randzonengehärteter Werkstücke

**Zwei Spanformstufen für exzellente Spankontrolle!**

## HF Typ

### Schichten

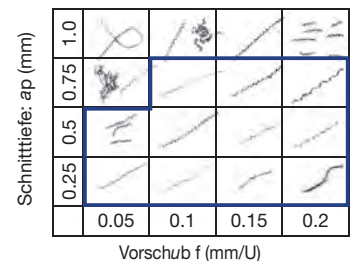


Einseitige CBN Wendeschneidplatte für höchste Stabilität in der Schwerzerspannung

Exzellente Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen durch die funktionale Spanformgeometrie. Erzeugt außergewöhnliche Schlichtoberflächen.

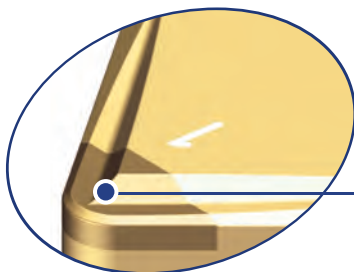
■ Spanformdiagramm

● HF Spanformstufe



## HM Typ

### Mittlere Bearbeitung

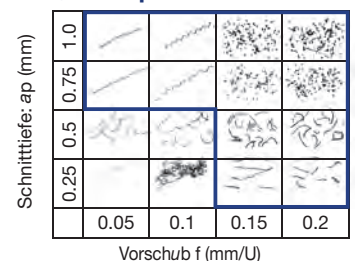


Einseitige CBN Wendeschneidplatte für höchste Stabilität in der Schwerzerspannung

Exzellente Spankontrolle im oberen Schnitttiefenbereich durch ausgewogenes Spanformstufendesign. Geeignet für mittlere oder Schrubbearbeitung.

■ Spanformdiagramm





● HM Spanformstufe



# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## Negative Wendeschneidplatten · Einschneidig

			P	M	K	N	S	H														
			Stahl	Rostfreier Stahl	Eisenguss	Nichteisenmetalle	Hitzeb. Legierungen	Gehärteter Stahl	●	◐												
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	BX360																
Allg. Anwendung		CNGA120402-QBN	0.2	1	4.1	●																
		CNGA120404-QBN	0.4	1	4.0	●																
		CNGA120408-QBN	0.8	1	3.9	●																
		CNGA120412-QBN	1.2	1	3.9	●																
		DNGA150402-QBN	0.2	1	4.3	●																
		DNGA150404-QBN	0.4	1	4.1	●																
		DNGA150408-QBN	0.8	1	3.8	●																
		DNGA150412-QBN	1.2	1	3.4	●																
		SNGA120402-QBN	0.2	1	4.1	●																
		SNGA120404-QBN	0.4	1	4.1	●																
		SNGA120408-QBN	0.8	1	4.1	●																
		SNGA120412-QBN	1.2	1	4.1	●																
		TNGA160402-QBN	0.2	1	4.4	●																
		TNGA160404-QBN	0.4	1	4.2	●																
		TNGA160408-QBN	0.8	1	4.0	●																
		TNGA160412-QBN	1.2	1	3.7	●																

● Lagerstandard

Wendeschneidplatten

PKD / CBN

Halter / Außendrehen → B206 -  
 J-Serie Werkzeughalter → B342 - B344  
 Kassetten → F152 -

Halter / Innendrehen → B292 -  
 PINZBOHR® → F136 - F151



- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

Positive Wendeschneidplatte · Mehrschneidig (Toleranzklasse G)

Wendeschneidplatten

PKD / CBN

Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	P												
						Stahl												
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									
						●	◐	◐	◐									



● Lagerstandard

Halter / Außendrehen	→ B217 -	Halter / Innendrehen	→ B278 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B328 -	PINZBOHR®	→ F136 - F151
Kassetten	→ F152 -	Bohrstangen	→ F169 - F172
Top-Borer Tools	→ F175		

# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

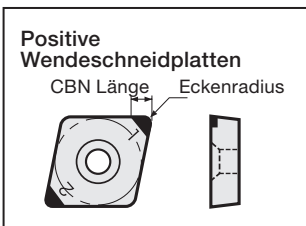
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

Positive Wendeschneidplatte · Mehrschneidig (Toleranzklasse G)

Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	Materialgruppen																
						P	M	K	N	S	H											
Allg. Anwendung		2QP-VBGW110304	0.4	2	3.1	●	●	●														
		2QP-VBGW110308	0.8	2	2.2	●	●	●														
		2QP-VBGW160404	0.4	2	3.1	●	●	●														
		2QP-VBGW160408	0.8	2	2.2	●	●	●														
Allg. Anwendung		2QP-VCGW160404	0.4	2	3.1	●	●															

● Lagerstandard

Wendeschneidplatten










PKD / CBN

Halter / Außendrehen	→ B217 -	Halter / Innendrehen	→ B282 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B337 -	TungCap	→ F046 -

# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- c : Leicht unterbrochener Schnitt
- c\* : Stark unterbrochener Schnitt

## Positive Wendeschneidplatten · Mehrschneidig

			<table border="1"> <tr><td>P</td><td>Stahl</td></tr> <tr><td>M</td><td>Rostfreier Stahl</td></tr> <tr><td>K</td><td>Eisenguss</td></tr> <tr><td>N</td><td>Nichteisenmetalle</td></tr> <tr><td>S</td><td>Hitzeb. Legierungen</td></tr> <tr><td>H</td><td>Gehärteter Stahl</td></tr> </table>					P	Stahl	M	Rostfreier Stahl	K	Eisenguss	N	Nichteisenmetalle	S	Hitzeb. Legierungen	H	Gehärteter Stahl																		
P	Stahl																																				
M	Rostfreier Stahl																																				
K	Eisenguss																																				
N	Nichteisenmetalle																																				
S	Hitzeb. Legierungen																																				
H	Gehärteter Stahl																																				
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	BX310	BX330	BX360	BX930	BX950																											
Allg. Anwendung		2QP-CCMW060202	0.2	2	2.3	●	●	●	●c	●c																											
		2QP-CCMW060204	0.4	2	2.3	●	●	●	●	●																											
		2QP-CCMW09T304	0.4	2	2.3	●	●	●	●	●																											
		2QP-CCMW09T308	0.8	2	2.2	●	●	●																													
Allg. Anwendung		2QP-DCMW070202	0.2	2	2.7	●	●	●																													
		2QP-DCMW070204	0.4	2	2.5	●	●	●	●	●																											
		2QP-DCMW11T302	0.2	2	2.7	●	●	●																													
		2QP-DCMW11T304	0.4	2	2.5	●	●	●	●	●																											
Allg. Anwendung		2QP-SPMN090304	0.4	2	2.4		●	●	●																												
		2QP-SPMN090308	0.8	2	2.4		●	●	●																												
Allg. Anwendung		3QP-TPMW080204	0.4	3	2.2	●	●	●	●																												
		3QP-TPMW090202	0.2	3	2.3		●	●	●																												
		3QP-TPMW090204	0.4	3	2.2	●	●	●	●																												
		3QP-TPMW110202	0.2	3	2.3	●	●	●	●																												
		3QP-TPMW110204	0.4	3	2.2	●	●	●	●																												
		3QP-TPMW110302	0.2	3	2.3	●	●	●	●	●																											
		3QP-TPMW110304	0.4	3	2.2	●	●	●	●	●																											
		3QP-TPMW110308	0.8	3	1.9	●	●	●	●	●																											
		3QP-TPMW130302	0.2	3	2.4	●	●	●	●	●																											
		3QP-TPMW130304	0.4	3	2.2	●	●	●	●	●																											
		3QP-TPMW16T304	0.4	3	2.2	●	●	●	●	●																											
		3QP-TPMW16T308	0.8	3	1.9	●																															
		3QP-TPMW160404	0.4	3	2.2	●	●	●	●																												
		3QP-TPMW160408	0.8	3	1.9	●	●	●	●																												
Allg. Anwendung		3QP-TPMN110302	0.2	3	2.3		●	●	●	●																											
		3QP-TPMN110304	0.4	3	2.2		●	●	●	●																											
		3QP-TPMN110308	0.8	3	1.9		●	●	●	●																											
		3QP-TPMN160304	0.4	3	2.2		●	●	●	●																											
		3QP-TPMN160308	0.8	3	1.9		●	●	●	●	●																										
Allg. Anwendung		2QP-VBMW110304	0.4	2	3.1	●	●	●	●																												
		2QP-VBMW110308	0.8	2	2.2	●	●	●	●																												
		2QP-VBMW160404	0.4	2	3.1	●	●	●																													
		2QP-VBMW160408	0.8	2	2.2	●	●	●																													
Allg. Anwendung		2QP-VCMW160404	0.4	2	3.1		●	●	●																												

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B217 -	Halter / Innendrehen → B278 -
J-Serie Werkzeughalter → B328 -	TungCap → F046 -
PINZBOHR® → F136 - F151	Kassetten → F152 -
Bohrstangen → F169 - F172	

# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- : Stark unterbrochener Schnitt

## Positive Wendeschneidplatten · Einschneidig

			P	M	K	N	S	H															
			Stahl	Rostfreier Stahl	Eisenguss	Nichteisenmetalle	Hitzeb. Legierungen	Gehärteter Stahl	●●														
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	BX330																	
Allg. Anwendung		Q-CCMW060204	0.4	1	2.5	●																	
		Q-CCMW09T304	0.4	1	2.5	●																	
Allg. Anwendung		Q-DCMW070204	0.4	1	2.1	●																	
		Q-DCMW11T304	0.4	1	2.1	●																	
Allg. Anwendung		Q-SPGN090304	0.4	1	2.8	●																	
		Q-SPGN090308	0.8	1	2.8	●																	
Allg. Anwendung		Q-TPMW080204	0.4	1	2.2	●																	
		Q-TPMW090202	0.2	1	2.4	●																	
		Q-TPMW090204	0.4	1	2.3	●																	
		Q-TPMW110202	0.2	1	2.4	●																	
		Q-TPMW110204	0.4	1	2.2	●																	
		Q-TPMW110304	0.4	1	2.3	●																	
		Q-TPMW110308	0.8	1	2.2	●																	
		Q-TPMW130302	0.2	1	2.4	●																	
		Q-TPMW130304	0.4	1	2.3	●																	
		Q-TPMW16T304	0.4	1	2.3	●																	
		Q-TPMW160404	0.4	1	2.3	●																	
		Q-TPMW160408	0.8	1	1.9	●																	
		Allg. Anwendung		Q-TPGN110304	0.4	1	2.2	●															
				Q-TPGN110308	0.8	1	2.2	●															
Q-TPGN160304	0.4			1	2.3	●																	
Q-TPGN160308	0.8			1	1.9	●																	

Hinweis: VE 2 Stück

Wendeschneidplatten

PKD / CBN

## Positive Wendeschneidplatten · Mini

			P	M	K	N	S	H														
			Stahl	Rostfreier Stahl	Eisenguss	Nichteisenmetalle	Hitzeb. Legierungen	Gehärteter Stahl	Sintermetall	●	●●	●●●										
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	BX310	BX470															
Allg. Anwendung		1QP-CCGW03X102	0.2	1	1.4	●	●															
		1QP-CCGW03X104	0.4	1	1.3	●	●															
		1QP-CCGW04T102	0.2	1	1.9	●	●															
		1QP-CCGW04T104	0.4	1	1.8	●	●															
Allg. Anwendung		1QP-EPGW03X102	0.2	1	1.4	●	●															
		1QP-EPGW03X104	0.4	1	1.3	●	●															
		1QP-EPGW040102	0.2	1	1.7	●	●															
		1QP-EPGW040104	0.4	1	1.6	●	●															

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen → B217 -	Halter / Innendrehen → B278 -
J-Serie Werkzeughalter → B328 -	
PINZBOHR® → F136 - F151	Kassetten → F152 -
Bohrstangen → F169 - F172	Top-Borer Tools → F173 -






# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- c : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt


## Positive Wendeschneidplatten · Einschneidig

Wendeschneidplatten

PKD / CBN

			<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>P</td><td>Stahl</td></tr> <tr><td>M</td><td>Rostfreier Stahl</td></tr> <tr><td>K</td><td>Eisenguss</td></tr> <tr><td>N</td><td>Nichteisenmetalle</td></tr> <tr><td>S</td><td>Hitzeb. Legierungen</td></tr> <tr><td>H</td><td>Gehärteter Stahl</td></tr> </table>					P	Stahl	M	Rostfreier Stahl	K	Eisenguss	N	Nichteisenmetalle	S	Hitzeb. Legierungen	H	Gehärteter Stahl										
P	Stahl																												
M	Rostfreier Stahl																												
K	Eisenguss																												
N	Nichteisenmetalle																												
S	Hitzeb. Legierungen																												
H	Gehärteter Stahl																												
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	BX360																							
Allg. Anwendung		SPGN090304-QBN	0.4	1	4.1	●																							
		SPGN090308-QBN	0.8	1	4.1	●																							
		SPGN090312-QBN	1.2	1	4.1	●																							
		SPGN120308-QBN	0.8	1	4.1	●																							
		SPGN120312-QBN	1.2	1	4.1	●																							
Allg. Anwendung		TPGW090202-QBN	0.2	1	3.3	●																							
		TPGW090204-QBN	0.4	1	3.2	●																							
		TPGW110202-QBN	0.2	1	3.9	●																							
		TPGW110204-QBN	0.4	1	3.7	●																							
		TPGW130302-QBN	0.2	1	3.9	●																							
		TPGW130304-QBN	0.4	1	3.7	●																							
		TPGW16T302-QBN	0.2	1	4.4	●																							
		TPGW16T304-QBN	0.4	1	4.2	●																							
		TPGW16T308-QBN	0.8	1	4.0	●																							
		Allg. Anwendung		TPGN110304-QBN	0.4	1	3.7	●																					
TPGN110308-QBN	0.8			1	3.5	●																							
TPGN160304-QBN	0.4			1	4.2	●																							
TPGN160308-QBN	0.8			1	4.0	●																							
Allg. Anwendung		CPGA090204-QBN	0.4	1	4.0	●																							
		CPGA090208-QBN	0.8	1	3.8	●																							
Allg. Anwendung		TPGA090202-QBN	0.2	1	3.1	●																							
		TPGA090204-QBN	0.4	1	2.9	●																							
		TPGA110202-QBN	0.2	1	3.9	●																							
		TPGA110204-QBN	0.4	1	3.7	●																							
		TPGA110302-QBN	0.2	1	3.9	●																							
		TPGA110304-QBN	0.4	1	3.7	●																							
		TPGA160302-QBN	0.2	1	4.4	●																							
		TPGA160304-QBN	0.4	1	4.2	●																							
TPGA160308-QBN	0.8	1	4.0	●																									

## Positive Wendeschneidplatten · Ohne Loch

			<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>P</td><td>Stahl</td></tr> <tr><td>M</td><td>Rostfreier Stahl</td></tr> <tr><td>K</td><td>Eisenguss</td></tr> <tr><td>N</td><td>Nichteisenmetalle</td></tr> <tr><td>S</td><td>Hitzeb. Legierungen</td></tr> <tr><td>H</td><td>Gehärteter Stahl</td></tr> </table>					P	Stahl	M	Rostfreier Stahl	K	Eisenguss	N	Nichteisenmetalle	S	Hitzeb. Legierungen	H	Gehärteter Stahl										
P	Stahl																												
M	Rostfreier Stahl																												
K	Eisenguss																												
N	Nichteisenmetalle																												
S	Hitzeb. Legierungen																												
H	Gehärteter Stahl																												
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	CBN Länge	BX360																							
Allg. Anwendung		TBGN060104-15-QBN	0.4	3	-	●																							
		TBGN060108-15-QBN	0.8	3	-	●																							

● Lagerstandard





Halter / Außendrehen → B242 -      Halter / Innendrehen → B282 -  
 Kassetten → F152 -                      Bohrstangen → F169 - F172

# TurnLine - CBN Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

Beschichtetes Voll-CBN (BXC90)

	P	M	K	N	S	H
Stahl	●	●	●	●	●	●
Rostfreier Stahl	●	●	●	●	●	●
Eisenguss	●	●	●	●	●	●
Nichteisenmetalle	●	●	●	●	●	●
Hitzeb. Legierungen	●	●	●	●	●	●
Gehärteter Stahl	●	●	●	●	●	●

Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden								
					BXC90							
Allg. Anwendung		S-CNGN090308	0.8	4	●							
		S-CNGN090312	1.2	4	●							
		S-CNGN120408	0.8	4	●							
		S-CNGN120412	1.2	4	●							
Allg. Anwendung		S-RNGN090300	-	-	●							
		S-RNGN120400	-	-	●							
Allg. Anwendung		S-SNGN090308	0.8	8	●							
		S-SNGN090312	1.2	8	●							
		S-SNGN120308	0.8	8	●							
		S-SNGN120312	1.2	8	●							
		S-SNGN120408	0.8	8	●							
		S-SNGN120412	1.2	8	●							
Allg. Anwendung		S-TNGN110308	0.8	6	●							
		S-TNGN110312	1.2	6	●							
		S-TNGN160408	0.8	6	●							
		S-TNGN160412	1.2	6	●							

● Lagerstandard



Wendeschneidplatten


PKD / CBN

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- \* : Stark unterbrochener Schnitt

# TurnLine - CBN Stechplatten


Stechplatten, CBN aufgelötet

Wendeschneidplatten

			<table border="1"> <tr><td><b>P</b></td><td>Stahl</td></tr> <tr><td><b>M</b></td><td>Rostfreier Stahl</td></tr> <tr><td><b>K</b></td><td>Eisenguss</td></tr> <tr><td><b>N</b></td><td>Nichteisenmetalle</td></tr> <tr><td><b>S</b></td><td>Hitzeb. Legierungen</td></tr> <tr><td><b>H</b></td><td>Gehärteter Stahl</td></tr> </table>			<b>P</b>	Stahl	<b>M</b>	Rostfreier Stahl	<b>K</b>	Eisenguss	<b>N</b>	Nichteisenmetalle	<b>S</b>	Hitzeb. Legierungen	<b>H</b>	Gehärteter Stahl										
<b>P</b>	Stahl																										
<b>M</b>	Rostfreier Stahl																										
<b>K</b>	Eisenguss																										
<b>N</b>	Nichteisenmetalle																										
<b>S</b>	Hitzeb. Legierungen																										
<b>H</b>	Gehärteter Stahl																										
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	Stechbreite ±0.05	BX360																					
Stechen		XGR6310S-QBN	0.2	1	1.0	●●																					
		XGR6315S-QBN	0.2	1	1.5	●																					
		XGR6320S-QBN	0.2	1	2.0	●																					
		XGR6325S-QBN	0.2	1	2.5	●																					
		XGR6330S-QBN	0.2	1	3.0	●																					
		XGR6335S-QBN	0.2	1	3.5	●																					
		XGR6340S-QBN	0.2	1	4.0	●																					
		XGR6345S-QBN	0.2	1	4.5	●																					

## TungCut CBN Stechplatte für gehärteten Stahl

PKD / CBN

			<table border="1"> <tr><td><b>P</b></td><td>Stahl</td></tr> <tr><td><b>M</b></td><td>Rostfreier Stahl</td></tr> <tr><td><b>K</b></td><td>Eisenguss</td></tr> <tr><td><b>N</b></td><td>Nichteisenmetalle</td></tr> <tr><td><b>S</b></td><td>Hitzeb. Legierungen</td></tr> <tr><td><b>H</b></td><td>Gehärteter Stahl</td></tr> </table>			<b>P</b>	Stahl	<b>M</b>	Rostfreier Stahl	<b>K</b>	Eisenguss	<b>N</b>	Nichteisenmetalle	<b>S</b>	Hitzeb. Legierungen	<b>H</b>	Gehärteter Stahl										
<b>P</b>	Stahl																										
<b>M</b>	Rostfreier Stahl																										
<b>K</b>	Eisenguss																										
<b>N</b>	Nichteisenmetalle																										
<b>S</b>	Hitzeb. Legierungen																										
<b>H</b>	Gehärteter Stahl																										
Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	Stechbreite ±0.025	BX360																					
Stechen		SGN200-020	0.2	1	2.0	●																					
		SGN300-020	0.2	1	3.0	●																					
		SGN400-020	0.2	1	4.0	●																					

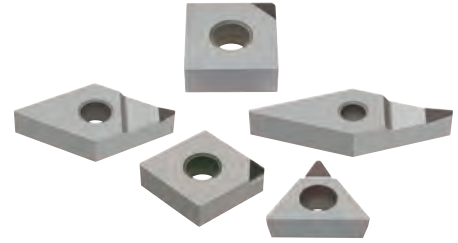
● Lagerstandard

XGR... : Werkzeughalter → C030

SGN... : Werkzeughalter → C054

# TurnLine - PKD Sorten

Erweiterte Produktpalette für unterschiedlichste Werkstoffe und Schnittbedingungen

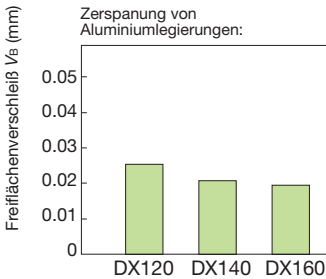


## Eigenschaften und Anwendungen (Physikalische und mechanische Eigenschaften)

	DX110	DX120	DX140	DX160	DX180
Sorte					
Eigen-schaften	Extrem feinkörniges Substrat für ausgezeichnete Oberflächenqualität	Feinkörnige Struktur für extrem hohe Oberflächenqualität	1. Wahl für allgemeine Anwendungen	Sorte mit hoher Reinheit zur Bearbeitung von Hartmetallen und anderen Hartstoffen	Extrem verschleißfeste Sorte für spezielle Anwendungen
Ca. Größe Diamantkorn (µm)	< 1	5	13	28	45
Härte (Hv)	8500				12000 (Härter)
Verschleiß-festigkeit					Höher
Schleißbarkeit (Scharfe Schneidkanten)	Besser				

Hinweis: PKD Werkstoffe eignen sich nicht für die Zerspaltung von Eisenwerkstoffen (wie gehärteter Stahl, Schalenhartguss) und Ni- oder Co- Basislegierungen

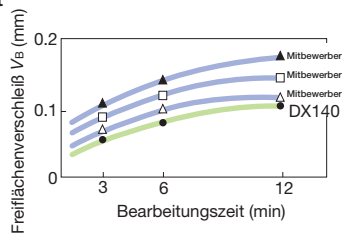
## Schnittleistung (Verschleißfestigkeit)



### Auwendrehen, kontinuierlicher Schnitt

- Werkstoff: 10 % Si, Aluminium
- Wendschneidplatte: SPGN120308-DIA
- Werkzeughalter: CSBPR2525M4
- Schnittgeschw.: v<sub>c</sub> = 500 m/min
- Vorschub: f = 0.1 mm/U
- Schnitttiefe: a<sub>p</sub> = 0.5 mm
- Kühlung: ohne
- Schnittzeit: 30 min

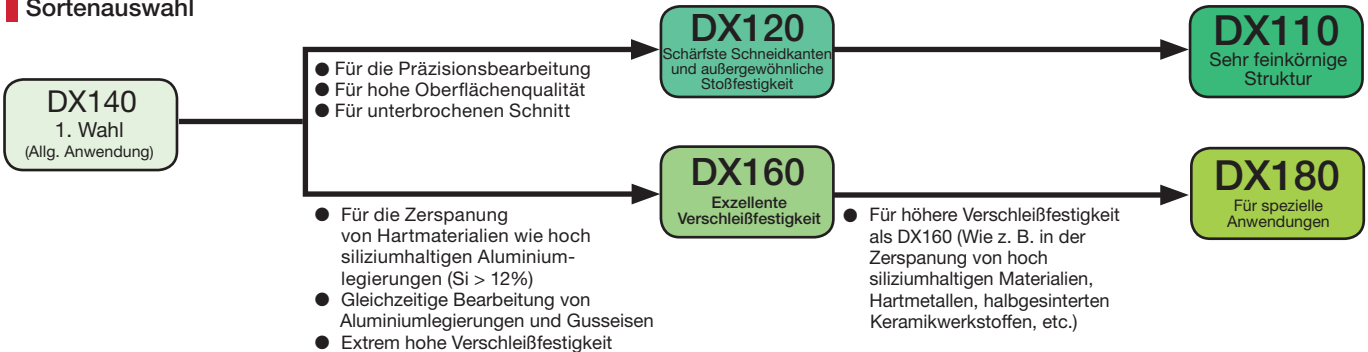
Für die Präzisionsbearbeitung:



### Planfräsen

- Werkstoff: Faserangereicherter Kunststoff (FRP)
- Wendschneidplatte: SPCN42ZFR-DIA
- Fräser: TPG4208R-A
- Schnittgeschw.: v<sub>c</sub> = 942 m/min
- Vorschub: f = 0.1 mm/U
- Schnitttiefe: a<sub>p</sub> = 1.5 mm
- Kühlung: ohne

## Sortenauswahl



## STANDARD SCHNITTBEDINGUNGEN FÜR DIE DREHBEARBEITUNG

ISO	Werkstoff	Sorten					Schnittgeschw. v <sub>c</sub> (m/min)	Schnitttiefe a <sub>p</sub> (mm)	Vorschub f (mm/U)
		DX110	DX120	DX140	DX160	DX180			
N	Aluminiumlegierung (Si < 12 %)	○	○	⊙			1000 - 2500	0.05 - 2.0	0.05 - 0.2
	Aluminiumlegierung (Si > 12 %)			○	⊙		400 - 800	0.05 - 2.0	0.05 - 0.2
	Kupfer, Messing	○	○	⊙			500 - 1500	0.05 - 2.0	0.05 - 0.2
	Phosphorbronze	○	○	⊙			300 - 500	0.05 - 2.0	0.05 - 0.2
	Karbon, Graphit			⊙			300 - 500	0.05 - 2.0	0.05 - 0.2
	Faserangereicherter Kunststoff (FRP)	○	⊙	○			500 - 1000	0.05 - 0.5	0.03 - 0.1
	Kunststoff	○	⊙	○			500 - 1000	0.05 - 0.5	0.01 - 0.05
	Hartmetall (D40 - D60)				○	⊙	10 - 20	0.05 - 0.2	0.01 - 0.05
	Halbgesinterte Keramikwerkstoffe				○	⊙	100 - 150	0.05 - 2.0	0.03 - 0.1

⊙ : 1. Wahl ○ : 2. Wahl



# TurnLine - PKD Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## Negative Wendeschneidplatten (Mit Spanwinkel)

Wendeschneidplatten

Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	PKD Länge	Material																
						P	M	K	N	S	H											
						P	M	K	N	S	H											
						●	●	●	●	●	●											
Niedrige Schnittkräfte		CNMM120402-DIA	0.2	1	3.5	●																
		CNMM120404-DIA	0.4	1	3.5	●																
Niedrige Schnittkräfte		DNMM150402-DIA	0.2	1	3.3	●																
		DNMM150404-DIA	0.4	1	3.1	●																
Niedrige Schnittkräfte		TNMM160402-DIA	0.2	1	3.3	●																
		TNMM160404-DIA	0.4	1	3.2	●																
Niedrige Schnittkräfte		VNMM160402-DIA	0.2	1	4.8	●																
		VNMM160404-DIA	0.4	1	4.4	●																
		VNMM160408-DIA	0.8	1	3.6	●																

## Negative Wendeschneidplatten

PKD / CBN

Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	PKD Länge	Material															
						P	M	K	N	S	H										
						P	M	K	N	S	H										
						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Allg. Anwendung		CNGA120404-DIA	0.4	1	3.5	●															
		DNGA150404-DIA	0.4	1	3.1	●	●														
Allg. Anwendung		DNGA150408-DIA	0.8	1	2.8	●															
		TNGA160404-DIA	0.4	1	3.2	●	●														
Allg. Anwendung		TNGA160408-DIA	0.8	1	2.9	●	●														
		SNGA120404-DIA	0.4	1	3.6	●															
Allg. Anwendung		SNGA120408-DIA	0.8	1	3.6	●															
		SNGN120408-DIA	0.8	1	3.6	●															






● Lagerstandard

Halter / Außendreher	→ B206 -	Halter / Innendreher	→ B292 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B342 - B344	TungCap	→ B215, F046 -
PINZBOHR®	→ F136 - F151	Kassetten	→ F152 -

# TurnLine - PKD Wendeschneidplatten




- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## Positive Wendeschneidplatten (Mit Spanwinkel)

Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	Freiwinkel	PKD Länge	Material											
							P	M	K	N	S	H	1	2	3	4	5	6
							P	M	K	N	S	H	1	2	3	4	5	6
							●	●										
Niedrige Schnittkräfte		CCMT060202-DIA	0.2	1	7°	2.4	●											
		CCMT060204-DIA	0.4	1	7°	2.4	●											
		CCMT09T302-DIA	0.2	1	7°	3.5	●											
Niedrige Schnittkräfte		CCMT09T304-DIA	0.4	1	7°	3.5	●											
		DCMT070202-DIA	0.2	1	7°	2.3	●											
		DCMT070204-DIA	0.4	1	7°	2.1	●											
Niedrige Schnittkräfte		DCMT11T302-DIA	0.2	1	7°	3.2	●											
		DCMT11T304-DIA	0.4	1	7°	3.0	●											
		TCMT080202-DIA	0.2	1	7°	2.4	●											
Niedrige Schnittkräfte		TCMT080204-DIA	0.4	1	7°	2.3	●											
		TCMT110202-DIA	0.2	1	7°	2.4	●											
		TCMT110204-DIA	0.4	1	7°	2.2	●											
Niedrige Schnittkräfte		TCMT110302-DIA	0.2	1	7°	2.4	●											
		TCMT110304-DIA	0.4	1	7°	2.2	●											
		VCMT160402-DIA	0.2	1	7°	4.8	●											
		VCMT160404-DIA	0.4	1	7°	4.4	●											

Wendeschneidplatten

## Positive Wendeschneidplatten

Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	Freiwinkel	PKD Länge	Material											
							P	M	K	N	S	H	1	2	3	4	5	6
							P	M	K	N	S	H	1	2	3	4	5	6
							●	●	●									
Allg. Anwendung		CCGW060200-DIA	0.05	1	7°	2.4	●											
		CCGW060202-DIA	0.2	1	7°	2.4	●											
		CCGW060204-DIA	0.4	1	7°	2.4	●											
		CCGW09T302-DIA	0.2	1	7°	3.5	●											
		CCGW09T304-DIA	0.4	1	7°	3.5	●	●										
		CCGW09T308-DIA	0.8	1	7°	3.4	●											
Allg. Anwendung		DCGW070200-DIA	0.05	1	7°	2.4	●											
		DCGW070202-DIA	0.2	1	7°	2.3	●	●										
		DCGW070204-DIA	0.4	1	7°	2.1	●											
		DCGW11T302-DIA	0.2	1	7°	3.2	●											
		DCGW11T304-DIA	0.4	1	7°	3.0	●											
Allg. Anwendung		DCGW11T308-DIA	0.8	1	7°	2.7	●											
		SPGN090308-DIA	0.8	1	11°	3.6	●											
		SPGN120302-DIA	0.2	1	11°	3.6	●											
		SPGN120304-DIA	0.4	1	11°	3.6	●											
		SPGN120308-DIA	0.8	1	11°	3.6	●	●										

PKD / CBN

● Lagerstandard

Halter / Außendrehen	→ B217 -	Halter / Innendrehen	→ B278 -
J-Serie Werkzeughalter	→ B328 -	TungCap	→ F046 -
PINZBOHR®	→ F136 - F151	Kassetten	→ F152 -

# TurnLine - PKD Wendeschneidplatten

## Positive Wendeschneidplatten

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ◐ : Stark unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten

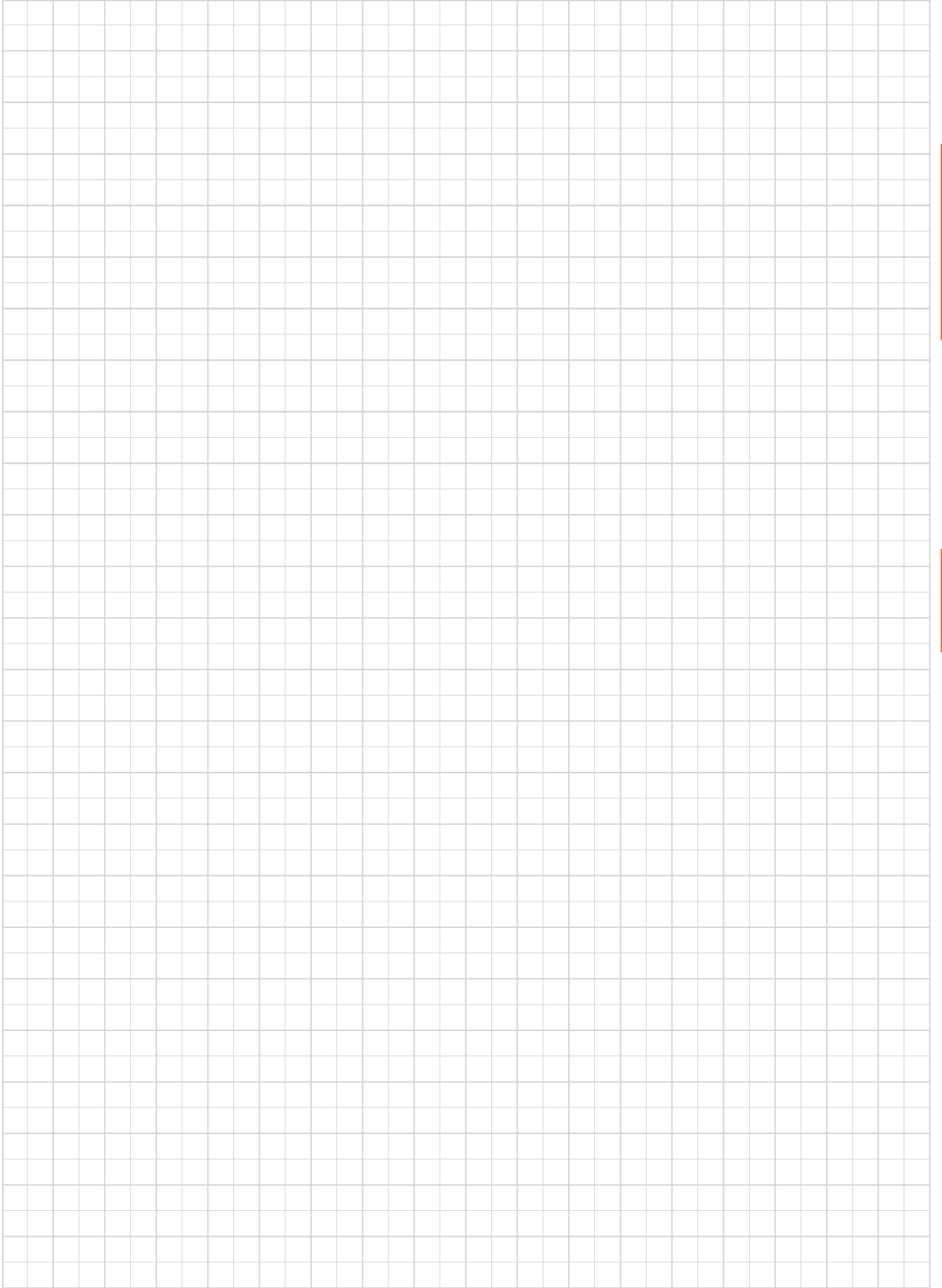
PKD / CBN

P	Stahl
M	Rostfreier Stahl
K	Eisenguss
N	Nichteisenmetalle
S	Hitzeb. Legierungen
H	Gehärteter Stahl

Anwendungen und Eigenschaften	Ausführung	Katalog Nr.	Eckenradius	Anzahl Schneiden	Freiwinkel	PKD Länge																							
							DX120	DX140																					
Allg. Anwendung		TPGW080202-DIA	0.2	1	11°	2.4		●																					
		TPGW080204-DIA	0.4	1	11°	2.3		●																					
		TPGW090202-DIA	0.2	1	11°	2.4		●	●																				
		TPGW090204-DIA	0.4	1	11°	2.2		●	●																				
		TPGW110202-DIA	0.2	1	11°	2.4		●	●																				
		TPGW110204-DIA	0.4	1	11°	2.2		●	●																				
		TPGW130302-DIA	0.2	1	11°	3.3		●	●																				
		TPGW130304-DIA	0.4	1	11°	3.2		●	●																				
		TPGW16T302-DIA	0.2	1	11°	3.3		●	●																				
		TPGW16T304-DIA	0.4	1	11°	3.2		●	●																				
		TPGW16T308-DIA	0.8	1	11°	2.9		●	●																				
Allg. Anwendung		TPGN090204-DIA	0.4	1	11°	2.2		●																					
		TPGN110304-DIA	0.4	1	11°	3.2		●	●																				
		TPGN110308-DIA	0.8	1	11°	2.9		●	●																				
		TPGN160302-DIA	0.2	1	11°	3.3		●	●																				
		TPGN160304-DIA	0.4	1	11°	3.2		●	●																				
Allg. Anwendung		VCGW160402-DIA	0.2	1	7°	4.8		●																					
		VCGW160404-DIA	0.4	1	7°	4.4		●																					
Allg. Anwendung		EPGW040102-DIA	0.2	1	11°	2.0		●																					
		EPGW040104-DIA	0.4	1	11°	1.9		●																					
Allg. Anwendung		CPGA090202-DIA	0.2	1	11°	3.5		●																					
		CPGA090204-DIA	0.4	1	11°	3.5		●																					
Allg. Anwendung		TPGA090202-DIA	0.2	1	11°	2.4		●																					
		TPGA090204-DIA	0.4	1	11°	2.2		●																					
		TPGA110202-DIA	0.2	1	11°	2.4		●																					
		TPGA110204-DIA	0.4	1	11°	2.2		●																					
		TPGA110302-DIA	0.2	1	11°	2.4		●																					
		TPGA110304-DIA	0.4	1	11°	2.2		●																					
		TPGA110308-DIA	0.8	1	11°	2.9		●																					
		TPGA160302-DIA	0.2	1	11°	3.3		●																					
		TPGA160304-DIA	0.4	1	11°	3.2		●																					
TPGA160308-DIA	0.8	1	11°	2.9		●																							

● Lagerstandard

Halter / Außendreher → B242 -	Halter / Innendreher → B279 -
Kassetten → F152 -	Bohrstangen → F169 - F172



Wendeschneidplatten

PKD / CBN



	<b>MINIFORCE<sup>TURN</sup></b> Wirtschaftliche, doppelseitige Wendeschneidplatte mit scharfen Schneidkanten 	<b>B188</b>
	<b>ISO ETURN</b> Maximiert den Profit und minimiert die Umweltbelastung 	<b>B200</b>
	<b>TURNINGA</b> Stabiles Klemmsystem mit hoher Wechselgenauigkeit	<b>B206</b>
	<b>TUNG TJET</b> Werkzeughalter für Hochdruck-Kühlmittelzufuhr 	<b>B214</b>
	<b>Y-PRO SERIES</b> Wendeschneidplatten mit 25° Eckenwinkel für Konturdrehen	<b>B219</b>
	<b>ISO-Serie</b> Halter / Außendrehen D-Typ, H-Typ, M-Typ, P-Typ, S-Typ, T-Typ	<b>B220</b>
	<b>FIXRTURN</b> Runde Wendeschneidplatten für höchste Produktivität mit 6 Indexierungen	<b>B252</b>
	<b>DIMPLEFX</b> Keramik Wendeschneidplatte mit Mulde – Höchste Produktivität bei der Bearbeitung von Eisenguss	<b>B254</b>
	<b>TURNFEED</b> Werkzeugserie für die Hochvorschubbearbeitung	<b>B257</b>
	<b>TURNTEC</b> Wendeschneidplatten und Werkzeughalter für die Schwerzerspannung mit hohen Vorschüben	<b>B258</b>



ISO-EcoTurn

Tungaloy B181

# Halter / Außendrehen - Auswahlssystem



Halter / Außendrehen

	Drehen Planen	Kopieren					Drehen		
	<b>L 95°</b> 	<b>J 93°</b> 	<b>N 63°</b> 	<b>V 72.5°</b> 	<b>P 62.5°</b> 	<b>A 90°</b> 	<b>G 91°</b> 	<b>B-R 75°</b> 	
<b>Turning A</b> Doppelklemmung	80°  CN□□ ACLNR/L □0904-A □12-A □16-A □19-A B200, B206	55°  DN□□ ADJNR/L □1104-A □15-A □1506-A B201, B207	35°  VN□□ AVJNR/L □16-A B207	35°  VN□□ AVVNN □16-A B208	55°  DN□□ ADPNN □15-A B208		60°  TN□□ ATGNR/L □16-A □22-A B209	90°  SN□□ ASBNR/L □12-A □15-A □19-A B209	
	80°  WN□□ AWLNR/L □06-A □08-A B200, B206	60°  TN□□ ATJNR/L □16-A B208	25°  YNMG AVJNR/L □16-A B207	25°  YNMG AVVNN □16-A B208					
<b>D</b> Einhand-Doppelklemmung	80°  CN□□ DCLNR/L □12 □16 □19 B220	55°  DN□□ DDJNR/L □15 □1506 B221					60°  TN□□ DTGNR/L □16 □22 B222	90°  SN□□ DSBNR/L □12 □15 □19 B222	
	80°  WN□□ DWLNR/L □06 □08 B221								
<b>C</b> Doppelklemmung für Keramik-Muldenplatten	80°  CN□□ CCLNR/L □1207-RD B254	55°  DN□□ CDJNR/L □1507-RD B254	55°  DNGD CDNNN □1507-RD B255	35°  VNGD CVVNN □1607-RD B255					
<b>P</b> Kniehebelklemmung	80°  CN□□ PCLNR/L □0904 □09 □12 □16 □19 B200, B201 TungTurm-Jet, B214 TungTurm-Jet, B225	55°  DN□□ PDJNR/L □11 □1104 □15 □1506 B202 TungTurm-Jet, B214 TungTurm-Jet, B226	60°  TN□□ PTJNR/L □15 □1104 B203		55°  DN□□ PDPNN □15 □1506 B227		60°  TN□□ PTGNR/L □1104 □16 □22 B203, B227	90°  SN□□ PSBNR/L □09 □12 □19 B228	
	80°  WN□□ PWLNR/L □0604 B201							100°  CN□□ PCBNR/L □12 B228	
<b>M</b> Doppelklemmung	80°  CN□□ MCLNR/L □12 B233	35°  VN□□ MVJNR/L □16 B233	55°  DN□□ MDJNR/L □15 B234	35°  VN□□ MVVNN □16 B234	55°  DN□□ MDPNN □15 B235				
	80°  CN□□ MCLNR/L □12 B233	25°  YNMG MVJNR/L □16 B233	55°  DN□□ MDJNR/L □15 B234	25°  YNMG MVVNN □16 B234	55°  DN□□ MDPNN □15 B235				
	80°  WN□□ MWLNR/L □08 B233	60°  TN□□ MTJNR/L □16 □22 B234	60°  TN□□ MTJNR/L □16 B234						
<b>C</b> Pratzenklemmung		55°  KNMX CKJNR/L □16 B240					60°  TN□□ CTGNR/L □16 B240	90°  SN□□ CSBNR/L □12 B240	
<b>H</b> Rückzugboizen								90°  SNMM HSRNR/L □31 B244	
<b>JT</b> Doppelklemmung						60°  TN□□ JTTANR/L □16 B343			

Drehen Fasen		Drehen/Planen Fasen		Planen			Kopieren		Kopieren
<b>E 60°</b> 	<b>D 45°</b> 	<b>S 45°</b> 	<b>K 75°</b> 	<b>F 91°</b> 	<b>C 90°</b> 	<b>X 100°</b> 	<b>Q* · H* 45°</b> 	<b>Sonder</b> 	
	90°  SN□□ ASDNN □12-A <b>B210</b>	90°  SN□□ ASSNR/L □12-A □15-A □19-A <b>B210</b>	90°  SN□□ ASKNR/L □12-A <b>B211</b>	60°  TN□□ ATFNR/L □16-A □22-A <b>B211</b>			55°  DN□□    35°  VN□□ ADQNR/L    AVQNR/L □1104-A    □15-A    □16-A □1506-A    □16-A <b>B204, B212    B213</b>	-  RN□□ ARGNR/L □12-A <b>B213</b>	
	90°  SN□□ DSDNN □12 <b>B222</b>	90°  SN□□ DSSNR/L □12 <b>B223</b>	90°  SN□□ DSKNR/L □12 <b>B223</b>	60°  TN□□ DTFNR/L □16    □22 <b>B223</b>			55°  DN□□ DDQNR/L □15    □1506 <b>B224</b>	-  RN□□ DRGNR/L □12-A <b>B224</b>	
		90°  SNGD CSSNR/L □1207-RD <b>B255</b>							
		90°  HNGD CHSNR/L □0507-RD <b>B256</b>							
	90°  SN□□ PSDNN □09    □12 <b>B229</b>	90°  SN□□ PSSNR/L □09    □12    □19 <b>B229</b>	90°  SN□□ PSKNR/L □09    □12    □19 <b>B230</b>	60°  TN□□ PTFNR/L □1104    □16    □22 <b>B204, B230</b>			55°  DN□□ PDQNR/L □15 <b>B231</b>	-  RNMG PRGNR/L □09    □12 <b>B231</b>	
				80°  CN□□ PCFNR/L □12 <b>B231</b>					
60°  TN□□ MTENN □16 <b>B235</b>							35°  VN□□ MVQNR/L □16 <b>B236</b>		
							25°  YNMG MVQNR/L □16 <b>B236</b>		
							60°  TN□□ MTQNR/L □16 <b>B235</b>		
	90°  SN□□ CSDNN □12 <b>B241</b>	90°  SN□□ CSSNR/L □12 <b>B241, B255</b>	90°  SN□□ CSKNR/L □12 <b>B241</b>	60°  TN□□ CTFNR/L □16 <b>B242</b>					

Halter /  
Außendrehen

Hinweis: \*Q und H = Tungaloy Standard



# Halter / Außendrehen - Auswahlssystem



Halter / Außendrehen

	Drehen Planen	Kopieren				Drehen			Drehen Planen
	<b>L 95°</b> 	<b>J 93°</b> 	<b>V 72.5°</b> 	<b>N 62.5°</b> 	<b>A 90°</b> 	<b>G 91°</b> 	<b>B-R 75°</b> 	<b>X 20°</b> 	
<b>X</b>	Doppelklemmung (Schraub-/Kniehebelklemmung)							80° WPMT XWXPR/L □09 B257	
<b>P</b>	Kniehebelklemmung	80° WXGU JPWL2XR/L □04 B188	55° DXGU JPDJ2XR/L □07 B190	35° VXGU JPVJ2XR/L □09 B192					
<b>C</b>	Pratzenklemmung					60° TP□□ CTGPR/L □16 B242	90° SP□□ CSBPR/L □09 □12 B242		
<b>J</b>	Schraubklemmung	80° CC□□ JSCLCR/L □06 □09 B329	55° DC□□ JSDJCR/L □07 □11 B332, B333	55° DXGU JSDJXR □07 B191 JSDJ2XR/L □07 B190, B191 B216 TungTurn-Jet	33° VB□□ JSVNBN □11 B340	55° DC□□ JSDNCN □07 □11 B334	80° CC□□ JSCACL □06 □09 B330	80° CC□□ JSCGCR/L □06 □09 B331	
		80° CC□□ JSCL2CR/L <sup>*2</sup> □06 □09 B328	55° DC□□ JSDJ2CR/L <sup>*2</sup> □07 □11 B217 TungTurn-Jet, B331, B333	35° VXGU JSVJXR □09 B193 JSVJ2XR/L □09 B192, B193, B216 TungTurn-Jet		55° DC□□ JSDN3CR/L <sup>*3</sup> □08 □11 B334	60° TC□□ JSTACR/L □08 □11 B336		
		35° VP□□ JSVL2PR/L □08 □11 B341	35° VB□□ JSVJBR/L □11 B337, B339				35° VB□□ JSVABR/L □11 B338		
		80° WXGU JSWLXR □04 B189 JSWL2XR/L □04 B188, B189 B216 TungTurn-Jet	35° VB□□ JSVJ2BR/L □11 B217 TungTurn-Jet, B337, B338						
<b>S</b>	Schraubklemmung	80° CC□□ SCLCR/L □06 □09 □12 B245	55° DC□□ SDJCR/L □11 B245	35° VC□□ SVVCN □16 B246	55° DC□□ SDNCN □11 B246	60° TC□□ STACR/L □16 B246			
			35° VC□□ SVJCR/L □16 B245						
			25° YWMT SYJBR/L □16 B219						
<b>JT</b>	Doppelklemmung	80° CC□□ JTCL2CR/L □06 □09 B328	55° DC□□ JTDJ2CR/L □07 □11 B332			60° TC□□ JTTACR/L □08 □11 B336			
<b>T</b>	Kegelklemmung								

\*2: L2 und J2: 0 Absatz \*3

	Drehen Fasen	Drehen / Planen Fasen	Planen		Kopieren			
	<b>D 45°</b> 	<b>S 45°</b> 	<b>F 91°</b> 	<b>C 90°</b> 	<b>Q*145° · H*17.5°</b> 	<b>H 100°</b> 	<b>I 76.5°</b> 	<b>P 117.5°</b> 
	<b>90°</b> □ SP□□ CSDPN □09 □12 <b>B243</b>	<b>90°</b> □ SP□□ CSSPR/L □09 □12 <b>B243</b>	<b>60°</b> △ TP□□ CTFPR/L □16 <b>B243</b>	<b>60°</b> △ TP□□ CTCPR/L □16 <b>B244</b>				
			<b>55°</b> ∠/DC□□ JSDFCR/L □07 □11 <b>B335</b>					<b>35°</b> <math>\sphericalangle</math> VP□□ JSVP2PR/L □08 □11 <b>B341</b>
	<b>90°</b> □ SC□□ SSDCN □07 □09 <b>B249</b>				<b>35°</b> <math>\sphericalangle</math> VC□□ SVQCR/L □16 <b>B250</b>	<b>25°</b> <math>\sphericalangle</math> YWMT SYHBR/L □16 <b>B220</b>	<b>25°</b> <math>\sphericalangle</math> YWMT SYIBN □16 <b>B220</b>	
	<b>90°</b> □ SP□□ SSDPN Tungaloy standard □07 □09 <b>B249</b>				<b>55°</b> ∠/DC□□ SDQCR/L □11 <b>B250</b>			
					<b>35°</b> <math>\sphericalangle</math> VCG□ SVHCR/L □22 <b>B250</b>			
					<b>25°</b> <math>\sphericalangle</math> YWMT SYQBR/L □16 <b>B219</b>			

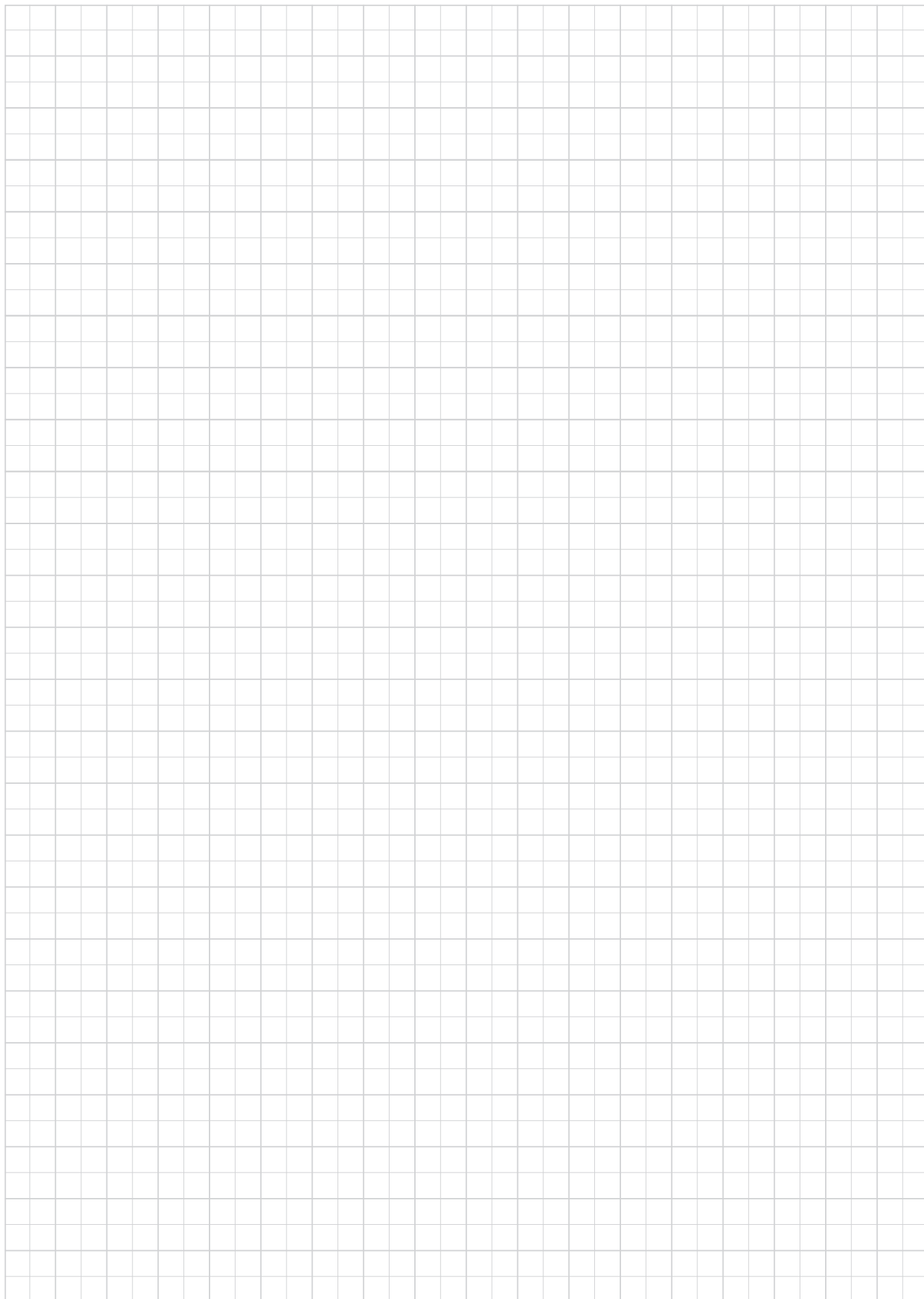
Note: \*Q und H = Tungaloy Standard

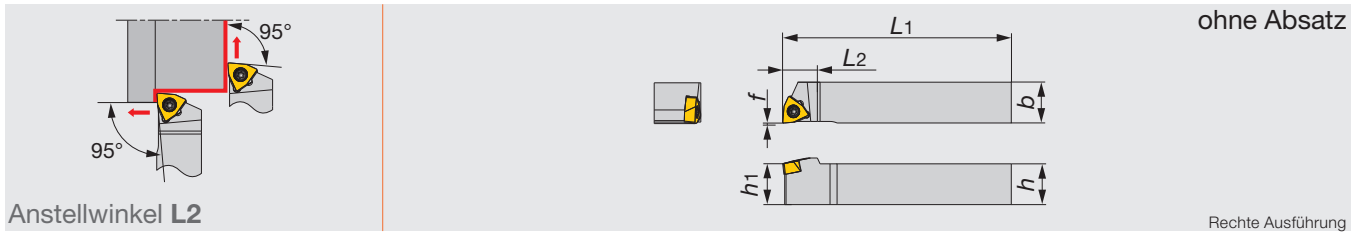
# Halter / Außenbearbeitung - Auswahlssystem



Halter /  
Außendrehen

	Kopieren	Hinterdrehen	Vorwärtsdrehen / Rückwärtsdrehen
	<p><b>Sonder</b></p>		
<b>X</b> Doppelklemmung (Schraub-/Kniehebel- Klemmung)			
<b>P</b> Kniehebelklemmung	<ul style="list-style-type: none"> <li>-  RCM□</li> <li>PRGCR/L</li> <li><input type="checkbox"/>10 <input type="checkbox"/>12 <input type="checkbox"/>16</li> <li><input type="checkbox"/>20</li> <li><b>B232</b></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>-  RCM□</li> <li>PRDCN</li> <li><input type="checkbox"/>10 <input type="checkbox"/>12 <input type="checkbox"/>16</li> <li><input type="checkbox"/>20 <input type="checkbox"/>25</li> <li><b>B232</b></li> </ul>		
<b>C</b> Pratzen- klemmung			
<b>J</b> Schraubklemmung		<ul style="list-style-type: none"> <li> JXB</li> <li>JSXBR/L</li> <li><input type="checkbox"/>08</li> <li><b>B346</b></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li> JTB</li> <li>JSTBR/L</li> <li><input type="checkbox"/>03</li> <li><b>B347</b></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>JS□□K-TBL3</li> <li><input type="checkbox"/>3</li> <li><b>B347</b></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li> J10E</li> <li>JSEGR/L</li> <li><input type="checkbox"/>10</li> <li><b>B349</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li> JX□□</li> <li>JSXGR/L</li> <li><input type="checkbox"/>08</li> <li><b>B362</b></li> </ul>
<b>S</b> Schraubklemmung	<ul style="list-style-type: none"> <li>-  RCMT</li> <li>SRACR/L</li> <li><input type="checkbox"/>05 <input type="checkbox"/>06 <input type="checkbox"/>08</li> <li><b>B247</b></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>-  RCMT</li> <li>SRGCR/L</li> <li><input type="checkbox"/>05 <input type="checkbox"/>06 <input type="checkbox"/>08</li> <li><input type="checkbox"/>10 <input type="checkbox"/>12</li> <li><b>B248,</b></li> <li><b>B252 FixRTurn</b></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>-  RCMT</li> <li>SRDCN</li> <li><input type="checkbox"/>06 <input type="checkbox"/>08 <input type="checkbox"/>10</li> <li><b>B249,</b></li> <li><b>B252 FixRTurn</b></li> </ul>	<p>Hinweis: JSXB R/L auch für JXT-Gewinde- schneidplatten geeignet</p>	<p>Hinweis: JSXG R/L auch für JXG-Stechplatten geeignet</p>
<b>JT</b> Doppel- Klemmung			
<b>T</b> Kegelklemmung	<ul style="list-style-type: none"> <li>-  RT□□</li> <li>TRACN</li> <li><input type="checkbox"/>05 <input type="checkbox"/>06 <input type="checkbox"/>08</li> <li><b>B251</b></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>-  RT□□</li> <li>TRDCN</li> <li><input type="checkbox"/>05 <input type="checkbox"/>06 <input type="checkbox"/>08</li> <li><b>B251</b></li> </ul>		



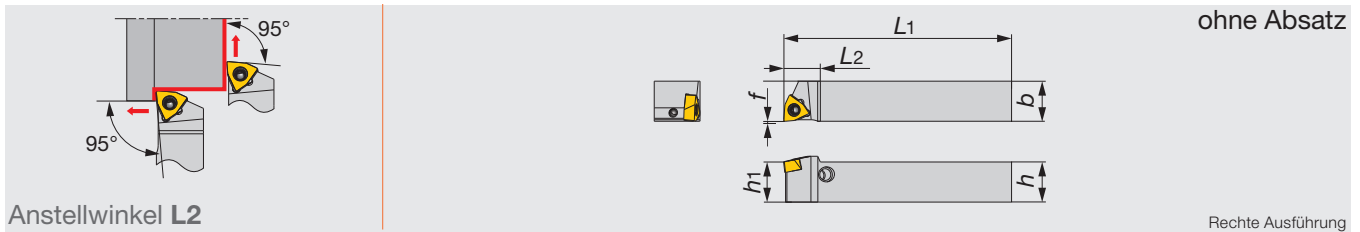


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L2020H04	20	20	100	13	20	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatte (R) für linken Halter (L), linke Wendeschneidplatte (L) für rechten Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
JSWL2XR/L...	SR34-514	T-7F

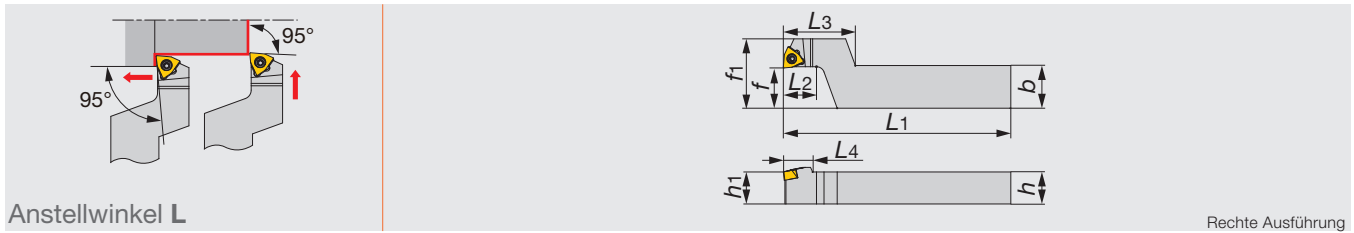


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JPWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JPWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JPWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JPWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linker Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kniehebel	Stift	Spanschraube	Schlüssel
JPWL2XR/L...	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED



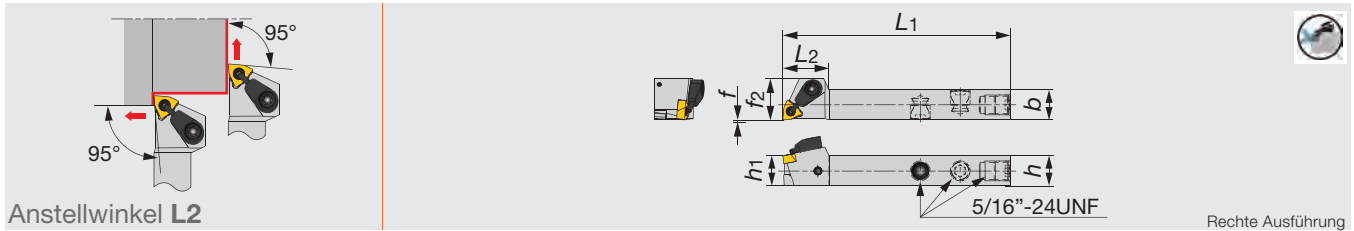
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	L4	h1	f	f1	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSWLXR1016X04-F15	10	16	120	12	27	11	10	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1216F04-F15	12	16	85	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1216X04-F15	12	16	120	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1620X04-F15	16	20	120	12	27	11	16	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JSWLXR**-F15	SR34-514	T-7F

Halter /  
Außendrehen

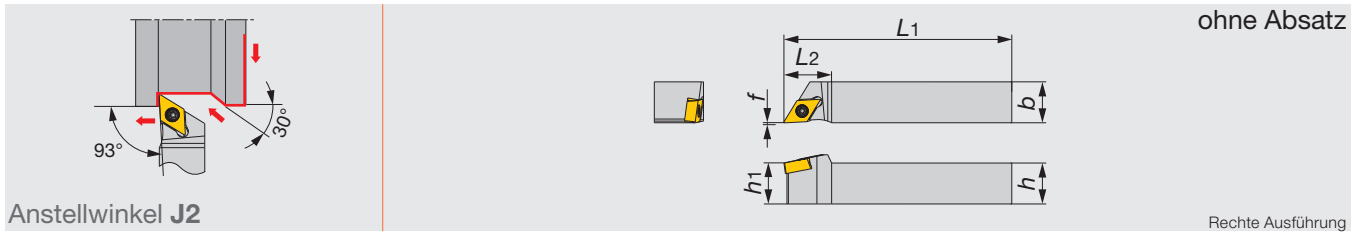


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSWL2XR/L1212F04-CHP	12	12	85	18	12	0	16.5	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linker Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Kühleinheit	Schlüssel
JSWL2XR/L1212F04-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F

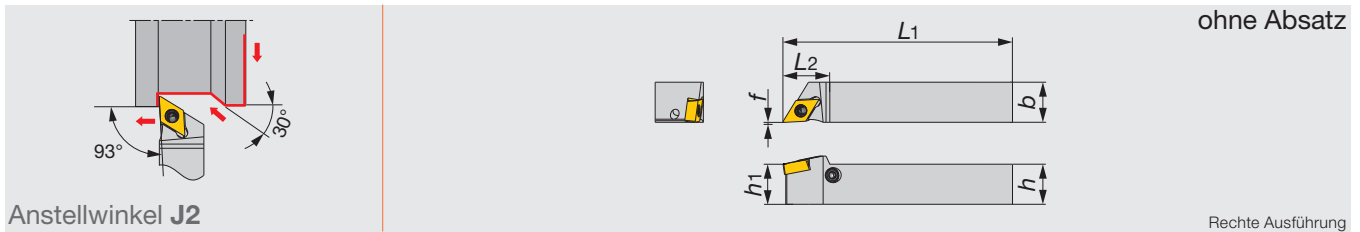


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JSDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L2020H07	20	20	100	18	20	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linker Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JSDJ2XR/L...	SR34-514	T-7F

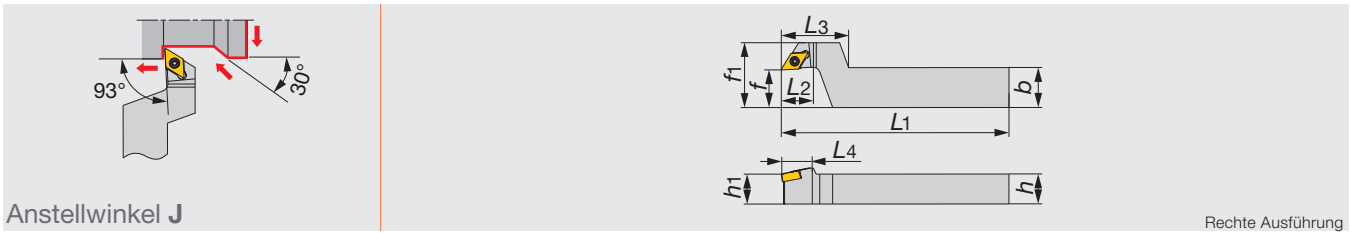


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JPDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linker Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kniehebel	Stift	Spannschraube	Schlüssel
JPDJ2XR/L...	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED



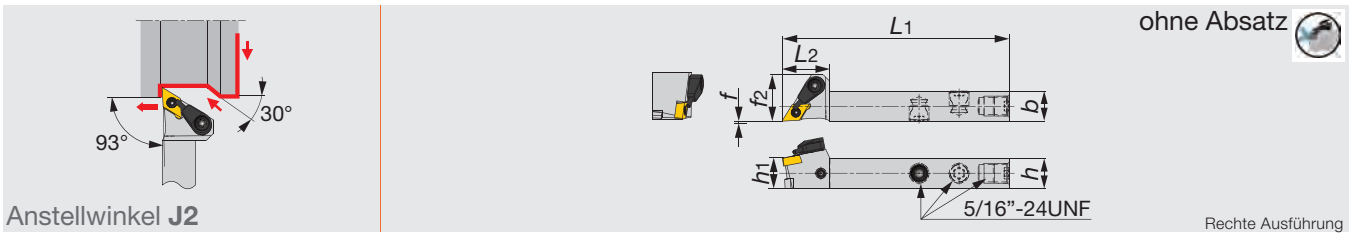
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	L4	h1	f	f1	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JSDJXR1016X07-F15	10	16	120	12	27	14	10	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1216F07-F15	12	16	85	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1216X07-F15	12	16	120	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1620X07-F15	16	20	120	12	27	14	16	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
JSDJXR**-F15	SR34-514	T-7F

Halter /  
Außendrehen



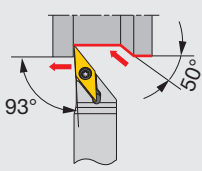
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	12	12	85	19	12	0	18.5	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linker Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

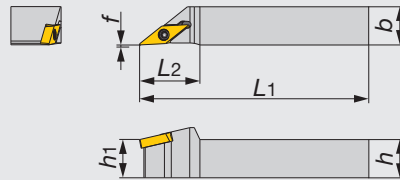
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Kühleinheit	Schlüssel
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F





Anstellwinkel J2



ohne Absatz

Rechte Ausführung

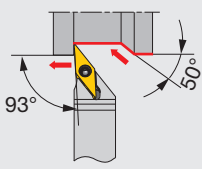
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JSVJ2XR/L1010X09	10	10	120	17	10	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JSVJ2XR/L2020H09	20	20	100	19	20	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

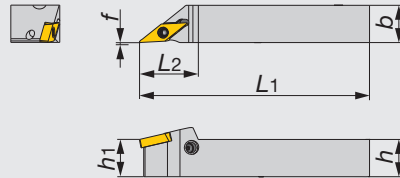
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linker Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JSVJ2XR/L...	SR34-508	T-7F



Anstellwinkel J2



ohne Absatz

Rechte Ausführung

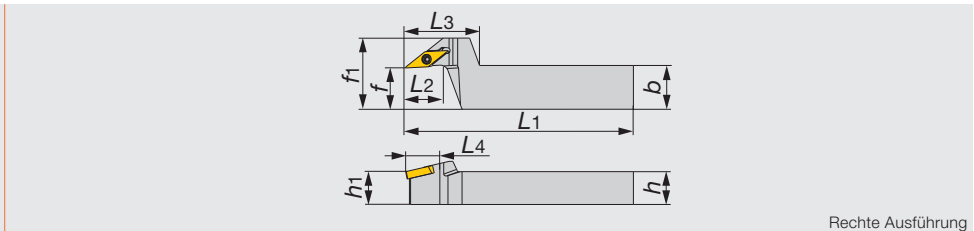
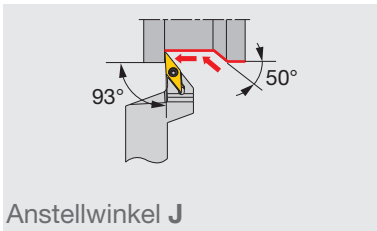
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JPVJ2XR/L1010X09	10	10	120	19	10	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linker Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kniehebel	Stift	Spannschraube	Schlüssel
JPVJ2XR/L...	SLLV-1	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED



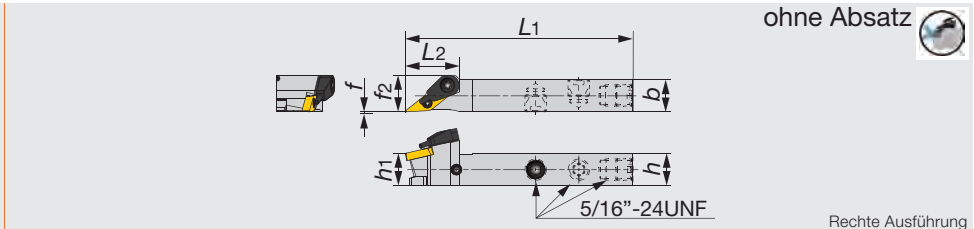
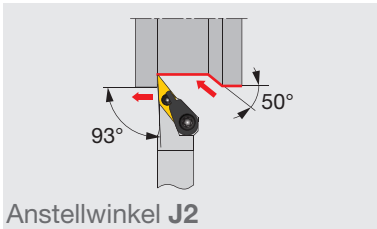
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	L4	h1	f	f1	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JSVJXR1016X09-F15	10	16	120	12	27	19	10	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1216F09-F15	12	16	85	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1216X09-F15	12	16	120	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1620X09-F15	16	20	120	12	27	19	16	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JSVJXR**-F15	SR34-508	T-7F

Halter /  
Außendrehen

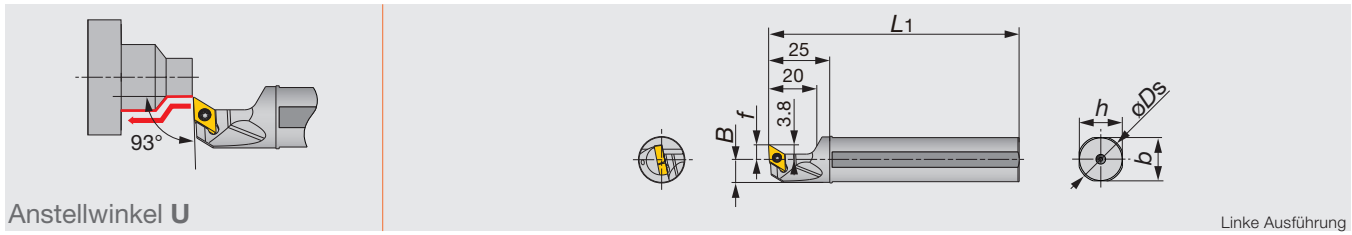


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	12	12	85	20	12	0	13.5	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linker Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Kühleinheit	Schlüssel
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	SR34-508	S-CU-CHP	T-7F



Anstellwinkel U

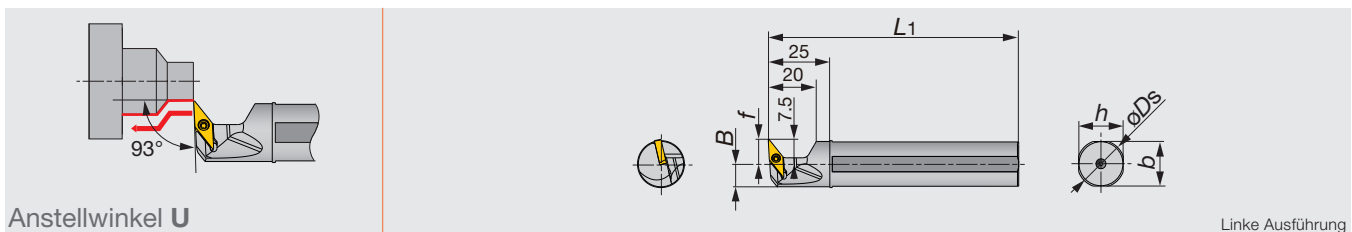
Linke Ausführung

Katalog Nr.	øDs	f	L1	h	b	B	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JS14H-SDUXL07	14	6	100	13	6.75	6.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS159F-SDUXL07	15.875	6	85	15	7.687	7.687	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS16F-SDUXL07	16	6	85	15	7.75	7.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS19G-SDUXL07	19.05	6	90	18	9.275	9.275	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS19X-SDUXL07	19.05	6	120	18	9.275	9.275	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS20G-SDUXL07	20	6	90	19	9.75	9.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS20X-SDUXL07	20	6	120	19	9.75	9.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS22X-SDUXL07	22	10	120	21	10.75	10.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS25H-SDUXL07	25	10	100	24	12.25	12.25	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS254X-SDUXL07	25.4	10	120	24	12.45	12.45	0.2	DXGU0703**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Hinweis: Linker Halter (L) für linke Wendeschneidplatten (L).

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JS**-SDUXL07	SR34-514	T-7F



Anstellwinkel U

Linke Ausführung

Katalog Nr.	øDs	f	L1	h	b	B	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JS159F-SVUXL09	15.875	10	85	15	7.7	7.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS16F-SVUXL09	16	10	85	15	7.7	7.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS19G-SVUXL09	19.05	10	90	18	9.2	9.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS19X-SVUXL09	19.05	10	120	18	9.2	9.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS20G-SVUXL09	20	10	90	19	9.7	9.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS20X-SVUXL09	20	10	120	19	9.7	9.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS22X-SVUXL09	22	10	120	21	10.7	10.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS25H-SVUXL09	25	10	100	24	12.2	12.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS254X-SVUXL09	25.4	10	120	24	12.4	12.4	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Hinweis: Linker Halter (L) für linke Wendeschneidplatten (L).

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JS**-SVUXL09	SR34-508	T-7F

JS-SDUXL: Wendeschneidplatten → B196 -, Standard Schnittdaten → B198

JS-SVUXL: Wendeschneidplatten → B197, Standard Schnittdaten → B198

# WENDESCHNEIDPLATTEN

- : Kontinuierlicher Schnitt
- (with dot) : Leicht unterbrochener Schnitt
- ⚡ : Stark unterbrochener Schnitt



**Trigonal, 80° mit Loch**

<b>P</b> Stahl	●	●●				●●											
<b>M</b> Rostfreier Stahl	●	●●				●●											
<b>K</b> Eisenguss	●					●●				●●							
<b>N</b> Nichtisenmetalle																	
<b>S</b> Hitzeab. Legierungen	●																
<b>H</b> Gehärteter Stahl																	

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtung		Cermet besch.		Cermet		Unbesch.	
				AH725	SH725	GT9530	NS9530	KS05F			
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Scharfkantig)		<b>JTS</b> WXGU040301MFR-JTS	<0.1*	●							
		WXGU040301MFL-JTS	<0.1*	●							
		WXGU040302MFR-JTS	<0.2*	●							
		WXGU040302MFL-JTS	<0.2*	●							
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>JTS</b> WXGU040301MR-JTS	<0.1*	●							
		WXGU040301ML-JTS	<0.1*	●							
		WXGU040302MR-JTS	<0.2*	●							
		WXGU040302ML-JTS	<0.2*	●							
Schichten (Niedrige Schnittkräfte) (Scharfkantig)		<b>JSS</b> WXGU040301MFR-JSS	<0.1*	●							
		WXGU040301MFL-JSS	<0.1*	●							
		WXGU040302MFR-JSS	<0.2*	●							
		WXGU040302MFL-JSS	<0.2*	●							
Schichten (Niedrige Schnittkräfte)		<b>JSS</b> WXGU040301MR-JSS	<0.1*	●							
		WXGU040301ML-JSS	<0.1*	●							
		WXGU040302MR-JSS	<0.2*	●							
		WXGU040302ML-JSS	<0.2*	●							
Schichten bis mittlere Bearbeitung		<b>TS</b> WXGU040302R-TS	0.2	●		●		●		●	
		WXGU040302L-TS	0.2	●		●		●		●	
		WXGU040304R-TS	0.4	●		●		●		●	
		WXGU040304L-TS	0.4	●		●		●		●	
		WXGU040308R-TS	0.8	●		●		●		●	
		WXGU040308L-TS	0.8	●		●		●		●	
Schichten (Wiper)		<b>TSW</b> WXGU040304R-TSW	0.4	●		●		●			
		WXGU040304L-TSW	0.4	●		●		●			
		WXGU040308R-TSW	0.8	●		●		●			
		WXGU040308L-TSW	0.8	●		●		●			
Schichten (Niedrige Schnittkräfte)		<b>SS</b> WXGU040302R-SS	0.2	●		●		●		●	
		WXGU040302L-SS	0.2	●		●		●		●	
		WXGU040304R-SS	0.4	●		●		●		●	
		WXGU040304L-SS	0.4	●		●		●		●	

\* Eckenradius mit minus Toleranz

● Lagerstandard

Halter /  
Außendrehen

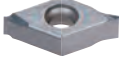



## WENDESCHNEIDPLATTEN

● : Kontinuierlicher Schnitt  
 ●●● : Leicht unterbrochener Schnitt  
 ✱ : Stark unterbrochener Schnitt



	P	M	K	N	S	H
Stahl	●●●	●●●	●●●			
Rostfreier Stahl	●●●	●●●	●●●			
Eisenguss	●	●	●			
Nichteisenmetalle						
Hitzeb. Legierungen	●	●	●			
Gehärteter Stahl						

Halter /  
Aufdrehen

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtung																									
				AH725	SH725																								
Schichten (Scharfkantig)		JRP	DXGU070301MFRE-JRP	<0.1*	●																								
			DXGU070301MFLE-JRP	<0.1*	●																								
			DXGU070302MFRE-JRP	<0.2*	●																								
			DXGU070302MFLE-JRP	<0.2*	●																								
Schichten bis mittlere Bearbeitung (Scharfkantig)		JTS	DXGU070301MFR-JTS	<0.1*	●																								
			DXGU070301MFL-JTS	<0.1*	●																								
			DXGU070302MFR-JTS	<0.2*	●																								
			DXGU070302MFL-JTS	<0.2*	●																								
Schichten bis mittlere Bearbeitung		JTS	DXGU070301MR-JTS	<0.1*	●																								
			DXGU070301ML-JTS	<0.1*	●																								
			DXGU070302MR-JTS	<0.2*	●																								
			DXGU070302ML-JTS	<0.2*	●																								
Schichten (Niedrige Schnittkräfte) (Scharfkantig)		JSS	DXGU070301MFR-JSS	<0.1*	●																								
			DXGU070301MFL-JSS	<0.1*	●																								
			DXGU070302MFR-JSS	<0.2*	●																								
			DXGU070302MFL-JSS	<0.2*	●																								

\* Eckenradius mit minus Toleranz

● Lagerstandard

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt



Rhombisch, 55°  
mit Loch

P	Stahl	●◐				●◐														
M	Rostfreier Stahl	●◐				●◐														
K	Eisenguss	●◐				●◐					●◐									
N	Nichteisenmetalle																			
S	Hitzeb. Legierungen	●																		
H	Gehärteter Stahl																			

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtung			
				AH725	GT9530	NS9530	KS05F
Schichten (Niedrige Schnittkräfte)		JSS DXGU070301MR-JSS	<0.1*	●			
		JSS DXGU070301ML-JSS	<0.1*	●			
		JSS DXGU070302MR-JSS	<0.2*	●			
		JSS DXGU070302ML-JSS	<0.2*	●			
Schichten bis mittlere Bearbeitung		TS DXGU070302R-TS	0.2	●	●	●	●
		TS DXGU070302L-TS	0.2	●	●	●	●
		TS DXGU070304R-TS	0.4	●	●	●	●
		TS DXGU070304L-TS	0.4	●	●	●	●
		TS DXGU070308R-TS	0.8	●	●	●	●
		TS DXGU070308L-TS	0.8	●	●	●	●
Schichten (Niedrige Schnittkräfte)		SS DXGU070302R-SS	0.2	●	●	●	●
		SS DXGU070302L-SS	0.2	●	●	●	●
		SS DXGU070304R-SS	0.4	●	●	●	●
		SS DXGU070304L-SS	0.4	●	●	●	●



Rhombisch, 35°  
mit Loch

P	Stahl	●◐																		
M	Rostfreier Stahl	●◐																		
K	Eisenguss																			
N	Nichteisenmetalle																			
S	Hitzeb. Legierungen																			
H	Gehärteter Stahl																			

Anwendung	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtung			
				SH725			
Schichten (Scharfkantig)		JRP VXGU09T201MFRE-JRP	<0.1*	●			
		JRP VXGU09T201MFLE-JRP	<0.1*	●			
		JRP VXGU09T202MFRE-JRP	<0.2*	●			
		JRP VXGU09T202MFLE-JRP	<0.2*	●			

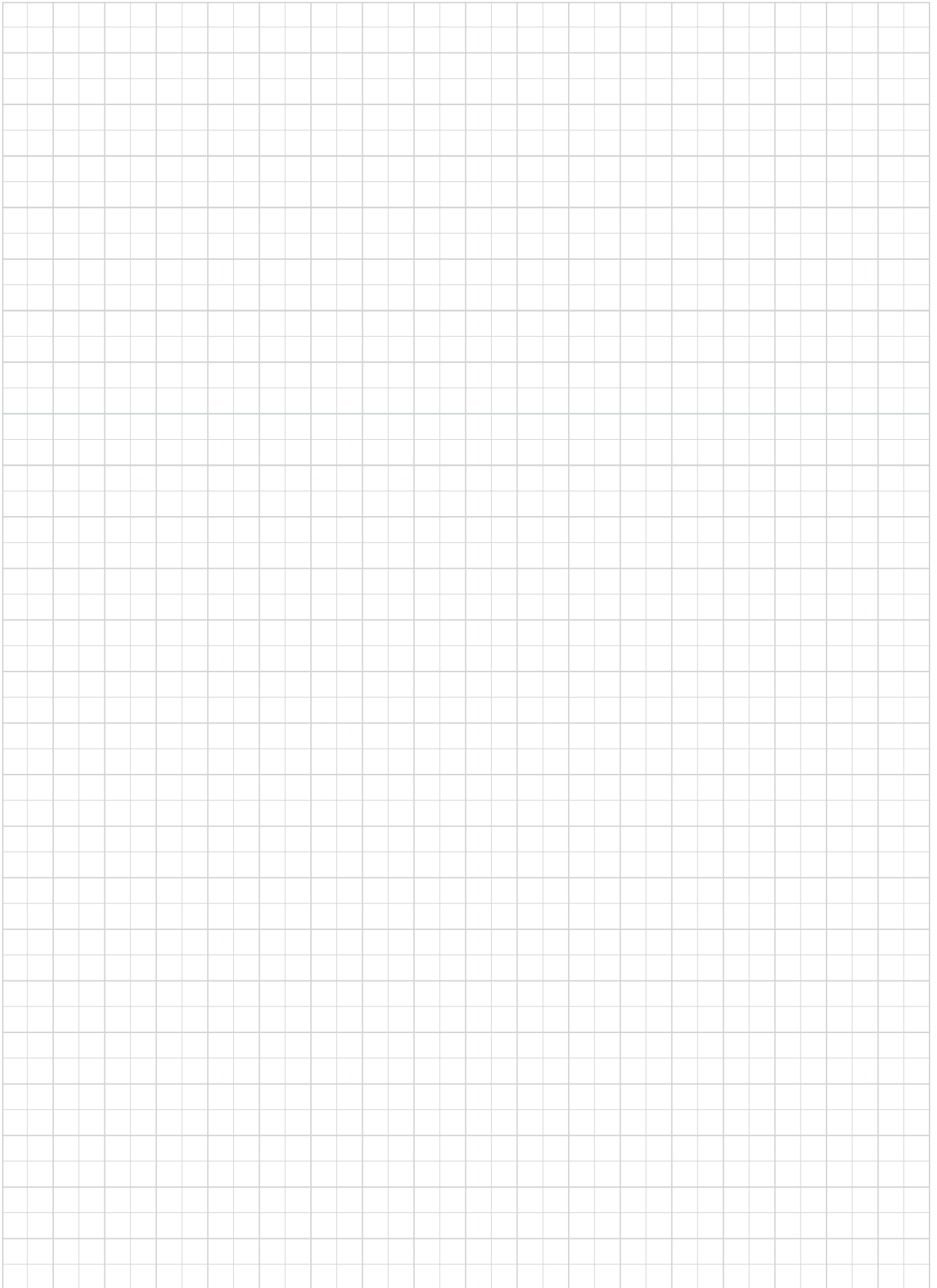
\* Eckenradius mit minus Toleranz

● Lagerstandard

**STANDARD SCHNITTDATEN**  
**AUßENDREHEN**

Halter /  
 Außendrehen

Anwendung	ISO	Werkstoffe	Auswahl	Span- form- stufe	Sorten	Schnitt- geschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitt- tiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
Langdrehautomaten	<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt E275A, etc. Kohlenstoffstahl C45, etc. Niedrig legierter Stahl 18CrMo4, etc. Legierter Stahl 42CrMo4, etc.	Exzellente Schärfe	JSS	SH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.1
			1. Wahl	JTS	AH725	50 - 180	0.1 - 2	0.03 - 0.1
	<b>M</b>	Rostfreier Stahl (Austenitisch) X5CrNi18-9, etc. Rostfreier Stahl (Martensitisch und ferritisch) X6Cr17, etc. Rostfreier Stahl (Duplex) X5CrNiCuNb16-4, etc.	1. Wahl	JSS	SH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.1
			Für Schlagfestigkeit	JTS	AH725	50 - 180	0.1 - 2	0.03 - 0.1
Kleine CNC-Drehmaschinen	<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt E275A, etc. Kohlenstoffstahl C45, etc. Niedrig legierter Stahl 18CrMo4, etc. Legierter Stahl 42CrMo4, etc.	1. Wahl	SS	AH725	50 - 180	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	AH725	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
			Gesteigerte Oberflächen- güte	SS	NS9530	80 - 200	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	NS9530	80 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	<b>M</b>	Rostfreier Stahl (Austenitisch) X5CrNi18-9, etc. Rostfreier Stahl (Martensitisch und ferritisch) X6Cr17, etc. Rostfreier Stahl (Duplex) X5CrNiCuNb16-4, etc.	Gesteigerte Verschleiß- festigkeit	SS	GT9530	80 - 250	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	GT9530	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		1. Wahl	SS	AH725	50 - 150	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2	
		Für Schlagfestigkeit	TS	AH725	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3	

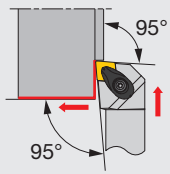




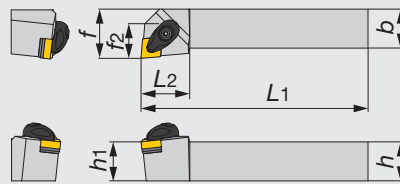
# ISO ETURN

## ACLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ACLNR/L2020K0904-A	20	20	125	25	20	25	18	0.8	CN**0904...	3
ACLNR/L2525M0904-A	25	25	150	25	25	32	18	0.8	CN**0904...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

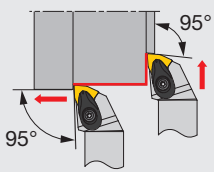
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ACLNR/L**0904-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F

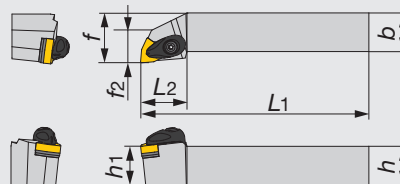
# ISO ETURN

## AWLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, trigonale Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
AWLNR/L2020K0604-A	20	20	125	27	20	25	16	0.8	WN**0604...	3
AWLNR/L2525M0604-A	25	25	150	27	25	32	23	0.8	WN**0604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

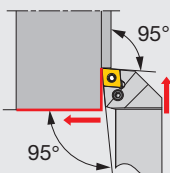
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AWLNR/L**0604-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F

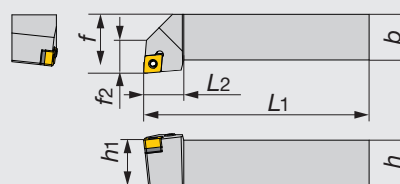
# ISO ETURN

## PCLNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PCLNR/L2020K0904	20	20	125	20	20	25	15	0.8	CN**0904...	2
PCLNR/L2525M0904	25	25	150	25	25	32	18	0.8	CN**0904...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

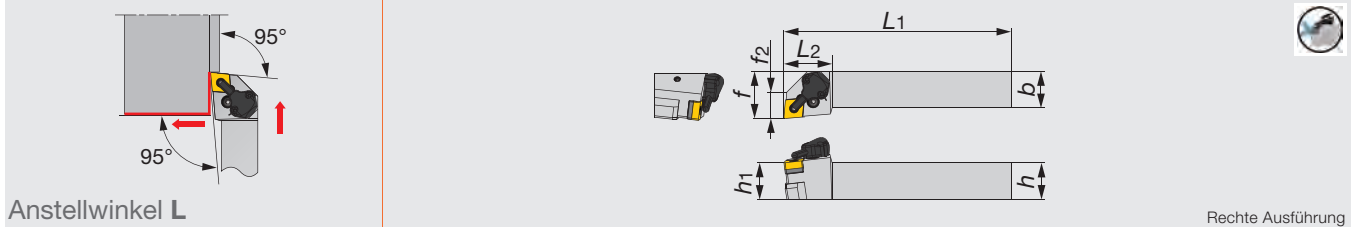
Katalog Nr.	Unterlage	Spannschraube	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L**0904	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

ACLNR/L-Eco, PCLNR/L-Eco: Wendeschneidplatten → B050 -, AWLNR/L-Eco: Wendeschneidplatten → B090 -

# ISO ETURN

## PCLNR/L-CHP-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PCLNR/L2525M0904-CHP	25	25	150	33	25	32	18	0.8	CN**0904...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L2525M0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

### AUSTAUSCHTEILE

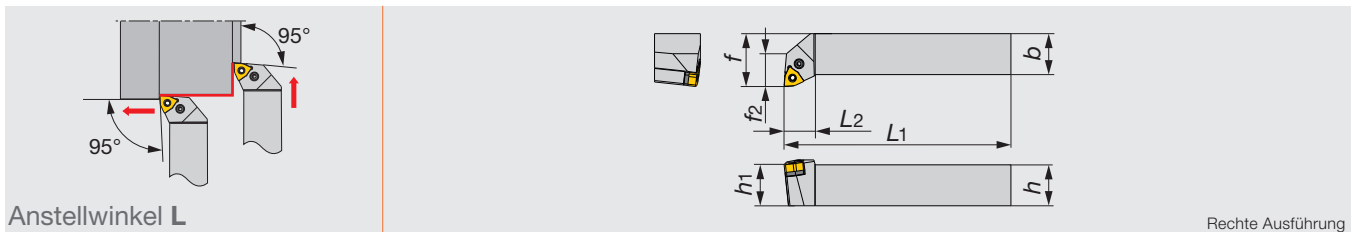
Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PCLNR/L2525M0904-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

Halter / Außerdrehen

# ISO ETURN

## PWLNLR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PWLNLR/L2020K0604	20	20	125	15	20	25	18	0.8	WN**0604...	2
PWLNLR/L2525M0604	25	25	150	19	25	32	20	0.8	WN**0604...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

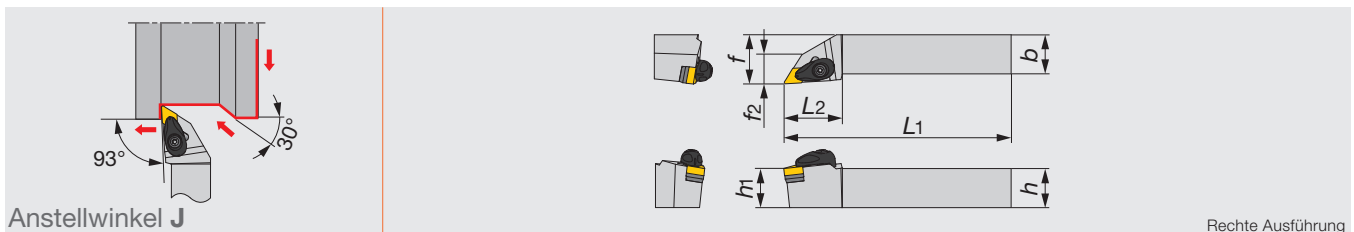
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PWLNLR/L**0604	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

# ISO ETURN

## ADJNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



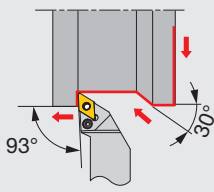
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
ADJNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	16	0.8	DN**1104...	3
ADJNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	19	0.8	DN**1104...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

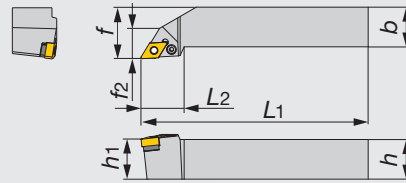
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ADJNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

PCLNR/L-CHP-Eco: WSP → B050 -, PWLNLR/L-Eco: WSP → B090 -, ADJNR/L-Eco: WSP → B061 -



Anstellwinkel J



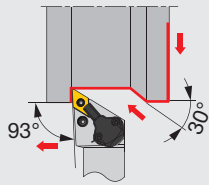
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PDJNR/L1616H1104	16	16	100	27	16	20	16	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2020K1104	20	20	125	27	20	25	16	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2525M1104	25	25	150	27	25	32	19	0.8	DN**1104...	2

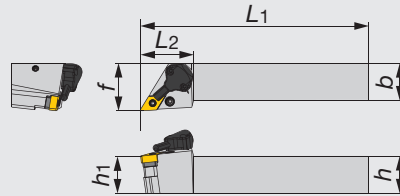
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L**1104	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L



Anstellwinkel J



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PDJNR/L2525M1104-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1104...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

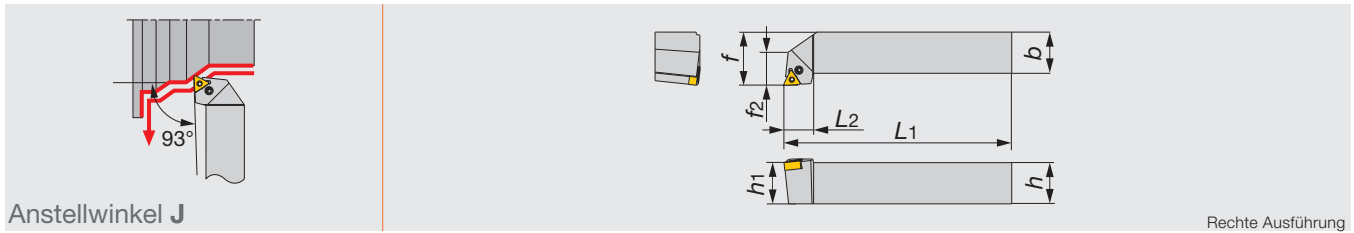
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L2525M1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PDJNR/L2525M1104-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

Halter mit Kniehebelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



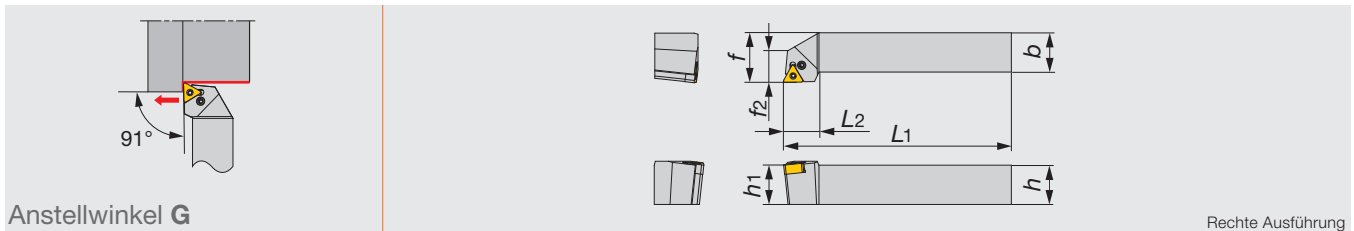
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PTJNR/L2525M1104	25	25	150	18	25	32	20	0.8	TN**1104...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel
PTJNR/L2525M1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

Halter mit Kniehebelklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten

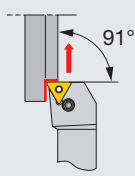


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PTGNR/L2020K1104	20	20	125	20	20	25	15	0.8	TN**1104...	2
PTGNR/L2525M1104	25	25	150	20	25	32	22.5	0.8	TN**1104...	2

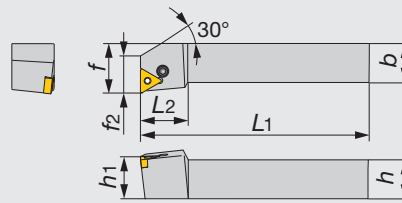
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel
PTGNR/L**1104	LCS23A	P-2.5	LCL23



Anstellwinkel F



Rechte Ausführung

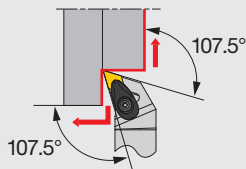
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PTFNR/L2020K1104	20	20	125	16	20	25	16	0.8	TN**1104...	2
PTFNR/L2525M1104	25	25	150	22	25	32	20	0.8	TN**1104...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

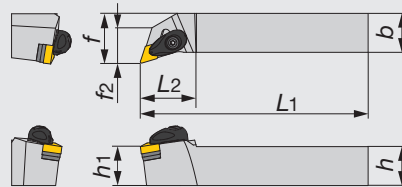
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel
PTFNR/L**1104	LCS23A	P-2.5	LCL23



Anstellwinkel Q



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ADQNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	18	0.8	DN**1104...	3
ADQNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	20	0.8	DN**1104...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

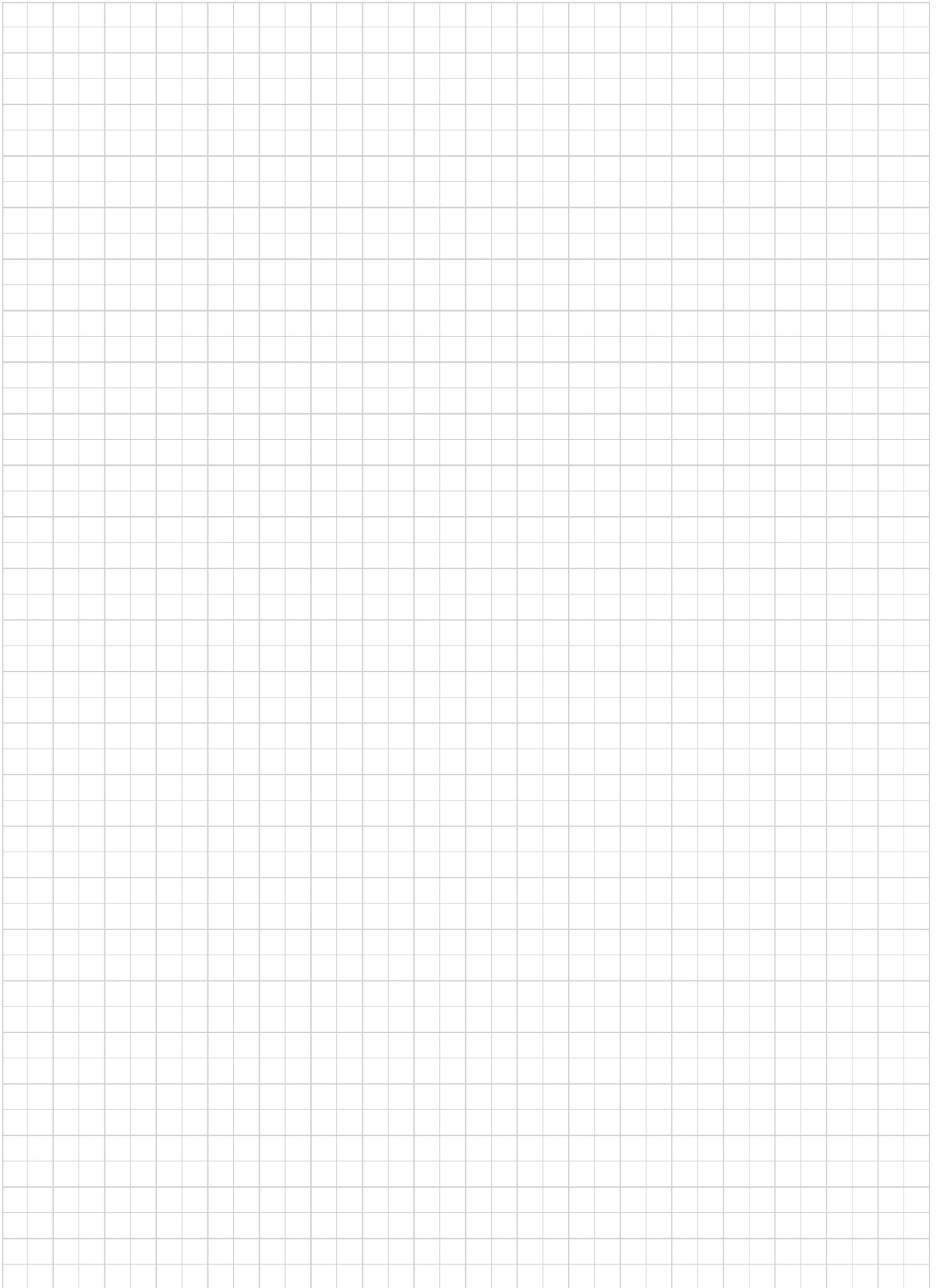
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ADQNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

PTFNR/L-Eco: Wendeschneidplatten → B080 -

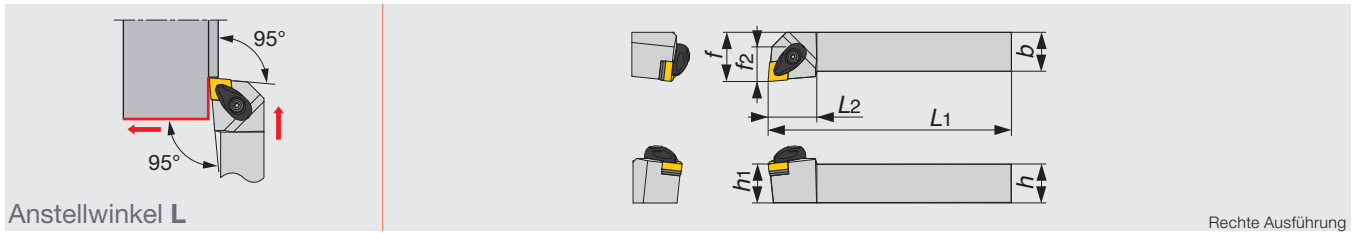
ADQNR/L-Eco: Wendeschneidplatten → B061 -



# TURNING

## ACLNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
ACLNR/L2020K12-A	20	20	125	26	20	25	19	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	21	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L3225P12-A	32	25	170	30	32	32	21	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L2525M16-A	25	25	150	31	25	32	22	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3225P16-A	32	25	170	31	32	32	22	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3232P16-A	32	32	170	31	32	40	22	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3232P19-A	32	32	170	40	32	40	25	1.2	CN**1906...	6.4
ACLNR/L4040S19-A	40	40	250	40	40	50	25	1.2	CN**1906...	6.4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

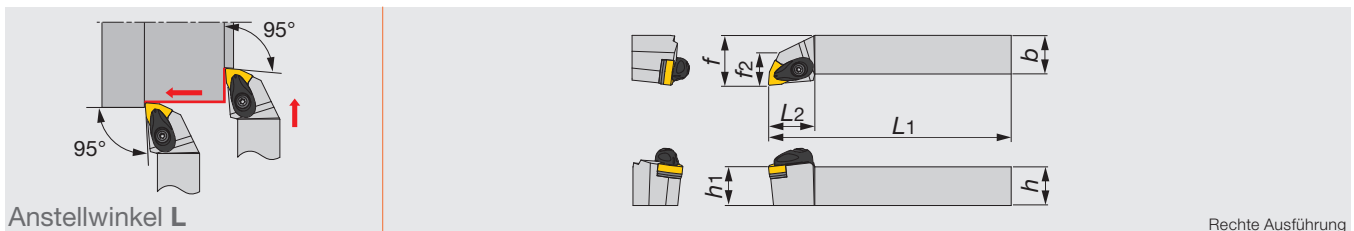
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
ACLNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	CSTB-3.5	T-15F	-
ACLNR/L**16-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ACLNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC634	CSTB-5	-	KEYV-T20

# TURNING

## AWLNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, trigonale Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
AWLNR/L2020K06-A	20	20	125	27	20	25	16	0.8	WN**0604...	3
AWLNR/L2020K08-A	20	20	125	30	20	25	19	0.8	WN**0804...	3
AWLNR/L2525M06-A	25	25	150	27	25	32	23	0.8	WN**0604...	3
AWLNR/L2525M08-A	25	25	150	30	25	32	21	0.8	WN**0804...	3
AWLNR/L3225P08-A	32	25	170	30	32	32	21	0.8	WN**0804...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

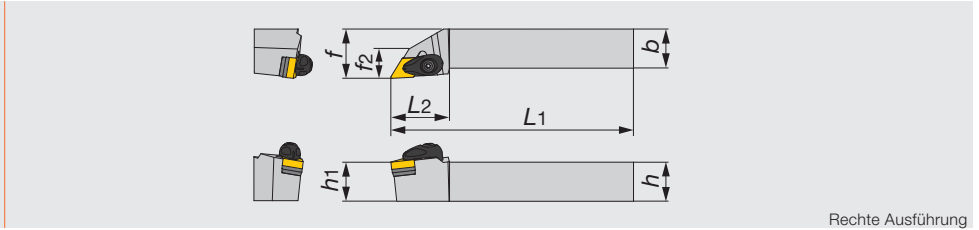
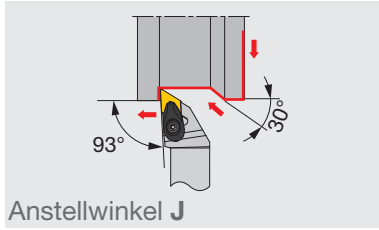
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AWLNR/L**06-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
AWLNR/L**08-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW422	CSTB-3.5	T-15F

ACLNR/L: Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176

AWLNR/L: Wendeschneidplatten → B090 -, CBN → B165



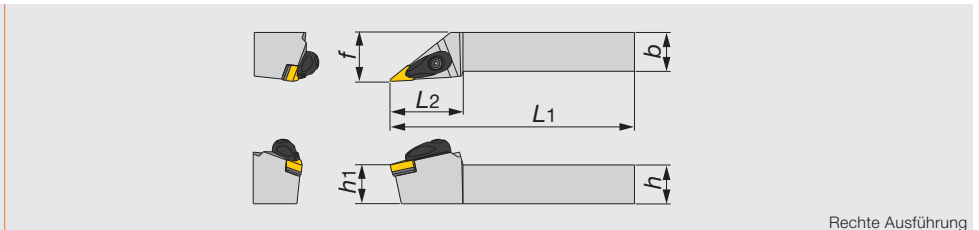
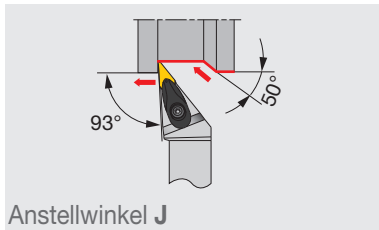
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
ADJNR/L2020K15-A	20	20	125	36	20	25	17	0.8	DN**1504...	3
ADJNR/L2020K1506-A	20	20	125	36	20	25	17	0.8	DN**1506...	3
ADJNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	18	0.8	DN**1504...	3
ADJNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	18	0.8	DN**1506...	3
ADJNR/L3225P15-A	32	25	170	36	32	32	18	0.8	DN**1504...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ADJNR/L**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
ADJNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
AVJNR/L2020K16-A	20	20	125	43	20	25	0.8	V/YN**1604...	3
AVJNR/L2525M16-A	25	25	150	46	25	32	0.8	V/YN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AVJNR/L**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

ADJNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

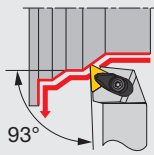
AVJNR/L: Wendeschneidplatten → B097 -, CBN → B165 -, PKD → B176



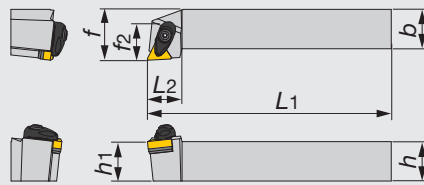
# TURNINGA

ATJNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ATJNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	23	0.8	TN**1604...	3
ATJNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	25	0.8	TN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

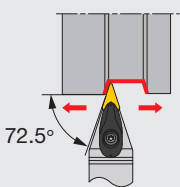
## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ATJNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

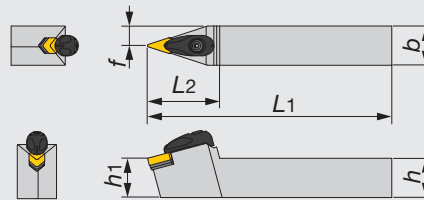
# TURNINGA

AVVNN

Halter mit Doppelklemmung - 72.5° Anstellwinkel für negative, 35° und 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel V



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
AVVNN2020K16-A	20	20	125	46	20	10	0.8	V/YN**1604...	3
AVVNN2525M16-A	25	25	150	46	25	12.5	0.8	V/YN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

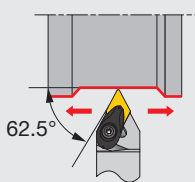
## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AVVNN**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

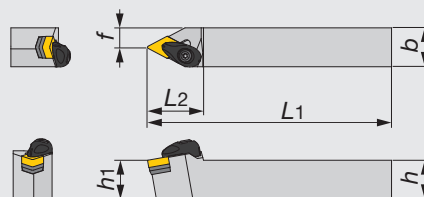
# TURNINGA

ADPNN

Halter mit Doppelklemmung - 62.5° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel P

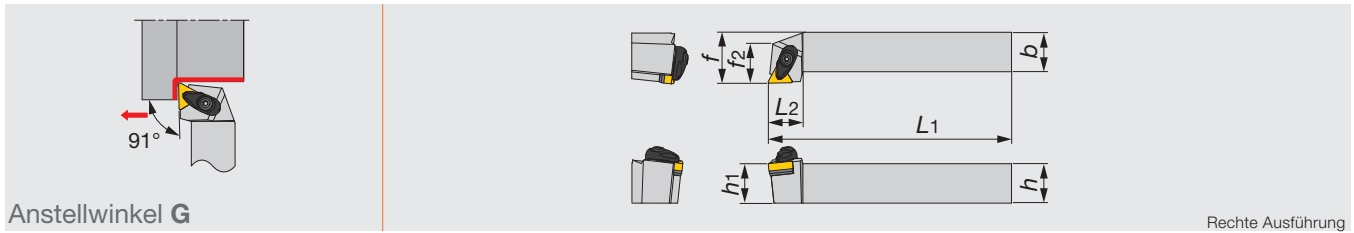


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ADPNN2020K15-A	20	20	125	36	20	7.5	0.8	DN**1504...	3
ADPNN2525M15-A	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**1504...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ADPNN**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F

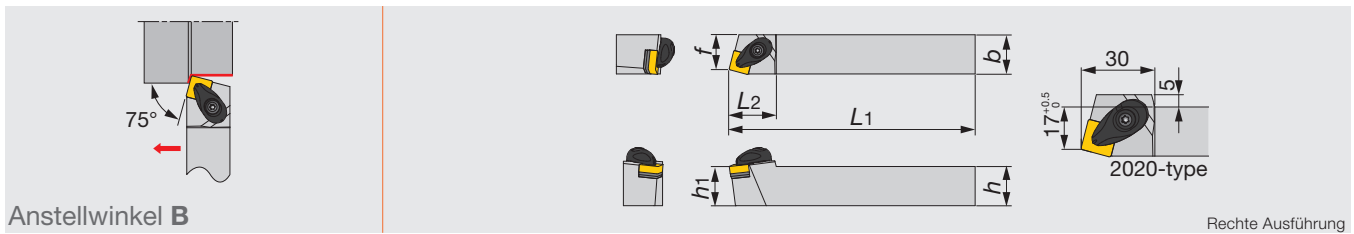


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ATGNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	22	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	25	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M22-A	25	25	150	26	25	32	26	0.8	TN**2204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ATGNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F
ATGNR/L**22-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST422	CSTB-3.5	T-15F



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ASBNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	17	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	22	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M15-A	25	25	150	42.5	25	22	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P15-A	32	32	170	42.5	32	27	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P19-A	32	32	170	47.5	32	27	1.2	SN**1906...	6.4
ASBNR/L4040S19-A	40	40	250	47.5	40	35	1.2	SN**1906...	6.4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

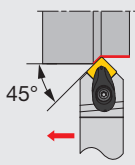
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
ASBNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASBNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASBNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20

ATJNR/L, ATGNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164, PKD → B176

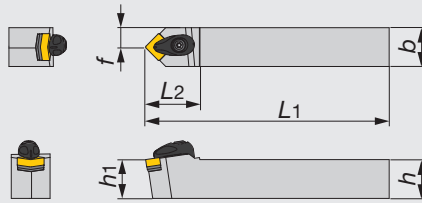
AVVNN: Wendeschneidplatten → B097 -, CBN → B165 -, PKD → B176

ADPNN: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

ASBNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164 -, PKD → B176



Anstellwinkel D



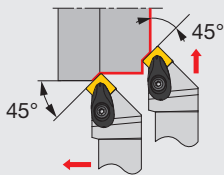
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
ASDNN2020K12-A	20	20	125	35	20	10	0.8	SN**1204...	3
ASDNN2525M12-A	25	25	150	35	25	12.5	0.8	SN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

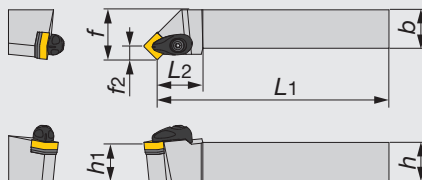
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ASDNN**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F

Halter / Außendrehen



Anstellwinkel S



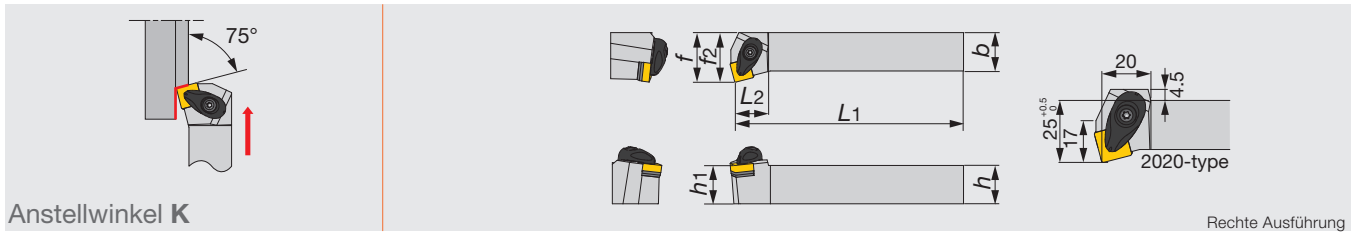
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
ASSNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	25	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M15-A	25	25	150	25	25	32	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P15-A	32	32	170	25	32	40	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P19-A	32	32	170	27.5	32	40	12.5	1.2	SN**1906...	6.4
ASSNR/L4040S19-A	40	40	250	27.5	40	50	12.5	1.2	SN**1906...	6.4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
ASSNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASSNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASSNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20



Anstellwinkel K

Rechte Ausführung

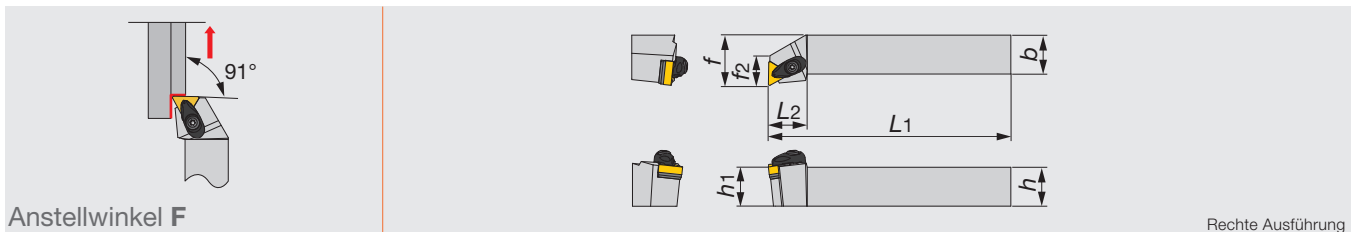
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ASKNR/L2020K12-A	20	20	125	20	20	25	17	0.8	SN**1204...	3
ASKNR/L2525M12-A	25	25	150	22	25	32	21	0.8	SN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ASKNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ATFNR/L2020K16-A	20	20	125	25	20	25	18	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M16-A	25	25	150	25	25	32	19	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M22-A	25	25	150	29	25	32	23	0.8	TN**2204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ATFNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F
ATFNR/L**22-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST422	CSTB-3.5	T-15F

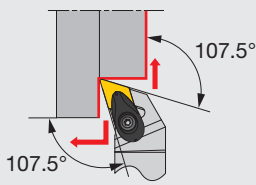
ASKNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164, PKD → B176

ATFNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

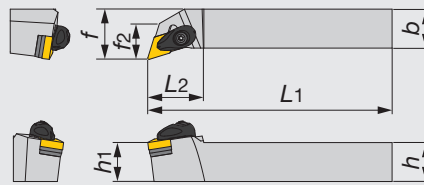
# TURNINGA

## ADQNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 107.5° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ADQNR/L2020K15-A	20	20	125	32	20	25	21	0.8	DN**1504...	3
ADQNR/L2020K1506-A	20	20	125	32	20	25	21	0.8	DN**1506...	3
ADQNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	23	0.8	DN**1504...	3
ADQNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	23	0.8	DN**1506...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*rε: Standard Eckenradius

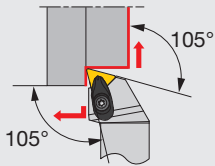
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ADQNR/L**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
ADQNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

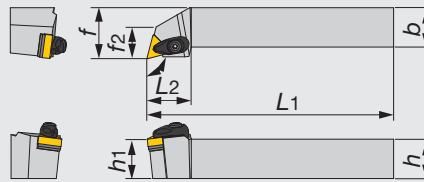
# TURNINGA

## ATQNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 105° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ATQNR/L2020K16-A	20	20	125	28	20	25	18	0.8	TN**1604...	3
ATQNR/L2525M16-A	25	25	150	28	25	32	20	0.8	TN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*rε: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ATQNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

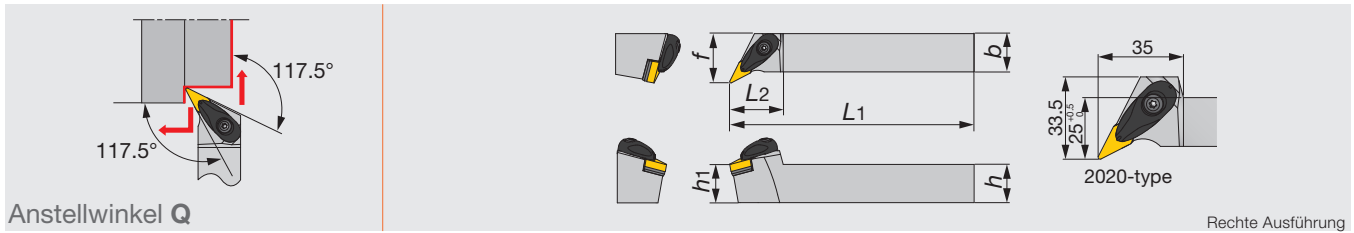
ADQNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

ATQNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

# TURNINGA

AVQNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 117.5° Anstellwinkel für negative, 35° oder 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Insert	Torque*
AVQNR/L2020K16-A	20	20	125	35	20	25	0.8	V/YN**1604...	3
AVQNR/L2525M16-A	25	25	150	35	25	32	0.8	V/YN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

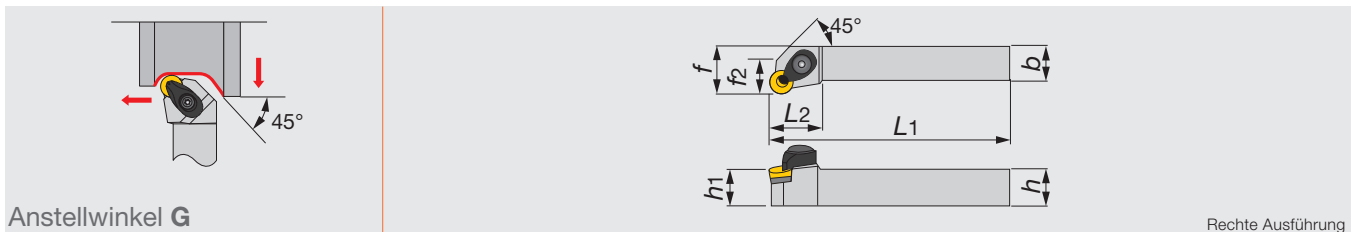
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AVQNR/L...	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

Halter /  
Außerdrehen

# TURNINGA

ARGNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, runde Wendeschneidplatten



Anstellwinkel G

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
ARGNR/L2525M12-A	25	25	150	28	25	32	20	6.35	RN**120400	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

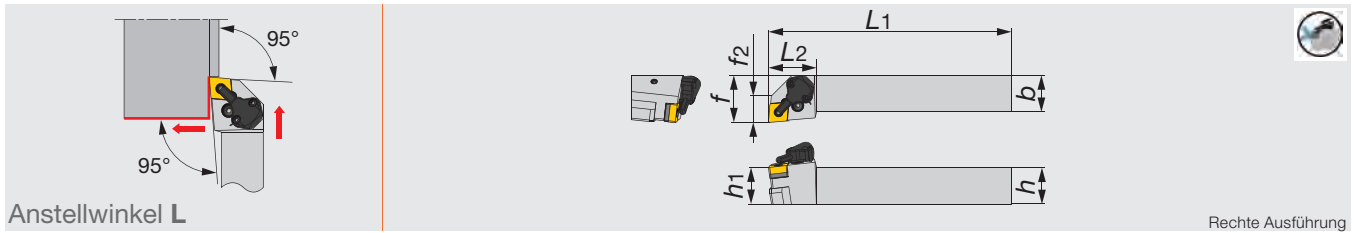
## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ARGNR/L...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASR420	CSTB-3.5	T-15F

AVQNR/L: Wendeschneidplatten → B097 -, CBN → B165 -, PKD → B176

ARGNR/L: Wendeschneidplatten → B102

Halter mit Kniehebelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PCLNR/L2525M12-CHP	25	25	150	33	25	32	18	0.8	CN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*rε: Standard Eckenradius

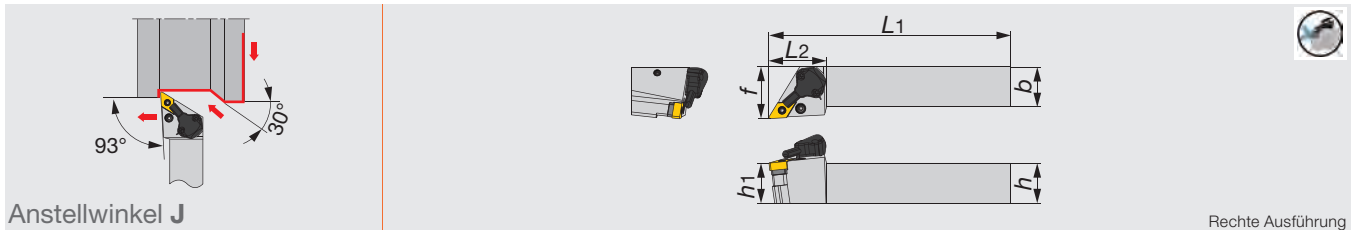
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L2525M12-CHP	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PCLNR/L2525M12-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

Halter mit Kniehebelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PDJNR/L2525M15-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1504...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*rε: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L2525M15-CHP	LSD43A	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PDJNR/L2525M15-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

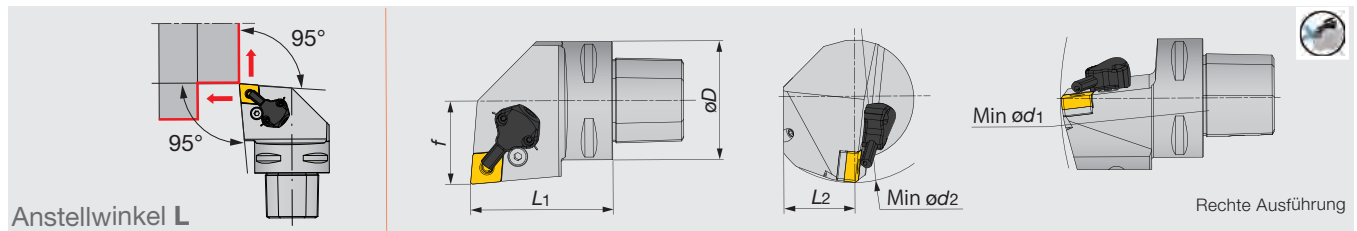
PCLNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176

PDJNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

C-PCLN-CHP, C-PWLN-CHP, C-PDJN-CHP:

Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176

Halter mit Kniehebelklemmung - TungCap Anschluss für negative, Wendeschneidplatten, C 80° rhombisch - Hochdruckkühlung



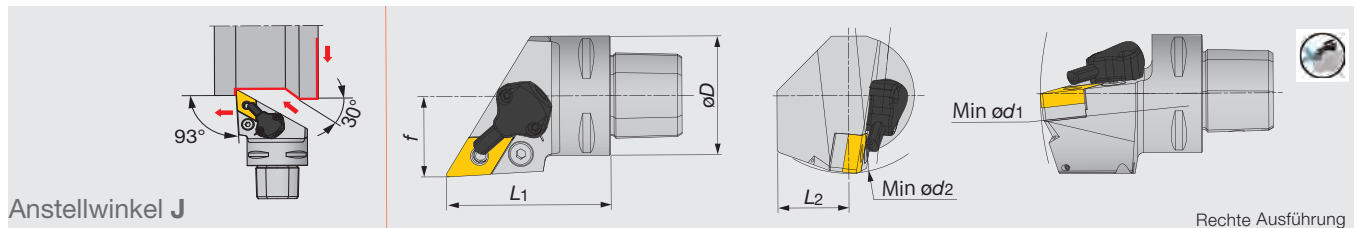
Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	øD	L1	L2	f	ød1	ød2	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
C4PCLNR/L27050-0904-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**0904...
C4PCLNR/L27050-12-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**1204...
C5PCLNR/L35060-12-CHP	50	60	32	35	165	110	0.8	CN**1204...
C6PCLNR/L45065-0904-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**0904...
C6PCLNR/L45065-12-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

Halter mit Kniehebelklemmung - TungCap Anschluss für negative, Wendeschneidplatten, D 55° rhombisch - Hochdruckkühlung



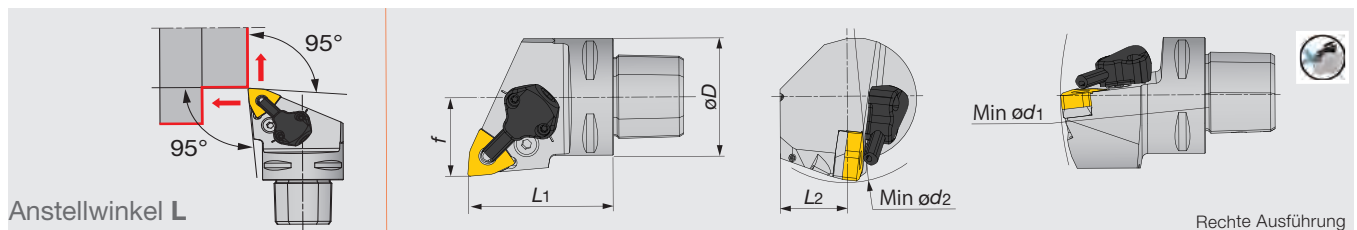
Anstellwinkel J

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	øD	L1	L2	f	ød1	ød2	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
C4PDJNR/L27050-1104-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	DN**1104...
C4PDJNR/L27050-15-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	DN**1504(06)...
C5PDJNR/L35060-15-CHP	50	60	32	35	165	110	0.8	DN**1504(06)...
C6PDJNR/L45065-1104-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**1104...
C6PDJNR/L45065-15-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**1504(06)...

\*\*re: Standard Eckenradius

Halter mit Kniehebelklemmung - TungCap Anschluss für negative, Wendeschneidplatten, W 80° trigonal - Hochdruckkühlung



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	øD	L1	L2	f	ød1	ød2	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
C4PWLNLR/L27050-0604-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0604...
C4PWLNLR/L27050-08-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0804...
C6PWLNLR/L45065-08-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	WN**0804...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE FÜR P-TYP



Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
C*PCLNR/L**-12-CHP	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
C*PWLNLR/L**-08-CHP	LSW42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
C*PDJNR/L**-15-CHP	LSD43A	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
C*PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33
C*PWLNLR/L**0604-CHP	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
C*PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

### KÜHLMITTEL SET



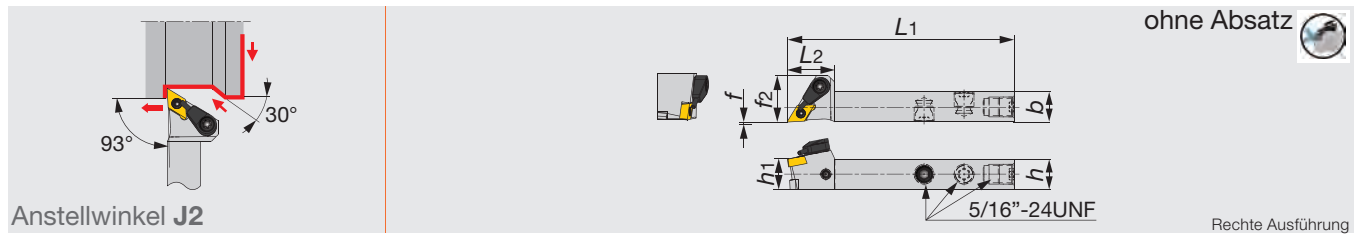
Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring
C*PCLNR/L**-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N
C*PWLNLR/L**-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N
C*PDJLNR/L**-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N



# TUNG T<sup>URN</sup> JET

## JSDJ2XR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung - ohne Absatz - 93° Anstellwinkel für DXGU Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	12	12	85	19	12	0	18.5	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

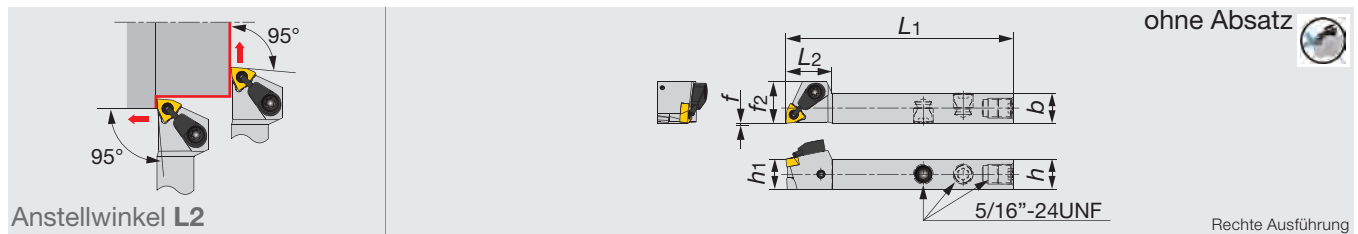
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Kühleinheit	Schlüssel
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F

# TUNG T<sup>URN</sup> JET

## JSWL2XR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung - ohne Absatz - 95° Anstellwinkel für WXGU Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSWL2XR/L1212F04-CHP	12	12	85	18	12	0	16.5	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

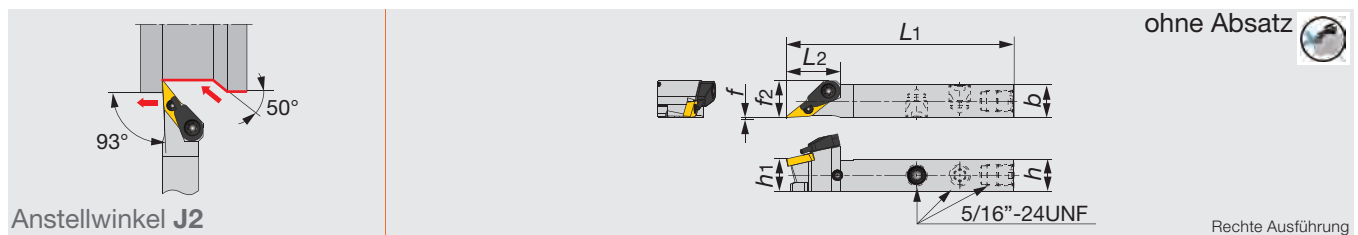
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Kühleinheit	Schlüssel
JSWL2XR/L1212F04-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F

# TUNG T<sup>URN</sup> JET

## JSVJ2XR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung - ohne Absatz - 93° Anstellwinkel für VXGU Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	12	12	85	20	12	0	13.5	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

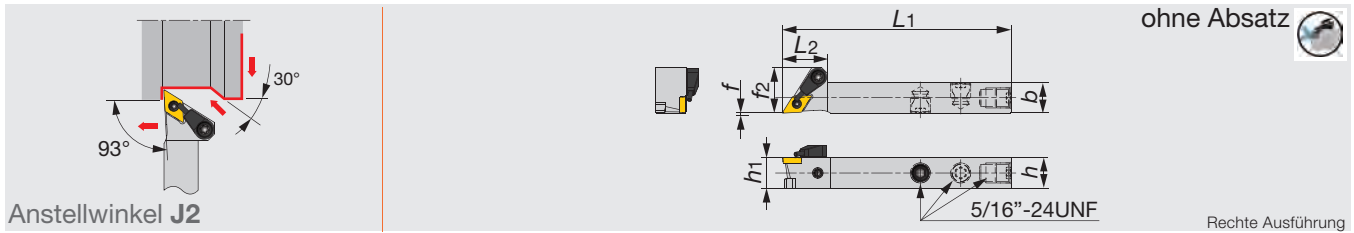
Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Kühleinheit	Schlüssel
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	SR34-508	S-CU-CHP	T-7F

Halter /  
Außerdrehen

# TUNG TJET

## JSDJ2CR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung - ohne Absatz - 93° Anstellwinkel für positive 55° rhombische Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	12	12	85	18	12	0	18	0.2	DC**0702...	0.9
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	12	12	85	19	12	0	20.5	0.2	DC**11T3...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

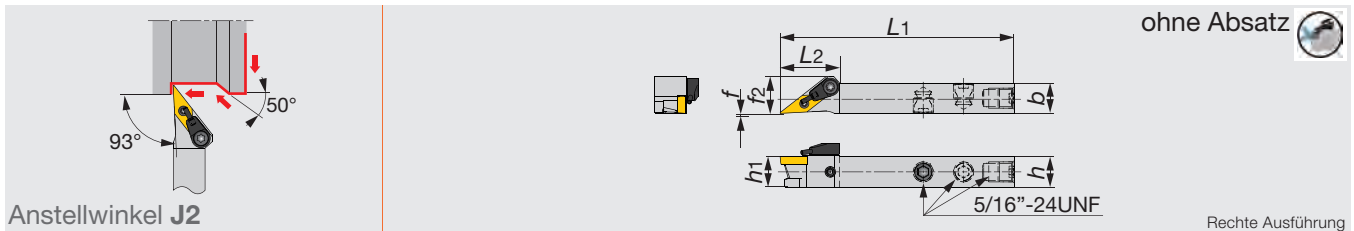
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Kühleinheit	Schlüssel
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	CSTB-4SD	S-CU-CHP	T-8F

# TUNG TJET

## JSVJ2BR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung - ohne Absatz - 93° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	12	12	85	23.6	12	0	14.7	0.2	VB**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Kühleinheit	Schlüssel
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F

JSDJ2XR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B150 -

JSWL2XR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B149

JSVJ2XR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B151

JSDJ2CR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B114 -, CBN → B168 -, PKD → B177

JSVJ2BR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -

**Verbindungsschlauch**

Abb. 1

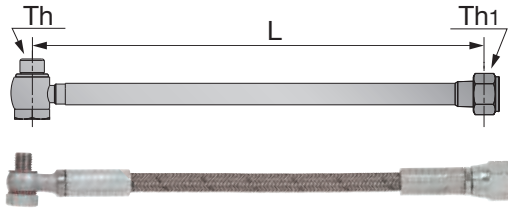
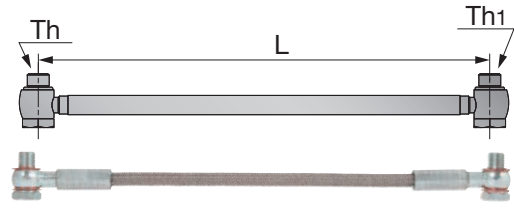
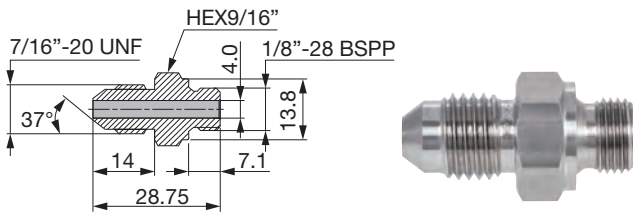


Abb. 2



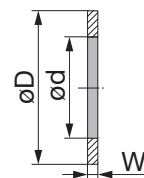
Katalog Nr.	L	Th	Th1	Max. Druck (Mpa)	Abb.
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

**Verbindungsschraube**



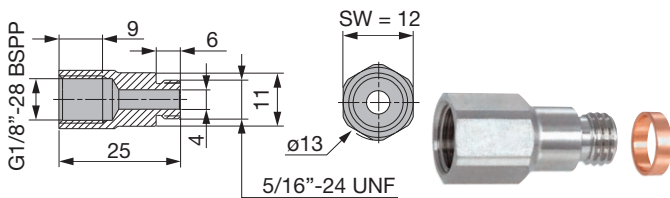
Katalog Nr.
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

**Kupfer-Dichtring**



Katalog Nr.	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11	8	1
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	11	8	2.5

**Verbindungsschraube für kleine Drehmaschinen mit Kupfer-Dichtring**

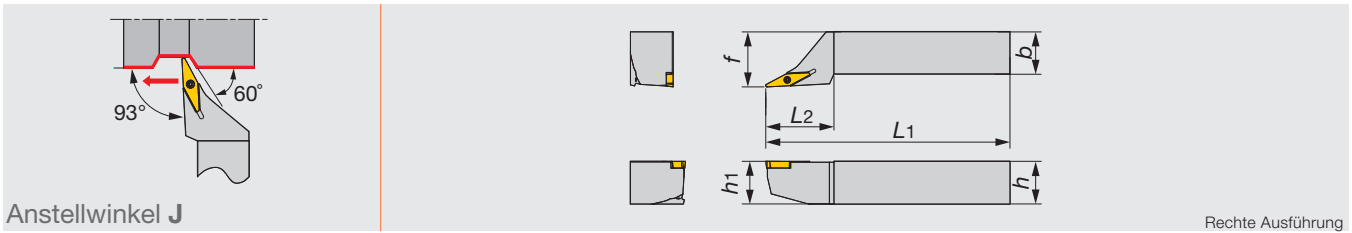


Katalog Nr.
CHP-CONECTOR/5/16-G1/8

# Y-PRO SERIES

## SYJBR/L

Halter mit Schraubklemmung - 93° Anstellwinkel für positive, 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
SYJBR/L2020K16	20	20	125	35	20	25	0.8	YWMT16T3...
SYJBR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	YWMT16T3...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

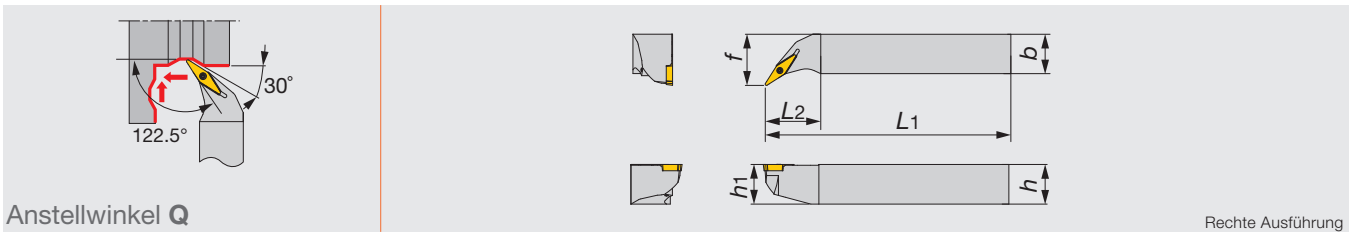
Katalog Nr.	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel
SYJBR/L...	CSTB-2.5L080	T-8F

Halter /  
Außerdrehen

# Y-PRO SERIES

## SYQBR/L

Halter mit Schraubklemmung - 122.5° Anstellwinkel für positive, 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
SYQBR/L2020K16	20	20	125	35	20	27	0.8	YWMT16T3...
SYQBR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	0.8	YWMT16T3...

\*\*re: Standard Eckenradius

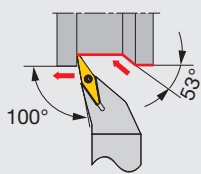
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel
SYQBR/L...	CSTB-2.5L080	T-8F

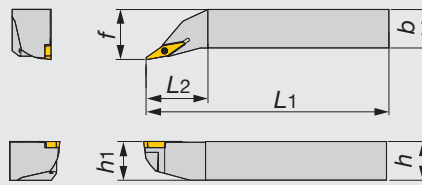
# Y-PRO SERIES

## SYHBR/L

Halter mit Schraubklemmung - 100° Anstellwinkel für positive, 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel H



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
SYHBR/L2020K16	20	20	125	35	20	27	0.8	YWMT16T3...
SYHBR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	YWMT16T3...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

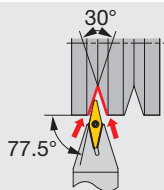
Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel
SYHBR/L...	CSTB-2.5L080	T-8F

Halter /  
Außerdrehen

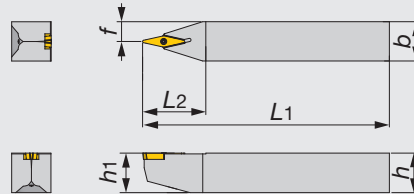
# Y-PRO SERIES

## SYIBN

Halter mit Schraubklemmung - 77.5° Anstellwinkel für positive, 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel I



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
SYIBN2020K16	20	20	125	32	20	10	0.8	YWMT16T3...
SYIBN2525M16	25	25	150	40	25	12.5	0.8	YWMT16T3...

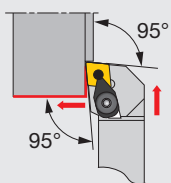
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

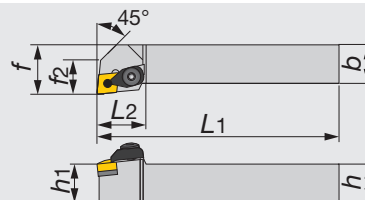
Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel
SYIBN...	CSTB-2.5L080	T-8F

## DCLNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten
DCLNR/L2020K12	20	20	125	30	20	25	18	0.8	CN**1204...
DCLNR/L2525M12	25	25	150	30	25	32	18	0.8	CN**1204...
DCLNR/L3225P12	32	25	170	30	32	32	18	0.8	CN**1204...

Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.

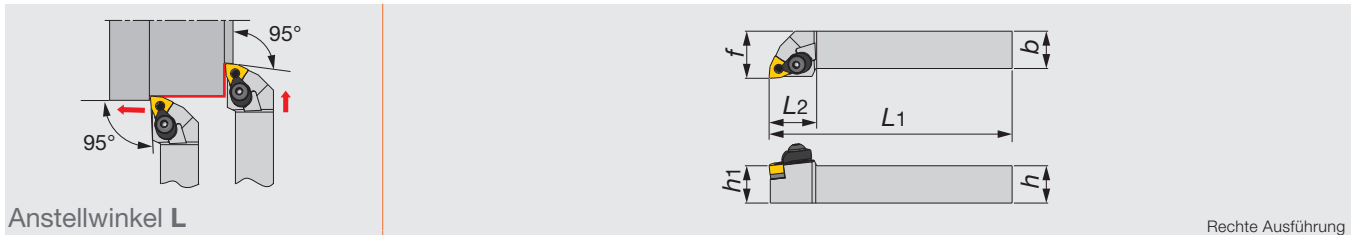
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DCLNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSC42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## DWLNLR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende-schneidplatten
DWLNLR/L2020K06	20	20	125	25,5	20	25	0,8	WN**0604...
DWLNLR/L2020K08	20	20	125	31	20	25	0,8	WN**0804...
DWLNLR/L2525M06	25	25	150	26	25	32	0,8	WN**0604...
DWLNLR/L2525M08	25	25	150	31	25	32	0,8	WN**0804...
DWLNLR/L3225P08	32	25	170	30	32	32	0,8	WN**0804...

Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.

\*\*re: Standard Eckenradius

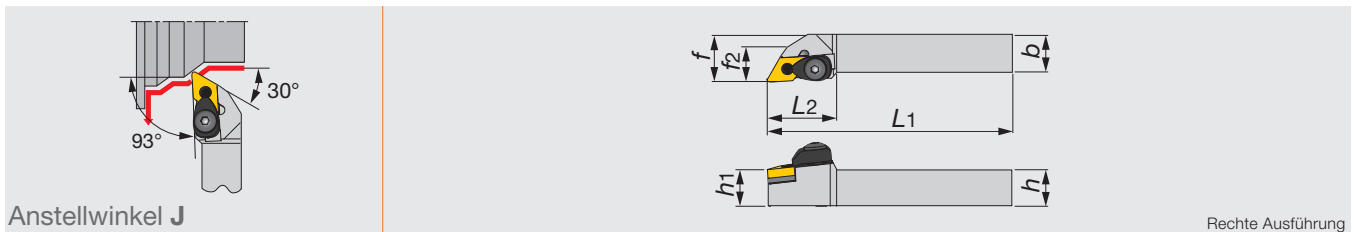
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DWLNLR/L**06	DCPM-33	LCL33	DPIS33	DLCS33	LSW312	BP-9	LSP3	P-2.5	P-3
DWLNLR/L**08	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSW42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

Halter /  
Außerdrehen

## DDJNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende-schneidplatten
DDJNR/L2020K15	20	20	125	38	20	25	19	0,8	DN**1504...
DDJNR/L2020K1506	20	20	125	38	20	25	19	0,8	DN**1506...
DDJNR/L2525M15	25	25	150	38	25	32	19	0,8	DN**1504...
DDJNR/L2525M1506	25	25	150	38	25	32	19	0,8	DN**1506...
DDJNR/L3225P15	32	25	170	38	32	32	19	0,8	DN**1504...
DDJNR/L3225P1506	32	25	170	38	32	32	19	0,8	DN**1506...

Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DDJNR/L**15	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4
DDJNR/L**1506	DCPM-43	DLCL43	DPIS44	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

SYHBR/L, SYIBN: Wendeschneidplatten → **B148**

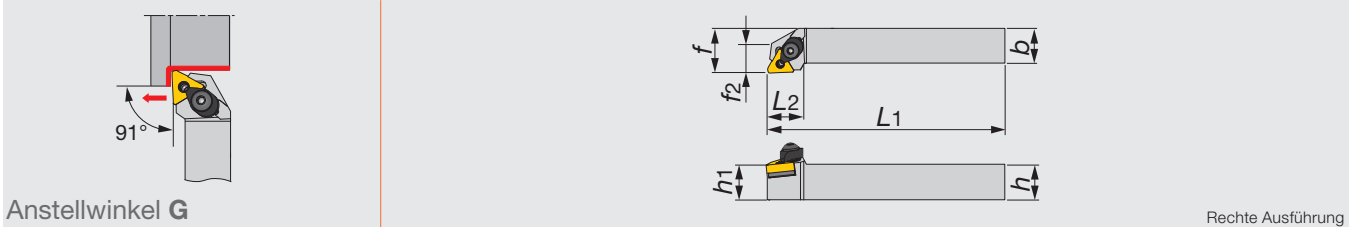
DCLNR/L: Wendeschneidplatten → **B050 -**, CBN → **B163 -**, PKD → **B176**

DWLNLR/L: Wendeschneidplatten → **B090 -**, CBN → **B165**

DDJNR/L: Wendeschneidplatten → **B061 -**, CBN → **B163 -**, PKD → **B176**

## DTG NR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel G

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten
DTG NR/L2020K16	20	20	125	21	20	25	16	0.8	TN**1604...
DTG NR/L2525M16	25	25	150	21	25	32	21	0.8	TN**1604...
DTG NR/L2525M22	25	25	150	28	25	32	25	0.8	TN**2204...

Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.

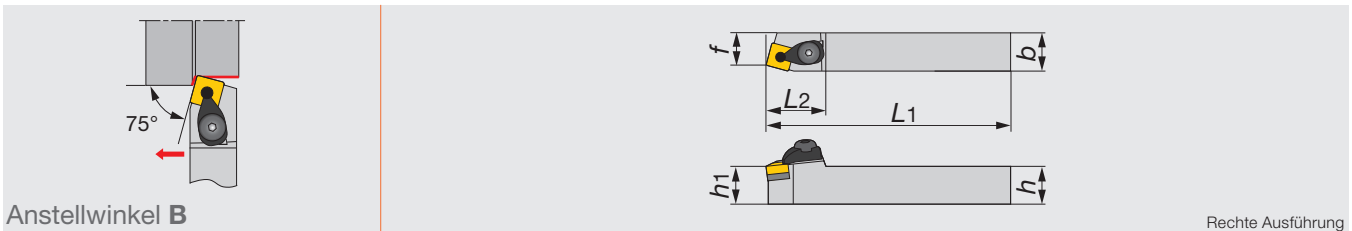
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DTG NR/L**16	DCPM-33	LCL33	DPIS33	DLCS33	LST317	BP-9	LSP3	P-2.5	P-3
DTG NR/L**22	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LST42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## DSB NR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel B

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
DSB NR/L2020K12	20	20	125	35	20	17	0.8	SN**1204...
DSB NR/L2525M12	25	25	150	35	25	22	0.8	SN**1204...

Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.

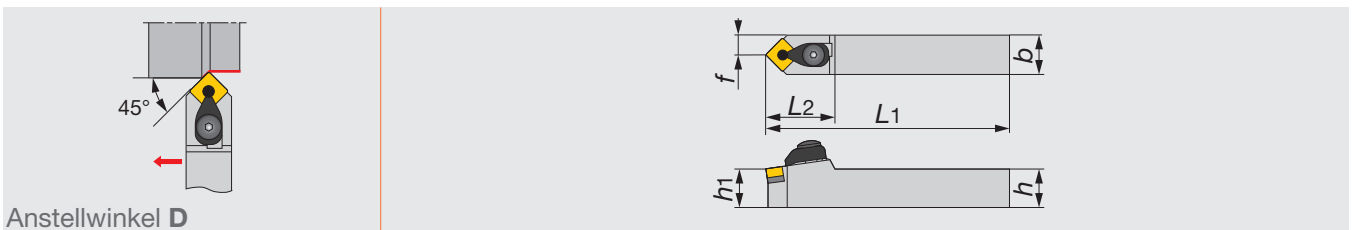
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DSB NR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## DSD NN

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 45° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel D

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
DSD NN2020K12	20	20	125	36	20	10	0.8	SN**1204...
DSD NN2525M12	25	25	150	36	25	12.5	0.8	SN**1204...

Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

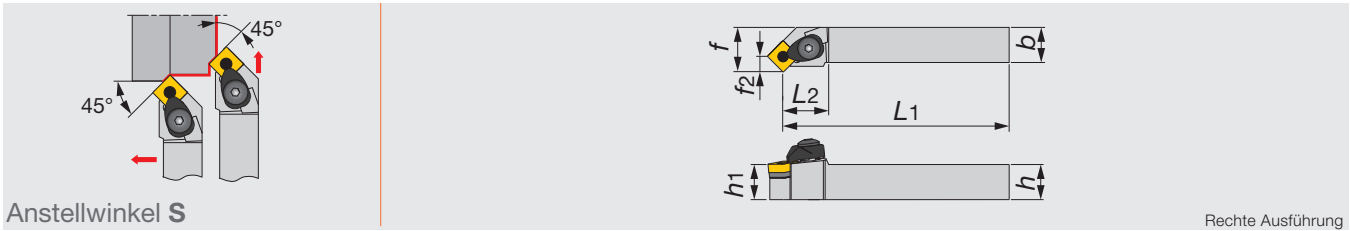
Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DSD NN...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

DTG NR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

DSB NR/L, DSD NN: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164, PKD → B176

## DSSNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 45° Anstellwinkel (S-Typ) für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende-schneidplatten
DSSNR/L2020K12	20	20	125	34.3	20	25	8.3	0.8	SN**1204...
DSSNR/L2525M12	25	25	150	34.3	25	32	8.3	0.8	SN**1204...

Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.  
\*\*re: Standard Eckenradius

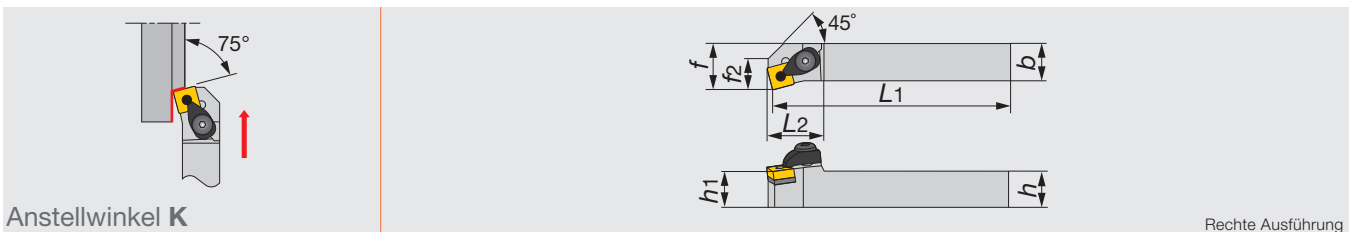
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DSSNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

Halter /  
Außendrehen

## DSKNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende-schneidplatten
DSKNR/L2020K12	20	20	125	31	20	25	17	0.8	SN**1204...
DSKNR/L2525M12	25	25	150	31	25	32	17	0.8	SN**1204...

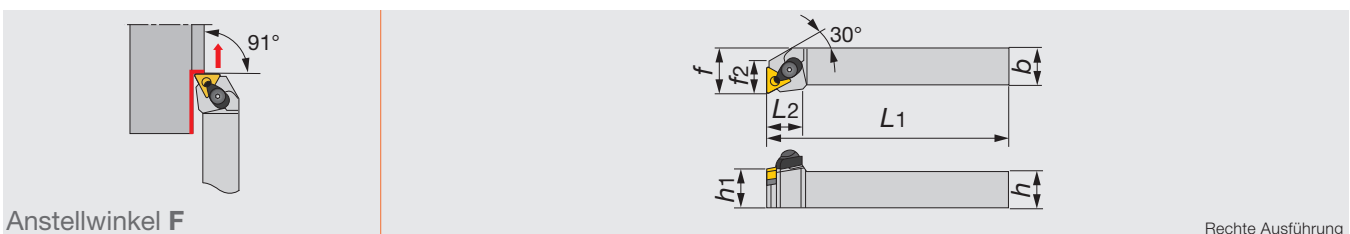
Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.  
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DSKNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## DTFNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende-schneidplatten
DTFNR/L2020K16	20	20	125	23	20	25	18.5	0.8	TN**1604...
DTFNR/L2525M16	25	25	150	23	25	32	20	0.8	TN**1604...
DTFNR/L2525M22	25	25	150	31	25	32	24	0.8	TN**2204...

Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.  
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DTFNR/L**16	DCPM-33	LCL33	DPIS33	DLCS33	LST317	BP-9	LSP3	P-2.5	P-3
DTFNR/L**22	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LST42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

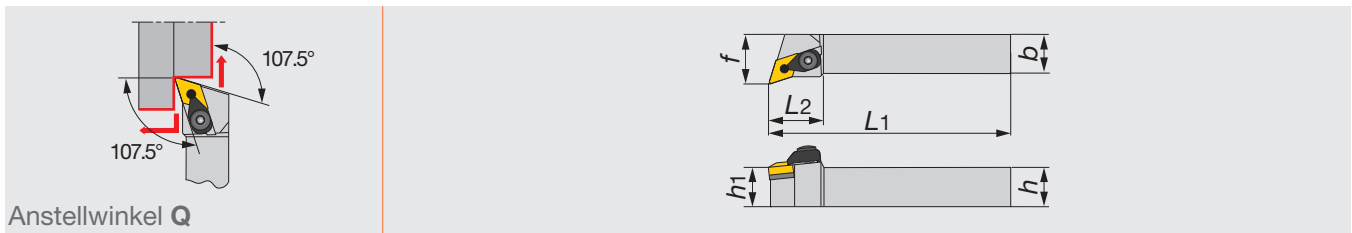
DSSNR/L, DSKNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164, PKD → B176

DTFNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164, PKD → B176



## DDQNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 107.5° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
DDQNR/L2020K15	20	20	125	35	20	25	0.8	DN**1504...
DDQNR/L2020K1506	20	20	125	35	20	25	0.8	DN**1506...
DDQNR/L2525M15	25	25	150	35	25	32	0.8	DN**1504...
DDQNR/L2525M1506	25	25	150	35	25	32	0.8	DN**1506...
DDQNR/L3225P15	32	25	170	35	32	32	0.8	DN**1504...
DDQNR/L3225P1506	32	25	170	35	32	32	0.8	DN**1506...

Hinweis: Nicht für Spanformstufe -57 verwendbar.

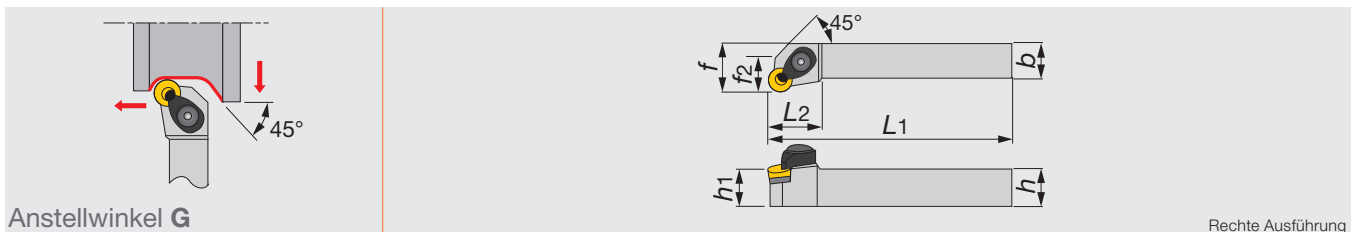
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DDQNR/L**15	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4
DDQNR/L**1506	DCPM-43	DLCL43	DPIS44	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## DRGNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, runde Wendeschneidplatten



Anstellwinkel G

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten
DRGNR/L2525M12	25	25	150	28	25	32	18	6.35	RN**120400

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

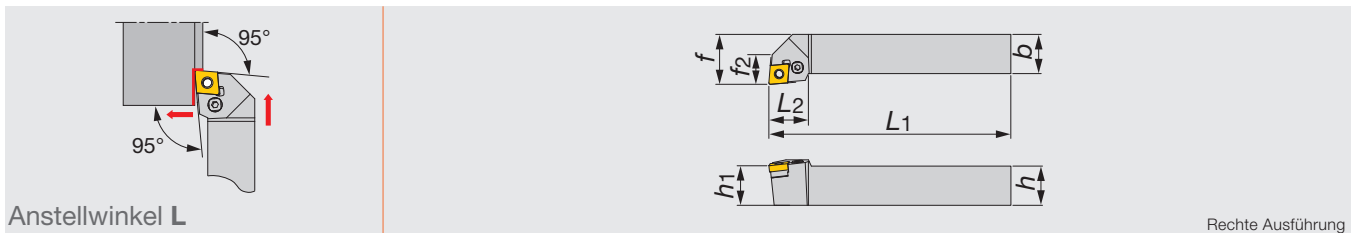
Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Spannschraube	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DRGNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSR42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

DDQNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

DRGNR/L: Wendeschneidplatten → B102 -

## PCLNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten
PCLNR/L1616H09	16	16	100	20	16	20	15	0.8	CN**0903...
PCLNR/L2020K09	20	20	125	20	20	25	15	0.8	CN**0903...
PCLNR/L2525M09	25	25	150	20	25	32	15	0.8	CN**0903...
PCLNR/L1616	16	16	100	26	16	20	-	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2020	20	20	125	28	20	25	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2525M4	25	25	150	28	25	32	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L3225P4	32	25	170	28	32	32	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L3232	32	32	170	40	32	40	25	1.2	CN**1906...
PCLNR/L1616H12E	16	16	100	26	16	20	-	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2020K12E	20	20	125	28	20	25	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2525M12E	25	25	150	28	25	32	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L3225P12E	32	25	170	28	32	32	18	0.8	CN**1204...
PCLNR/L2525M16E	25	25	150	31	25	25	-	1.2	CN**1606...
PCLNR/L3225P16E	32	25	150	31	32	32	-	1.2	CN**1606...
PCLNR3232P16E	32	32	170	31	32	40	-	1.2	CN**1606...
PCLNR/L3232P19E	32	32	170	40	32	40	25	1.2	CN**1906...

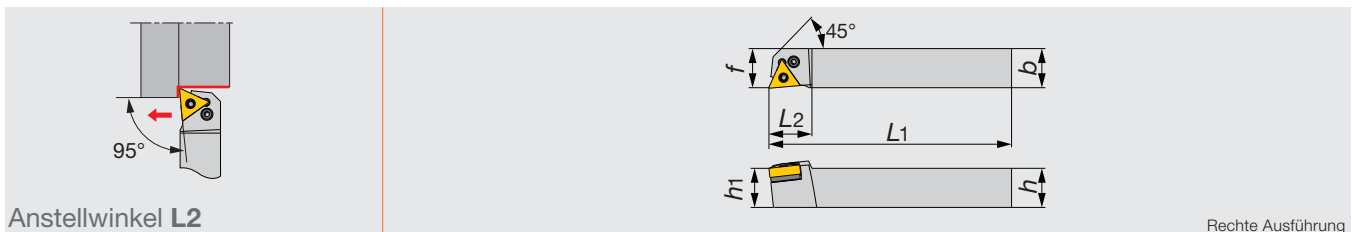
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L1616H09	ELSC32	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL33
PCLNR/L2020K09	ELSC32	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL33
PCLNR/L2525M09	ELSC32	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL33
PCLNR/L1616	LSC42	LCS4CA	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L2020	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L2525M4	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L3225P4	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L3232	LSC63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6
PCLNR/L1616H12E	ELSC42	LCS4CA	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L2020K12E	ELSC42	LCS4	P-3	LSP4S	LCL43M
PCLNR/L2525M12E	ELSC42	LCS4	P-3	LSP4S	LCL43M
PCLNR/L3225P12E	ELSC42	LCS4	P-3	LSP4S	LCL43M
PCLNR/L2525M16E	ELSC53	LCS5	P-3	LSP6C	LCL5
PCLNR/L3225P16E	ELSC53	LCS5	P-3	LSP6C	LCL5
PCLNR/L3232P16E	ELSC53	LCS5	P-3	LSP6C	LCL5
PCLNR/L3232P19E	ELSC63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

## PTL2NR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - ohne Absatz - 95° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L2

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PTL2NR/L2020H16	20	20	100	22	20	20	0.4	TN**1604...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

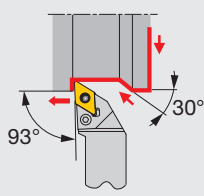
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PTL2NR/L...	LST317 D30	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

PCLNR/L: Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176 -

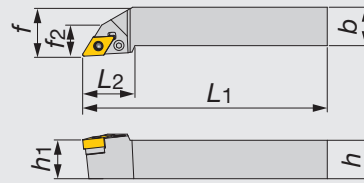
PTL2NR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164, PKD → B176

## PDJNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten
PDJNR/L1616H11	16	16	100	27	16	20	16	0.8	DN**1104...
PDJNR/L2020K11	20	20	125	27	20	25	16	0.8	DN**1104...
PDJNR/L2020	20	20	125	34	20	25	19	0.8	DN**1504...
PDJNR2020K15E	20	20	125	36	20	25	-	0.8	DN**1506...
PDJNR/L2520	25	20	150	34	25	25	19	0.8	DN**1504...
PDJNR/L2525M11	25	25	150	27	25	32	19	0.8	DN**1104...
PDJNR/L2525	25	25	150	34	25	32	19	0.8	DN**1504...
PDJNR/L2525M15E	25	25	150	36	25	32	-	0.8	DN**1506...
PDJNR/L3225	32	25	170	32	32	32	19	0.8	DN**1504...
PDJNR3225P15E	32	25	170	36	32	34	-	0.8	DN**1506...

\*\*re: Standard Eckenradius

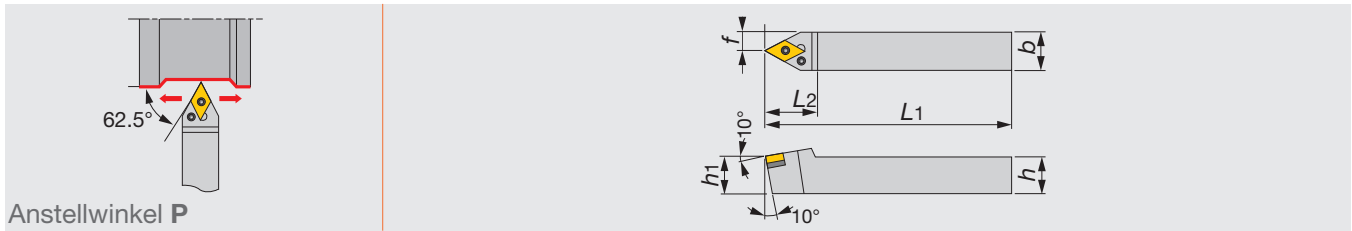
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L1616H11, 2020K11	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L
PDJNR/L2020	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR2020K15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44
PDJNR/L2520	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR/L2525	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR/L2525M15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44
PDJNR/L3225	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR3225P15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44

PDJNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

## PDPNN

Halter mit Kniehebelklemmung - 62.5° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel P

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wendeschneidplatten DN**1504...
PDPNN2525	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**1504...
PDPNN2525M15E	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**1506...

\*\*re: Standard Eckenradius

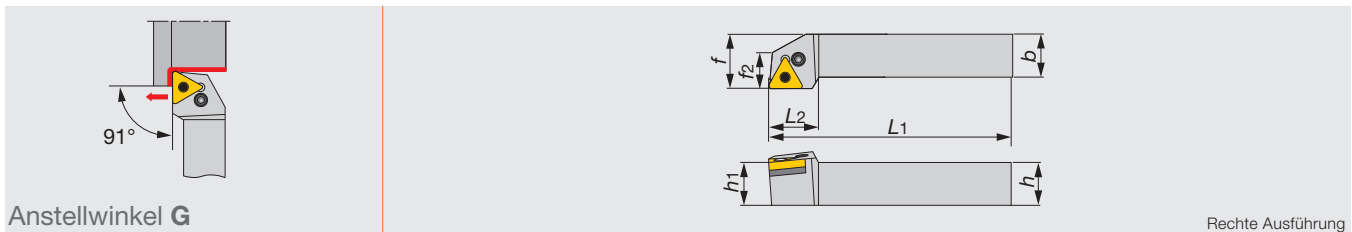
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PDPNN2525	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDPNN2525M15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44

Halte /  
Außendrehen

## PTGNR/L

Halte mit Kniehebelklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel G

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wendeschneidplatten TN**1604...
PTGNR/L1616	16	16	100	22	16	20	16	0.8	TN**1604...
PTGNR/L2020	20	20	125	22	20	25	16	0.8	TN**1604...
PTGNR/L2525M3	25	25	150	22	25	32	21	0.8	TN**1604...
PTGNR/L2525M4	25	25	150	28	25	32	24	0.8	TN**2204...
PTGNR3225P4	32	25	170	28	32	32	24	0.8	TN**2204...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

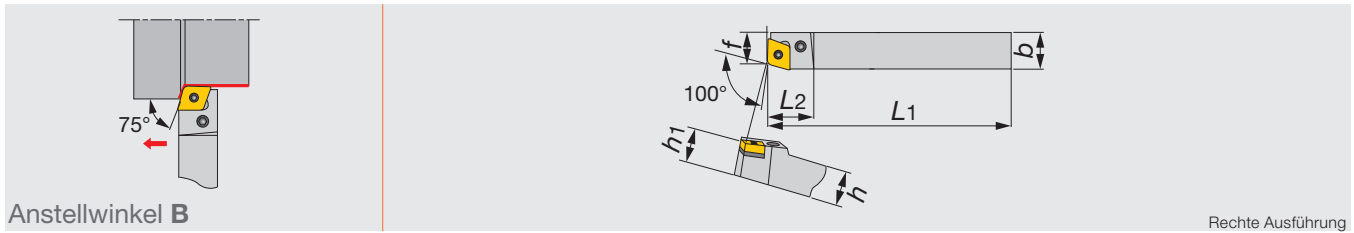
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PTGNR/L1616, 2020	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTGNR/L2525M3	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTGNR/L2525M4	LST42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PTGNR3225P4	LST42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

PDPNN: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

PTGNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

## PCBNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 75° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
PCBNR/L2525	25	25	150	28	25	22	0.8	CN**1204...

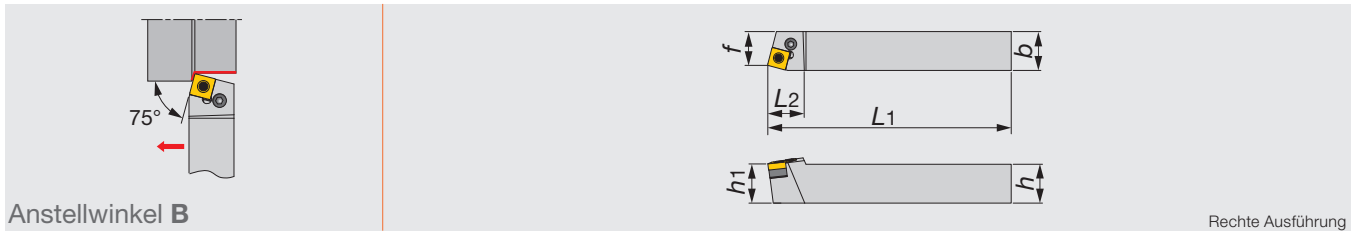
Note: 100° corners are used  
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PCBNR/L2525	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

## PSBNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
PSBNR/L1616	16	16	100	22	16	13	0.8	SN**0903...
PSBNR/L2020	20	20	125	28	20	17	0.8	SN**1204...
PSBNR/L2525	25	25	150	24	25	22	0.8	SN**1204...
PSBNR/L3232	32	32	170	40	32	27	1.2	SN**1906...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

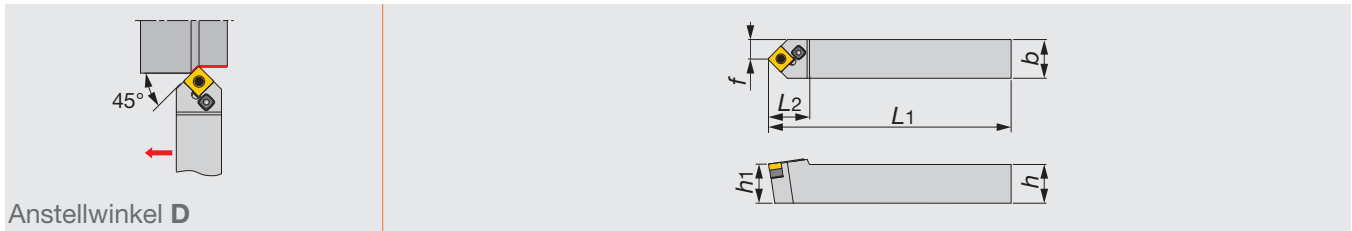
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PSBNR/L1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSBNR/L2*2*	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSBNR/L3232	LSS63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

PCBNR/L: Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176

PSBNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164, PKD → B176

## PSDNN

Halter mit Kniehebelklemmung - 45° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel D

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
PSDNN1616	16	16	100	22	16	8	0.8	SN**0903...
PSDNN2020	20	20	125	30	20	10.3	0.8	SN**1204...
PSDNN2525	25	25	150	30	25	12.8	0.8	SN**1204...

\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

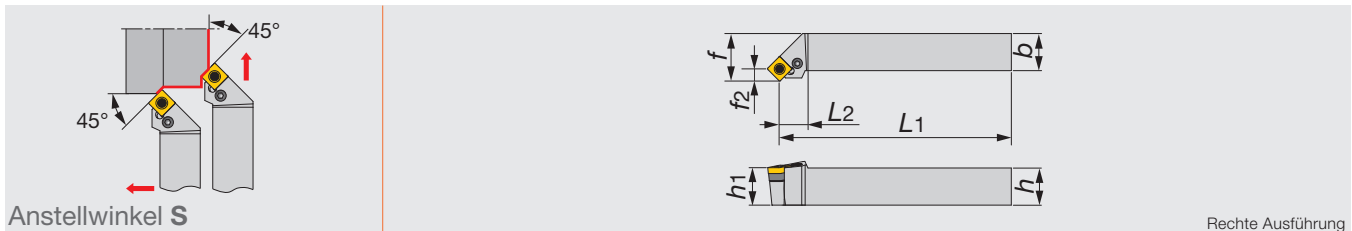
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PSDNN1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSDNN2020	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSDNN2525	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

Halter /  
Außendrehen

## PSSNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 45° Anstellwinkel (S-Typ) für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel S

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
PSSNR/L1616	16	16	94	16	16	20	6.1	0.8	SN**0903...
PSSNR/L2020	20	20	116	21	20	25	8.3	0.8	SN**1204...
PSSNR/L2525	25	25	141	21	25	32	8.3	0.8	SN**1204...
PSSNR/L3225	32	25	161	21	32	32	8.3	0.8	SN**1204...
PSSNR/L3232	32	32	157.5	27.5	32	40	12.5	1.2	SN**1906...

\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

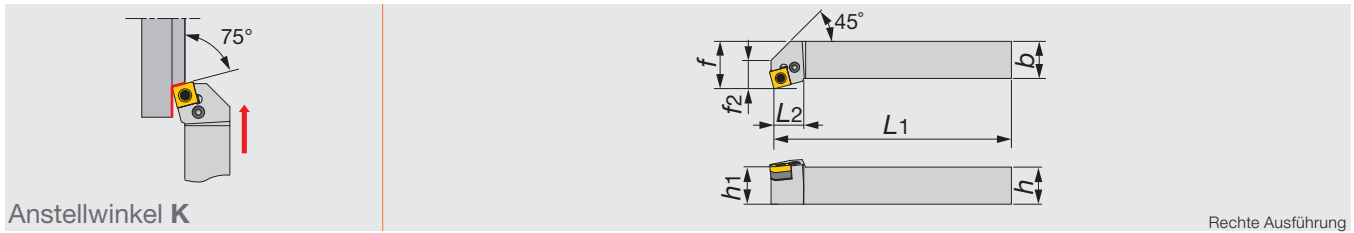
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PSSNR/L1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSSNR/L2020	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSSNR/L**25	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSSNR/L3232	LSS63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

PSDNN, PSSNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164 -, PKD → B176 -

## PSKNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wendeschneidplatten
PSKNR/L1616	16	16	100	17	16	25	15	0.8	SN**0903...
PSKNR/L2020	20	20	125	22	20	25	17	0.8	SN**1204...
PSKNR/L2525	25	25	150	22	25	32	17	0.8	SN**1204...
PSKNR3232	32	32	170	40	32	40	27	1.2	SN**1906...

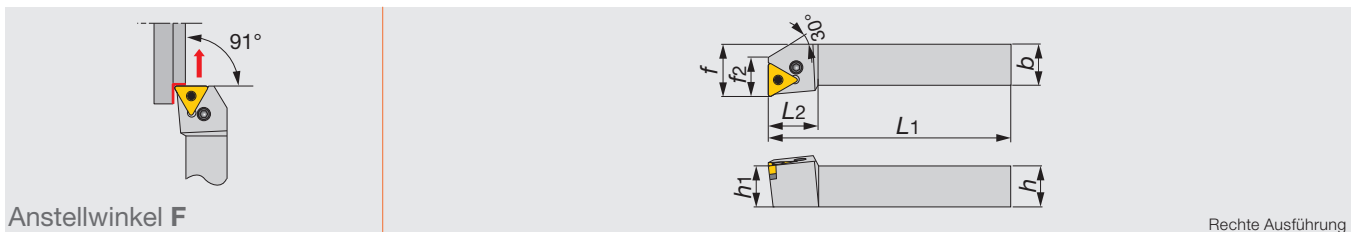
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PSKNR/L1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSKNR/L2*2*	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSKNR3232	LSS63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

## PTFNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wendeschneidplatten
PTFNR/L1616	16	16	100	22	16	20	16	0.8	TN**1604...
PTFNR/L2020	20	20	125	22	20	25	16	0.8	TN**1604...
PTFNR/L2525M3	25	25	150	22	25	32	20	0.8	TN**1604...
PTFNR/L2525M4	25	25	150	28	25	32	24	0.8	TN**2204...
PTFNR/L3225P4	32	25	170	28	32	32	24	0.8	TN**2204...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

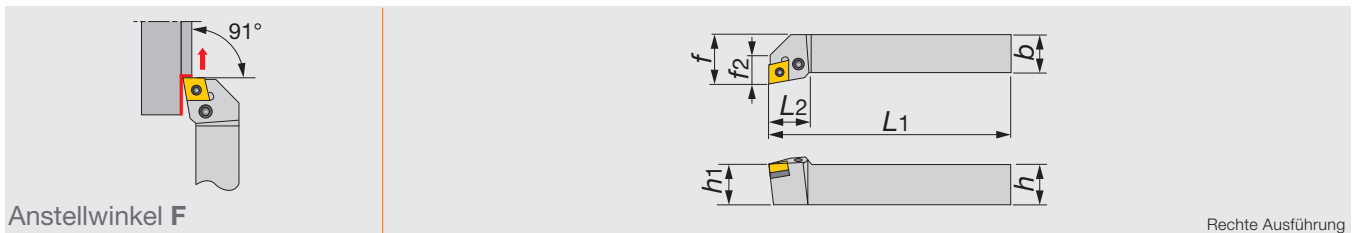
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PTFNR/L1616, 2020	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTFNR/L2525M3	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTFNR/L**25*4	LST42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

PSKNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164, PKD → B176

PTFNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

## PCFNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wende- schneidplatten
PCFNR/L2020	20	20	125	28	20	25	18	0.8	CN**1204...
PCFNR/L2525	25	25	150	28	25	32	18	0.8	CN**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

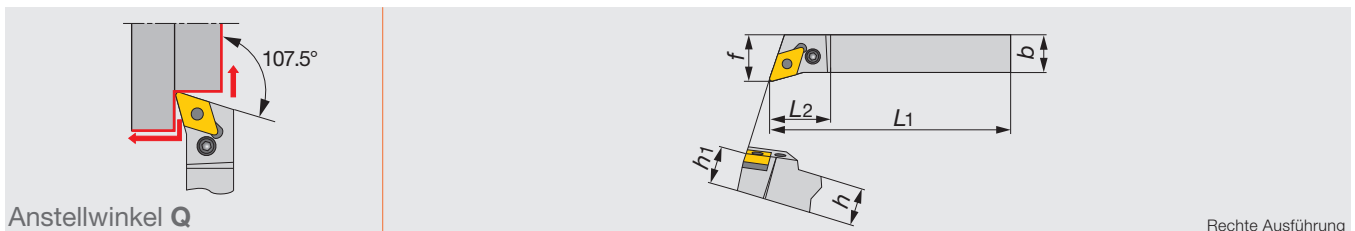
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PCFNR/L...	LSC42 D30	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

Halter /  
Außendrehen

## PDQNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 107.5° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wende- schneidplatten
PDQNR/L2525	25	25	150	32	25	32	0.8	DN**1504...

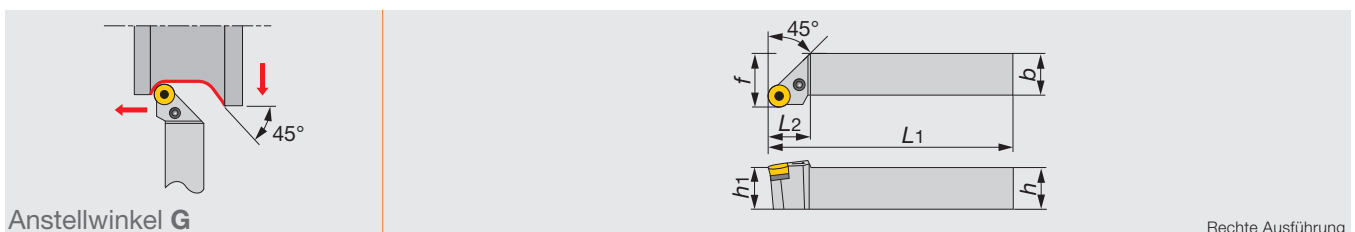
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PDQNR/L...	LSD42 D30	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

## PRGNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, runde Wendeschneidplatten



Anstellwinkel G

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wende- schneidplatten
PRGNR/L2020	20	20	125	19	20	25	4.76	RNMG090300-61
PRGNR/L2525M4	25	25	150	25	25	32	6.35	RN**120400

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PRGNR/L2020	LSR32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PRGNR/L2525M4	LSR42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

PCFNR/L: Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176 -

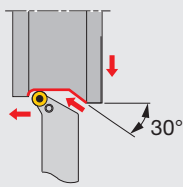
PDQNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

PRGNR/L: Wendeschneidplatten → B102

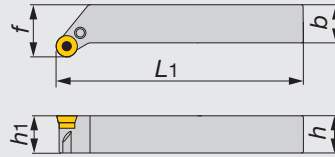


## PRGCR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - 91° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Anstellwinkel G



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	Wende- schneidplatten
PRGCR/L2020K10	20	20	125	20	25	RCMM1003...
PRGCR/L2525M12	25	25	150	25	32	RCM*1204...
PRGCR/L3225P16	32	25	170	32	32	RCM*1606...
PRGCR/L3232P20	32	32	170	32	40	RCM*2006...

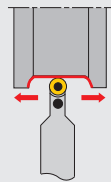
### AUSTAUSCHTEILE



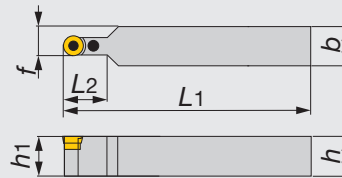
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PRGCR/L2020K10	LSR32C	LCS2	P-2	LSP3	LCL3C
PRGCR/L2525M12	LSR42C	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL4C
PRGCR/L3225P16	LSR53C	LCS5	P-3	LSP4	LCL5C
PRGCR/L3232P20	LSR63C	LCS5	P-3	LSP6C	LCL6C

## PRDCN

Halter mit Kniehebelklemmung - 45° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Anstellwinkel D



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Wende- schneidplatten
PRDCN2020K10	20	20	125	22	20	15	RCMM1003...
PRDCN2525M12	25	25	150	24	25	18.5	RCM*1204...
PRDCN3225P12	32	25	170	24	32	18.5	RCM*1204...
PRDCN3225P16	32	25	170	28	32	20.5	RCM*1606...
PRDCN3232P20	32	32	170	32	32	26	RCM*2006...
PRDCN4040R25	40	40	200	42	40	32.5	RCM*2507...

### AUSTAUSCHTEILE

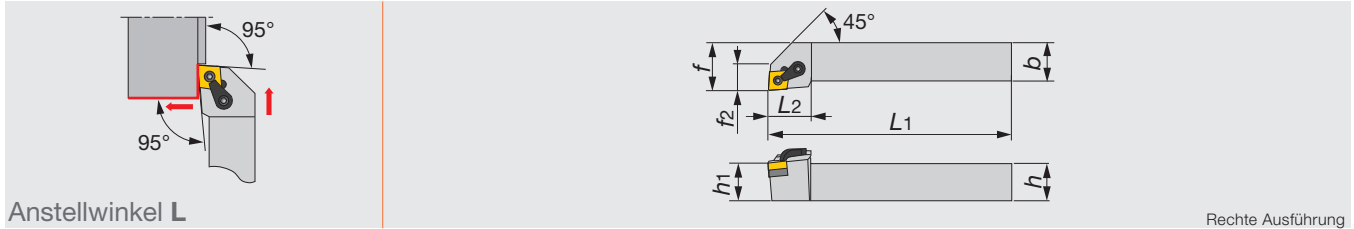


Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PRDCN2020K10	LSR32C	LCS2	P-2	LSP3	LCL3C
PRDCN**25*12	LSR42C	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL4C
PRDCN3225P16	LSR53C	LCS5	P-3	LSP4	LCL5C
PRDCN3232P20	LSR63C	LCS5	P-3	LSP6C	LCL6C
PRDCN4040R25	LSR84C	LCS8C	P-4	LSP6	LCL8C

PRGCR/L, PRDCN: Wendeschneidplatten → B152 -

## MCLNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	rε**	Wendeschneidplatten
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	18	0.8	CN**1204...

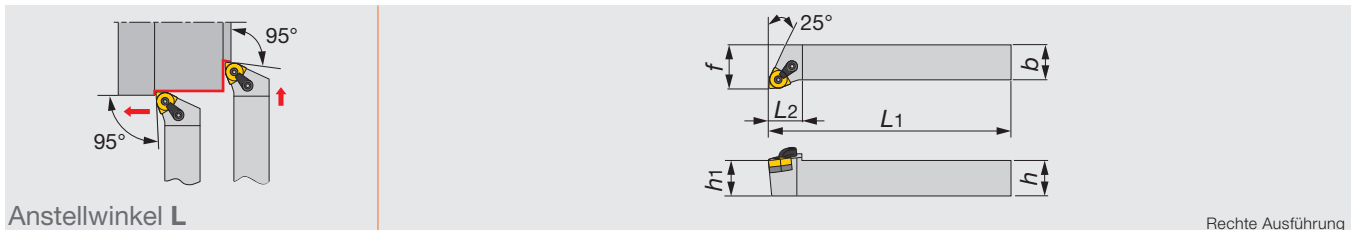
\*\*rε: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
MCLNR/L...	MCPM-21	MLP46	MCS625-3	MSC-432	P-3	P-2.5F

## MWLNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, trigonale Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wendeschneidplatten
MWLNR2020K08	20	20	125	25	20	25	0.8	WN**0804...
MWLNR/L2525M08	25	25	150	25	25	32	0.8	WN**0804...

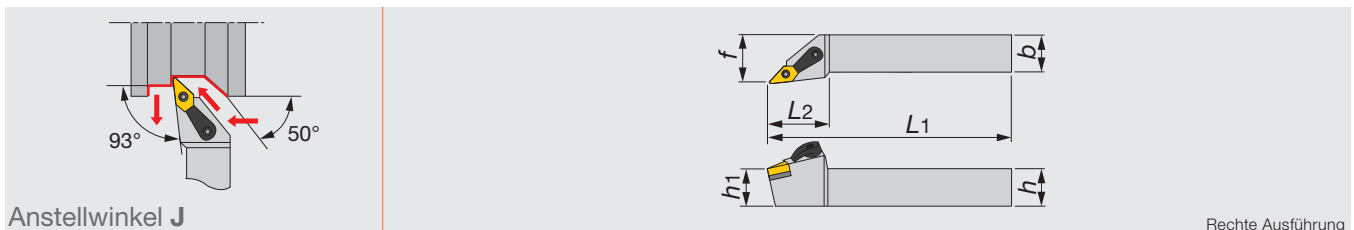
\*\*rε: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel
MWLNR/L...	MCPM-6	MLP46	MCS520-2.5	MSW-432	P-2.5

## MVJNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, 35° oder 25° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wendeschneidplatten
MVJNR/L2020K16	20	20	125	42	20	25	0.8	V/YN**1604...
MVJNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	0.8	V/YN**1604...
MVJNR/L3225P16	32	25	170	42	32	32	0.8	V/YN**1604...
MVJNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	0.8	V/YN**1604...

\*\*rε: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
MVJNR/L...	MCPM-22	MLP34L	MCS625-3	MSV-322	P-3	P-2F

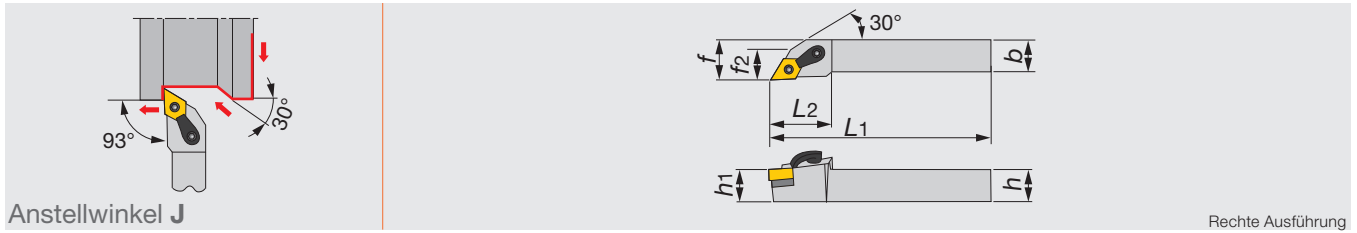
MCLNR/L: Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176

MWLNR/L: Wendeschneidplatten → B090 -, CBN → B165

MVJNR/L: Wendeschneidplatten → B097 -, CBN → B165 -, PKD → B176

## MDJNR

Halter mit Doppelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wendeschneidplatten
MDJNR2525M15	25	25	150	38	25	32	19	0.8	DN**15...

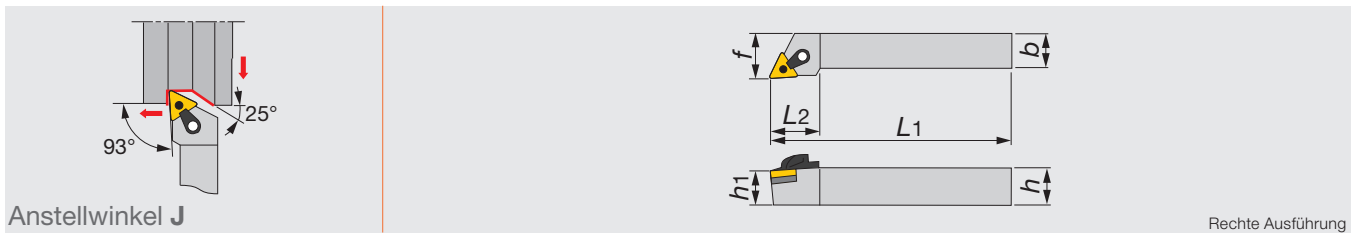
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
MDJNR2525M15	MCPM-22	MLP46L	MCS625-3	MSD-432	P-3	P-2.5F

## MTJNR

Halter mit Doppelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
MTJNR2525M16	25	25	150	28	25	32	0.8	TN**16...

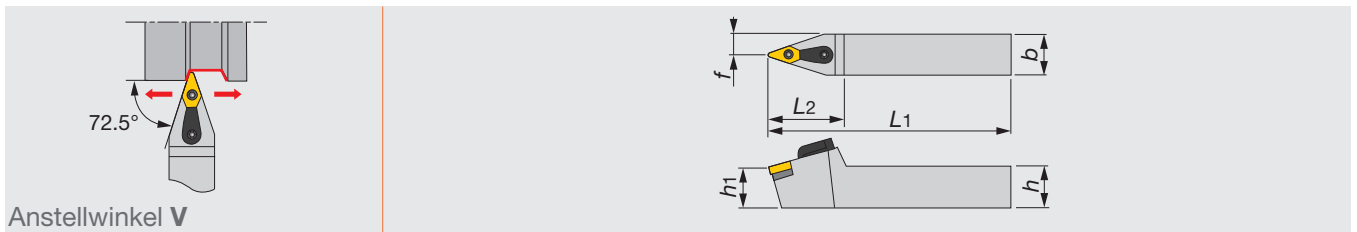
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
MTJNR2525M16	MCPM-21	MLP34L	MCS625-3	MST-322	P-3	P-2F

## MVVNN

Halter mit Doppelklemmung - 72.5° Anstellwinkel für negative, 35° oder 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel V

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
MVVNN2020K16	20	20	125	48	20	10	0.8	V/YN**1604...
MVVNN2525M16	25	25	150	48	25	12.5	0.8	V/YN**1604...
MVVNN3225P16	32	25	170	48	32	12.5	0.8	V/YN**1604...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
MVVNN...	MCPM-30	MLP34L	MCS828-4	MSV-322	P-4	P-2F

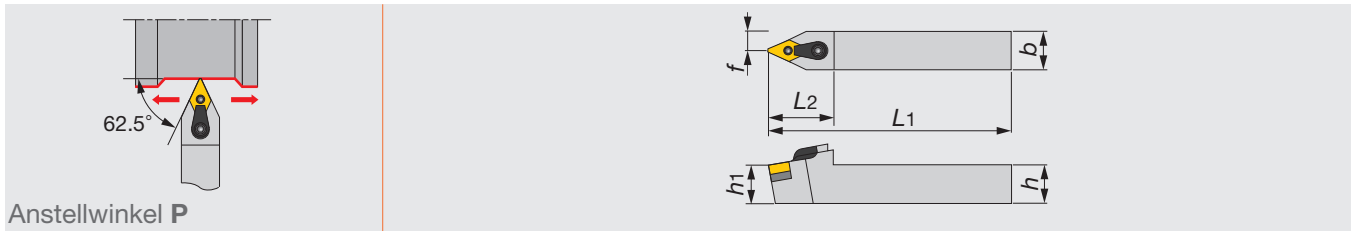
MDJNR: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

MTJNR: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

MVVNN: Wendeschneidplatten → B097 -, CBN → B165 -, PKD → B176

## MDPNN

Halter mit Doppelklemmung - 62.5° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel P

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
MDPNN2525M15	25	25	150	42	25	12.5	0.8	DN**15...

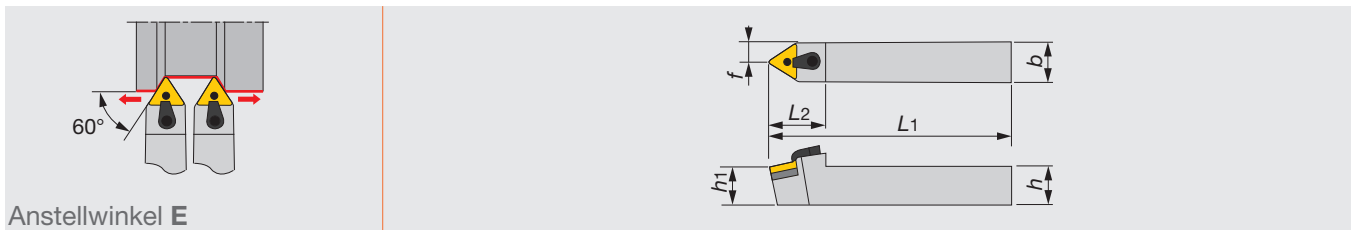
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
MDPNN2525M15	MCPM-22	MLP46L	MCS625-3	MSD-432	P-3	P-2.5F

## MTENN

Halter mit Doppelklemmung - 60° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel E

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
MTENN2525M16	25	25	150	35	25	12.5	0.8	TN**16...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
MTENN2525M16	MCPM-21	MLP34L	MCS625-3	MST-322	P-3	P-2F

## MTQNR

Halter mit Doppelklemmung - 105° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
MTQNR2020K16	20	20	125	26	20	25	0.8	TN**16...
MTQNR2525M16	25	25	150	26	25	32	0.8	TN**16...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

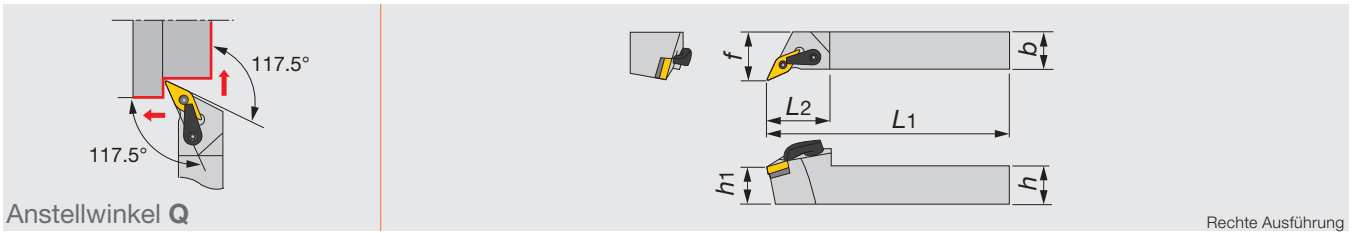
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
MTQNR...	MCPM-21	MLP34L	MCS625-3	MST-322	P-3	P-2F

MDPNN: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

MTENN, MTQNR: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

## MVQNR/L

Halter mit Doppelklemmung - 117.5° Anstellwinkel für negative, 35° oder 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel  $Q$

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$h$	$b$	$L1$	$L2$	$h1$	$f$	$r_e^{**}$	Wende- schneidplatten
MVQNR/L2020K16	20	20	125	40	20	25	0.8	V/YN**1604...
MVQNR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	V/YN**1604...
MVQNR/L3232P16	32	32	170	40	32	40	0.8	V/YN**1604...

\*\*re: Standard Eckenradius

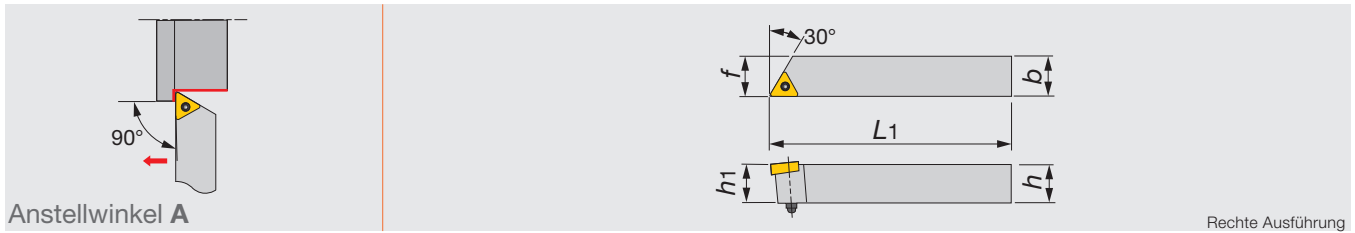
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
MVQNR/L...	MCPM-22	MLP34L	MCS625-3	MSV-322	P-3	P-2F

MVQNR/L: Wendeschneidplatten → B097 -, CBN → B165 -, PKD → B176

## ETANR

Halter mit Stiftklemmung - 90° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
ETANR1616H33	16	16	100	15.5	16	0.8	TN**1604...
ETANR2020K33	20	20	125	19.5	20	0.8	TN**1604...

\*\*re: Standard Eckenradius

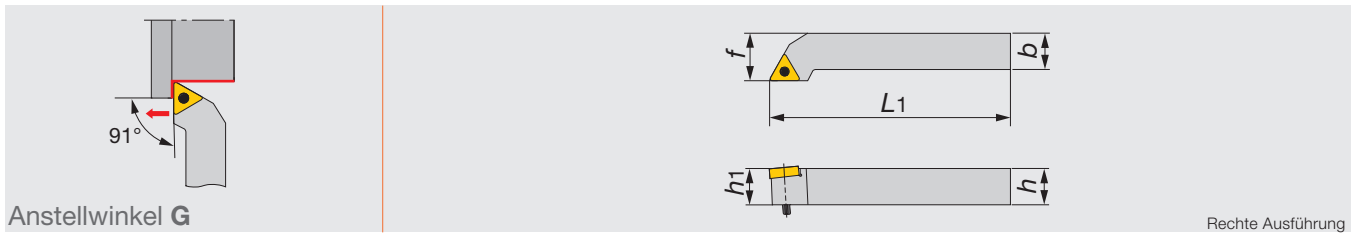
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	E-Ring	Spannstift	Schlüssel
ETANR1616H33	ER3	P332US	KY40
ETANR2020K33	ER3	P333US	KY40

Halter /  
Außendrehen

## ETGNR/L

Halter mit Stiftklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
ETGNR/L1212	12	12	80	11.5	16	0.4	TN**1103...
ETGNR/L1616H33	16	16	100	15.5	20	0.8	TN**1604...
ETGNR/L2020K33	20	20	125	19.5	25	0.8	TN**1604...
ETGNR/L2020K33W	20	20	125	19.5	25	0.8	TN**1604...
ETGNR/L2525M33	25	25	150	24.5	32	0.8	TN**1604...
ETGNR/L2525M33W	25	25	150	24.5	32	0.8	TN**1604...

\*\*re: Standard Eckenradius

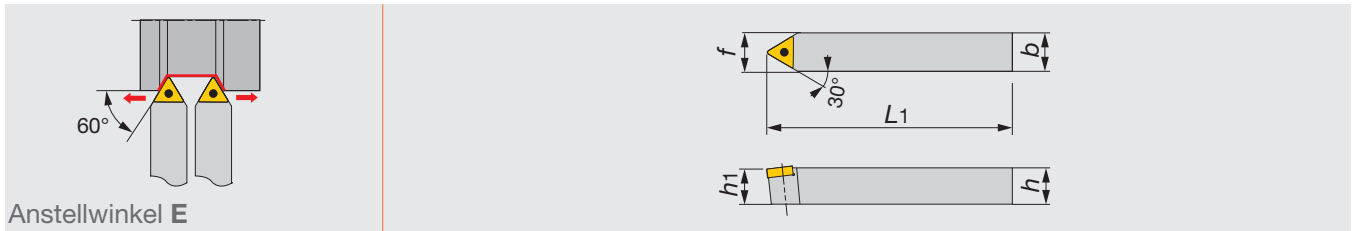
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	E-Ring	Spannstift	Unterlage	Schlüssel
ETGNR/L1212	ER2	P221US	-	KY25
ETGNR/L1616H33	ER3	P332US	-	KY40
ETGNR/L2020K33	ER3	P333US	-	KY40
ETGNR/L2020K33W	ER3	P333WS	EST32	KY40
ETGNR/L2525M33	ER3	P334US	-	KY40
ETGNR/L2525M33W	ER3	P334WS	EST32	KY40

ETANR, ETGNR/L: Wendschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

## ETENN

Halter mit Stiftklemmung - 60° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel E

Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wende- schneidplatten
ETENN1212	12	12	80	11.5	6	0.4	TN**1103...
ETENN1616H33	16	16	100	15.5	8	0.8	TN**1604...
ETENN2020K33	20	20	125	19.5	10	0.8	TN**1604...
ETENN2020K33W	20	20	125	19.5	10	0.8	TN**1604...
ETENN2525M33W	25	25	150	24.5	12.5	0.8	TN**1604...

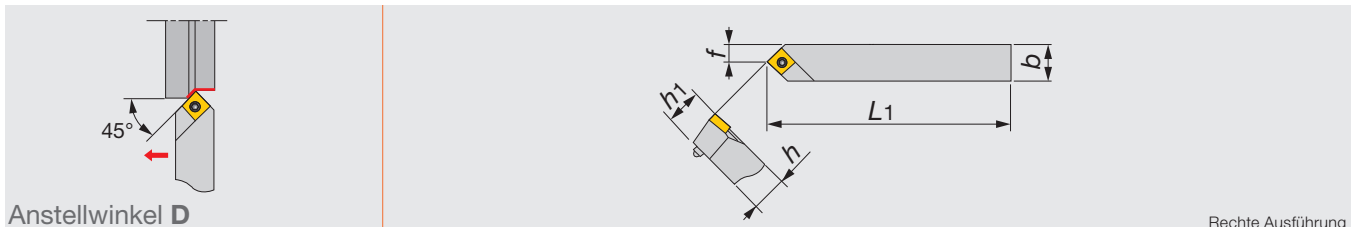
\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	E-Ring	Spannstift	Unterlage	Schlüssel
ETENN1212	ER2	P221US	-	KY25
ETENN1616H33	ER3	P332US	-	KY40
ETENN2020K33	ER3	P333US	-	KY40
ETENN2020K33W	ER3	P333WS	EST32	KY40
ETENN2525M33W	ER3	P334WS	EST32	KY40

## ESDNR/L

Halter mit Stiftklemmung - 45° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel D

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wende- schneidplatten
ESDNR1212	12	12	80	11.5	6	0.8	SN**0903...
ESDNR1616H32	16	16	100	15.5	8	0.8	SN**0903...

\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

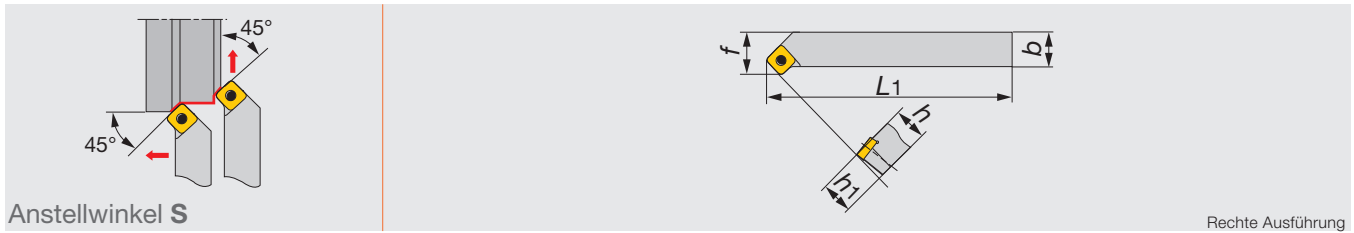
Katalog Nr.	E-Ring	Spannstift	Schlüssel
ESDNR1212	ER3	P321US	KY40
ESDNR1616H32	ER3	P322US	KY40

ETENN: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

ESDNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -

## ESSNR/L

Halter mit Stiftklemmung - 45° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
ESSNR1616H32	16	16	100	15.5	20	0.8	SN**0903...
ESSNR2020W	20	20	125	19.5	25	0.8	SN**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

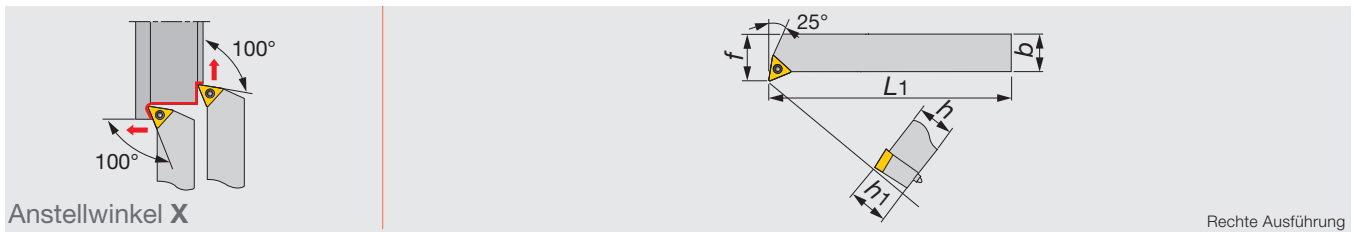
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	E-Ring	Spannstift	Unterlage	Schlüssel
ESSNR1616H32	ER3	P322US	-	KY40
ESSNR2020W	ER3	P433W	ESS42	KY40

Halter /  
Außendrehen

## ETXNR/L

Halter mit Stiftklemmung - 100° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
ETXNL1616H33	16	16	100	15.5	20	0.8	TN**1604...
ETXNR2020K33	20	20	125	19.5	25	0.8	TN**1604...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	E-Ring	Spannstift	Schlüssel
ETXNL1616H33	ER3	P332US	KY40
ETXNR2020K33	ER3	P333US	KY40

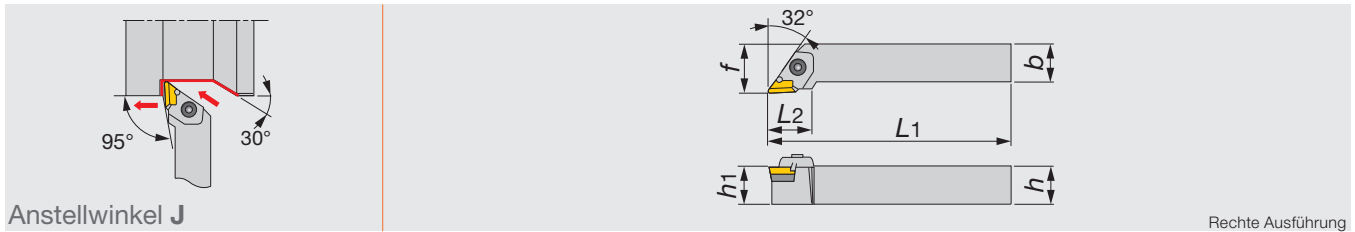
ESSNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164 -, PKD → B176

ETXNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176



## CKJNR/L

Halter mit Pratzeklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, 55° parallelogram Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
CKJNR/L2525	25	25	150	32	25	32	0.8	KNMX1604...

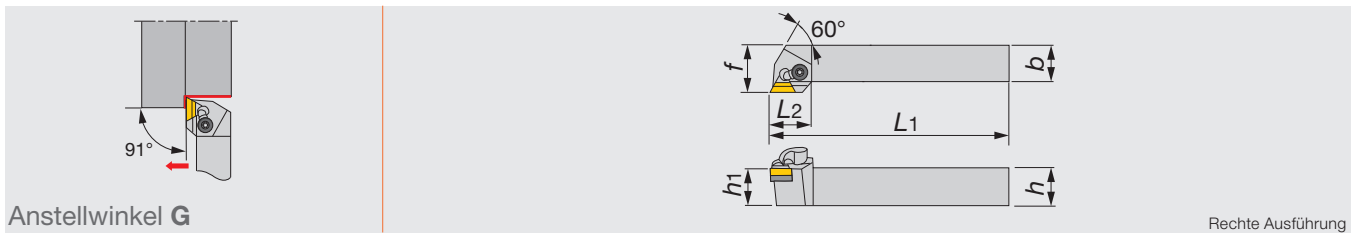
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Schraube/Spannfinger	Schraube/Unterlage	Unterlage	Feder	Schlüssel
CKJNR2525	CPK5R	BP-490	CTS-M6	SM3X0.5X10	CSK54R	SP913	P-4
CKJNL2525	CPK5L	BP-490	CTS-M6	SM3X0.5X10	CSK54L	SP913	P-4

## CTGNR/L

Halter mit Pratzeklemmung - 91° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel G

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
CTGNR/L2020	20	20	125	28.5	20	25	0.8	TN**1604...
CTGNR/L2525	25	25	150	28.5	25	32	0.8	TN**1604...

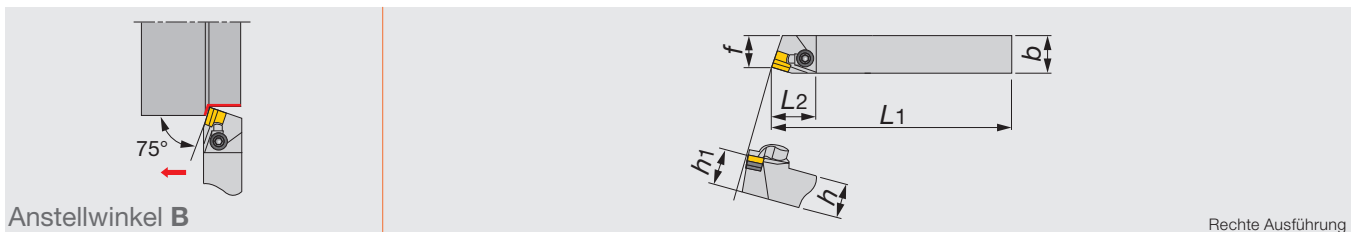
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CTGNR/L...	NCT-2M	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAT-32	P-4

## CSBNR/L

Halter mit Pratzeklemmung - 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel B

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
CSBNR2020	20	20	125	31	20	17	0.8	SN**1204...
CSBNR/L2525	25	25	150	31	25	22	0.8	SN**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CSBNR/L...	NCS-3M	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAS-42	P-4

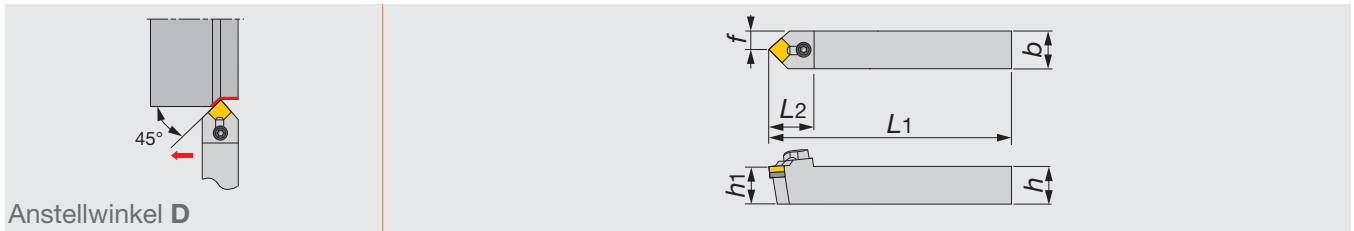
CKJNR/L: Wendeschneidplatten → B103

CTGNR/L: Wendeschneidplatten → B089, CBN → B173

CSBNR/L: Wendeschneidplatten → B078, CBN → B173, PKD → B176

## CSDNN

Halter mit Pratzeklemmung - 45° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel D

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
CSDNN2020	20	20	125	32	20	10	0.8	SN**1204...
CSDNN2525	25	25	150	32	25	12.5	0.8	SN**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

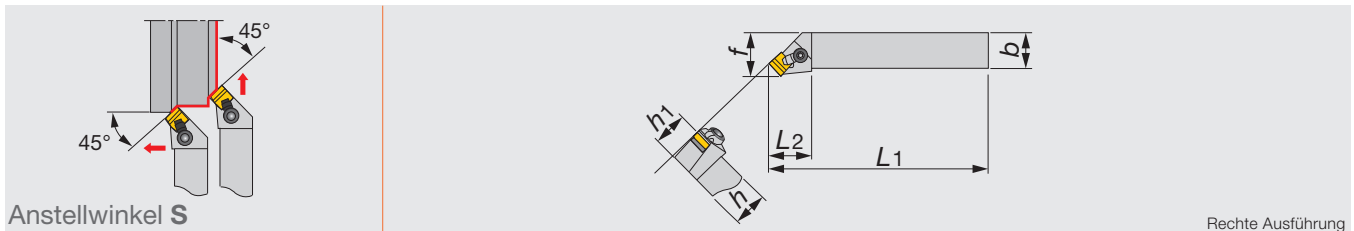
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CSDNN...	NCS-3MN	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAS-42	P-4

Halter / Außendrehen

## CSSNR/L

Halter mit Pratzeklemmung - 45° Anstellwinkel (S-Typ) für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel S

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
CSSNR/L2020	20	20	125	31	20	25	0.8	SN**1204...
CSSNR/L2525	25	25	150	31	25	32	0.8	SN**1204...

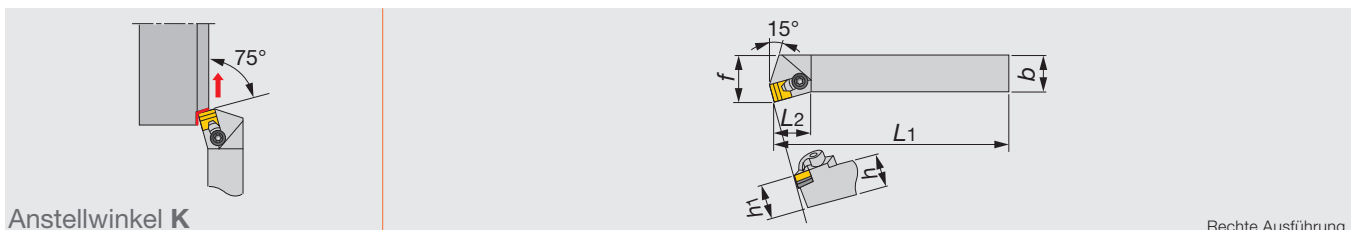
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CSSNR/L...	NCS-3M	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAS-42	P-4

## CSKNR/L

Halter mit Pratzeklemmung - 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel K

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
CSKNR/L2525	25	25	150	25	25	32	0.8	SN**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

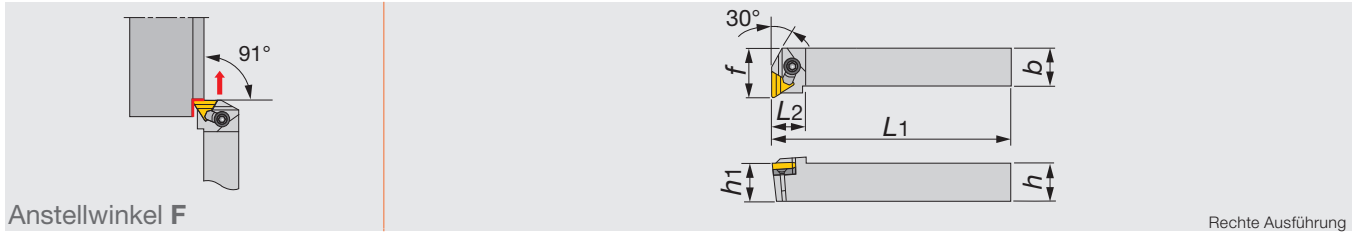
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CSKNR/L2525	NCS-3MN	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAS-42	P-4

CSDNN, CSSNR/L, CSKNR/L: Wendeschneidplatten → B078, CBN → B173, PKD → B176

## CTFNR/L

Halter mit Pratzeklemmung - Planen - 91° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
CTFNR/L2020	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...
CTFNR/L2525	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...

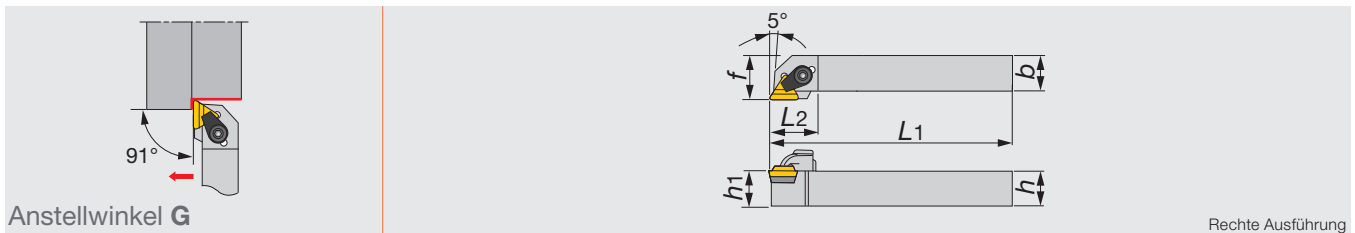
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CTFNR/L...	NCT-2M	NF-84A	NDS-8A	SM3X0.5X8	NAT-32	P-4

## CTGPR/L

Halter mit Pratzeklemmung - 91° Anstellwinkel für positive, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel G

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
CTGPR/L1616H3	16	16	100	23	16	20	0.8	TP**1603...
CTGPR/L2020K3	20	20	125	27	20	25	0.8	TP**1603...
CTGPR/L2525M3	25	25	150	27	25	32	0.8	TP**1603...

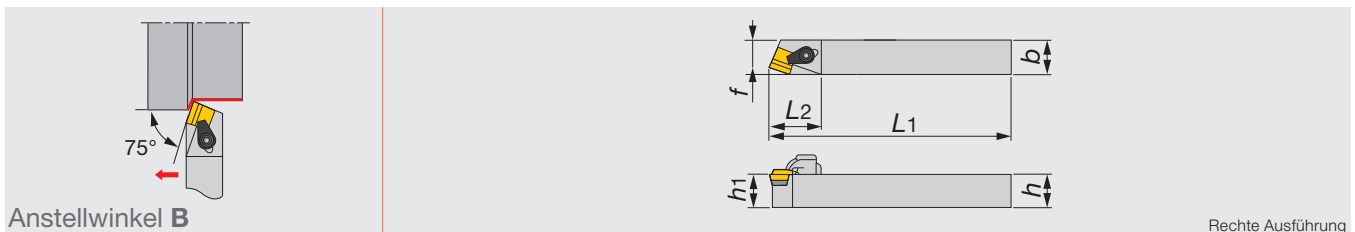
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger-Set	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CTGPR/L1616H3	CBT-3M	CSG-6L	SM3X0.5X8	PAT-32	P-3
CTGPR/L2*2**3	CBT-3M	CSG-8	SM3X0.5X8	PAT-32	P-4

## CSBPR/L

Halter mit Pratzeklemmung - 75° Anstellwinkel für positive, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel B

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wendeschneidplatten
CSBPR/L1616H3	16	16	100	25	16	13	0.4	SP**0903...
CSBPR/L2020K4	20	20	125	32	20	17	0.8	SP**1203...
CSBPR/L2525M4	25	25	150	32	25	22	0.8	SP**1203...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger-Set	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CSBPR/L1616H3	CBS-3M	CSG-6L	SM2.5X0.45X8	PAS-32	P-3
CSBPR/L2*2**4	CBS-4M	CSG-8	SM3X0.5X8	PAS-42	P-4

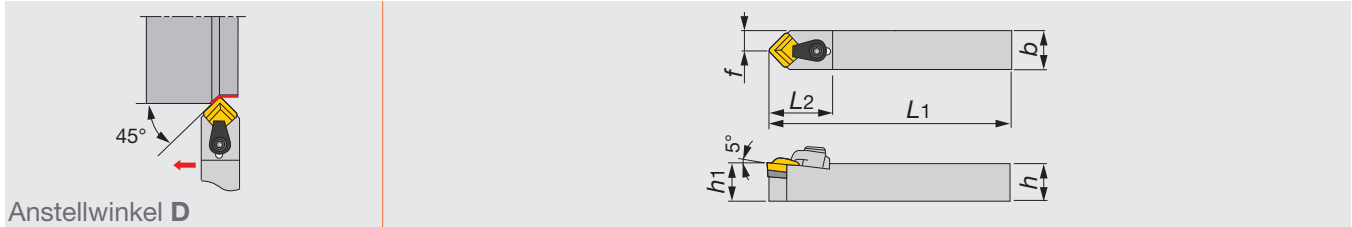
CTFNR/L: Wendeschneidplatten → B089, CBN → B173

CTGPR/L: Wendeschneidplatten → B139 -, CBN → B170 -, PKD → B178

CSBPR/L: Wendeschneidplatten → B125, CBN → B168 -, PKD → B177

## CSDPN

Halter mit Pratzenklemmung - 45° Anstellwinkel für positive, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel D

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
CSDPN1616H3	16	16	100	26	16	8	0.8	SP**0903...
CSDPN2020K4	20	20	125	34	20	10	0.8	SP**1203...
CSDPN2525M4	25	25	150	34	25	12.5	0.8	SP**1203...

\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

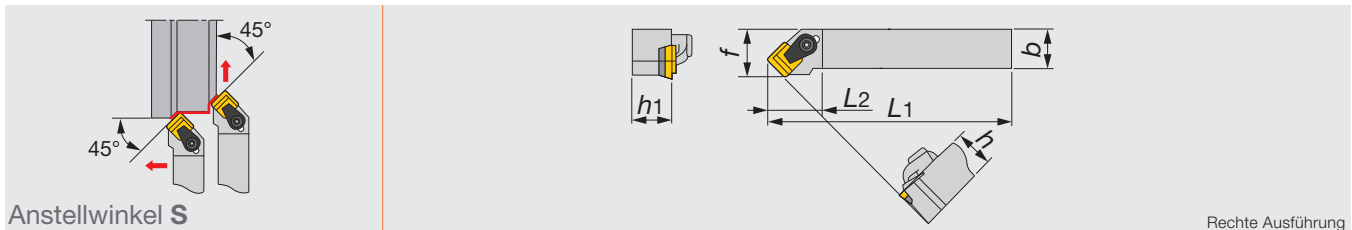
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger-Set	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CSDPN1616H3	CBS-3MN	CSG-6L	SM2.5X0.45X8	PAS-32	P-3
CSDPN2*2**4	CBS-4MN	CSG-8	SM3X0.5X8	PAS-42	P-4

Halter /  
Außerdrehen

## CSSPR

Halter mit Pratzenklemmung - 45° Anstellwinkel (S-Typ) für positive, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel S

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
CSSPR1616H3	16	16	105.5	23	16	20	0.8	SP**0903...
CSSPR2020K4	20	20	133	28	20	25	0.8	SP**1203...
CSSPR2525M4	25	25	158	28.	25	32	0.8	SP**1203...

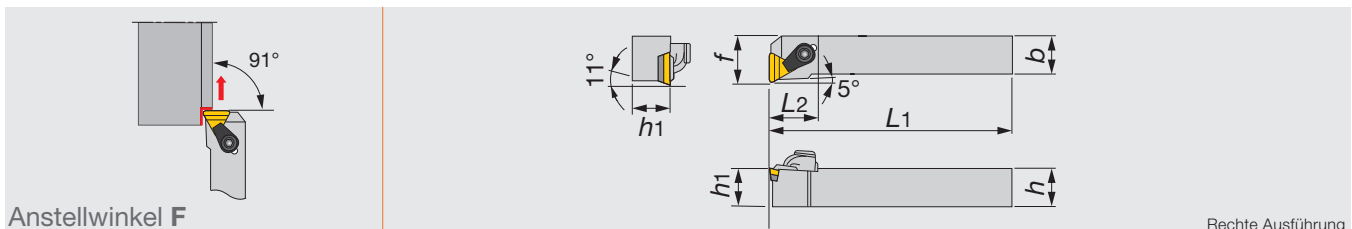
\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger-Set	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CSSPR1616H3	CBS-3M	CSG-6L	SM2.5X0.45X8	PAS-32	P-3
CSSPR2*2**4	CBS-4M	CSG-8	SM3X0.5X8	PAS-42	P-4

## CTFPR/L

Halter mit Pratzenklemmung - 91° Anstellwinkel für positive, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
CTFPR/L1616H3	16	16	100	23	16	20	0.8	TP**1603...
CTFPR/L2020K3	20	20	125	26	20	25	0.8	TP**1603...
CTFPR/L2525M3	25	25	150	26	25	32	0.8	TP**1603...

\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

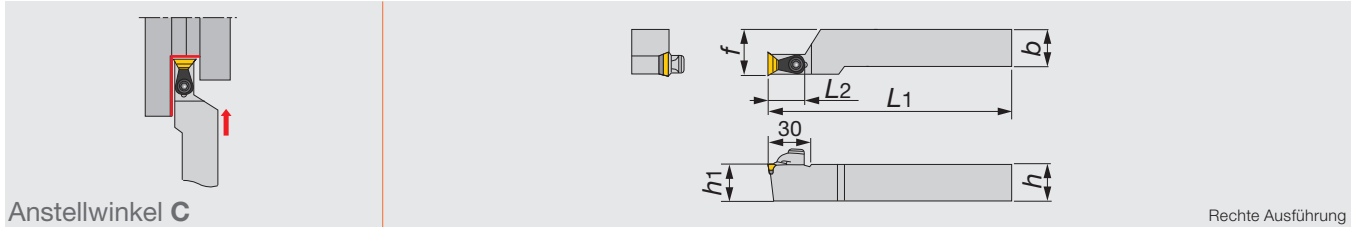
Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger-Set	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CTFPR/L1616H3	CBT-3M	CSG-6L	SM3X0.5X8	PAT-32	P-3
CTFPR/L2*2**3	CBT-3M	CSG-8	SM3X0.5X8	PAT-32	P-4

CSDPN, CSSPR: Wendeschneidplatten → B125, CBN → B168 -, PKD → B177

CTFPR/L: Wendeschneidplatten → B139 -, CBN → B170 -, PKD → B178

## CTCPR/L

Halter mit Pratzeklemmung - 90° Anstellwinkel positive, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel C

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
CTCPR/L2525M3	25	25	150	32	25	32	0.8	TP**1603...

\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

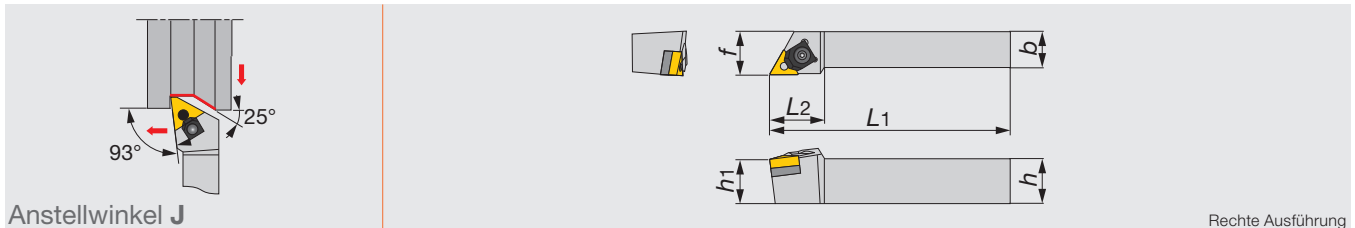
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannformelement	Spannfinger-Set	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel
CTCPR/L2525M3	CBT-3M	CSW-2	SM3X0.5X8	PAT-32	P-4

Halter /  
Außerdrehen

## WTJNR/L

Halter mit Keilklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
WTJNR2020	20	20	125	31	20	25	0.8	TN**1604...
WTJNR/L2525M3	25	25	150	31	25	32	0.8	TN**1604...

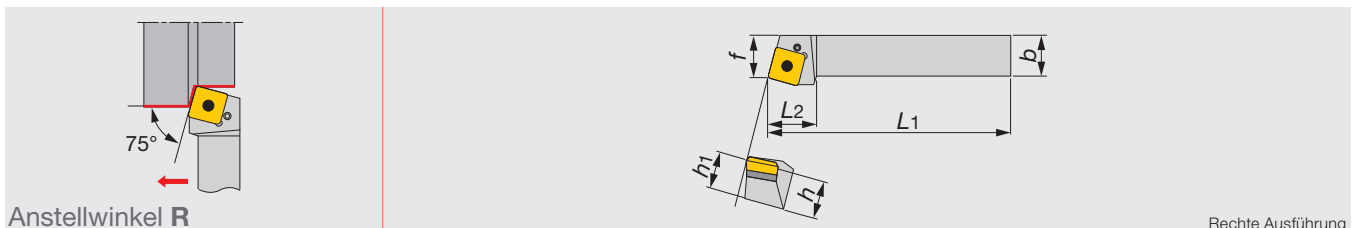
\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Klemmkeil	E-Ring	Mutter	Spannstift	Schraube	Unterlage	Schlüssel
WTJNR2020	WCW3	5103-25	WCN3S	WCP3S	WCS3	WST33	P-3
WTJNR/L2525M3	WCW3	5103-25	WCN3	WCP3S	WCS3	WST33	P-3

## HSRNR/L

Halter mit Rückzugbolzen - 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel R

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wendeschneidplatten
HSRNR/L4040R	40	40	200	50	40	43	1.6	SNMM3109...
HSRNR/L5050S	50	50	250	60	50	53	1.6	SNMM3109...

\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

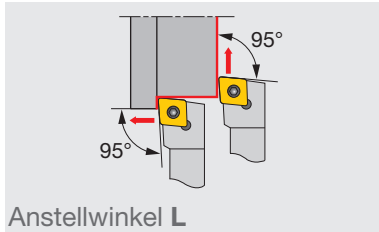
Katalog Nr.	Klemmkeil	Schraube	Unterlage	Schlüssel
HSRNR/L...	SW99	LS-8	NAS-04	P-4

CTCPR/L: Wendeschneidplatten → B139 -, CBN → B170 -, PKD → B178

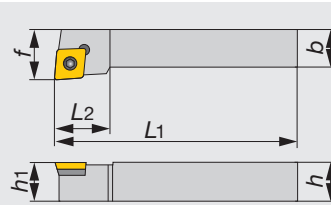
WTJNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

## SCLCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 95° Anstellwinkel für positive, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten
SCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3...
SCLCR/L2020K12	20	20	125	20	20	25	0.8	CC**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

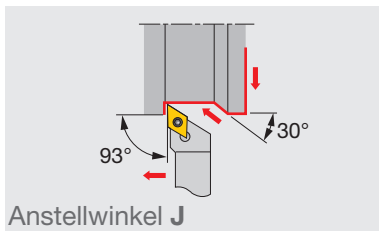
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SCLCR/L1616H09	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSC32	P-3.5	T-15F
SCLCR/L2020K12	CSTB-4F	DTS6-4	SSC4T3	P-4	T-15F

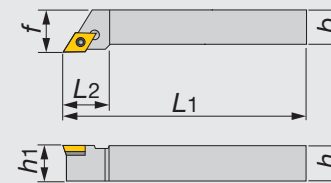
Halter /  
Außendrehen

## SDJCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 93° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten
SDJCR1616H11	16	16	100	20	16	20	0.8	DC**11T3...
SDJCR/L2020K11	20	20	125	20.5	20	25	0.8	DC**11T3...
SDJCR/L2525M11	25	25	150	21.5	25	32	0.8	DC**11T3...

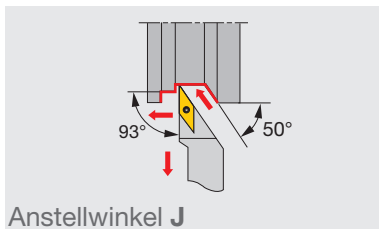
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

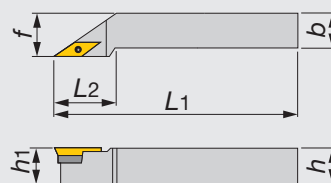
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SDJCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSD32	P-3.5	T-15F

## SVJCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 93° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten
SVJCR/L1616H16	16	16	100	32	16	20	0.8	VC**1604...
SVJCR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	0.8	VC**1604...
SVJCR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	VC**1604...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SVJCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSV32	P-3.5	T-15F

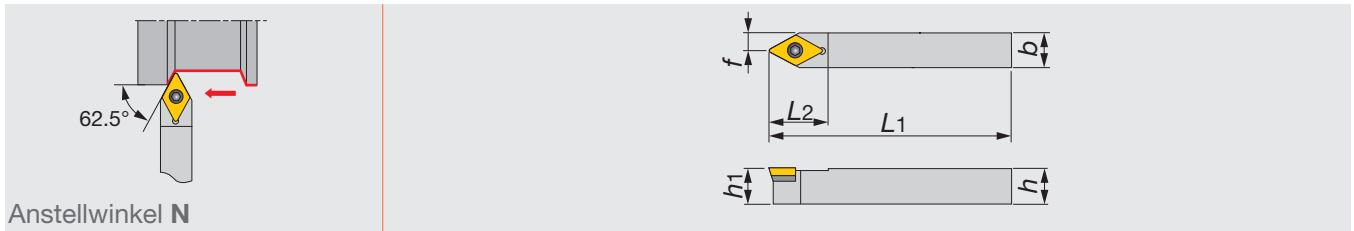
SCLCR/L: Wendeschneidplatten → B104 -, CBN → B168 -, PKD → B177

SDJCR/L: Wendeschneidplatten → B114 -, CBN → B168 -, PKD → B177

SVJCR/L: Wendeschneidplatten → B145 -, CBN → B169 -, PKD → B177 -

## SDNCN

Halter mit Schraubklemmung - 62.5° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel N

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
SDNCN1616H11	16	16	100	21	16	8	0.8	DC**11T3...
SDNCN2020K11	20	20	125	21	20	10	0.8	DC**11T3...
SDNCN2525M11	25	25	150	21	25	12.5	0.8	DC**11T3...

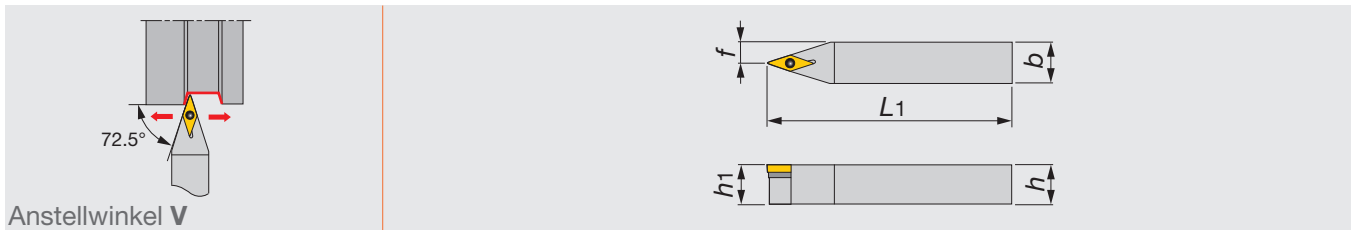
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SDNCN...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSD32	P-3.5	T-15F

## SVVCN

Halter mit Schraubklemmung - 72.5° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel V

Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
SVVCN2020K16	20	20	125	20	10	0.8	VC**1604...
SVVCN2525M16	25	25	150	25	12.5	0.8	VC**1604...

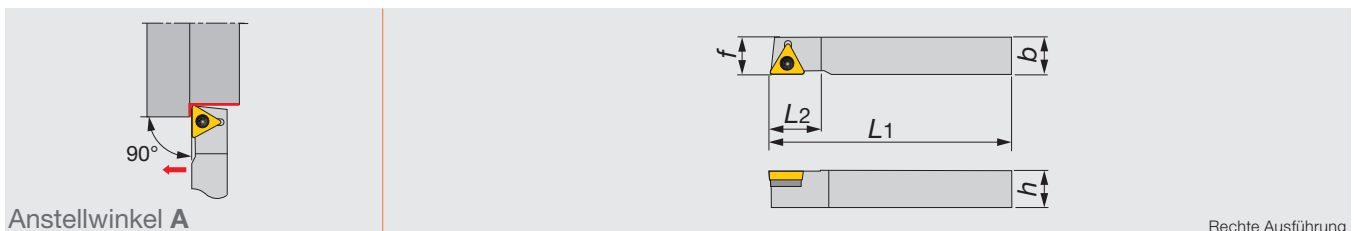
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SVVCN...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSV32	P-3.5	T-15F

## STACR/L

Halter mit Schraubklemmung - 90° Anstellwinkel für positive, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel A

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten
STACR/L1616H16	16	16	100	22.5	16	16	0.8	TC**16T3...

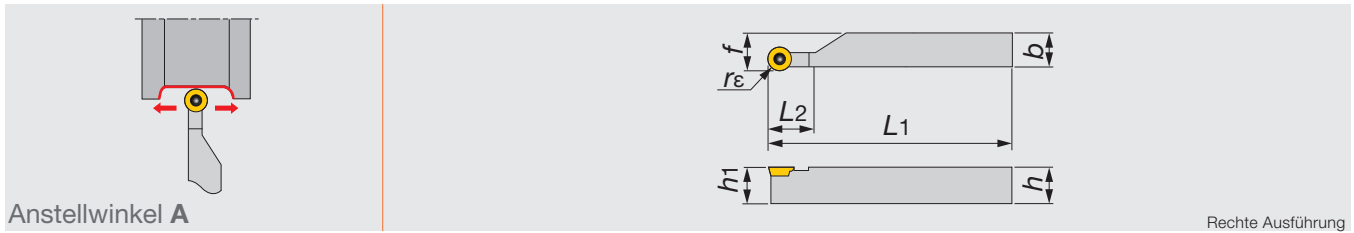
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
STACR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SST32	P-3.5	T-15F

## SRACR/L

Halter mit Schraubklemmung - 90° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wende- schneidplatten
SRACR1010H05	10	10	100	10	10	10.3	2.5	RCMT0502...
SRACR/L1212H05	12	12	100	10	12	12.3	2.5	RCMT0502...
SRACR/L1212H06	12	12	100	12	12	12.4	3	RC*T0602...
SRACR1616H05	16	16	100	10	16	16.3	2.5	RCMT0502...
SRACR/L1616H06	16	16	100	12	16	16.4	3	RC*T0602...
SRACR/L1616H08	16	16	100	16	16	16.5	4	RC*T0803...
SRACR/L2020K05	20	20	125	10	20	20.3	2.5	RCMT0502...
SRACR/L2020K06	20	20	125	12	20	20.4	3	RC*T0602...
SRACR/L2020K08	20	20	125	16	20	20.5	4	RC*T0803...
SRACR/L2525M05	25	25	150	10	25	25.3	2.5	RCMT0502...
SRACR/L2525M06	25	25	150	12	25	25.4	3	RC*T0602...
SRACR/L2525M08	25	25	150	16	25	25.5	4	RC*T0803...

\*\*rε: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
SRACR/L1*1*H05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L1212H06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR1616H05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L1616H06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR/L1616H08	CSTB-3	T-9F
SRACR/L2020K05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L2020K06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR/L2020K08	CSTB-3	T-9F
SRACR/L2525M05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L2525M06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR/L2525M08	CSTB-3	T-9F

Halter /  
Außendrehen

SDNCN: Wendeschneidplatten → **B114 -**, CBN → **B168 -**, PKD → **B177**

SVVCN: Wendeschneidplatten → **B145 -**, CBN → **B169 -**, PKD → **B177 -**

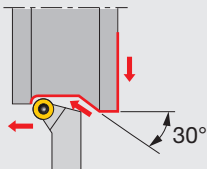
STACR/L: Wendeschneidplatten → **B126 -**

SRACR/L: Wendeschneidplatten → **B152 -**

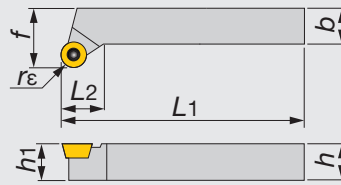


## SRGCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 91° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Anstellwinkel  $G$



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$h$	$b$	$L1$	$L2$	$h1$	$f$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wendeschneidplatten
SRGCR1212H05	12	12	100	9.5	12	16	2.5	RCMT0502...
SRGCR/L1212H06	12	12	100	10	12	16	3	RC*T0602...
SRGCR/L1616H05	16	16	100	9.5	16	20	2.5	RCMT0502...
SRGCR/L1616H06	16	16	100	10	16	20	3	RC*T0602...
SRGCR/L1616H08	16	16	100	11	16	20	4	RC*T0803...
SRGCR/L2020K05	20	20	125	11.2	20	25	2.5	RCMT0502...
SRGCR/L2020K06	20	20	125	12	20	25	3	RC*T0602...
SRGCR/L2020K08	20	20	125	12.7	20	25	4	RC*T0803...
SRGCR/L2020K10	20	20	125	14	25	25	5	RC*T1003...
SRGCR/L2525M05	25	25	150	14.7	25	32	2.5	RCMT0502...
SRGCR/L2525M06	25	25	150	15	25	32	3	RC*T0602...
SRGCR/L2525M08	25	25	150	16.2	25	32	4	RC*T0803...
SRGCR/L2525M10	25	25	150	17.5	25	32	5	RC*T1003...

\*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

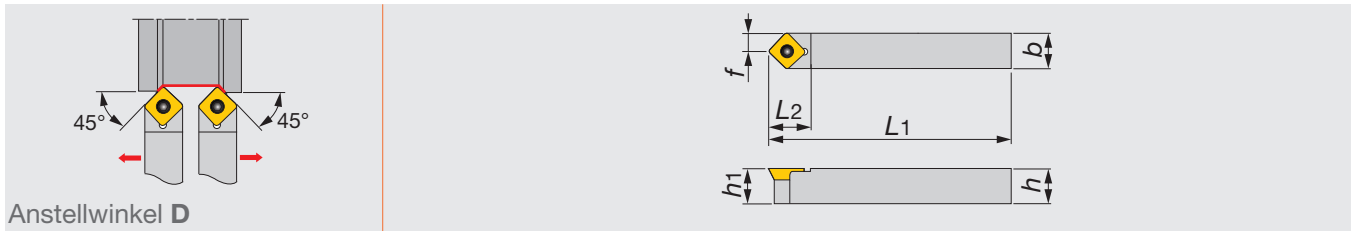


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SRGCR1212H05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L1212H06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L1616H05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L1616H06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L1616H08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRGCR/L2020K05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L2020K06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L2020K08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRGCR/L2020K10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F
SRGCR/L2525M05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L2525M06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L2525M08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRGCR/L2525M10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F

SRGCR/L: Wendeschneidplatten → B152 -

## SSDC/PN

Halter mit Schraubklemmung - 45° Anstellwinkel für positive, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel D

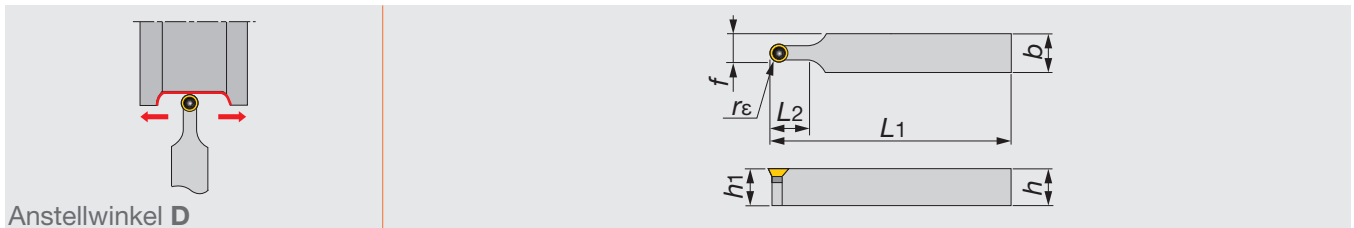
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten
SSDCN1010K07	10	10	125	12	10	5	0.4	SC**0702...
SSDPN1010H	10	10	100	12	10	5	0.4	SP*P042...
SSDCN1212K09	12	12	125	15	12	6	0.8	SC**09T3...
SSDPN1212H	12	12	100	12	12	6	0.4	SP*P042...
SSDCN1616H09	16	16	100	15	16	8	0.8	SC**09T3...
SSDPN1616H	16	16	100	14	16	8	0.8	SP*M322...

\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SSDCN1010K07	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SSDPN1010H	CSTA-NO3	-	-	-	T-9F
SSDCN1212K09	CSTB-4	-	-	-	T-15F
SSDPN1212H	CSTA-NO3	-	-	-	T-9F
SSDCN1616H09	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSS32	P-3.5	T-15F
SSDPN1616H	CSTA-NO5	-	-	-	T-9F

## SRDCN

Halter mit Schraubklemmung - 45° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Anstellwinkel D

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten
SRDCN2020K06	20	20	125	12	20	13	3	RC*T0602...
SRDCN2020K08	20	20	125	16	20	14	4	RC*T0803...
SRDCN2020K10	20	20	125	20.3	25	15	5	RC*T1003...
SRDCN2525M06	25	25	150	12	25	15.5	3	RC*T0602...
SRDCN2525M08	25	25	150	16	25	16.5	4	RC*T0803...
SRDCN2525M10	25	25	150	20.3	25	17.5	5	RC*T1003...

\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

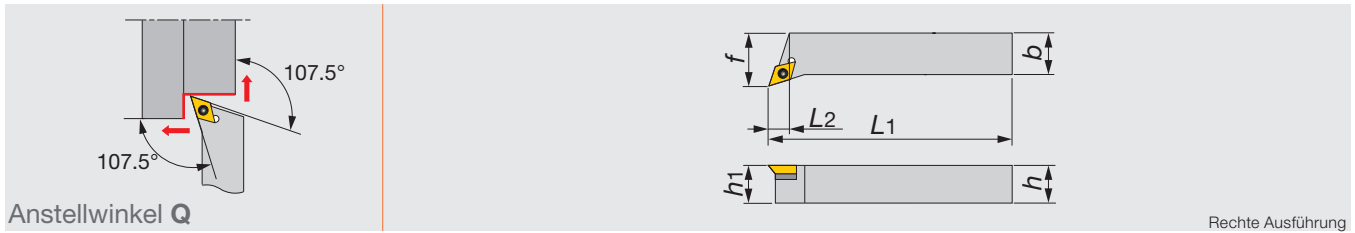
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SRDCN2020K06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRDCN2020K08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRDCN2020K10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F
SRDCN2525M06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRDCN2525M08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRDCN2525M10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F

SSDC/PN: Wendeschneidplatten → B122, E100

SRDCN: Wendeschneidplatten → B152 -

## SDQCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 107.5° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wende-schneidplatten
SDQCR/L2020K11	20	20	125	20.5	20	25	0.8	DC**11T3...
SDQCR2525M11	25	25	150	21.5	25	32	0.8	DC**11T3...

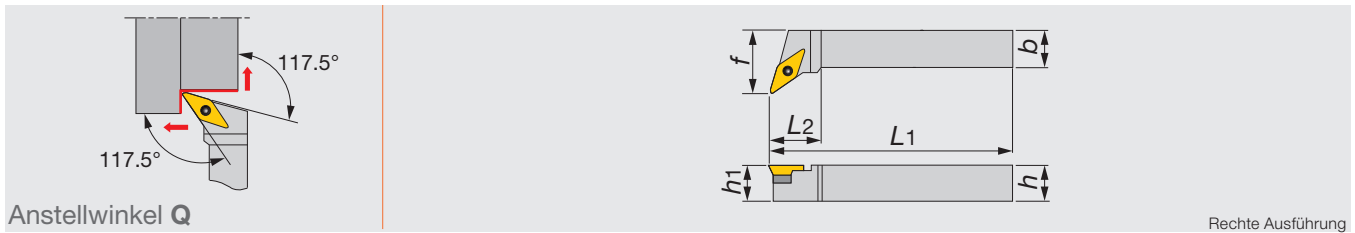
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SDQCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSD32	P-3.5	T-15F

## SVQCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 117.5° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wende-schneidplatten
SVQCR/L2020K16	20	20	125	35	20	27	0.8	VC**1604...
SVQCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	0.8	VC**1604...

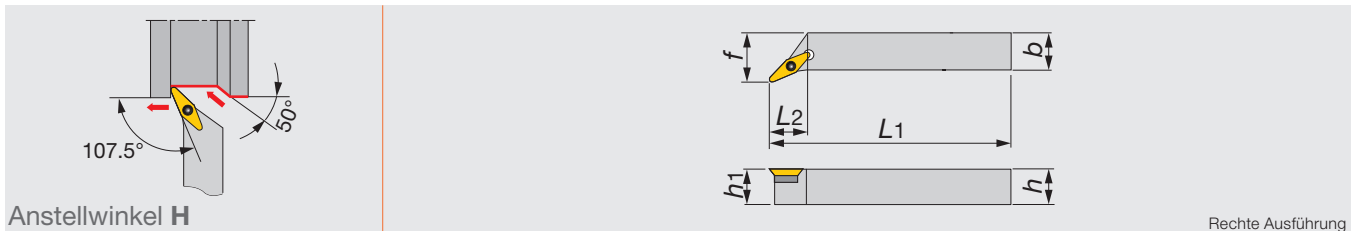
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SVQCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSV32	P-3.5	T-15F

## SVHCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 107.5° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wende-schneidplatten
SVHCR/L2525M22	25	25	150	33.8	25	32	0.8	VCG*2205...

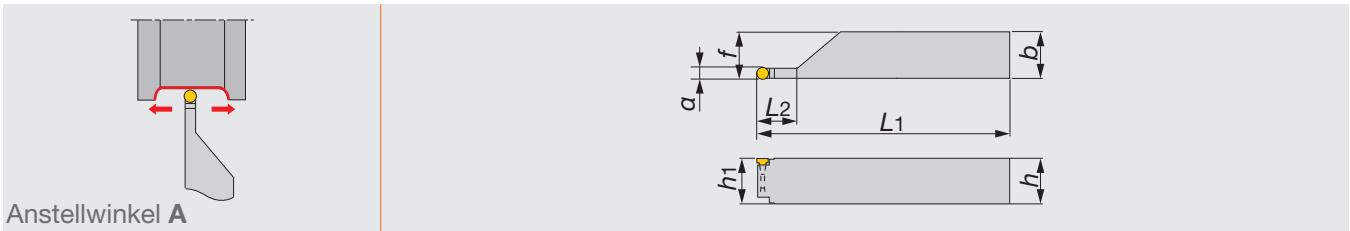
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SVHCR/L2525M22	CSTB-4.5L110P	DTS6-4.5	SSV42	P-4.5	T-15F

## TRACN

Halter mit Kegelmessung - 90° Anstellwinkel für RT-Typ konische, runde Wendeschneidplatten

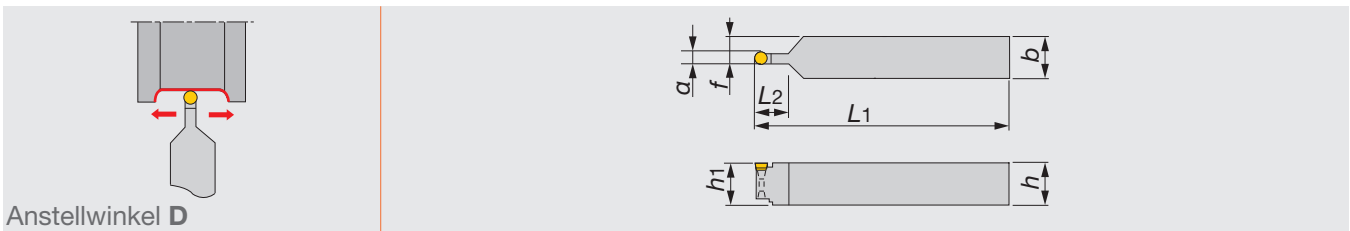


Anstellwinkel **A**

Katalog Nr.	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L1</i>	<i>L2</i>	<i>h1</i>	<i>f</i>	<i>a</i>	Wende- schneidplatten
TRACN2020K05	20	20	125	20	20	20.3	5	RT05
TRACN2020K06	20	20	125	22	20	20.4	6	RT06
TRACN2525M05	25	25	150	20	25	25.3	5	RT05
TRACN2525M06	25	25	150	22	25	25.4	6	RT06
TRACN2525M08	25	25	150	25	25	25.5	8	RT08

## TRDCN

Halter mit Kegelmessung - 45° Anstellwinkel für RT-Typ konische, runde Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **D**

Katalog Nr.	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L1</i>	<i>L2</i>	<i>h1</i>	<i>f</i>	<i>a</i>	Wende- schneidplatten
TRDCN2020K05	20	20	125	20	20	12.5	5	RT05
TRDCN2525M05	25	25	150	20	25	15	5	RT05
TRDCN2525M06	25	25	150	22	25	15.5	6	RT06

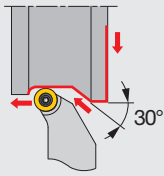
Halter /  
Außendrehen

SDQCR/L: Wendeschneidplatten → **B114 -**, CBN → **B168 -**, PKD → **B177**

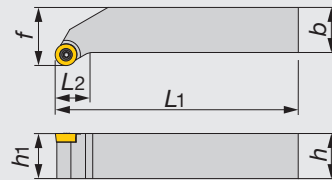
SVQCR/L: Wendeschneidplatten → **B145 -**, CBN → **B169 -**, PKD → **B177 -**

SVHCR/L: Wendeschneidplatten → **B146**

TRACN, TRDCN: Wendeschneidplatten → **B153**



Anstellwinkel G



Rechte Ausführung

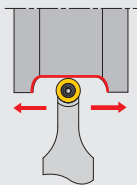
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
SRGCR/L2525M12-6F	25	25	150	18.6	25	32	RCMT1204M0-6RS/-6RM	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

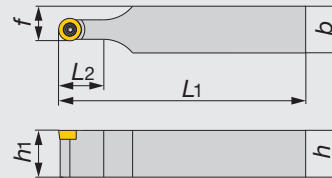
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Fettschmierstoffpaste	Schlüssel
SRGCR/L2525M12-6F	CSTB-4	M-1000	T-15F

Halter /  
Aufdrehen



Anstellwinkel D



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
SRDCN2525M12-6F	25	25	150	24.1	25	18.5	RCMT1204M0-6RS/-6RM	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Fettschmierstoffpaste	Schlüssel
SRDCN2525M12-6F	CSTB-4	M-1000	T-15F

## WENDESCHNEIDPLATTE

### RCMT



6RS



6RM

Katalog Nr.	Beschichtet		Cermet	ød	s	ød1
	T9115	T9125	NS9530			
RCMT1204M0-6RS	●	●	●	12	4.76	5.16
RCMT1204M0-6RM	●	●	●	12	4.76	5.16

● Lagerstandard

## STANDARD SCHNITTDATEN

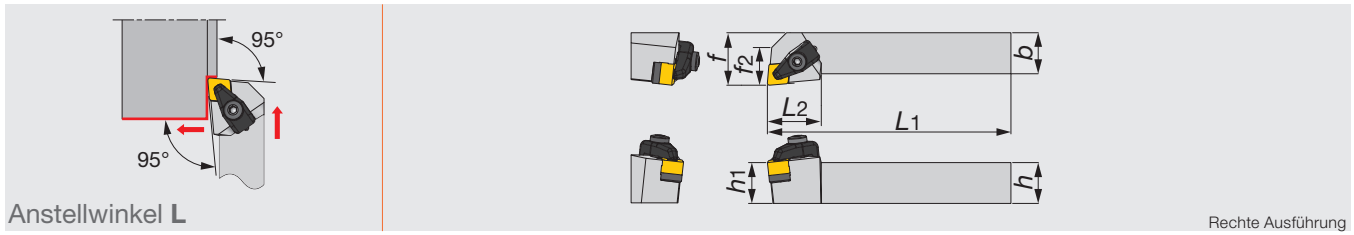
ISO	Werkstoff	Spanformstufen	Sorten	Schnittgeschwindigkeit V <sub>c</sub> (m/min)	Schnitttiefe a <sub>p</sub> (mm)	Vorschub f (mm/U)
P	Stahl C45, 18CrMo4, etc.	6RS	T9115	150 - 300	0.5 - 2.0	0.5 - 1.0
		6RS	T9125	120 - 250	0.5 - 2.0	0.5 - 1.0
		6RS	NS9530	150 - 250	0.5 - 2.0	0.5 - 1.0
		6RM	T9115	150 - 300	1.0 - 3.0	0.5 - 1.0
		6RM	T9125	120 - 250	1.0 - 3.0	0.5 - 1.0
		6RM	NS9530	150 - 250	1.0 - 3.0	0.5 - 1.0

Halter /  
Außendrehen

# DIMPLEFX

## CCLNR/L-RD

Halter mit Doppelklemmung für Keramik Wendeschneidplatten mit Mulde - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
CCLNR/L2525M1207-RD	25	25	150	33	25	32	23	1.2	CN*D1207...	4
CCLNR3225P1207-RD	32	25	170	33	32	32	23	1.2	CN*D1207...	4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

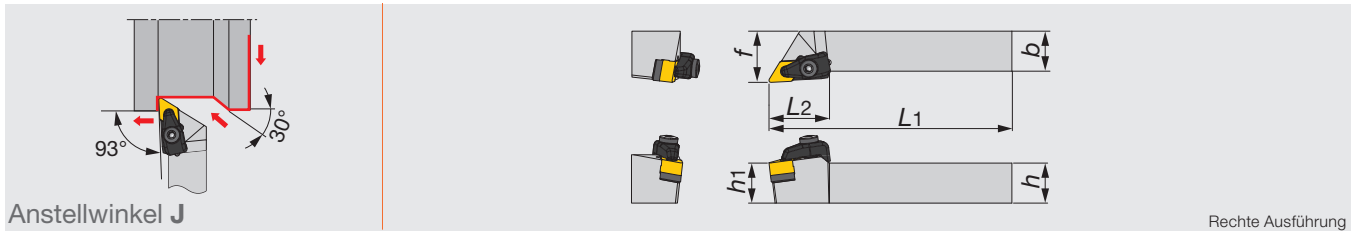
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CCLNR/L*-RD	CCP4-A	CCS4-A	CC44-A	BH5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

# DIMPLEFX

## CDJNR/L-RD

Halter mit Doppelklemmung für Keramik Wendeschneidplatten mit Mulde - 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
CDJNR/L2525M1507-RD	25	25	150	38	25	32	1.2	DN*D1507...	4
CDJNR3225P1507-RD	32	25	170	38	32	32	1.2	DN*D1507...	4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CDJNR/L*-RD	CCP4-A	CCS4-A	CD44-A	BH5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

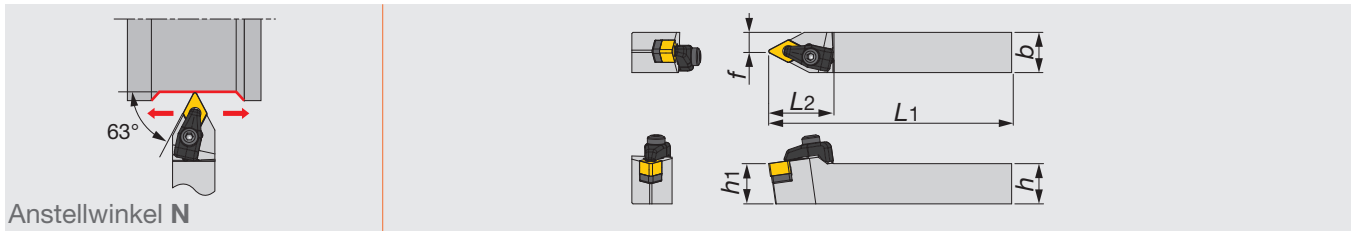
CCLNR/L-RD: Wendeschneidplatten → B060, Standard Schnittdaten → B256

CDJNR/L-RD: Wendeschneidplatten → B069, Standard Schnittdaten → B256

# DIMPLEFX

## CDNNN-RD

Halter mit Doppelklemmung für Keramik Wendeschneidplatten mit Mulde 63° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel N

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
CDNNN2525M1507-RD	25	25	150	40	25	12.5	1.2	DN*D1507...	4

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

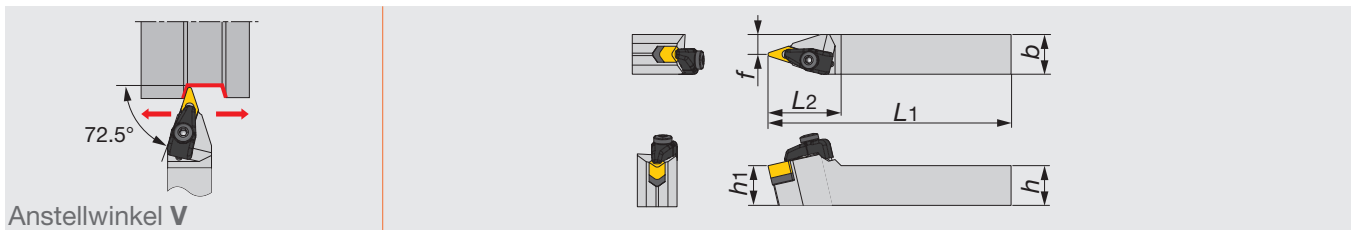
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CDNNN2525M1507-RD	CCP4-A	CCS4-A	CD44-A	BH5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

Halter /  
Außendrehen

# DIMPLEFX

## CVVNN-RD

Halter mit Doppelklemmung für Keramik Wendeschneidplatten mit Mulde, 72.5° Anstellwinkel für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel V

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
CVVNN2525M1607-RD	25	25	150	46	25	12.5	1.2	VN*D160712	4

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

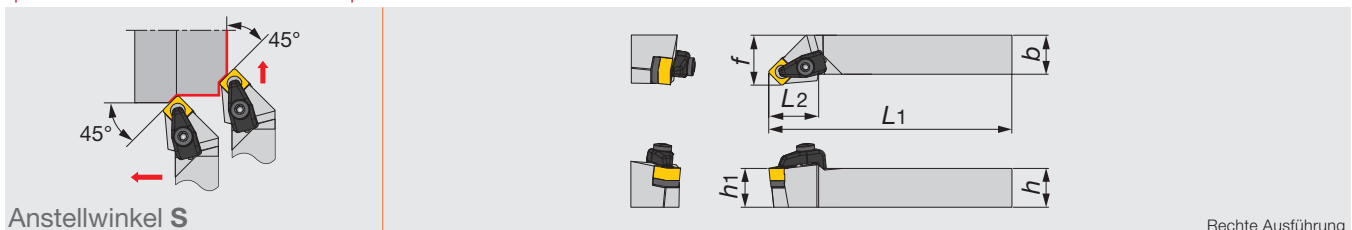
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CVVNN2525M1607-RD	CCP4-A	CCS4-A	CV34-A	BH-4-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

# DIMPLEFX

## CSSNR/L-RD

Halter mit Doppelklemmung für Keramik Wendeschneidplatten mit Mulde - 45° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel S

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
CSSNR/L2525M1207-RD	25	25	150	32	25	32	1.2	SN*D1207...	4

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

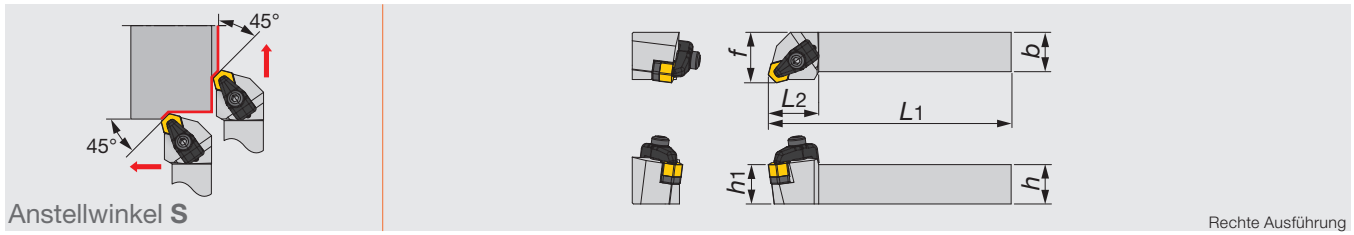
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CSSNR/L2525M1207-RD	CCP4-A	CCS4-A	CS44-A	BH5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

CDNNN-RD: WSP → B069, CVVNN-RD: WSP → B101, CSSNR/L-RD: WSP → B078  
Standard Schnittdaten → B256



Halter mit Doppelklemmung für Keramik Wendeschneidplatten mit Mulde - 45° Anstellwinkel für negative, sechseckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
CHSNR2525M0507-RD	25	25	150	32	25	32	1.2	HN*D0507...	4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Kniehebel	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CHSNR2525M0507-RD	CCP4-A	CCS4-A	CH44-A	BH-40050-A	BP-5-A	P-3	P-4

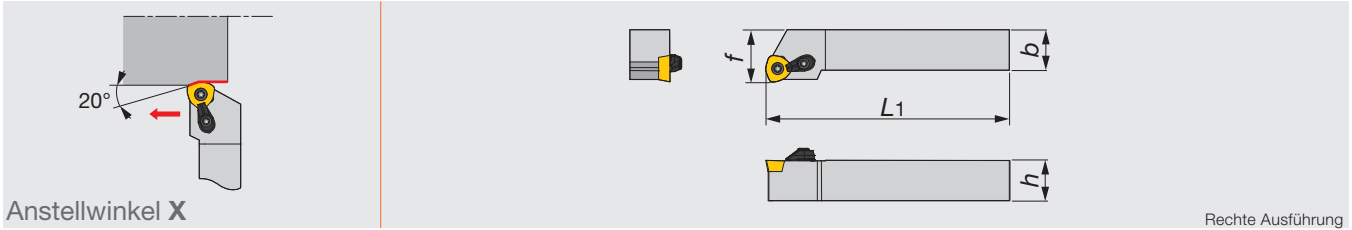
### AUSTAUSCHTEILE für C-Typ

Halter	Wendeschneidplatte	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Schlüssel
CCLNR2525M1207-RD	CNGD1207□□	CCP4-A	CCS4-A	CC44-A	BH5-10-A	BP-5-A	P-4 P-3
CCLNL2525M1207-RD				CS44-A			
CCLNR3225P1207-RD				CD44-A			
CSSNR2525M1207-RD	SNGD1207□□	CCP4-A	CCS4-A	CV34-A	BH-4-10-A	BP-5-A	P-4 P-3
CSSNL2525M1207-RD				CH44-A			
CDJNR2525M1507-RD	DNGD1507□□	CCP4-A	CCS4-A	CV34-A	BH-4-10-A	BP-5-A	P-4 P-3
CDJNL2525M1507-RD				CH44-A			
CDJNR3225P1507-RD				CH44-A			
CDNNN2525M1507-RD	DNGD1507□□	CCP4-A	CCS4-A	CH44-A	BH-4-10-A	BP-5-A	P-4 P-3
CVVNN2525M1607-RD	VNGD160712	CCP4-A	CCS4-A	CH44-A	BH-40050-A	BP-5-A	P-4 P-3
CHSNR2525M0507-RD	HNGD0507□□	CCP4-A	CCS4-A	CH44-A	BH-40050-A	BP-5-A	P-4 P-3

### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
	Grauguss	FX105	700 (300 - 1000)	1 (0.05 - 3)	0.3 (0.05 - 0.6)
	Kugelgraphitguss	FX105	200 (100 - 300)	1 (0.05 - 3)	0.2 (0.05 - 0.4)

CHSNR-RD: Wendeschneidplatten → B103, Standard Schnittdaten → B256



Katalog Nr.	h	b	L1	f	Wende- schneidplatten
XWXPRL2525M09	25	25	150	32	WPMT090725ZPR/L-ML
XWXPRL3232P09	32	32	170	40	WPMT090725ZPR/L-ML
XWXPRL4040S09	40	40	250	50	WPMT090725ZPR/L-ML

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
XWXPRL/...	CSY-20	CSPB-5	IP-20T

Hinweis: Schneidrichtung der Wendeschneidplatte beachten

### WENDESCHNEIDPLATTE

#### WPMT09-ML



Material	●	◐	◑	◒	◓	◔	◕	◖	◗	◘	◙	◚	◛	◜	◝	◞	◟	◠	◡	◢	◣	◤	◥	◦	◧	◨	◩	◪	◫	◬	◭	◮	◯	
P Stahl	●	◐	◑	◒	◓	◔	◕	◖	◗	◘	◙	◚	◛	◜	◝	◞	◟	◠	◡	◢	◣	◤	◥	◦	◧	◨	◩	◪	◫	◬	◭	◮	◯	
M Rostfreier Stahl	●	◐	◑	◒	◓	◔	◕	◖	◗	◘	◙	◚	◛	◜	◝	◞	◟	◠	◡	◢	◣	◤	◥	◦	◧	◨	◩	◪	◫	◬	◭	◮	◯	
K Eisenguss	●	◐	◑	◒	◓	◔	◕	◖	◗	◘	◙	◚	◛	◜	◝	◞	◟	◠	◡	◢	◣	◤	◥	◦	◧	◨	◩	◪	◫	◬	◭	◮	◯	
N Nichteisenmetalle																																		
S Hitzeab. Legierungen																																		
H Gehärteter Stahl																																		

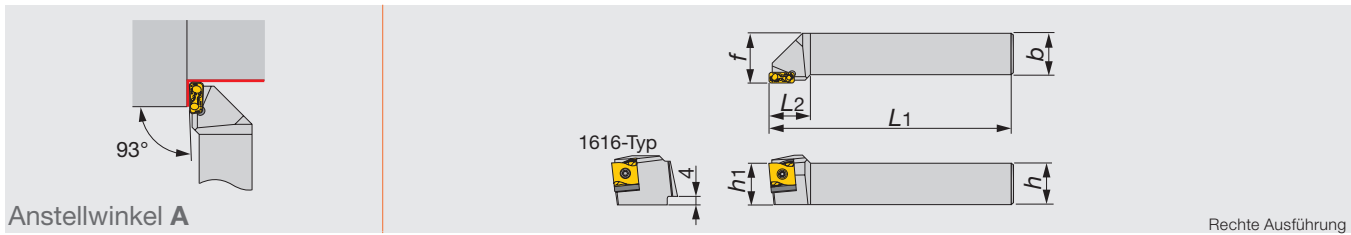
Anwendung	Span- form- stufe	Katalog Nr.	Ecken- radius	Beschichtet																														
				T9115	T9125	AH120																												
Schwerzspannung	ML	WPMT090725ZPR-ML	2.5	●	●	●																												
		WPMT090725ZPL-ML	2.5	●	●	●																												

● Lagerstandard

### STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Spanformstufe	Schnittge- schwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
P	Niedrig legierter Stahl und Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt E275A, C15E4, etc. < 180 HB	T9125	ML	150 (100 - 250)	0.5 - 2.5	1.5 (0.5 - 2.5)
	Kohlenstoffstahl und legierter Stahl C55, 42CrMo4, etc. < 300HB	T9115	ML	150 (100 - 250)	0.5 - 2.5	1.5 (0.5 - 2.5)
M	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3, etc. < 250 HB	T9125	ML	150 (100 - 250)	0.5 - 2.5	1.5 (0.5 - 2.5)
K	Grauguss und Kugelgraphitguss GG25, GGG40, etc.	AH120	ML	150 (100 - 250)	0.5 - 2.5	1.5 (0.5 - 2.5)

Hinweis: Wird die Nebenschneide für Planen eingesetzt sollte der max. Vorschub nicht größer als 1.0 mm/U sein.



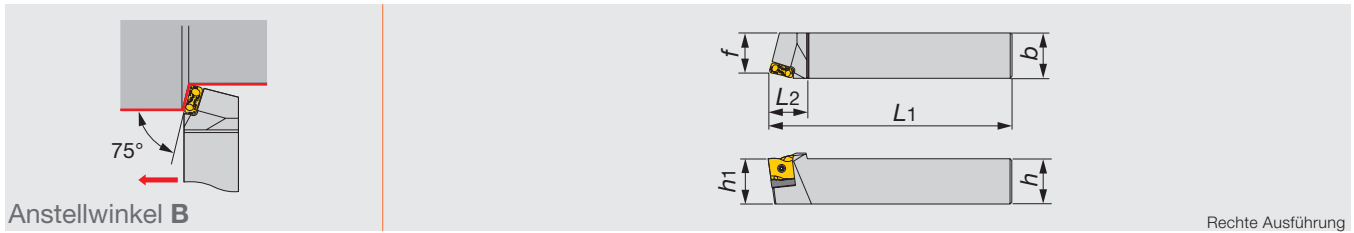
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Wende-schneidplatten
TLANR/L1616H12	16	16	100	20	16	20	LNMX1204**R/L...
TLANR/L1616M12S	16	16	150	20	16	20	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2020K12	20	20	125	20	20	25	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	LNMX1606**R/L...
TLANR/L2525M12	25	25	150	20	25	30	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2525M16	25	25	150	25	25	30	LNMX1606**R/L...
TLANR/L3232P16	32	32	170	35	32	37	LNMX1606**R/L...
TLANR/L3232P24	32	32	170	35	32	38	LNMX2410**R/L...
TLANR/L4040R16	40	40	200	35	40	47	LNMX1606**R/L...
TLANR/L4040R24	40	40	200	40	40	47	LNMX2410**R/L...
TLANR/L5050S24	50	50	250	40	50	57	LNMX2410**R/L...

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
TLANR1616H12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL1616H12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR1616M12S	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL1616M12S	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR2020K12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL2020K12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR2020K16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL2020K16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR2525M12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL2525M12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR2525M16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL2525M16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR3232P16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL3232P16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR3232P24	CSTB-5L163-S	-	TSL24R	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANL3232P24	CSTB-5L163-S	-	TSL24L	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANR4040R16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL4040R16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR4040R24	CSTB-5L163-S	-	TSL24R	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANL4040R24	CSTB-5L163-S	-	TSL24L	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANR5050S24	CSTB-5L163-S	-	TSL24R	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANL5050S24	CSTB-5L163-S	-	TSL24L	SP 16-L14	KEYV-T20	-

TLANR/L: Wendeschneidplatten → B260, Standard Schnittdaten → B261

Halter mit Schraubklemmung - Schwerzerspannung - 75° Anstellwinkel für negative, tangentielle Wendeschneidplatten

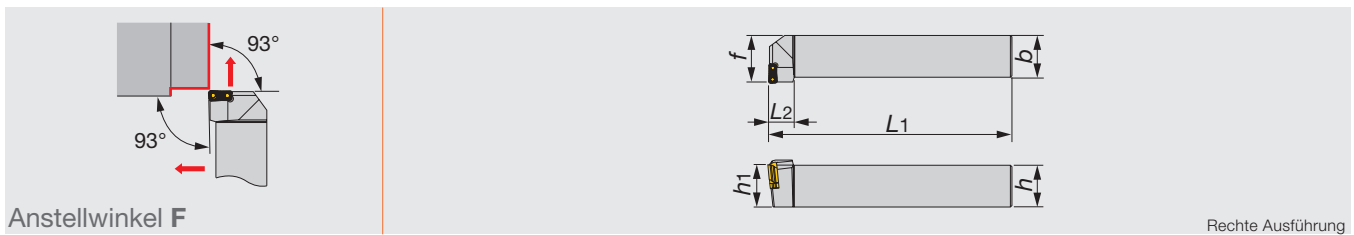


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Wende- schneidplatten
TLBNR/L4040R24	40	40	200	35	40	35	LNMX2410**R/L...

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Unterlage	Rohrstift	Schlüssel
TLBNR4040R24	CSTB-5L163-S	TSL24R	PSP-16	KEYV-T20
TLBNL4040R24	CSTB-5L163-S	TSL24L	PSP-16	KEYV-T20

Halter mit Schraubklemmung - Schwerzerspannung - 93° Anstellwinkel für negative, tangentielle Wendeschneidplatten

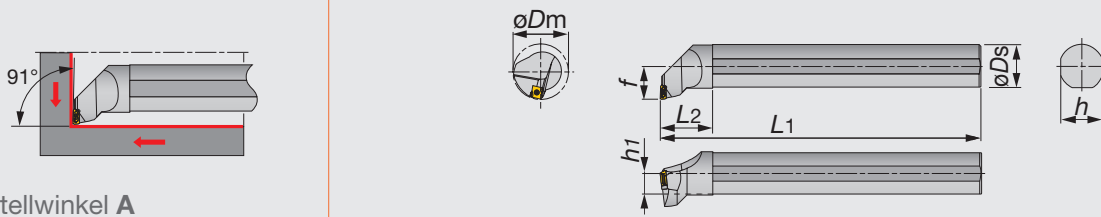


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Wende- schneidplatten
TLFNR/L2525M16	25	25	150	20	25	30	LNMX1606**L/R...
TLFNR/L3232P16	32	32	170	20	32	37	LNMX1606**L/R...

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatte (R) für linke Halter (TLFNL\*\* Typ), und linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (TLFNR\*\* Typ).

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Unterlage	Rohrstift	Schlüssel
TLFNR2525M16	CSTB-4L115-S	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15
TLFNL2525M16	CSTB-4L115-S	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15
TLFNR3232P16	CSTB-4L115-S	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15
TLFNL3232P16	CSTB-4L115-S	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15



Anstellwinkel A

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$h_1$	Wende- schneidplatten
S25T-TLANR/L12-D530	Stahl	53	25	17	300	40	23	11.5	LNMX1204**L/R...
S32U-TLANR/L12-D530	Stahl	53	32	22	350	45	29	14.5	LNMX1204**L/R...
S40V-TLANR/L12-D530	Stahl	53	40	27	400	53	36	18	LNMX1204**L/R...
S50U-TLANR/L16-D850	Stahl	85	50	37	350	63	46	23	LNMX1606**L/R...

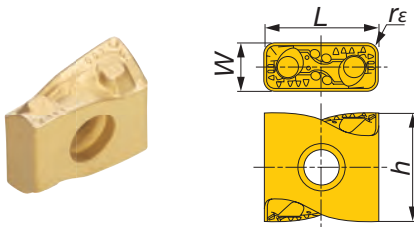
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (TLANL\*\* Typ), und linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (TLANR\*\* Typ).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
S**-TLANR/L12-D530	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L/RI	-	KEYV-T10	T-6F-S
S50U-TLANR16-D850	CSTB-4L115-S	-	TSL16LI	PSP-16	KEYV-T15	-
S50U-TLANL16-D850	CSTB-4L115-S	-	TSL16RI	PSP-16	KEYV-T15	-

## WENDESCHNEIDPLATTE

### LNMX12/16/24



Katalog Nr.	$r_\epsilon$	Beschichtet						$W$	$L$	$h$
		T9115		T9125		AH725				
		R	L	R	L	R	L			
LNMX120408R/L-TDR	0.8	●	●	●	●			4.8	12	11.6
LNMX120412R/L-TDR	1.2	●	●	●	●			4.8	12	11.6
LNMX160608R/L-TDR	0.8	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5
LNMX160612R/L-TDR	1.2	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5
LNMX160616R/L-TDR	1.6	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5
LNMX241016R/L-TDR	1.6	●	●	●	●			9.4	24	20.5
LNMX241024R/L-TDR	2.4	●	●	●	●			9.4	24	20.5
LNMX160608R/L-MDR	0.8	●	●			●	●	6.4	16.2	13.5
LNMX160612R/L-MDR	1.2	●	●			●	●	6.4	16.2	13.5
LNMX160608R/L-TWR	0.8	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5
LNMX160612R/L-TWR	1.2	●	●	●	●			6.4	16.2	13.5

● Lagerstandard

# STANDARD SCHNITTDATEN

## LNMX1204

\* Werte in rot = Schnittdaten für Planen

ISO	Werkstoff	Spanform- stufe	Sorten	Schnitt- geschwindigkeit V <sub>c</sub> (m/min)	Schnitttiefe: ap (mm)		Vorschub: f (mm/U)	
					r <sub>ε</sub> : 0.8	r <sub>ε</sub> : 1.2	r <sub>ε</sub> : 0.8	r <sub>ε</sub> : 1.2
<b>P</b>	Stahl C45, 18CrMo4, etc.	TDR	T9115	120 - 250	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
<b>M</b>	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	TDR	T9115	100 - 180	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8

## LNMX1606

ISO	Werkstoff	Spanform- stufe	Sorten	Schnitt- geschwindigkeit V <sub>c</sub> (m/min)	Schnitttiefe: ap (mm)			Vorschub: f (mm/U)		
					r <sub>ε</sub> : 0.8	r <sub>ε</sub> : 1.2	r <sub>ε</sub> : 1.6	r <sub>ε</sub> : 0.8	r <sub>ε</sub> : 1.2	r <sub>ε</sub> : 1.6
<b>P</b>	Stahl C45, 18CrMo4, etc.	TDR	T9115	120 - 250	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		TWR	T9115	120 - 250	1 - 8 1 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-
		TWR	T9125	80 - 180	1 - 8 1 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-
<b>M</b>	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	TDR	T9115	100 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		MDR	T9115	100 - 150	1.5 - 6 0.5 - 3.2	1.5 - 7 0.8 - 3.2	-	0.1 - 0.5	0.15 - 0.7	-
		MDR	AH725	50 - 150	1.5 - 6 0.5 - 3.2	1.5 - 7 0.8 - 3.2	-	0.1 - 0.5	0.15 - 0.7	-
		TWR	T9115	100 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-
		TWR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-

## LNMX2410

ISO	Werkstoff	Spanform- stufe	Sorten	Schnitt- geschwindigkeit V <sub>c</sub> (m/min)	Schnitttiefe: ap (mm)		Vorschub: f (mm/U)	
					r <sub>ε</sub> : 1.6	r <sub>ε</sub> : 2.4	r <sub>ε</sub> : 1.6	r <sub>ε</sub> : 2.4
<b>P</b>	Stahl C45, 18CrMo4, etc.	TDR	T9115	120 - 250	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1
		TDR	T9125	80 - 150	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1
<b>M</b>	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	TDR	T9115	100 - 180	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1
		TDR	T9125	80 - 150	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1

Halter /  
Außendrehen



## MINI<sup>FORCE</sup>TURN

Wirtschaftliche, doppelseitige Wendeschneidplatte mit scharfen Schneidkanten



Schaft  $\varnothing 10$  -  $\varnothing 25$  mm

B268



## ISO<sup>E</sup>TURN

Kleine, umweltfreundliche "Eco" Wendeschneidplatten-Serie für maximalen Profit



Schaft  $\varnothing 16$  -  $\varnothing 32$  mm

B274



## STREAMJETBAR

Hochstabile Werkzeughalter mit exzellenter Spanabfuhr



Schaft  $\varnothing 4$  -  $\varnothing 50$  mm

B278



## TURNING<sup>A</sup>

Stabiles Klemmsystem mit hoher Wechselgenauigkeit



Schaft  $\varnothing 25$  -  $\varnothing 50$  mm

B297



## Y-PRO SERIES

Wendeschneidplatten mit 25° Eckenwinkel für Konturdrehen



Schaft  $\varnothing 12$  -  $\varnothing 16$  mm

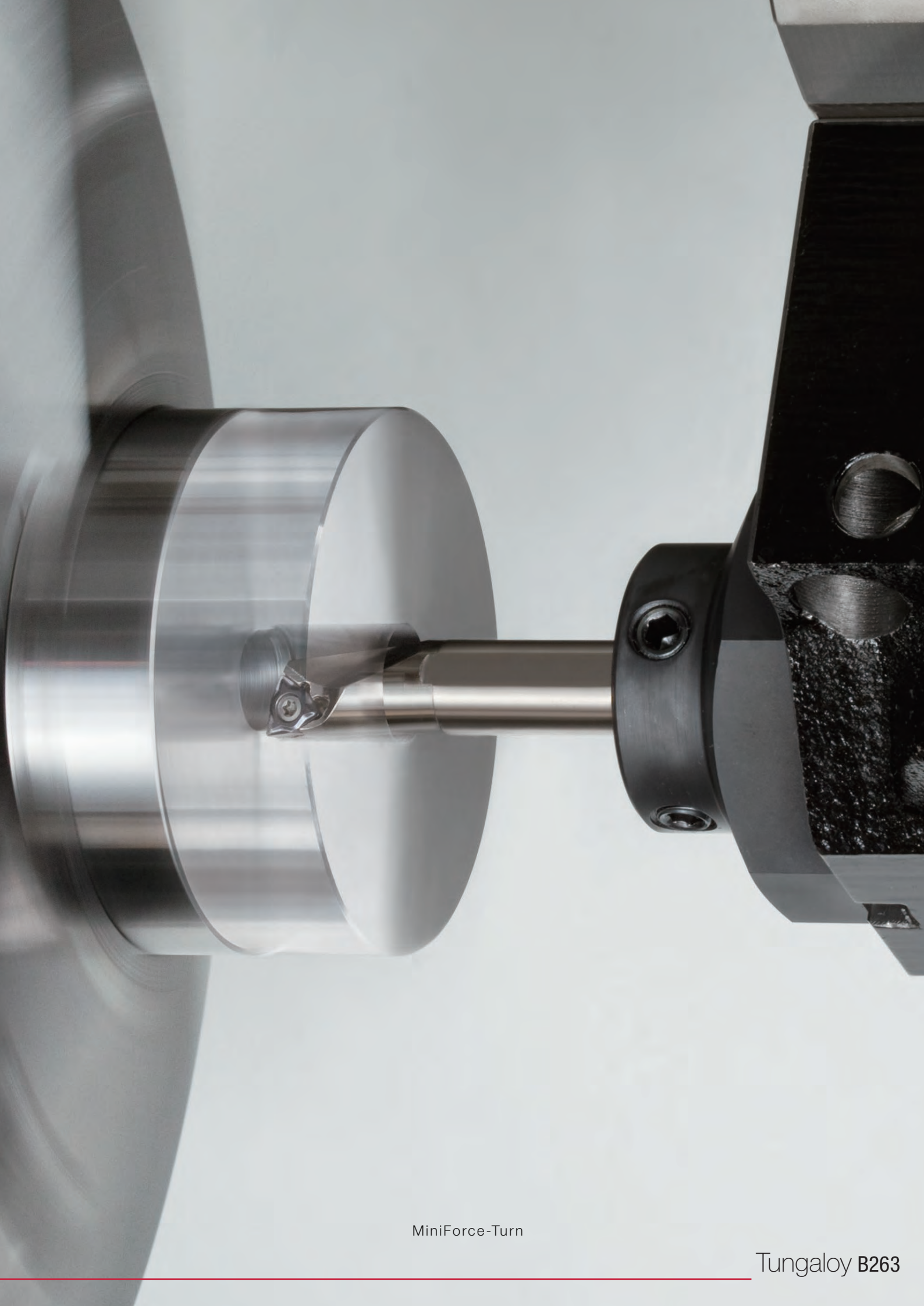
B300

## ISO-Serie

Halter / Innendrehen



B301



MiniForce-Turn

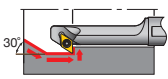
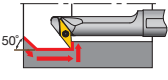
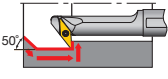
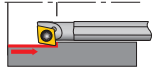
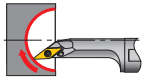
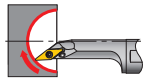
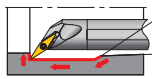
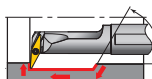
Tungaloy B263



# Halter / Innendrehen - Auswahlssystem

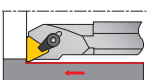
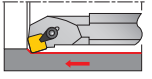
## Positive Wendeschneidplatten

Ausführung	StreamJet-Bar Beschreibung & Anwendung	ISO WSP	Y-Pro	Schaft- Ausführung	Schaft- Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)						
						0	10	20	30	40		50
	<b>SEXPR/L</b> WSP: EP□□	✓		Stahl Hartmetall	ø4 - ø8 ø4 - ø8	ø4.5 ø4.5	ø7 ø7					B279 B281
	<b>SCLCR/L</b> WSP: CC□□	✓		Stahl Hartmetall Hartmetall- verstärkt	ø4 - ø25 ø4 - ø25 ø12 - ø25	ø5 ø5	ø27 ø27					B278 B301
	<b>SWUBR/L</b> WSP: WB□□	✓		Stahl Hartmetall	ø5 - ø8 ø5 - ø8	ø6 ø6	ø8 ø8					B286
	<b>STUPR/L</b> WSP: TP□□	✓		Stahl Hartmetall Hartmetall- verstärkt	ø7 - ø32 ø7 - ø25 ø12 - ø25	ø8 ø8	ø34 ø27					B285 B302
	<b>STFPR/L</b> WSP: TP□□	✓		Stahl Hartmetall	ø8 - ø25 ø8 - ø20	ø10 ø10	ø27 ø22					B284
	<b>SCLPR/L</b> WSP: CP□□	✓		Stahl Hartmetall Hartmetall- verstärkt	ø8 - ø25 ø8 - ø16 ø12 - ø25	ø10 ø10	ø27 ø20					B280 B301
	<b>STFCR/L</b> WSP: TC□□	✓		Stahl Hartmetall	ø10 - ø16 ø10 - ø16	ø12 ø12	ø18 ø18					B283
	<b>SSKPR/L</b> WSP: SP□□	✓		Stahl	ø16 - ø25		ø20 ø31					B282
	<b>SDUCR/L</b> WSP: DC□□	✓		Stahl Hartmetall	ø10 - ø25 ø10 - ø20	ø13 ø13	ø32 ø27					B287
	<b>SVUCR/L</b> WSP: VC□□	✓		Stahl Hartmetall Hartmetall- verstärkt	ø12 - ø25 ø12 - ø25 ø25	ø16 ø18	ø32 ø32					B288 B303
	<b>SVUBR/L</b> WSP: VB□□	✓		Stahl Hartmetall Hartmetall- verstärkt	ø16 - ø25 ø16 - ø25 ø20	ø20 ø24.5 ø25	ø32 ø34					B287 B303
	<b>SDQCR/L</b> WSP: DC□□	✓		Stahl Hartmetall Hartmetall- verstärkt	ø10 - ø25 ø10 - ø20 ø16 - ø25	ø13 ø13	ø30 ø25					B288 B303
	<b>SVQCR/L</b> WSP: VC□□	✓		Stahl Hartmetall Hartmetall- verstärkt	ø10 - ø16 ø10 - ø16 ø25	ø13.5 ø13.5	ø21.5 ø21.5					B289 B304
	<b>SVQBR/L</b> WSP: VB□□	✓		Stahl Hartmetall Hartmetall- verstärkt	ø12 - ø25 ø12 - ø25 ø20	ø17 ø17	ø30.5 ø30.5					B289 B304

Ausführung	StreamJet-Bar Beschreibung & Anwendung	ISO WSP	Y-Pro	Schaft- Ausführung	Schaft- Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)					
						0	10	20	30	40	
	<b>SDZCR/L</b> WSP: DC□□	✓		Stahl Hartmetall	Ø12 - Ø25 Ø12 - Ø16	Ø14	Ø25	Ø18	Ø22		<b>B290</b>
	<b>SVZCR/L</b> WSP: VC□□	✓		Stahl	Ø12	Ø16					<b>B291</b>
	<b>SVZBR/L</b> WSP: VB□□	✓		Stahl	Ø16 - Ø32	Ø20	Ø40				<b>B291</b>
	<b>SEZPR/L</b> WSP: EP□□	✓		Stahl Hartmetall	Ø4 - Ø5 Ø4 - Ø5	Ø5.5	Ø6.5	Ø5.5	Ø6.5		<b>B292</b>
	<b>SVJCR/L</b> WSP: VC□□	✓		Stahl	Ø12 - Ø16	Ø16	Ø20				<b>B282</b>
	<b>SVJBR/L</b> WSP: VB□□	✓		Stahl	Ø20 - Ø25	Ø25	Ø30				<b>B282</b>
	<b>SYQBR/L</b> WSP: YW□□		✓	Stahl Hartmetall	Ø12 - Ø16 Ø12 - Ø16	Ø17	Ø21.5	Ø17	Ø21.5		<b>B300</b>
	<b>SYUBR/L</b> WSP: YW□□		✓	Stahl Hartmetall	Ø16 Ø12 - Ø16	Ø20	Ø24.5	Ø20	Ø24.5		<b>B300</b>

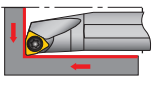
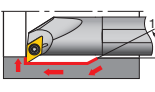
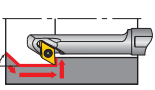
Halter /  
Innendrehen

### Pratzenklemmung

Ausführung	StreamJet-Bar Beschreibung & Anwendung	ISO WSP	Schaft- Ausführung	Schaft- Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)						
					0	10	20	30	40		50
	<b>CTFPR/L</b> WSP: TP□□ (Ohne Loch)	✓		Stahl Hartmetall	Ø12 - Ø32 Ø12 - Ø16	Ø16	Ø40	Ø16	Ø20		<b>B305</b>
	<b>CSKPR/L</b> WSP: SP□□ (Ohne Loch)	✓		Stahl	Ø16 - Ø25	Ø20	Ø32				<b>B305</b>

# Halter / Innendrehen - Auswahlssystem

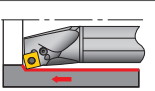
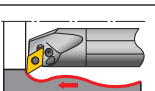
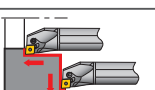
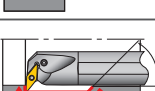
MiniForce-Turn - Doppelseitige Wendeschneidplatten mit positiven Schneidkanten

Ausführung	MiniForce-Turn Beschreibung & Anwendung	MiniForce-Turn	Schaft-Ausführung	Schaft-Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)						
					0	10	20	30	40	50	
	<b>SWLXR/L</b> WSP: WXGU	✓	Stahl	Ø10 - Ø20	Ø12		Ø22				B268
			Hartmetall	Ø10 - Ø20	Ø12		Ø22				
	<b>SDXXR/L</b> WSP: DXGU	✓	Stahl	Ø10 - Ø20	Ø13		Ø24				B268
			Hartmetall	Ø10 - Ø20	Ø13		Ø24				
	<b>SDZXR/L</b> WSP: DXGU	✓	Stahl	Ø12 - Ø20		Ø14		Ø20			B269
			Hartmetall	Ø12 - Ø16		Ø18		Ø22			

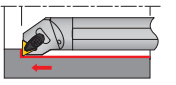
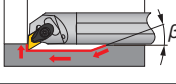
# Halter / Innendrehen - Auswahlssystem

Negative Wendeschneidplatten

Kniehebelklemmung

Ausführung	StreamJet-Bar Beschreibung & Anwendung	ISO WSP	ISO-EcoTurn	Schaft-Ausführung	Schaft-Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)						
						20	30	40	50	60	70	
	<b>PTUNR/L</b> WSP: TN□□	✓	✓	Stahl	Ø16 - Ø32	Ø20		Ø40				B277 B295 B309 B310
				Hartmetall-verstärkt	Ø16 - Ø50	Ø20				Ø63		
	<b>PTFNR/L</b> WSP: TN□□	✓	✓	Stahl	Ø25 - Ø50	Ø32				Ø63		B276 B294 B308
	<b>PSKNR/L</b> WSP: SN□□	✓		Stahl	Ø32 - Ø50		Ø40			Ø63		B293 B307
	<b>PDUNR/L</b> WSP: DN□□	✓	✓	Stahl	Ø20 - Ø50	Ø25				Ø63		B276 B295 B308 B309
				Hartmetall-verstärkt	Ø32 - Ø50		Ø40			Ø63		
	<b>PCLNR/L</b> WSP: CN□□	✓	✓	Stahl	Ø16 - Ø50		Ø20			Ø63		B274 B292 B306
				Hartmetall-verstärkt	Ø16 - Ø50		Ø20			Ø63		
	<b>PWLNR/L</b> WSP: WN□□	✓	✓	Stahl	Ø16 - Ø40		Ø20			Ø50		B275 B293 B307
	<b>PVUNR/L</b> WSP: VN□□	✓		Stahl	Ø25 - Ø40		Ø37			Ø50		B296
	<b>PDZNR/L</b> WSP: DN□□	✓		Stahl	Ø32 - Ø50		Ø40			Ø63		B296 B310

## Doppelklemmung

Ausführung	Turning A Beschreibung & Anwendung	ISO WSP	ISO-EcoTurn	Schaft- Ausführung	Schaft- Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)							
						20	30	40	50	60	70		
	<b>ATFNR/L</b> WSP: TN□□	✓		Stahl	ø25 - ø32	ø32	ø40						<b>B298</b>
	<b>ASKNR/L</b> WSP: SN□□	✓		Stahl	ø25 - ø32	ø32	ø40						<b>B298</b>
	<b>ADUNR/L</b> WSP: DN□□	✓	✓	Stahl	ø25 - ø50	ø32				ø63			<b>B276</b> <b>B299</b>
	<b>ACLNR/L</b> WSP: CN□□	✓	✓	Stahl	ø25 - ø50	ø32				ø63			<b>B274</b> <b>B297</b>
	<b>AWLNR/L</b> WSP: WN□□	✓	✓	Stahl	ø25 - ø50	ø32				ø63			<b>B275</b> <b>B297</b>
	<b>AVUNR/L</b> WSP: VN□□	✓		Stahl	ø32 - ø40		ø40			ø50			<b>B299</b>

Halter /  
Innendrehen

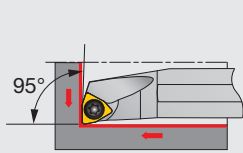
## Doppelklemmung

Ausführung	Beschreibung & Anwendung	ISO WSP	Schaft- Ausführung	Schaft- Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)								
					20	30	40	50	60	70			
	<b>MTFNR/L</b> WSP: TN□□	✓	Stahl	ø25	ø32								<b>B312</b>
	<b>MSKNR/L</b> WSP: SN□□	✓	Stahl	ø25	ø32								<b>B312</b>
	<b>MDUNR/L</b> WSP: DN□□	✓	Stahl	ø25	ø32								<b>B313</b>
	<b>MCLNR/L</b> WSP: CN□□	✓	Stahl	ø25	ø32								<b>B311</b>
	<b>MWLNR/L</b> WSP: WN□□	✓	Stahl	ø25 - ø50	ø32					ø70			<b>B311</b>

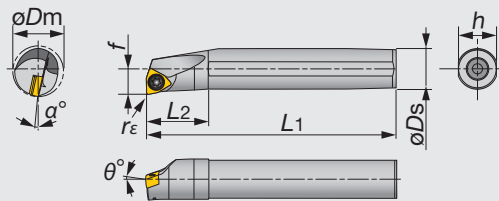
# MINIFORCE

## A/E-SWLXR/L

Für trigonale Wendeschneidplatten mit 6 Schneiden



Anstellwinkel L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
A10K-SWLXR/L04-D120	Stahl	12	10	6	125	20	9	-10	-16	0.4	WXGU0403**/L/R...	0.9
A12M-SWLXR/L04-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	-10	-14	0.4	WXGU0403**/L/R...	0.9
A16Q-SWLXR/L04-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	-10	-11	0.4	WXGU0403**/L/R...	0.9
A20R-SWLXR/L04-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	-10	-10	0.4	WXGU0403**/L/R...	0.9
E10M-SWLXR/L04-D120	Hartmetall	12	10	6	150	25	9	-10	-16	0.4	WXGU0403**/L/R...	0.9
E12Q-SWLXR/L04-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	-10	-14	0.4	WXGU0403**/L/R...	0.9
E16R-SWLXR/L04-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	-10	-11	0.4	WXGU0403**/L/R...	0.9
E20S-SWLXR/L04-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	-10	-10	0.4	WXGU0403**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

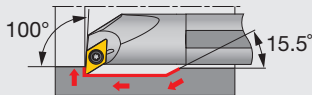
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A/E**-SWLXR/L...	SR34-514	T-7F

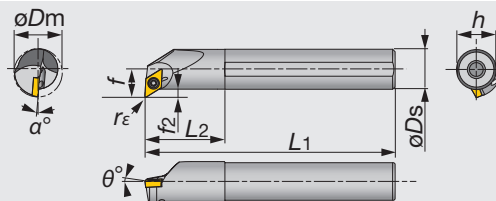
# MINIFORCE

## A/E-SDXXR/L

Für 55° rhombische Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden



Anstellwinkel X



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
A10K-SDXXR/L07-D130	Stahl	13	10	7.6	125	20	9	2.6	-14	-16	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9
A12M-SDXXR/L07-D160	Stahl	16	12	8.6	150	24	11	2.6	-14	-14	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9
A16Q-SDXXR/L07-D200	Stahl	20	16	10.6	180	32	15	2.6	-13	-13	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9
A20R-SDXXR/L07-D240	Stahl	24	20	12.6	200	36	18	2.6	-13	-12	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9
E10M-SDXXR/L07-D130	Hartmetall	13	10	7.6	150	25	9	2.6	-14	-16	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9
E12Q-SDXXR/L07-D160	Hartmetall	16	12	8.6	180	27	11	2.6	-14	-14	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9
E16R-SDXXR/L07-D200	Hartmetall	20	16	10.6	200	32	15	2.6	-13	-13	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9
E20S-SDXXR/L07-D240	Hartmetall	24	20	12.6	250	36	18	2.6	-13	-12	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

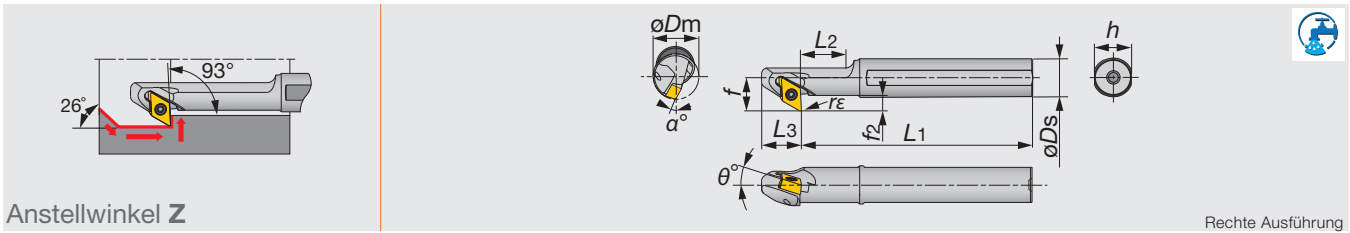
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A/E**-SDXXR/L...	SR34-514	T-7F

A/E-SWLXR/L: Wendeschneidplatten → B270, Standard Schnittdaten → B273

A/E-SDXXR/L: Wendeschneidplatten → B271 -, Standard Schnittdaten → B273



Anstellwinkel Z

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_e^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SDZXR/L07-D140	Stahl	14	12	11	150	30	13	11	4.5	-10	-14	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
A16Q-SDZXR/L07-D160	Stahl	16	16	13	180	35	13	15	4.5	-10	-12.5	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
A20R-SDZXR/L07-D200	Stahl	20	20	15	200	40	13	18	4.5	-10	-10.5	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
E12Q-SDZXR/L07-D180	Hartmetall	18	12	11	180	-	13	11	4.5	-11	-11	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
E16R-SDZXR/L07-D220	Hartmetall	22	16	13	200	-	13	15	4.5	-11	-9	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_e$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Wendeschneidplatten (R). Linke Halter (L) für linke Wendeschneidplatten (L).

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A/E**SDZXR/L...	SR34-514	T-7F





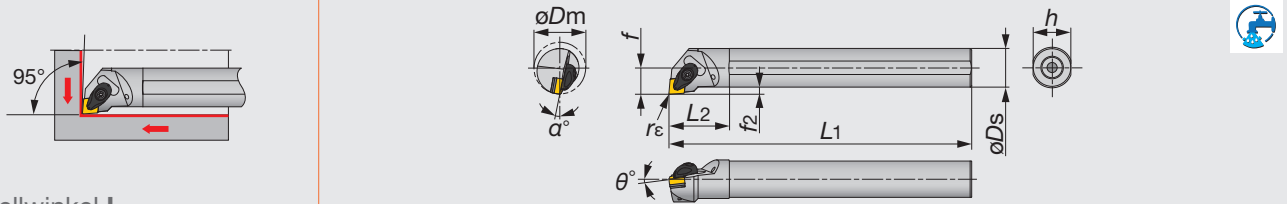




**STANDARD SCHNITTDATEN**  
INNENDREHEN

ISO	Werkstoff	Sorten			Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
		1. Wahl	Für hohe Oberflächengüte	Für Verschleißfestigkeit (Hochvorschubgeschwindigkeit)			
<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt E275A, C25, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Kohlenstoffstahl C45, C55, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Niedrig legierter Stahl 18CrMo4, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Legierter Stahl 42CrMo4, 20Cr4, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
<b>M</b>	Rostfreier Stahl (Austenitisch) X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3, etc.	AH725	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Rostfreier Stahl (Martensitisch and ferritisch) X6Cr17, X20Cr13, etc.	AH725	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Rostfreier Stahl (Duplex) X5CrNiCuNb16-4, etc.	AH725	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
<b>K</b>	Grauguss GG25, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Kugelgraphitguss GGG60, etc.	AH725	-	-	50 - 120	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
<b>N</b>	Nichteisenmetalle Aluminiumlegierung, etc.	KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Nichteisenmetalle Kupferlegierung, etc.	KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3





Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

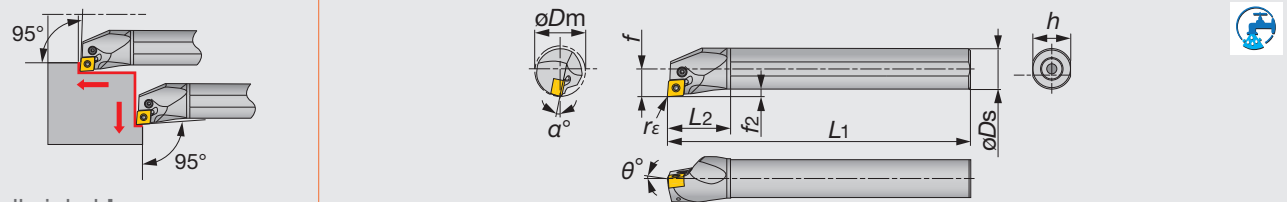
Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ACLNR/L0904-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4	-6	-13	0.8	CN**0904...	3
A32S-ACLNR/L0904-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	CN**0904...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-ACLNR/L0904...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

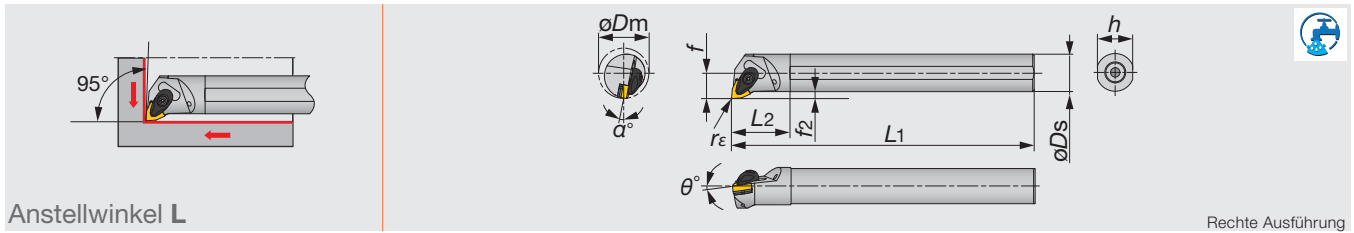
Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PCLNR/L0904-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-6	-16	0.8	CN**0904...	1.7
A20Q-PCLNR/L0904-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6	-12	0.8	CN**0904...	1.7

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelezufuhr	Schraube/Kühlmittelezufuhr
A16M-PCLNR/L0904-D200	LCS33	P-2F	LCL33N	-	SSHM3-4
A20Q-PCLNR/L0904-D250	LCS33	P-2F	LCL33N	EA20	SSHM3-4



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{E^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-AWLNR/L0604-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNR/L0604-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	WN**0604...	3

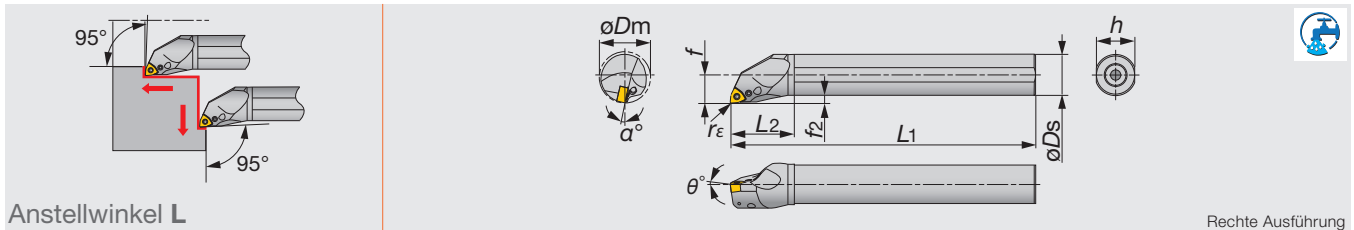
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-AWLNR/L...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F

Halter /  
Innendrehen



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

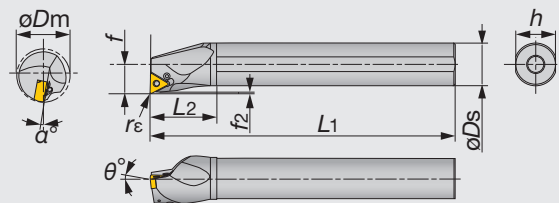
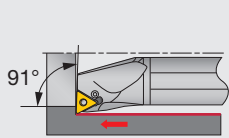
Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{E^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PWLNR/L0604-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-8	-17	0.8	WN**0604...	1.7
A20Q-PWLNR/L0604-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6	-14	0.8	WN**0604...	1.7

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr	Schraube/Kühlmittelzufuhr
A16M-PWLNR/L0604-D200	LCS33	P-2F	LCL33N	-	SSHM3-4
A20Q-PWLNR/L0604-D250	LCS33	P-2F	LCL33N	EA20	SSHM3-4



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	f2	$\theta^{\circ}$	$\alpha^{\circ}$	r $\epsilon^{**}$	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A25R-PTFNR/L1104-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.31	-6	-12	0.8	TN**1104...	2
A32S-PTFNR/L1104-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.25	-6	-10	0.8	TN**1104...	2

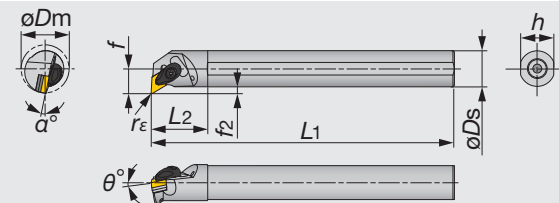
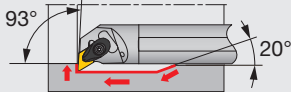
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel
A**-PTFNR/L...	LCS23A	P-2.5	LCL23

Halter / Innendrehen



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

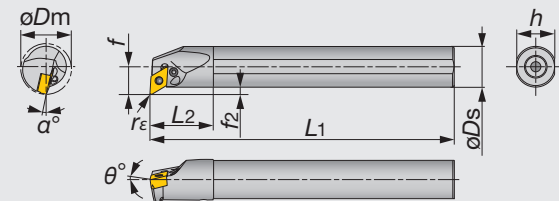
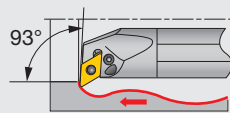
Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	f2	$\theta^{\circ}$	$\alpha^{\circ}$	r $\epsilon^{**}$	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A25R-ADUNR/L1104-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	DN**1104...	3
A32S-ADUNR/L1104-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	0.8	DN**1104...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-ADUNR/L...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

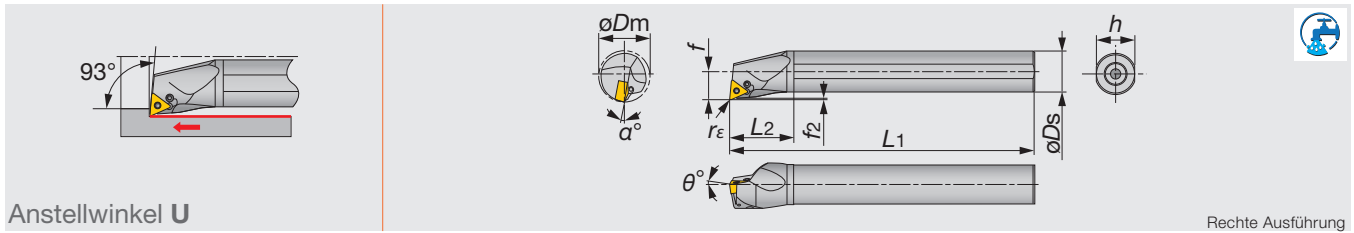
Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	f2	$\theta^{\circ}$	$\alpha^{\circ}$	r $\epsilon^{**}$	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A20Q-PDUNR/L1104-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6	-14	0.8	DN**1104...	1.7

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (PDUNL \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (PDUNR \*\*).

#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr	Schraube/Kühlmittelzufuhr
A20Q-PDUNR/L1104-D250	LCS22A	P-2F	LCL33NL	EA20	SSHM2.5-3



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

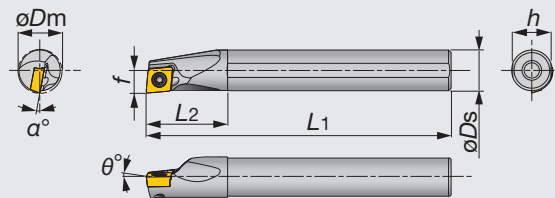
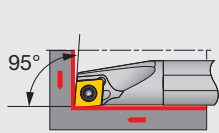
Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PTUNR/L1104-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.22	-6	-12	0.8	TN**1104...	2
A32S-PTUNR/L1104-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.16	-6	-10	0.8	TN**1104...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\* $r_\epsilon$ : Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniebel	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelezufuhr	Schraube/Kühlmittelezufuhr
A25R-PTUNR/L1104-D320	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-25	SSHM4-5
A32S-PTUNR/L1104-D400	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-32	SSHM4-5



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Halter /  
Innendrehen

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
A04F-SCLCR/L03-D050	Stahl	5	4	2.5	80	8	3.8	0	-15	0.2	CC**03X1...	0.6
A05F-SCLCR/L03-D060	Stahl	6	5	3	80	9	4.8	0	-13	0.2	CC**03X1...	0.6
A06G-SCLCR/L04-D070	Stahl	7	6	3.5	90	11	5.75	0	-13	0.2	CC**04T1...	0.6
A07G-SCLCR/L04-D080	Stahl	8	7	4	90	12	6.75	0	-11	0.2	CC**04T1...	0.6
A08H-SCLCR/L06-D100	Stahl	10	8	5.5	100	16	7.5	0	-13	0.4	CC**0602...	1.2
A10F-SCLCR06-D120	Stahl	12	10	6	80	20	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
A10K-SCLCR/L06-D120	Stahl	12	10	6	125	20	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
A12H-SCLCR06-D140	Stahl	14	12	7	100	24	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
A12M-SCLCR/L06-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
A12H-SCLCR06-D160	Stahl	16	12	9	100	24	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
A12M-SCLCR/L06-D160	Stahl	16	12	9	150	24	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
A16K-SCLCR09-D180	Stahl	18	16	9	125	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
A16Q-SCLCR/L09-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0	-10	0.8	CC**09T3...	3
A16K-SCLCR09-D200	Stahl	20	16	11	125	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
A16Q-SCLCR/L09-D200	Stahl	20	16	11	180	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
A20R-SCLCR/L09-D220	Stahl	22	20	11	200	32	18	0	-8	0.8	CC**09T3...	3
A25S-SCLCR/L09-D270	Stahl	27	25	13.5	250	45	23	0	-6	0.8	CC**09T3...	3
E04G-SCLCR/L03-D050	Hartmetall	5	4	2.5	90	9	3.8	0	-15	0.2	CC**03X1...	0.6
E05G-SCLCR/L03-D060	Hartmetall	6	5	3	90	10	4.8	0	-13	0.2	CC**03X1...	0.6
E06H-SCLCR/L04-D070	Hartmetall	7	6	3.5	100	12	5.75	0	-13	0.2	CC**04T1...	0.6
E07H-SCLCR/L04-D080	Hartmetall	8	7	4	100	14	6.75	0	-11	0.2	CC**04T1...	0.6
E08G-SCLCR06-D100	Hartmetall	10	8	5.5	90	22	7.5	0	-13	0.4	CC**0602...	1.2
E08K-SCLCR/L06-D100	Hartmetall	10	8	5.5	125	22	7.5	0	-13	0.4	CC**0602...	1.2
E10F-SCLCR06-D120	Hartmetall	12	10	6	80	25	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
E10H-SCLCR06-D120	Hartmetall	12	10	6	100	25	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
E10M-SCLCR/L06-D120	Hartmetall	12	10	6	150	25	9	0	-10	0.4	CC**0602...	1.2
E12G-SCLCR06-D140	Hartmetall	14	12	7	90	27	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
E12J-SCLCR06-D140	Hartmetall	14	12	7	110	27	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
E12Q-SCLCR/L06-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0	-8	0.4	CC**0602...	1.2
E12G-SCLCR06-D160	Hartmetall	16	12	9	90	27	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
E12J-SCLCR06-D160	Hartmetall	16	12	9	110	27	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
E12Q-SCLCR/L06-D160	Hartmetall	16	12	9	180	27	11	0	-7	0.4	CC**0602...	1.2
E16H-SCLCR09-D180	Hartmetall	18	16	9	100	32	15	0	-10	0.8	CC**09T3...	3
E16L-SCLCR09-D180	Hartmetall	18	16	9	130	32	15	0	-10	0.8	CC**09T3...	3
E16R-SCLCR/L09-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0	-10	0.8	CC**09T3...	3
E16H-SCLCR09-D200	Hartmetall	20	16	11	100	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
E16L-SCLCR09-D200	Hartmetall	20	16	11	130	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
E16R-SCLCR/L09-D200	Hartmetall	20	16	11	200	32	15	0	-9	0.8	CC**09T3...	3
E20S-SCLCR09-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	0	-8	0.8	CC**09T3...	3
E25T-SCLCR09-D270	Hartmetall	27	25	13.5	300	45	23	0	-6	0.8	CC**09T3...	3

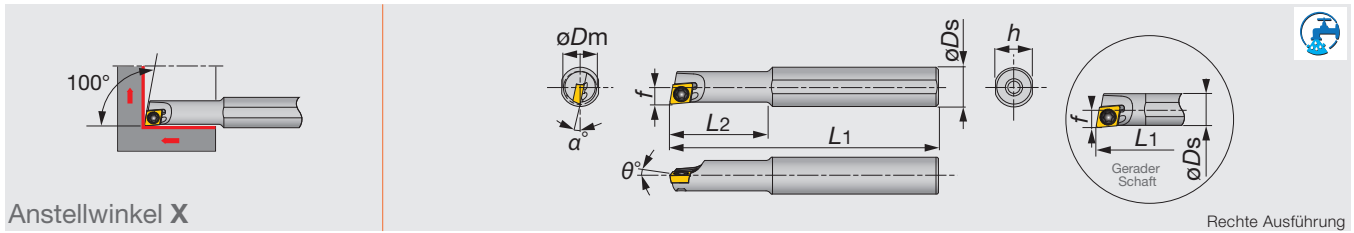
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SCLCL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SCLCR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SCLCR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
A**-SCLCR/L04-D...	CSTB-2	T-6F
A**-SCLCR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
A**-SCLCR/L09-D...	CSTB-4S	T-15F
E**-SCLCR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
E**-SCLCR/L04-D...	CSTB-2	T-6F
E**-SCLCR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
E16*-SCLCR/L09-D...	CSTB-4L060	T-15F
E2**-SCLCR/L09-D...	CSTB-4S	T-15F



Anstellwinkel X

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_e^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A04F-SEXPR/L03-D045	Stahl	4.5	4	2.3	80	8	3.8	0	-15	0.2	EP**03X1...	0.6
A04F-SEXPR/L03-D050	Stahl	5	4	2.5	80	8	3.8	0	-13	0.2	EP**03X1...	0.6
A05F-SEXPR/L04-D055	Stahl	5.5	5	2.75	80	9	4.8	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
A06G-SEXPR/L04-D070	Stahl	7	6	3.6	90	11	5.75	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
A08H-SEXPR/L04-D055	Stahl	5.5	8	2.75	100	16	7.5	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
A08H-SEXPR/L04-D070	Stahl	7	8	3.6	100	20	7.5	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
E04G-SEXPR/L03-D045	Hartmetall	4.5	4	2.3	90	9	3.8	0	-15	0.2	EP**03X1...	0.6
E04G-SEXPR/L03-D050	Hartmetall	5	4	2.5	90	9	3.8	0	-13	0.2	EP**03X1...	0.6
E05G-SEXPR/L04-D055	Hartmetall	5.5	5	2.75	90	10	4.8	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
E06H-SEXPR/L04-D070	Hartmetall	7	6	3.6	100	12	5.75	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
E08K-SEXPR/L04-D055	Hartmetall	5.5	8	2.75	125	28	7.5	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6
E08K-SEXPR/L04-D070	Hartmetall	7	8	3.6	125	40	7.5	0	-12	0.4	EP**0401...	0.6

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_e$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SEXPL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SEXPR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

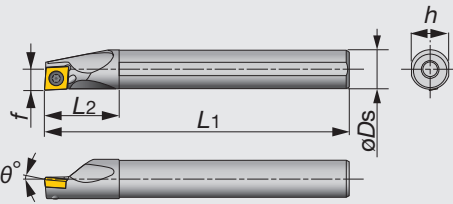
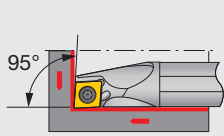


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SEXPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
A**-SEXPR/L04-D...	CSTB-2	T-6F
E**-SEXPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
E**-SEXPR/L04-D...	CSTB-2	T-6F

A/E-SCLCR/L: Wendeschneidplatten → B104 -, CBN → B168 -, PKD → B177

A/E-SEXPR/L: Wendeschneidplatten → B120 -, CBN → B171, PKD → B178





Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r\epsilon^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
A08H-SCLPR/L06-D100	Stahl	10	8	5.5	100	16	7.5	5	-8	0.4	CP**0602...	1.2
A10K-SCLPR/L06-D120	Stahl	12	10	6	125	20	9	5	-5	0.4	CP**0602...	1.2
A10K-SCLPR/L08-D120	Stahl	12	10	6	125	20	9	5	-5	0.4	CP**0802...	1.4
A12M-SCLPR/L06-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	5	-4	0.4	CP**0602...	1.2
A12M-SCLPR/L08-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	5	-4	0.4	CP**0802...	1.4
A12M-SCLPR/L08-D160	Stahl	16	12	9	150	24	11	5	-3	0.4	CP**0802...	1.4
A16Q-SCLPR/L09-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	5	-3.5	0.8	CP**0903...	3
A16Q-SCLPR/L09-D200	Stahl	20	16	11	180	32	15	5	-3	0.8	CP**0903...	3
A20R-SCLPR/L09-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	5	-2	0.8	CP**0903...	3
A25S-SCLPR/L09-D270	Stahl	27	25	13.5	250	45	23	5	-1	0.8	CP**0903...	3
E08K-SCLPR/L06-D100	Hartmetall	10	8	5.5	125	22	7.5	5	-8	0.4	CP**0602...	1.2
E10M-SCLPR/L06-D120	Hartmetall	12	10	6	150	25	9	5	-5	0.4	CP**0602...	1.2
E10H-SCLPR08-D120	Hartmetall	12	10	6	100	25	9	5	-5	0.4	CP**0802...	1.4
E10M-SCLPR/L08-D120	Hartmetall	12	10	6	150	25	9	5	-5	0.4	CP**0802...	1.4
E12Q-SCLPR/L06-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	5	-4	0.4	CP**0602...	1.2
E12G-SCLPR08-D140	Hartmetall	14	12	7	90	27	11	5	-4	0.4	CP**0802...	1.4
E12J-SCLPR08-D140	Hartmetall	14	12	7	110	27	11	5	-4	0.4	CP**0802...	1.4
E12Q-SCLPR/L08-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	5	-4	0.4	CP**0802...	1.4
E12G-SCLPR08-D160	Hartmetall	16	12	9	90	27	11	5	-3	0.4	CP**0802...	1.4
E12J-SCLPR08-D160	Hartmetall	16	12	9	110	27	11	5	-3	0.4	CP**0802...	1.4
E12Q-SCLPR/L08-D160	Hartmetall	16	12	9	180	27	11	5	-3	0.4	CP**0802...	1.4
E16H-SCLPR09-D180	Hartmetall	18	16	9	100	32	15	5	-3.5	0.8	CP**0903...	3
E16L-SCLPR09-D180	Hartmetall	18	16	9	130	32	15	5	-3.5	0.8	CP**0903...	3
E16R-SCLPL09-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	5	-3.5	0.8	CP**0903...	3
E16H-SCLPR09-D200	Hartmetall	20	16	11	100	32	15	5	-3	0.8	CP**0903...	3
E16L-SCLPR09-D200	Hartmetall	20	16	11	130	32	15	5	-3	0.8	CP**0903...	3
E16R-SCLPL09-D200	Hartmetall	20	16	11	200	32	15	5	-3	0.8	CP**0903...	3

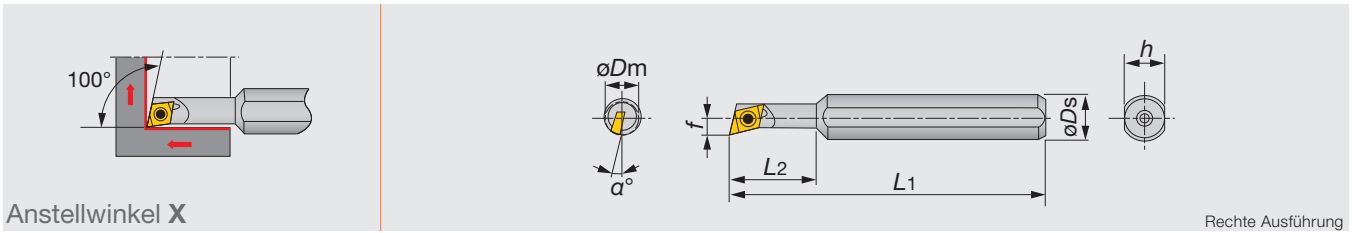
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r\epsilon$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SCLPL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SCLPR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SCLPR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
A10K-SCLPR/L08-D120	CSTB-3L042	T-9F
A12M-SCLPR/L08-D...	CSTB-3L050	T-9F
A**-SCLPR/L09-D...	CSTB-4L060	T-15F
E**-SCLPR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
E10*-SCLPR/L08-D...	CSTB-3L042	T-9F
E12*-SCLPR/L08-D...	CSTB-3L050	T-9F
E16*-SCLPR/L09-D...	CSTB-4L060	T-15F



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JS08H-SEXPR045	Stahl	5.5	8	2.7	100	16	7	12	0.4	EP**0401...	0.6
JS08H-SEXPR047	Stahl	7	8	3.6	100	20	7	12	0.4	EP**0401...	0.6

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SEXPL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SEXPR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

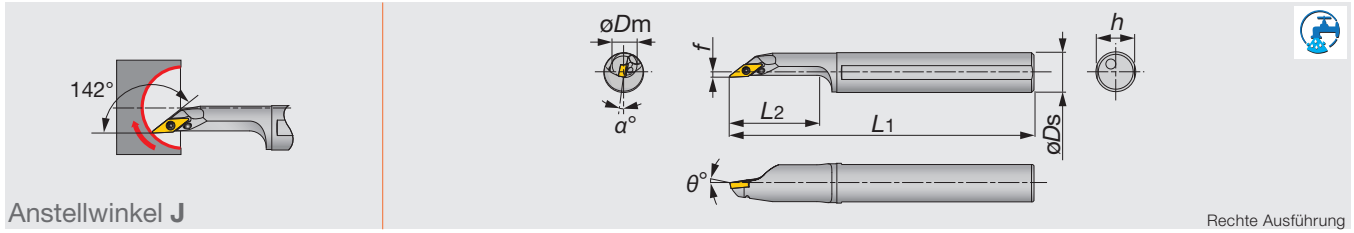


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JS08H-SEXPR04...	CSTB-2	T-6F

# STREAMJETBAR

## A-SVJBR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A20R-SVJBR/L11-D250	Stahl	25	20	2	200	40	18	-5	-5	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVJBR/L11-D300	Stahl	30	25	3.5	250	50	23	-5	-5	0.4	VB**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SVJBL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SVJBR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

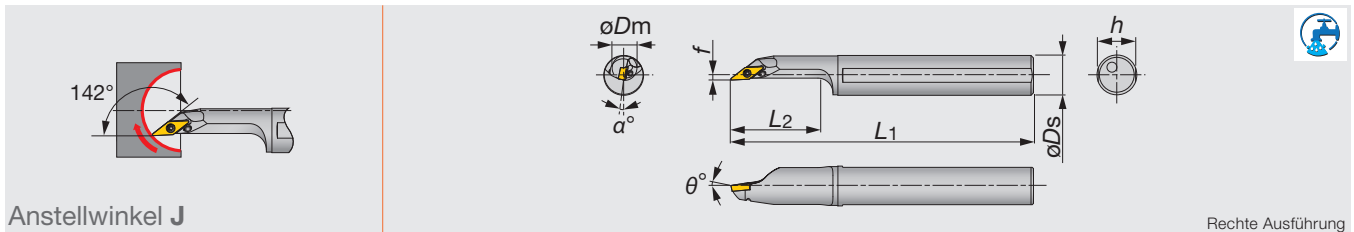
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SVJB*11-D...	CSTB-2.5	T-8F

Halter /  
Innendrehen

# STREAMJETBAR

## A-SVJCR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A12M-SVJCR/L08-D160	Stahl	16	12	2	150	28	11	-5	-5	0.4	VC**0802...	0.6
A16Q-SVJCR/L08-D200	Stahl	20	16	2	180	35	15	-5	-5	0.4	VC**0802...	0.6

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SVJCL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SVJCR\*\*).

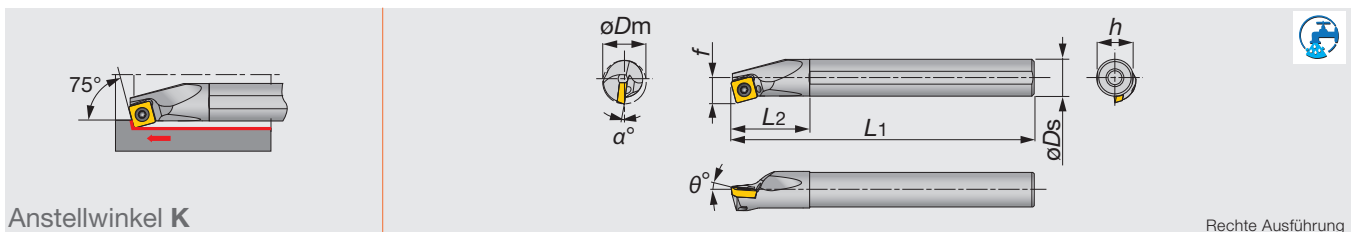
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SVJC*08-D...	CSTB-2L	T-6F

# STREAMJETBAR

## A-SSKPR

Halter mit Schraubklemmung für positive, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel K

Rechte Ausführung

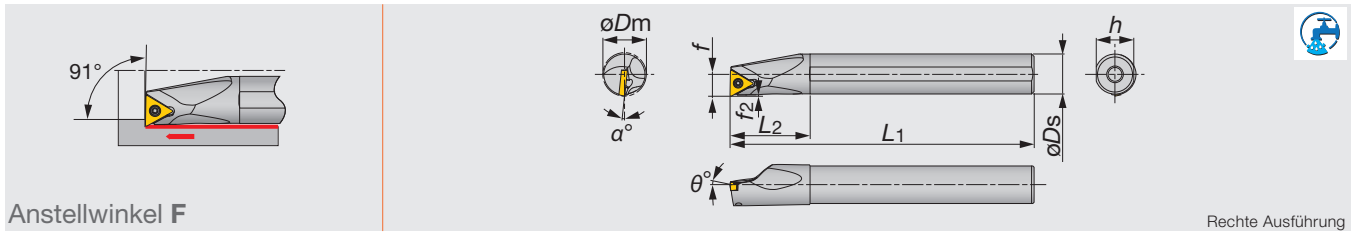
Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A16Q-SSKPR09-D200	Stahl	20	16	11	180	32	15	5	-6	0.8	SP**0903...	3
A20R-SSKPR09-D240	Stahl	24	20	13	200	36	18	5	-2	0.8	SP**0903...	3
A25S-SSKPR12-D310	Stahl	31	25	17	250	45	23	5	-2	0.8	SP**1204...	6

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SSKPL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SSKPR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SSKPR09-D2*0	CSTB-4L060	T-15F
A25S-SSKPR12-D310	CSTB-5S	T-20F



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\alpha D_m$	$\alpha D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_e^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A10K-STFCR/L1103-D120	Stahl	12	10	6.5	125	20	9	0.6	0	-13	0.4	TC**1103...	1.2
A12M-STFCR/L1103-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	0.5	0	-10	0.4	TC**1103...	1.2
A16Q-STFCR/L1103-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0.5	0	-7	0.4	TC**1103...	1.2
E10M-STFCR/L1103-D120	Hartmetall	12	10	6.5	150	25	9	0.7	0	-13	0.4	TC**1103...	1.2
E12Q-STFCR/L1103-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0.5	0	-10	0.4	TC**1103...	1.2
E16R-STFCR/L1103-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0.5	0	-7	0.4	TC**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_e$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (STFCL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (STFCR\*\*).

#### AUSTAUSCHTEILE



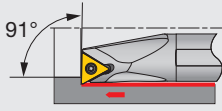
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-STFCR/L1103-D...	CSTB-2.5	T-8F
E**-STFCR/L1103-D...	CSTB-2.5	T-8F

A-SVJBR/L: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -

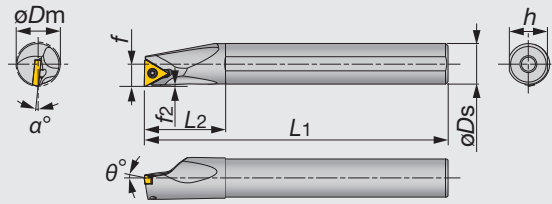
A-SVJCR/L: Wendeschneidplatten → B145 -

A-SSKPR: Wendeschneidplatten → B123 -, CBN → B168

A/E-STFCR/L: Wendeschneidplatten → B126 -, PKD → B177



Anstellwinkel F



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
A08H-STFPR/L09-D100	Stahl	10	8	5.5	100	16	7.5	0.7	5	-8	0.4	TP**0902...	0.9
A10K-STFPR/L1102-D120	Stahl	12	10	6.5	125	20	9	0.7	5	-6	0.4	TP**1102...	1.2
A12M-STFPR/L1102-D140	Stahl	14	12	7.0	150	24	11	0.6	5	-4	0.4	TP**1102...	1.2
A16Q-STFPR/L13-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0.7	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
A20R-STFPR13-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	0.8	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
A25S-STFPR16-D270	Stahl	27	25	13.5	250	45	23	0.6	5	-1	0.4	TP**16T3...	3
E08K-STFPR/L09-D100	Hartmetall	10	8	5.5	125	22	7.5	0.7	5	-8	0.4	TP**0902...	0.9
E10M-STFPR/L1102-D120	Hartmetall	12	10	6.5	150	25	9	0.7	5	-6	0.4	TP**1102...	1.2
E12Q-STFPR/L1102-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0.6	5	-4	0.4	TP**1102...	1.2
E16R-STFPR13-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0.7	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
E20S-STFPR13-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	0.8	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

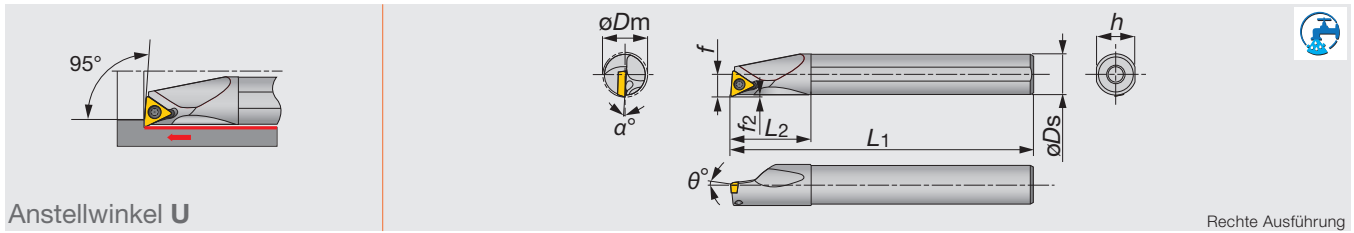
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (STFPL \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (STFPR \*\*).

(1) Wendeschneidplatten TPGH, TPGM und TPGA nicht anwendbar.

#### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A08H-STFPR/L09-D100	CSTB-2.2S	T-7F
A10K-STFPR/L1102-D120	CSTB-2.5B	T-8F
A12M-STFPR/L1102-D140	CSTB-2.5	T-8F
A16Q-STFPR/L13-D180	CSTB-3S	T-9F
A20R-STFPR13-D220	CSTB-3	T-9F
A25S-STFPR16-D270	CSTB-4M	T-15F
E08K-STFPR/L09-D100	CSTB-2.2S	T-7F
E10M-STFPR/L1102-D120	CSTB-2.5B	T-8F
E12Q-STFPR/L1102-D140	CSTB-2.5	T-8F
E16R-STFPR13-D180	CSTB-3S	T-9F
E20S-STFPR13-D220	CSTB-3	T-9F



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment
A07G-STUPR/L07-D080	Stahl	8	7	4	90	12	6.75	0.4	5	-10	0.4	TP**0701...	0.9
A08H-STUPR/L07-D080	Stahl	8	8	4	100	19.5	7.5	0.5	5	-10	0.4	TP**0701...	0.9
A08H-STUPR/L09-D100	Stahl	10	8	5.5	100	16	7.5	0.6	5	-8	0.4	TP**0902... <sup>(1)</sup>	0.9
A10F-STUPR1102-D120	Stahl	12	10	6.5	80	20	9	1.4	5	-6	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
A10K-STUPR/L1102-D120	Stahl	12	10	6.5	125	20	9	0.7	5	-6	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
A10K-STUPR/L1103-D120	Stahl	12	10	6.5	125	20	9	0.6	5	-10	0.4	TP**1103... <sup>(1)</sup>	1.4
A12H-STUPR1102-D140	Stahl	14	12	7	100	24	11	0.9	5	-4	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
A12M-STUPR/L1102-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	0.7	5	-4	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
A12M-STUPR/L1103-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	0.6	5	-6	0.4	TP**1103... <sup>(1)</sup>	1.4
A12H-STUPR1102-D160	Stahl	16	12	9	100	24	11	0.6	5	-3	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
A12M-STUPR/L1102-D160	Stahl	16	12	9	150	24	11	0.6	5	-3	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
A16K-STUPR13-D180	Stahl	18	16	9	125	32	15	0.9	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
A16Q-STUPR/L1103-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0.8	5	-4	0.4	TP**1103... <sup>(1)</sup>	1.4
A16Q-STUPR/L13-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0.6	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
A16K-STUPR13-D200	Stahl	20	16	11	125	32	15	0.6	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
A16Q-STUPR/L13-D200	Stahl	20	16	11	180	32	15	0.6	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
A20R-STUPR/L1103-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	0.7	5	-2	0.4	TP**1103... <sup>(1)</sup>	1.4
A20R-STUPR/L13-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	0.7	5	-2	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
A25S-STUPR/L16-D270	Stahl	27	25	13.5	250	45	23	0.5	5	-1	0.8	TP**16T3... <sup>(1)</sup>	3
A32T-STUPR/L16-D340	Stahl	34	32	17	300	50	30	0.7	5	0	0.8	TP**16T3...	3
E07H-STUPR/L07-D080	Hartmetall	8	7	4	100	14	6.75	0.3	5	-10	0.4	TP**0701...	0.9
E08G-STUPR07-D080	Hartmetall	8	8	4	90	44.5	7.5	0.5	5	-10	0.4	TP**0701...	0.9
E08K-STUPR/L07-D080	Hartmetall	8	8	4	125	44.5	7.5	0.5	5	-10	0.4	TP**0701...	0.9
E08G-STUPR09-D100	Hartmetall	10	8	5.5	90	22	7	0.6	5	-8	0.4	TP**0902... <sup>(1)</sup>	0.9
E08K-STUPR/L09-D100	Hartmetall	10	8	5.5	125	22	7	0.6	5	-8	0.4	TP**0902... <sup>(1)</sup>	0.9
E10F-STUPR1102-D120	Hartmetall	12	10	6.5	80	25	9	0.5	5	-6	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
E10H-STUPR1102-D120	Hartmetall	12	10	6.5	100	25	9	0.6	5	-6	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
E10M-STUPR/L1102-D120	Hartmetall	12	10	6.5	150	25	9	0.6	5	-6	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
E10M-STUPR/L1103-D120	Hartmetall	12	10	6.5	150	25	9	0.7	5	-10	0.4	TP**1103... <sup>(1)</sup>	1.4
E12G-STUPR1102-D140	Hartmetall	14	12	7	90	27	11	0.9	5	-4	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
E12J-STUPR1102-D140	Hartmetall	14	12	7	110	27	11	0.6	5	-4	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
E12Q-STUPR/L1102-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0.6	5	-4	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
E12Q-STUPR/L1103-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0.7	5	-6	0.4	TP**1103... <sup>(1)</sup>	1.4
E12G-STUPR1102-D160	Hartmetall	16	12	9	90	27	11	0.6	5	-3	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
E12J-STUPR1102-D160	Hartmetall	16	12	9	110	27	11	0.6	5	-3	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
E12Q-STUPR/L1102-D160	Hartmetall	16	12	9	180	27	11	0.6	5	-3	0.4	TP**1102... <sup>(1)</sup>	1.2
E16H-STUPR13-D180	Hartmetall	18	16	9	100	32	15	0.9	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
E16R-STUPR/L1103-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0.8	5	-3	0.4	TP**1103... <sup>(1)</sup>	1.4
E16L-STUPR13-D180	Hartmetall	18	16	9	130	32	15	0.6	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
E16R-STUPR/L13-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0.6	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
E16H-STUPR13-D200	Hartmetall	20	16	11	100	32	15	0.6	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
E16L-STUPR13-D200	Hartmetall	20	16	11	130	32	15	0.6	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
E16R-STUPL13-D200	Hartmetall	20	16	11	200	32	15	0.6	5	-3	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
E20S-STUPR1103-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	0.7	5	-2	0.4	TP**1103... <sup>(1)</sup>	1.4
E20S-STUPR13-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	0.6	5	-2	0.4	TP**1303... <sup>(1)</sup>	1.4
E25T-STUPR16-D270	Hartmetall	27	25	13.5	300	45	23	0.5	5	-1	0.8	TP**16T3...	3

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung \*\* $r_e$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (STUPL \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (STUPR \*\*).

1) Wendeschneidplatten TPGH, TPGM und TPGA nicht anwendbar.

## AUSTAUSCHTEILE



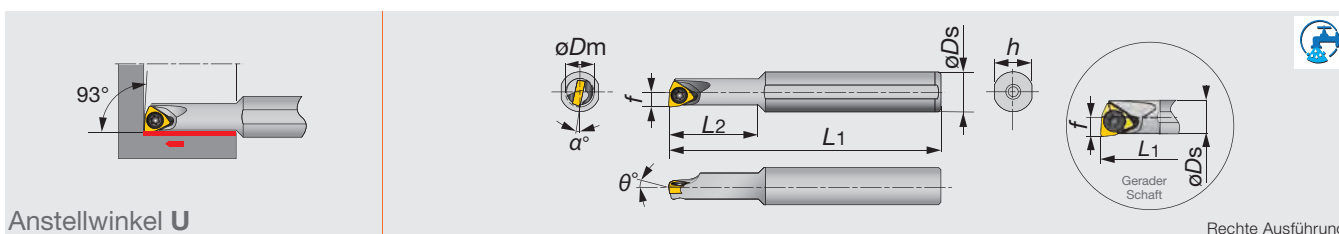
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A07/08-STUPR/L07/09-D...	CSTB-2.2L038	T-7F
A10*-STUPR/L1102-D120	CSTB-2.5S	T-8F
A12*-STUPR/L1102-D...	CSTB-2.5B	T-8F
A12M-STUPR/L1103-D140	CSTB-3L050	T-9F
A16*-STUPR/L13-D...	CSTB-3S	T-9F
A20R-STUPR/L13-D220	CSTB-3	T-9F
A*-STUPR/L16-D...	CSTB-4M	T-15F
E07/08-STUPR/L07/09-D...	CSTB-2.2L038	T-7F
E10*-STUPR/L1102-D120	CSTB-2.5S	T-8F
E12*-STUPR/L1102-D...	CSTB-2.5B	T-8F
E*-STUPR/L1103-D...	CSTB-3L050	T-9F
E16*-STUPR/L13-D...	CSTB-3S	T-9F
E20S-STUPR13-D220	CSTB-3	T-9F
E25T-STUPR16-D270	CSTB-4M	T-15F

Halter /  
Innendrehen

# STREAMJETBAR

## A/E-SWUBR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, trigonale Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_e^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A05F-SWUBR/L03-D060	Stahl	6	5	3	80	9	4.8	0	-13	0.4	WB**0301...	0.6
A06G-SWUBR/L03-D070	Stahl	7	6	3.5	90	11	5.75	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
A07G-SWUBR/L03-D080	Stahl	8	7	4	90	12	6.75	0	-11	0.4	WB**0301...	0.6
A08H-SWUBR03-D060	Stahl	6	8	3.1	100	18	7.5	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
A08H-SWUBR03-D070	Stahl	7	8	3.6	100	20	7.5	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
E05G-SWUBR/L03-D060	Hartmetall	6	5	3	90	10	4.8	0	-13	0.4	WB**0301...	0.6
E06H-SWUBR/L03-D070	Hartmetall	7	6	3.5	100	12	5.75	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
E07H-SWUBR/L03-D080	Hartmetall	8	7	4	100	14	6.75	0	-11	0.4	WB**0301...	0.6
E08K-SWUBR03-D060	Hartmetall	6	8	3.1	125	30	7.5	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6
E08K-SWUBR03-D070	Hartmetall	7	8	3.6	125	40	7.5	0	-12	0.4	WB**0301...	0.6

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_e$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SWUBL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SWUBR\*\*).

## AUSTAUSCHTEILE



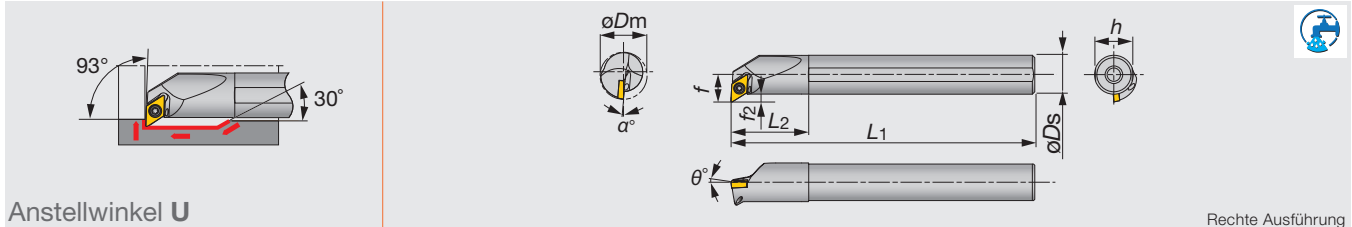
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A/E*-SWUBR/L...	CSTB-2	T-6F

A/E-SWUBR/L: Wendeschneidplatten → B141

# STREAMJETBAR

## A/E-SDUCR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
A10K-SDUCR/L07-D130	Stahl	13	10	7	125	20	9	2	0	-10	0.4	DC**0702...	1.2
A12M-SDUCR/L07-D160	Stahl	16	12	9.3	150	24	11	3.3	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
A16Q-SDUCR/L07-D200	Stahl	20	16	11.3	180	32	15	3.3	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
A20R-SDUCR/L11-D270	Stahl	27	20	16.1	200	36	18	6.1	0	-5	0.8	DC**11T3...	3
A25S-SDUCR/L11-D320	Stahl	32	25	18.6	250	45	23	6.1	0	-4	0.8	DC**11T3...	3
E10H-SDUCR07-D130	Hartmetall	13	10	7	100	25	9	1.9	5	-3.5	0.4	DC**0702...	1.2
E10M-SDUCR/L07-D130	Hartmetall	13	10	7	150	25	9	2	0	-10	0.4	DC**0702...	1.2
E12J-SDUCR07-D160	Hartmetall	16	12	9.3	110	27	11	3.2	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
E12Q-SDUCR/L07-D160	Hartmetall	16	12	9.3	180	27	11	3.3	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
E16L-SDUCR07-D200	Hartmetall	20	16	11.3	130	32	15	3.2	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
E16R-SDUCR/L07-D200	Hartmetall	20	16	11.3	200	32	15	3.3	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
E20S-SDUCR11-D270	Hartmetall	27	20	16.1	250	36	18	6.1	0	-5	0.8	DC**11T3...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SDUCL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SDUCR\*\*).

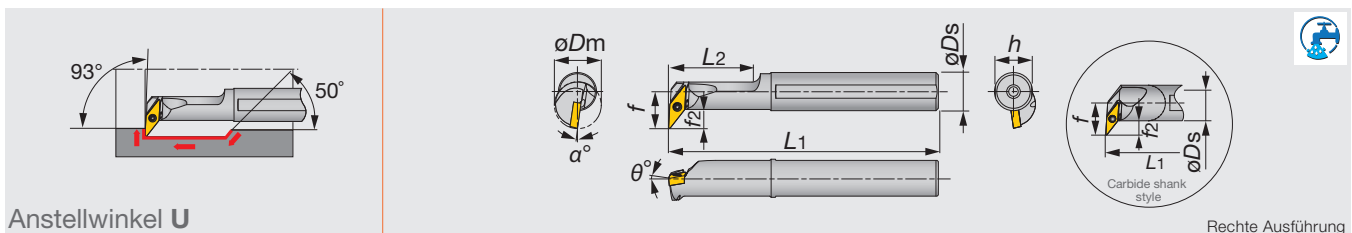
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A1**-SDUCR/L07-D1*0	CSTB-2.5S	T-8F
A16Q-SDUCR/L07-D200	CSTB-2.5	T-8F
A2**-SDUCR/L11-D**0	CSTB-4S	T-15F
E1**-SDUCR/L07-D1*0	CSTB-2.5S	T-8F
E16*-SDUCR/L07-D200	CSTB-2.5	T-8F
E20S-SDUCR11-D270	CSTB-4S	T-15F

# STREAMJETBAR

## A/E-SVUBR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
A16Q-SVUBR/L11-D200	Stahl	20	16	15.5	180	35	15	8	0	-8	0.4	VB**1103...	1.2
A20R-SVUBR/L11-D250	Stahl	25	20	17.5	200	40	19	8	0	-7	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVUBR/L16-D320	Stahl	32	25	20.5	250	50	23	8.5	0	-6	0.8	VB**1604...	3
E16R-SVUBR/L11-D245	Hartmetall	24.5	16	16	200	-	15	8	0	-8	0.4	VB**1103...	1.2
E20S-SVUBR/L11-D285	Hartmetall	28.5	20	18	250	-	19	8	0	-7	0.4	VB**1103...	1.2
E25T-SVUBR/L16-D340	Hartmetall	34	25	21	300	-	23	8.5	0	-6	0.8	VB**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SVUBL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SVUBR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SVUBR/L11-D2*0	CSTB-2.5	T-8F
A25S-SVUBR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F
E**-SVUBR/L11-D2*5	CSTB-2.5	T-8F
E25T-SVUBR/L16-D340	CSTB-3.5	T-15F

A/E-SDUCR/L: Wendeschneidplatten → B114 -, CBN → B168 -, PKD → B177

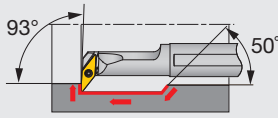
A/E-SVUBR/L: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -



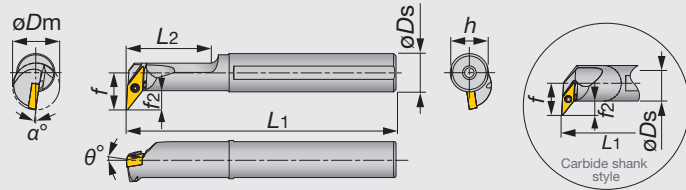
# STREAMJETBAR

## A/E-SVUCR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SVUCR/L08-D160	Stahl	16	12	11	150	30	11	5.5	0	-8	0.4	VC**0802...	0.6
A25S-SVUCR/L16-D320	Stahl	32	25	19	250	45	23	6.5	0	-5	0.8	VC**1604...	3
E12Q-SVUCR/L08-D180	Hartmetall	18	12	11.5	180	-	11	5.5	0	-8	0.4	VC**0802...	0.6
E25T-SVUCR/L16-D320	Hartmetall	32	25	19	300	-	23	6.5	0	-5	0.8	VC**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r\epsilon$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SVUCL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SVUCR\*\*).

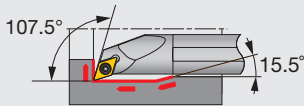
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A12M-SVUCR/L08-D160	CSTB-2L	T-6F
A25S-SVUCR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F
E12Q-SVUCR/L08-D180	CSTB-2L	T-6F
E25T-SVUCR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F

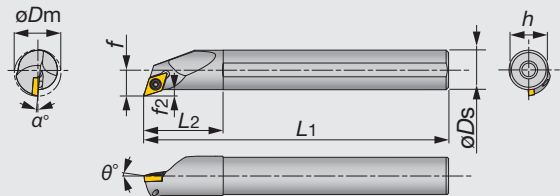
# STREAMJETBAR

## A/E-SDQCR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A10K-SDQCR/L07-D130	Stahl	13	10	7.6	125	20	9	2.6	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
A12M-SDQCR/L07-D160	Stahl	16	12	8.6	150	24	11	2.6	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
A16Q-SDQCR/L07-D200	Stahl	20	16	10.6	180	32	15	2.6	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
A20R-SDQCR/L11-D250	Stahl	25	20	13.7	200	36	18	3.7	0	-7	0.8	DC**11T3...	3
A25S-SDQCR/L11-D300	Stahl	30	25	16.2	250	45	23	3.7	0	-4	0.8	DC**11T3...	3
E10H-SDQCR07-D130	Hartmetall	13	10	7.6	100	25	9	2.5	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
E10M-SDQCR/L07-D130	Hartmetall	13	10	7.6	150	25	9	2.6	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
E12J-SDQCR07-D160	Hartmetall	16	12	8.6	110	27	11	2.5	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
E12Q-SDQCR/L07-D160	Hartmetall	16	12	8.6	180	27	11	2.6	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
E16L-SDQCR07-D200	Hartmetall	20	16	10.6	130	32	15	2.5	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
E16R-SDQCR/L07-D200	Hartmetall	20	16	10.6	200	32	15	2.6	0	-5	0.4	DC**0702...	1.2
E20S-SDQCR/L11-D250	Hartmetall	25	20	13.7	250	36	18	3.7	0	-7	0.8	DC**11T3...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r\epsilon$ : Standard Eckenradius

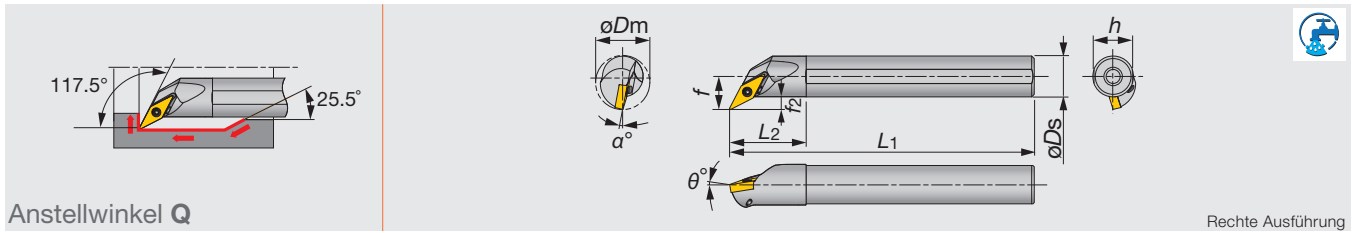
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SDQCL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SDQCR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A1**-SDQCR/L07-D**0	CSTB-2.5S	T-8F
A2**-SDQCR/L11-D**0	CSTB-4S	T-15F
E1**-SDQCR/L07-D**0	CSTB-2.5S	T-8F
E20S-SDQCR/L11-D250	CSTB-4S	T-15F

A/E-SVUCR/L: Wendeschneidplatten → B145 -, CBN → B169 -, PKD → B177 -

A/E-SDQCR/L: Wendeschneidplatten → B114 -, CBN → B168 -, PKD → B177



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

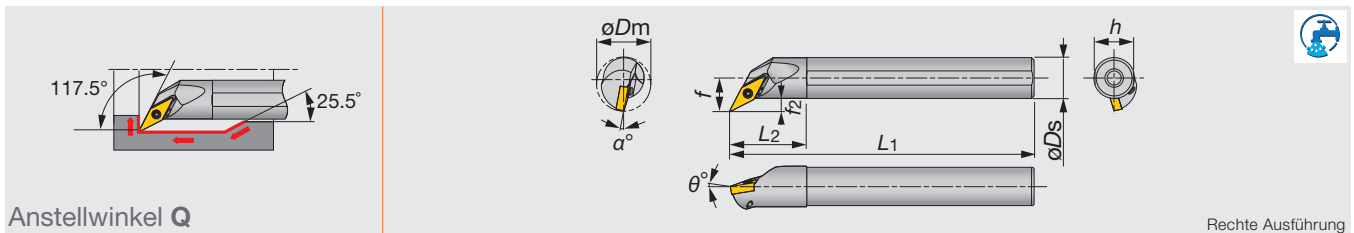
Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SVQBR/L11-D170	Stahl	17	12	10.5	150	24	11	4.5	-5	-10	0.4	VB**1103...	1.2
A16Q-SVQBR/L11-D215	Stahl	21.5	16	13	180	30	15	5	-5	-8	0.4	VB**1103...	1.2
A20R-SVQBR/L11-D255	Stahl	25.5	20	15	200	36	18	5	-5	-6	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVQBR/L16-D305	Stahl	30.5	25	17.5	250	45	23	5	-5	-8	0.8	VB**1604...	3
E12Q-SVQBR/L11-D170	Hartmetall	17	12	10.5	180	27	11	4.5	-5	-10	0.4	VB**1103...	1.2
E16R-SVQBR/L11-D215	Hartmetall	21.5	16	13	200	32	15	5	-5	-8	0.4	VB**1103...	1.2
E20S-SVQBR/L11-D255	Hartmetall	25.5	20	15	250	36	18	5	-5	-6	0.4	VB**1103...	1.2
E25T-SVQBR/L16-D305	Hartmetall	30.5	25	17.5	300	45	23	5	-5	-8	0.8	VB**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_e$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SVQBL). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SVQBR).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SVQBR/L11-D...	CSTB-2.5	T-8F
A25S-SVQBR/L16-D305	CSTB-3.5	T-15F
E**-SVQBR/L11-D...	CSTB-2.5	T-8F
E25T-SVQBR/L16-D305	CSTB-3.5	T-15F



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A10K-SVQCR/L08-D135	Stahl	13.5	10	8	125	20	9	3	-5	-8	0.4	VC**0802...	0.6
A16Q-SVQCR/L11-D215	Stahl	21.5	16	13	180	30	15	4.9	-5	-8	0.4	VC**1103...	1.2
E10M-SVQCR/L08-D135	Hartmetall	13.5	10	8	150	25	9	3	-5	-8	0.4	VC**0802...	0.6
E16R-SVQCR/L11-D215	Hartmetall	21.5	16	13	200	32	15	4.9	-5	-8	0.4	VC**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_e$ : Standard Eckenradius

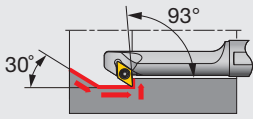
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SVQCL \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SVQCR \*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A10K-SVQCR/L08-D135	CSTB-2L	T-6F
A16Q-SVQCR/L11-D215	CSTB-2.5	T-8F
E10M-SVQCR/L08-D135	CSTB-2L	T-6F
E16R-SVQCR/L11-D215	CSTB-2.5	T-8F

A/E-SVQBR/L: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -

A/E-SVQCR/L: Wendeschneidplatten → B145 -



Anstellwinkel Z



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$re^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment
A12M-SDZCR/L07-D140	Stahl	14	12	10.5	150	30	12.5	11	4.5	0	-9	0.4	DC**0702...	1.2
A16Q-SDZCR/L07-D160	Stahl	16	16	12.5	180	35	12.5	15	4.5	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
A20R-SDZCR/L11-D200	Stahl	20	20	15.5	200	40	15.0	18	5.5	0	-8	0.8	DC**11T3...	3
A25S-SDZCR/L11-D250	Stahl	25	25	18	250	50	15	23	5.5	0	-6	0.8	DC**11T3...	3
E12Q-SDZCR/L07-D180	Hartmetall	18	12	10.5	180	-	12.5	11	4.5	0	-8	0.4	DC**0702...	1.2
E16R-SDZCR/L07-D220	Hartmetall	22	16	12.5	200	-	12.5	15	4.5	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für rechte Halter (SDZCR \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für linke Halter (SDZCL \*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

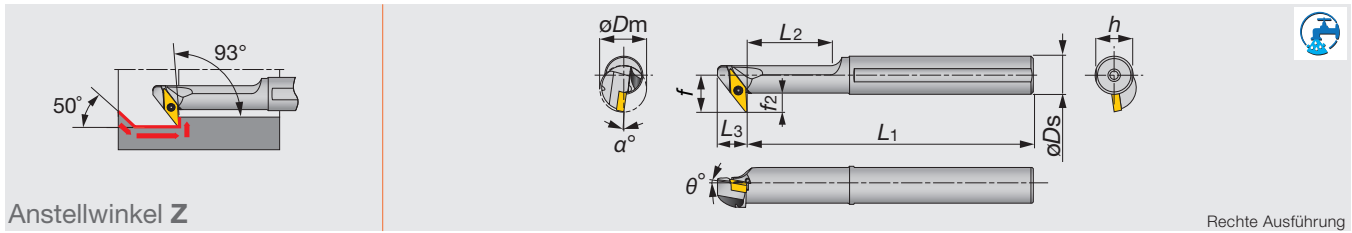


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A1**-SDZCR/L07-D1*0	CSTB-2.5	T-8F
A2**-SDZCR/L11-D2*0	CSTB-4S	T-15F
E1**-SDZCR/L07-D**0	CSTB-2.5	T-8F

# STREAMJETBAR

## A-SVZBR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Z

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16Q-SVZBR/L11-D200	Stahl	20	16	15.5	180	35	12.5	15	8	0	-8	0.4	VB**1103...	1.2
A20R-SVZBR/L11-D250	Stahl	25	20	17.5	200	40	12.5	18	8	0	-7	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVZBR/L16-D320	Stahl	32	25	24	250	50	17.5	23	12	0	-6	0.8	VB**1604...	3
A32T-SVZBR/L16-D400	Stahl	40	32	27.5	300	72	17.5	30	12	0	-5	0.8	VB**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für rechte Halter (SVZBR). Linke Wendeschneidplatten (L) für linke Halter (SVZBL type).

### AUSTAUSCHTEILE

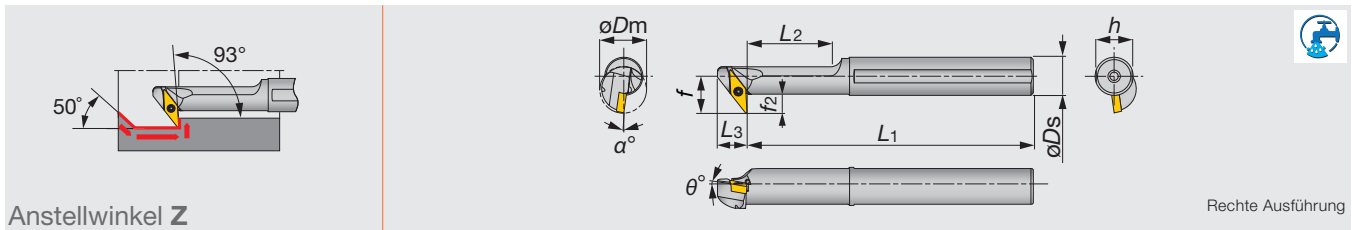


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SVZBR/L11-D2*0	CSTB-2.5	T-8F
A25S-SVZBR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F
A32T-SVZBR/L16-D400	CSTB-3.5L	T-15F

# STREAMJETBAR

## A-SVZCR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Z

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SVZCR/L08-D160	Stahl	16	12	11	150	30	10	11	5.5	0	-8	0.4	VC**0802...	0.6

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für rechte Halter (SVZCR \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für linke Halter (SVZCL \*\*).

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A12M-SVZCR/L08-D160	CSTB-2L	T-6F

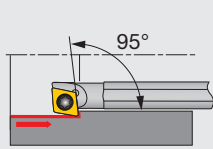
A-SVZBR/L: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -

A-SVZCR/L: Wendeschneidplatten → B145 -

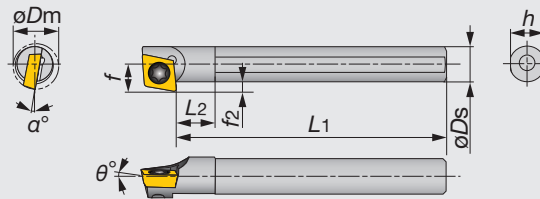
# STREAMJETBAR

## A/E-SEZPR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 75° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Z



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A04F-SEZPR/L03-D055	Stahl	5.5	4	3.2	80	4	3.8	1.2	0	-8	0.2	EP**03X1...	0.6
A05F-SEZPR/L03-D065	Stahl	6.5	5	3.7	80	5	4.8	1.2	0	-6	0.2	EP**03X1...	0.6
E04G-SEZPR/L03-D055	Hartmetall	5.5	4	3.2	90	5	3.8	1.2	0	-8	0.2	EP**03X1...	0.6
E05G-SEZPR/L03-D065	Hartmetall	6.5	5	3.7	90	6	4.8	1.2	0	-6	0.2	EP**03X1...	0.6

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für rechte Halter (SEZPR \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für linke Halter (SEZPL \*\*).

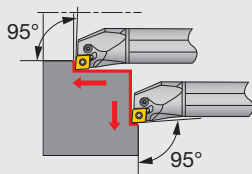
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**-SEZPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
E**-SEZPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F

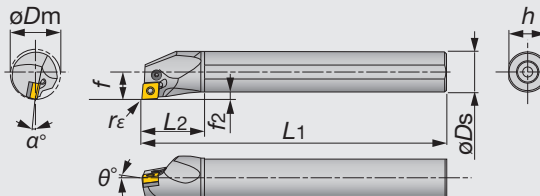
# STREAMJETBAR

## A-PCLNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PCLNR/L09-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-6	-14	0.8	CN**0903...	1.7
A20Q-PCLNR/L09-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6	-12	0.8	CN**0903...	1.7
A25R-PCLNR/L09-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-11	0.8	CN**0903...	1.7
A25R-PCLNR/L12-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	CN**1204...	2.7
A32S-PCLNR/L12-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	0.8	CN**1204...	4.8
A40T-PCLNR/L12-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6	-10	0.8	CN**1204...	4.8
A50U-PCLNR/L12-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6	-8	0.8	CN**1204...	4.8

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (PCLNL \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (PCLNR \*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel 1	Schraube/Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Feder	Kniehebel
A**-PCLNR/L09-D**0	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N
A25R-PCLNR/L12-D320	-	LCS43	-	-	P-2.5	-	LCL43N
A32S-PCLNR12-D400	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
A32S-PCLNL12-D400	LSC42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
A40T-PCLNR12-D500	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
A40T-PCLNL12-D500	LSC42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
A50U-PCLNR12-D630	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
A50U-PCLNL12-D630	LSC42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

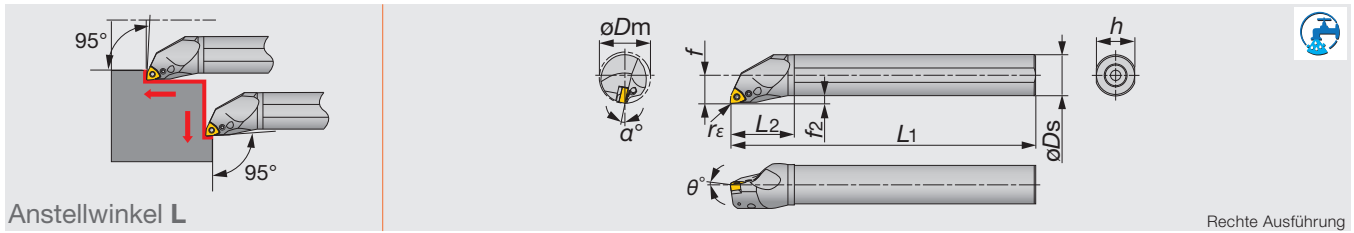
A/E-SEZPR/L: Wendeschneidplatten → B120 -, CBN → B171

A-PCLNR/L: Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176

# STREAMJETBAR

## A-PWLNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{E}^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment
A16M-PWLNR/L06-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-8	-17	0.8	WN**0604...	1.7
A20Q-PWLNR/L06-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6	-14	0.8	WN**0604...	1.7
A25R-PWLNR/L06-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-12	0.8	WN**0604...	2.7
A32S-PWLNR/L06-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	0.8	WN**0604...	2.7
A25R-PWLNR/L08-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	WN**0804...	2.7
A32S-PWLNR/L08-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	0.8	WN**0804...	4.8
A40T-PWLNR/L08-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6	-10	0.8	WN**0804...	4.8

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

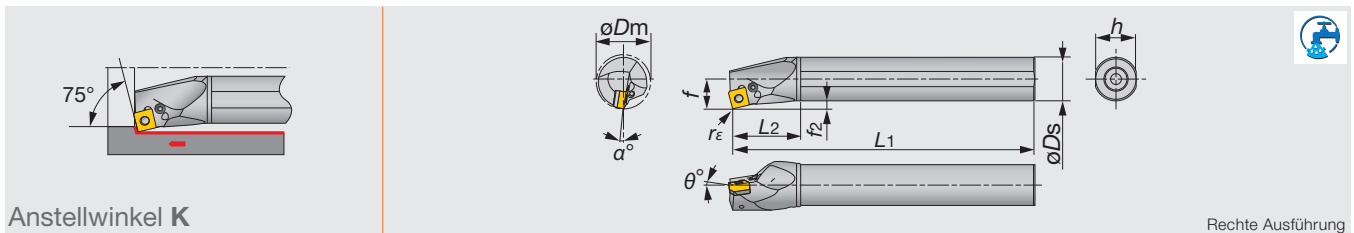
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Feder	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr	Schraube/ Kühlmittelzufuhr
A16M-PWLNR/L06-D200	-	LCS33	-	P-2F	-	-	LCL33N	-	SSHM3-4
A20Q-PWLNR/L06-D250	-	LCS33	-	P-2F	-	-	LCL33N	EA-20	SSHM3-4
A25R-PWLNR/L06-D320	LSW312BR/L	-	LCS3B	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-25	SSHM4-5
A32S-PWLNR/L06-D400	LSW312BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-32	SSHM4-5
A25R-PWLNR/L08-D320	-	LCS43	-	-	P-2.5	-	LCL43N	EA-25	SSHM4-5
A32S-PWLNR/L08-D400	LSW42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSHM4-5
A40T-PWLNR/L08-D500	LSW42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM4-5

# STREAMJETBAR

## A-PSKNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{E}^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment
A32S-PSKNR/L12-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	SN**1204...	4.8
A40T-PSKNR/L12-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6	-10	0.8	SN**1204...	4.8
A50U-PSKNR/L12-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6	-8	0.8	SN**1204...	4.8

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

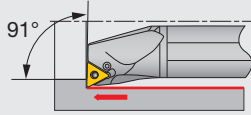
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (PSKNL \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (PSKNR \*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

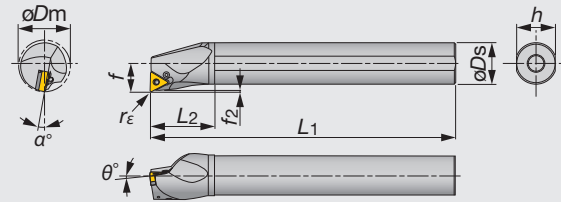
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Feder	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr	Schraube/ Kühlmittelzufuhr
A32S-PSKNR/L12-D400	LSS42BR/L	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSHM4-5
A40T-PSKNR/L12-D500	LSS42BR/L	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6
A50U-PSKNR/L12-D630	LSS42BR/L	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6

A-PWLNR/L: Wendeschneidplatten → B090 -, CBN → B165

A-PSKNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164 -, PKD → B176



Anstellwinkel F



Rechte Ausführung

Halter /  
Innendrehen

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PTFNR/L16-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.2	-6	-12	0.8	TN**1604...	2.7
A32S-PTFNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.1	-6	-10	0.8	TN**1604...	2.7
A40T-PTFNR/L16-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	1.1	-6	-10	0.8	TN**1604...	2.7
A50U-PTFNR/L16-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	1.1	-6	-8	0.8	TN**1604...	2.7

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_\epsilon$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (PTFNL \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (PTFNR \*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

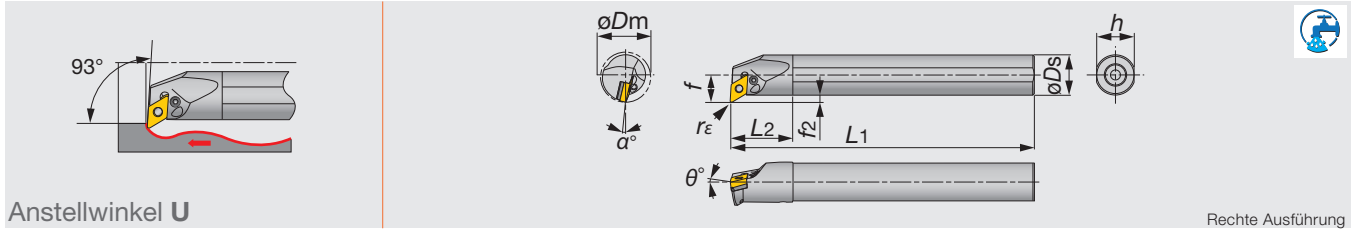
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Feder	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr	Schraube/Kühlmittelzufuhr
A25R-PTFNR/L16-D320	ELST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33	EA-25	SSHM4-5
A32S-PTFNR/L16-D400	LST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-32	SSHM4-5
A40T-PTFNR/L16-D500	LST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	-	SSHM6-6
A50U-PTFNR/L16-D630	LST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	-	SSHM6-6

A-PTFNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

# STREAMJETBAR

## A-PDUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^{\circ}$	$\alpha^{\circ}$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
A20Q-PDUNR/L11-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6	-14	0.8	DN**1104...	1.7
A25R-PDUNR/L11-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-12	0.8	DN**1104...	2.7
A32S-PDUNR/L15-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-13	0.8	DN**1504...	4.8
A40T-PDUNR/L15-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6	-10	0.8	DN**1504...	4.8
A50U-PDUNR/L15-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6	-8	0.8	DN**1504...	4.8
A32S-PDUNR/L1506-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-13	0.8	DN**1506...	4.8
A40T-PDUNR/L1506-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6	-11	0.8	DN**1506...	4.8
A50U-PDUNR/L1506-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6	-10	0.8	DN**1506...	4.8

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

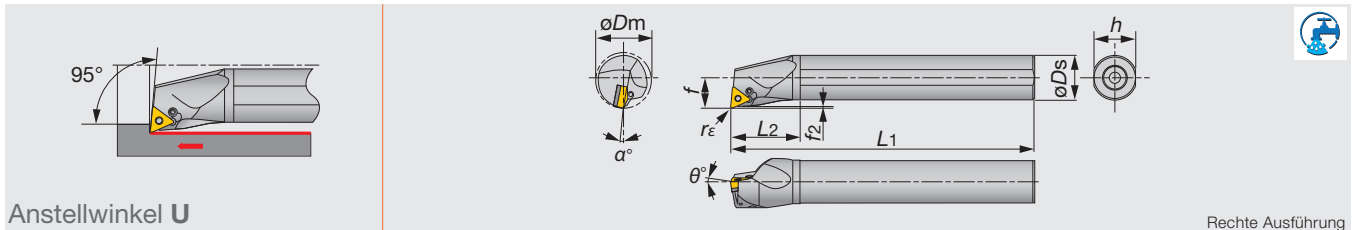
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Feder	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr	Schraube/ Kühlmittelzufuhr
A20Q-PDUNR/L11-D250	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL33NL	EA-20	SSH2.5-3
A25R-PDUNR/L11-D320	ELSD317BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33L	EA-25	SSH3-4
A32S-PDUNR/L15-D400	LSD42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSH5-6
A40T-PDUNR/L15-D500	LSD42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSH6-6
A50U-PDUNR/L15-D630	LSD42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSH6-6
A32S-PDUNR/L1506-D400	ELSD42	-	ELCS4	-	P-3	LSP4S	LCL44	EA-20	SSH5-6
A40T-PDUNR/L1506-D500	ELSD42	-	ELCS4	-	P-3	LSP4S	LCL44	-	SSH6-6
A50U-PDUNR/L1506-D630	ELSD42	-	ELCS4	-	P-3	LSP4S	LCL44	-	SSH6-6

Halter /  
Innendrehen

# STREAMJETBAR

## A-PTUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^{\circ}$	$\alpha^{\circ}$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
A16M-PTUNR/L11-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	1	-6	-14	0.4	TN**1103...	1.7
A20Q-PTUNR/L11-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	1	-6	-12	0.4	TN**1103...	1.7
A25R-PTUNR/L16-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.4	-6	-12	0.8	TN**1604...	2.7
A32S-PTUNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.3	-6	-10	0.8	TN**1604...	2.7

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Die Wendeschneidplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Schaftlängen können von der ISO-Norm abweichen.

Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (PTUNL \*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (PTUNR \*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Feder	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr	Schraube/ Kühlmittelzufuhr
A16M-PTUNR/L11-D200	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N	-	SSH3-4
A20Q-PTUNR/L11-D250	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N	EA20	SSH3-4
A25R-PTUNR/L16-D320	ELST317BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33	EA25	SSH4-5
A32S-PTUNR/L16-D400	LST317BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA32	SSH4-5

A-PDUNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

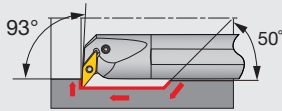
A-PTUNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176



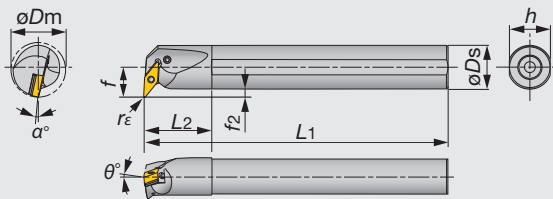
# STREAMJETBAR

## A-PVUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PVUNR/L16-D370	Stahl	37	25	22	200	45	23	9.5	-5	-14	0.8	V/YN**1604...	2.7
A32S-PVUNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-5	-12	0.8	V/YN**1604...	2.7
A40T-PVUNR/L16-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-5	-10	0.8	V/YN**1604...	2.7

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\* $r_\epsilon$ : Standard Eckenradius

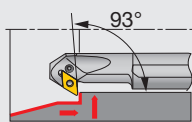
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Feder	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr	Schraube/ Kühlmittelzufuhr
A25R-PVUNR/L16-D370	LSV317BR/L	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	EA-25	SSHM4-5
A32S-PVUNR/L16-D400	LSV317BR/L	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	EA-32	SSHM4-5
A40T-PVUNR/L16-D500	LSV317BR/L	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	-	SSHM5-6

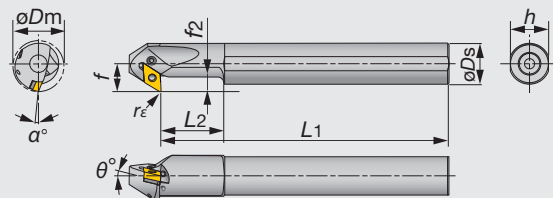
# STREAMJETBAR

## A-PDZNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Z



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A32S-PDZNR/L15-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	11.5	-6	-13	0.8	DN**1504...	4.8
A40T-PDZNR/L15-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	14.5	-6	-10	0.8	DN**1504...	4.8
A50U-PDZNR/L15-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	14.5	-6	-8	0.8	DN**1504...	4.8

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_\epsilon$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für rechte Halter (PDZNR\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für linke Halter (PDZNL\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Feder	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr	Schraube/ Kühlmittelzufuhr
A32S-PDZNR15-D400	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSHM4-5
A32S-PDZNL15-D400	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSHM4-5
A40T-PDZNR15-D500	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM5-6
A40T-PDZNL15-D500	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM5-6
A50U-PDZNR15-D630	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6
A50U-PDZNL15-D630	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6

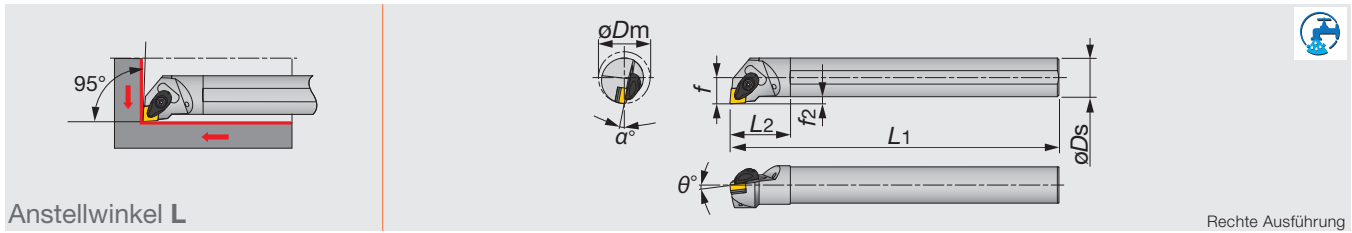
A-PVUNR/L: Wendeschneidplatten → B097 -, CBN → B165 -, PKD → B176

A-PDZNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

# TURNINGA

## A-ACLNR/L

Halter mit Doppelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_e^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ACLNR/L12-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	CN**1204...	3
A32S-ACLNR/L12-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	CN**1204...	3
A40T-ACLNR/L12-D500	Stahl	50	40	27	300	55	37	7	-6	-8	0.8	CN**1204...	3
A50U-ACLNR12-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6	-7	0.8	CN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

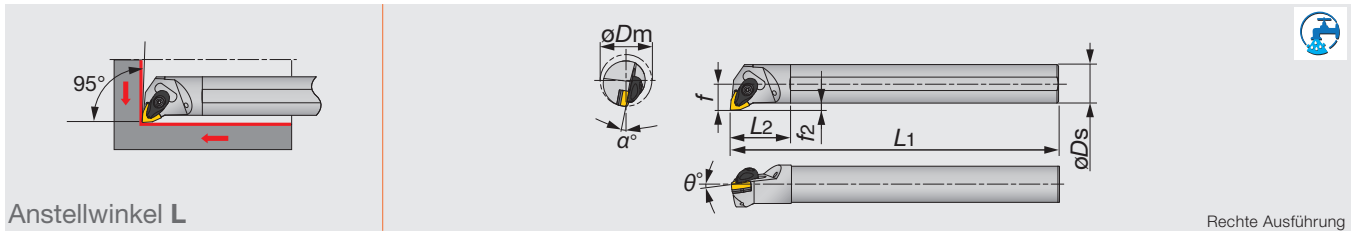
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-ACLNR/L12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	CSTB-3.5	T-15F

Halter /  
Innendrehen

# TURNINGA

## A-AWLNR/L

Halter mit Doppelklemmung für negative, trigonale Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_e^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-AWLNR/L06-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNR/L06-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	WN**0604...	3
A25R-AWLNR/L08-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	WN**0804...	3
A32S-AWLNR/L08-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	WN**0804...	3
A40T-AWLNR/L08-D500	Stahl	50	40	27	300	55	37	7	-6	-8	0.8	WN**0804...	3
A50U-AWLNR/L08-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6	-7	0.8	WN**0804...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

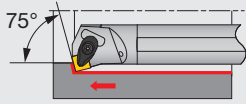
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

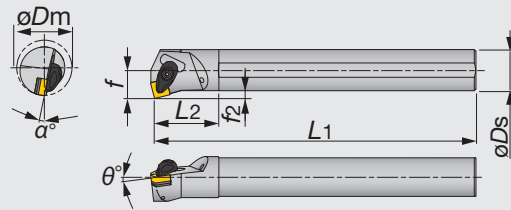
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-AWLNR/L06-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
A**-AWLNR/L08-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW422	CSTB-3.5	T-15F

A-ACLNR/L: Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176

A-AWLNR/L: Wendeschneidplatten → B090 -, CBN → B165



Anstellwinkel K



Rechte Ausführung

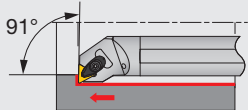
Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^{\circ}$	$\alpha^{\circ}$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ASKNR/L12-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	SN**1204...	3
A32S-ASKNR/L12-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	SN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

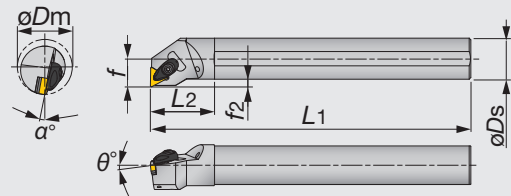
\*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-ASKN*12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F



Anstellwinkel F



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^{\circ}$	$\alpha^{\circ}$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ATFNR/L16-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	0.8	TN**1604...	3
A32S-ATFNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	TN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

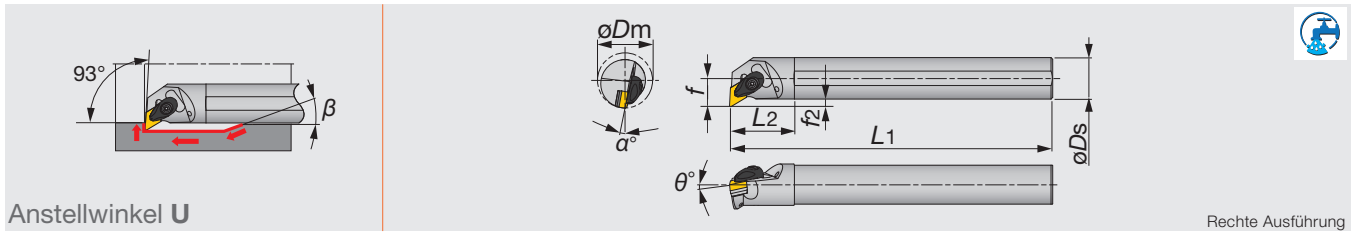
\*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-ATFNR/L16-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

A-ASKNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164 -, PKD → B176

A-ATFNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

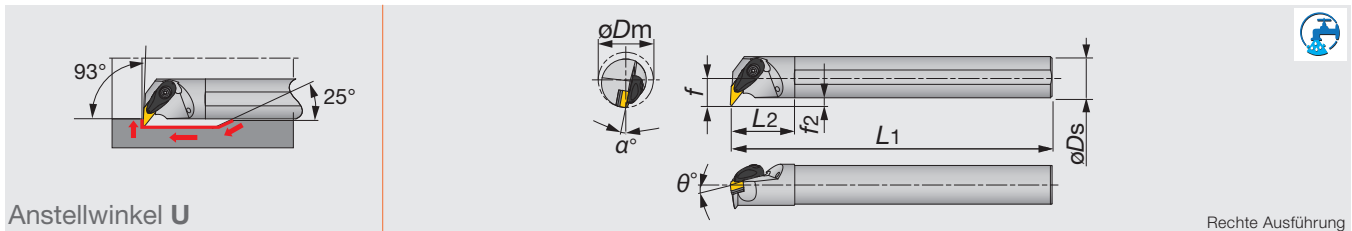
Katalog Nr.	Ausführung	øDm	øDs	f	L1	L2	h	f2	θ°	α°	β	rε**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ADUNR/L15-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	30	0.8	DN**1504...	3
A32S-ADUNR/L15-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	20	0.8	DN**1504...	3
A40T-ADUNR15-D500	Stahl	50	40	27	300	55	37	7	-6	-8	15	0.8	DN**1504...	3
A50U-ADUNR15-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6	-7	15	0.8	DN**1504...	3
A25R-ADUNR/L1506-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6	-13	15	0.8	DN**1506...	3
A32S-ADUNR/L1506-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-11	20	0.8	DN**1506...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-ADUNR/L15-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
A**-ADUNR/L1506-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	øDm	øDs	f	L1	L2	h	f2	θ°	α°	rε**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A32S-AVUNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6	-10	0.8	V/YN**1604...	3
A40T-AVUNR/L16-D500	Stahl	50	40	27	300	55	37	7	-6	-8	0.8	V/YN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
A**-AVUNR/L16-D...	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

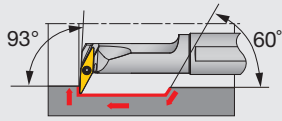
A-ADUNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

A-AVUNR/L: Wendeschneidplatten → B097 -, CBN → B165 -, PKD → B176

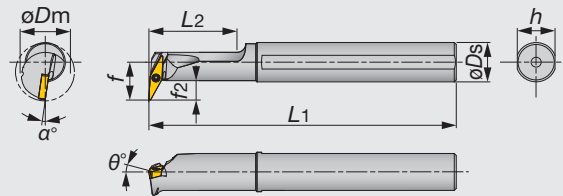
# Y-PRO SERIES

## A/E-SYUBR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16Q-SYUBR/L11-D200	Stahl	20	16	15.5	180	35	15	8	0	-8	0.4	YW**11T2...	0.6
E12Q-SYUBR/L11-D200	Hartmetall	20	12	13.5	180	27	11	7.5	0	-8	0.4	YW**11T2...	0.6
E16R-SYUBR/L11-D245	Hartmetall	24.5	16	16	200	32	15	8	0	-8	0.4	YW**11T2...	0.6

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A16Q-SYUBR/L11-D200	CSTB-2L	T-6F
E**SYUBR/L11-D...	CSTB-2L	T-6F

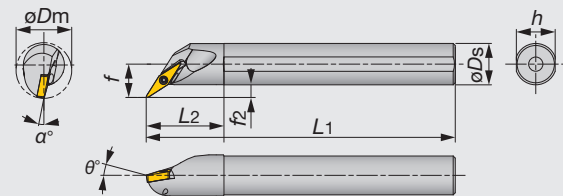
# Y-PRO SERIES

## A/E-SYQBR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon}^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SYQBR/L11-D170	Stahl	17	12	10.5	150	24	11	4.5	-5	-10	0.4	YW**11T2...	0.6
A16Q-SYQBR/L11-D215	Stahl	21.5	16	13	180	30	15	5	-5	-8	0.4	YW**11T2...	0.6
E12Q-SYQBR/L11-D170	Hartmetall	17	12	10.5	180	27	11	4.5	-5	-10	0.4	YW**11T2...	0.6
E16R-SYQBR/L11-D215	Hartmetall	21.5	16	13	200	32	15	5	-5	-8	0.4	YW**11T2...	0.6

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

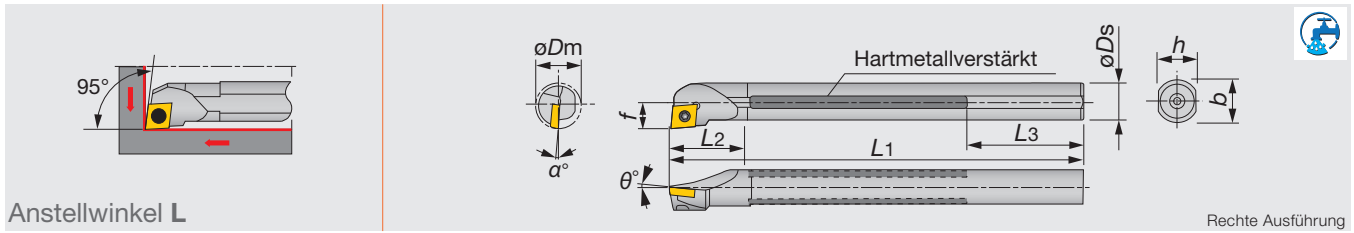
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A**SYQBR/L11-D...	CSTB-2L	T-6F
E**SYQBR/L11-D...	CSTB-2L	T-6F

A/E-SYUBR/L, A/E-SYQBR/L: Wendeschneidplatten → B148

## T-SCLCR/L

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (Hartmetallverstärkt) für positive, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	Kühlmit- telbohrung	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$\theta^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
T12M-SCLCR/L06	Tsuppari	16	-	12	9	150	22	59	11	-	-10	0	0.4	CC**0602...	1.2
T16Q-SCLCR/L09	Tsuppari	20	-	16	11	180	27	59	15	-	-10	0	0.8	CC**09T3...	3
T20R-SCLCR/L09C	Tsuppari	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-	-8	0	0.8	CC**09T3...	3
T25S-SCLCR/L09C	Tsuppari	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	-	-6	0	0.8	CC**09T3...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

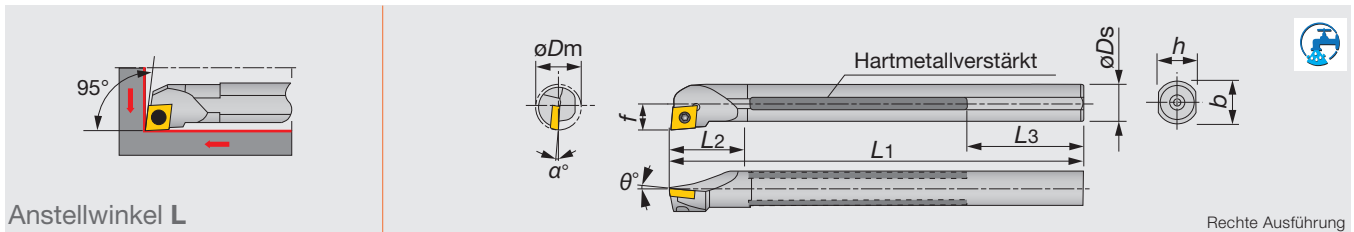
Hinweis: Die Wendeschneidplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SCLCL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SCLCR\*\*).

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
T12M-SCLCR/L06	CSTB-2.5	T-8F
T16Q-SCLCR/L09	CSTB-4S	T-15F
T20R-SCLCR/L09C	CSTB-4S	T-15F
T25S-SCLCR/L09C	CSTB-4S	T-15F

## T-SCLPR/L

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (Hartmetallverstärkt) für positive, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	Kühlmit- telbohrung	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$h$	$\alpha^\circ$	$\theta^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
T12M-SCLPR08-D14	Tsuppari	14	-	12	7	150	22	59	11	-4	5	0.4	CP**0802...	1.4
T12M-SCLPR/L08	Tsuppari	16	-	12	9	150	25	59	11	-3	5	0.4	CP**0802...	1.4
T16Q-SCLPR09-D18	Tsuppari	18	-	16	9	180	27	59	15	-3.5	5	0.8	CP**0903...	3
T16Q-SCLPR/L09	Tsuppari	20	-	16	11	180	30	59	15	-4	5	0.8	CP**0903...	3
T20R-SCLPR09C-D22	Tsuppari	22	Rc1/4	20	11	200	35	49	18	-2	5	0.8	CP**0903...	3
T20R-SCLPR/L09	Tsuppari	25	-	20	13	200	35	49	18	-2	5	0.8	CP**0903...	3
T25S-SCLPR09C-D27	Tsuppari	27	Rc1/4	25	13.5	250	40	64	23	-1	5	0.8	CP**0903...	3
T25S-SCLPR/L09	Tsuppari	32	-	25	17	250	40	64	23	0	5	0.8	CP**0903...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SCLPL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SCLPR\*\*).

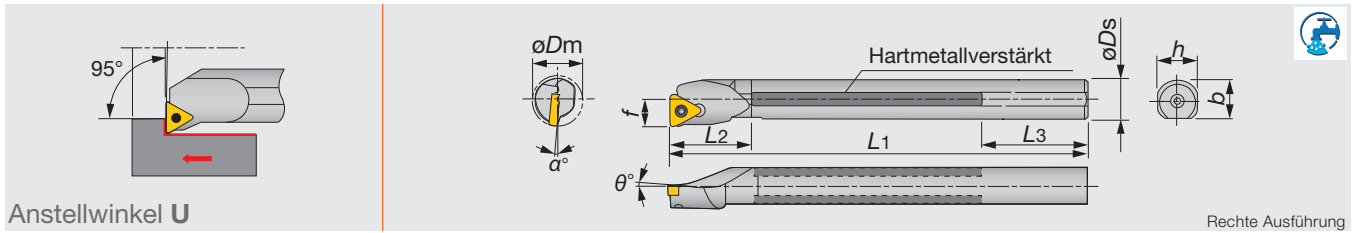
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
T12M-SCLPR/L08...	CSTB-3L050	T-9F
T16Q-SCLPR09-D18	CSTB-4L060	T-15F
T16Q-SCLPR/L09	CSTB-4S	T-15F
T20R-SCLPR09C-D22	CSTB-4L060	T-15F
T20R-SCLPR/L09	CSTB-4S	T-15F
T25S-SCLPR09C-D27	CSTB-4L060	T-15F
T25S-SCLPR/L09	CSTB-4S	T-15F

T-SCLCR/L: Wendeschneidplatten → B104 -, CBN → B168 -, PKD → B177

T-SCLPR/L: Wendeschneidplatten → B111 -

## T-STUPR/L

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (Hartmetallverstärkt) für positive, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	Kühlmittelbohrung	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$h$	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	$r_e^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
T12M-STUPR11-D14	Tsuppari	14	-	12	7	150	24	59	11	5	-4	0.4	TP**1102...	1.2
T12M-STUPR/L11	Tsuppari	16	-	12	9	150	25	58	11	5	-4	0.4	TP**1102...	1.2
T16Q-STUPR13-D18	Tsuppari	18	-	16	9	180	30	59	15	5	-3.5	0.4	TP**1303...	1.4
T16Q-STUPR/L13	Tsuppari	20	-	16	11	180	30	59	15	5	-3	0.4	TP**1303...	1.4
T20R-STUPR13C-D22	Tsuppari	22	Rc1/4	20	11	200	35	49	18	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
T20R-STUPR/L13	Tsuppari	24	-	20	13	200	40	49	18	5	-2	0.4	TP**1303...	1.4
T25S-STUPR16C-D27	Tsuppari	27	Rc1/4	25	13.5	250	40	64	23	5	-1	0.8	TP**16T3...	3
T25S-STUPR/L16	Tsuppari	31	-	25	17	250	45	64	23	5	0	0.8	TP**16T3...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_e$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (STUPL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (STUPR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

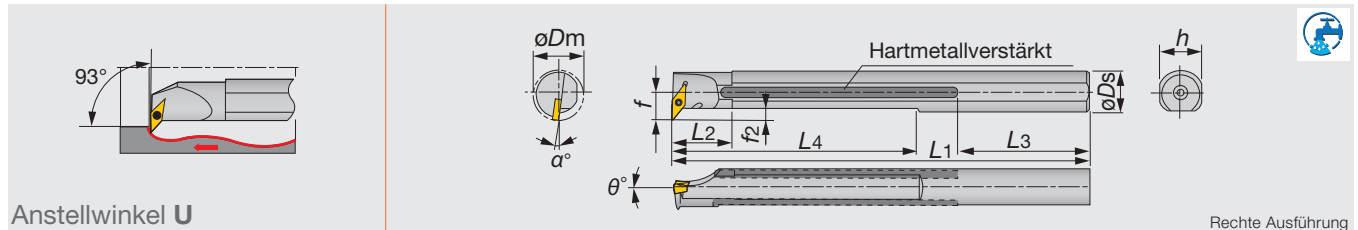


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
T12M-STUPR11-D14	CSTB-2.5B	T-8F
T12M-STUPR/L11	CSTB-2.5	T-8F
T16Q-STUPR13-D18	CSTB-3S	T-9F
T16Q-STUPR/L13	CSTB-3	T-9F
T20R-STUPR13C-D22	CSTB-3S	T-9F
T20R-STUPR/L13	CSTB-3	T-9F
T25S-STUPR/L16...	CSTB-4S	T-15F

T-STUPR/L: Wendeschneidplatten → B131 -, CBN → B168 -, PKD → B178

## T-SVUBR

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (Hartmetallverstärkt) für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	Kühlmittelbohrung	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	L3	L4	h	f2	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	r $\epsilon^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
T20R-SVUBR11C	Tsuppari	25	Rc1/4	20	14	200	30	59	121	18	4	0	-8	0.4	VB**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

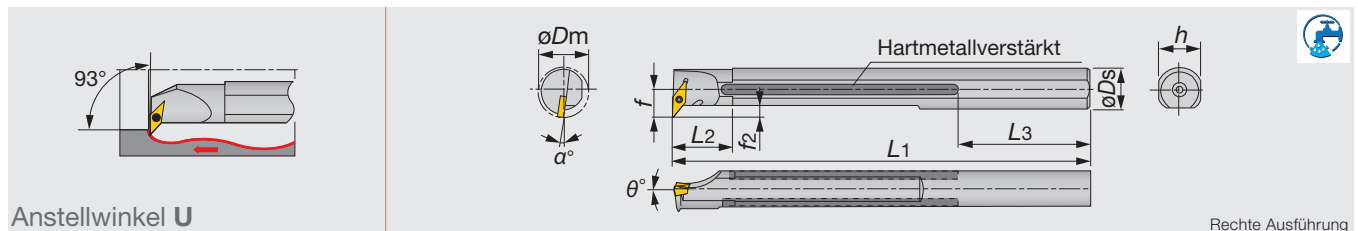
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (SVUBL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (SVUBR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
T20R-SVUBR11C	CSTB-2.5	T-8F

## T-SVUCR

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (Hartmetallverstärkt) für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	Kühlmittelbohrung	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	L3	h	f2	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	r $\epsilon^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
T25S-SVUCR16C	Tsuppari	32	Rc1/4	25	19	250	40	64	23	6.5	0	-5	0.8	VC**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Die Wendepattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

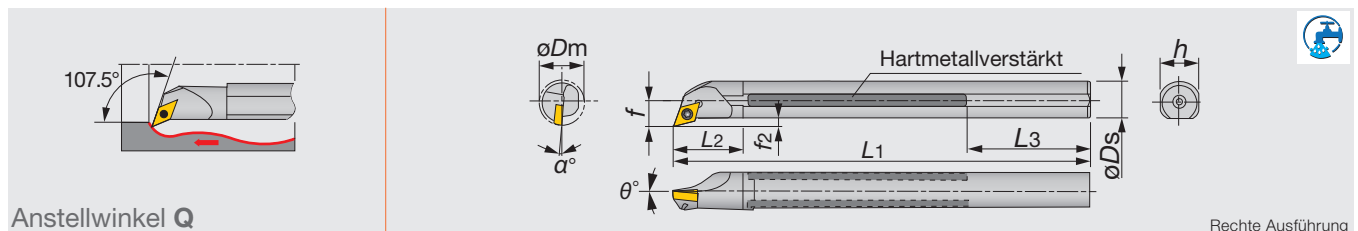
Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
T25S-SVUCR16C	CSTB-3.5L	T-15F

## T-SDQCR/L

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (Hartmetallverstärkt) für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	Kühlmittelbohrung	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	L3	h	f2	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	r $\epsilon^{**}$	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
T16Q-SDQCR/L07	Tsuppari	20	-	16	11	180	27	59	15	3	0	-6	0.4	DC**0702...	1.2
T20R-SDQCR/L11C	Tsuppari	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	3	0	-6	0.8	DC**11T3...	3
T25S-SDQCR/L11C	Tsuppari	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	4.5	0	-4	0.8	DC**11T3...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Die Wendepattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
T16Q-SDQCR/L07	CSTB-2.5	T-8F
T20R-SDQCR/L11C	CSTB-4M	T-15F
T25S-SDQCR/L11C	CSTB-4	T-15F

T-SVUBR: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -

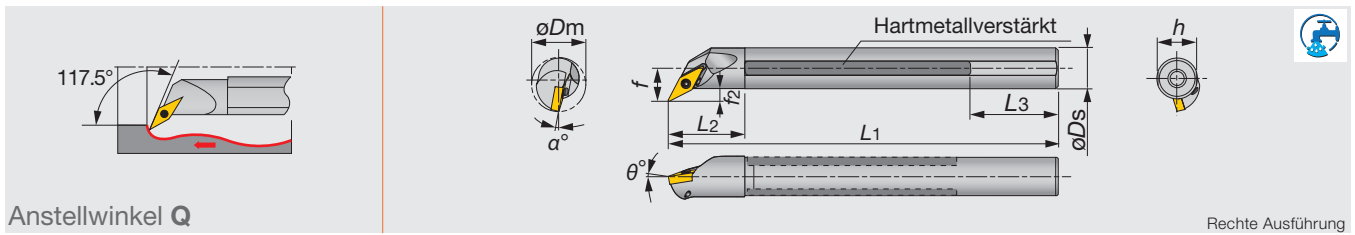
T-SVUCR: Wendeschneidplatten → B145 -, CBN → B169 -, PKD → B177 -

T-SDQCR/L: Wendeschneidplatten → B114 -, CBN → B168 -, PKD → B177



## T-SVQBR

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (Hartmetallverstärkt) für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	Kühlmittelbohrung	$\phi D_s$	f	L1	L2	L3	h	f2	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
T20R-SVQBR11C	Tsuppari	25	Rc1/4	20	14	200	30	59	18	4	-5	-7	0.4	VB**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*rε: Standard Eckenradius

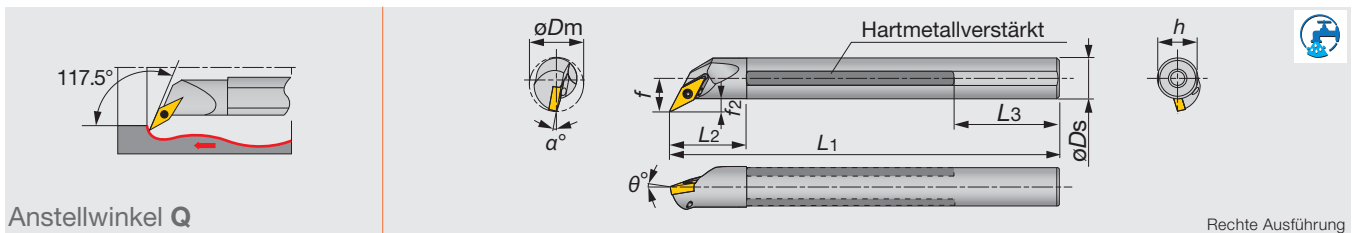
Hinweis: Die Wendepaltenbohrung entspricht der ISO-Norm. Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L), Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel
T20R-SVQBR11C	CSTB-2.5	T-8F

## T-SVQCR

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (Hartmetallverstärkt) für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	Kühlmittelbohrung	$\phi D_s$	f	L1	L2	L3	h	f2	$\theta^\circ$	$\alpha^\circ$	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
T25S-SVQCR16C	Tsuppari	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	8	0	-5	0.8	VC**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*rε: Standard Eckenradius

Hinweis: Die Wendepaltenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L), Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

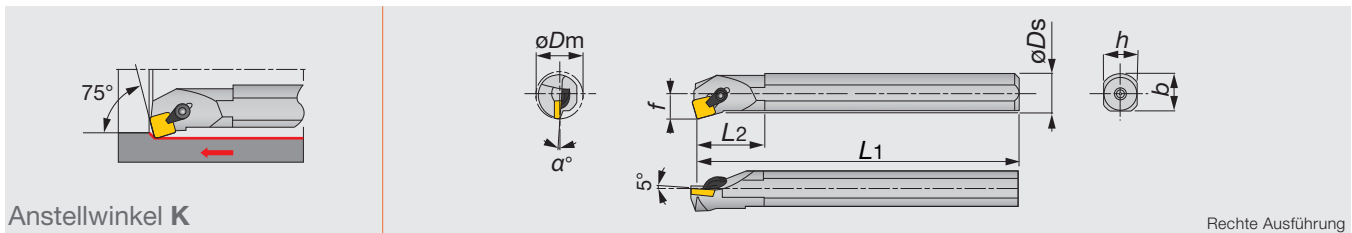
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
T25S-SVQCR16C	CSTB-3.5L	T-15F

T-SVQBR: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -

T-SVQCR: Wendeschneidplatten → B145 -, CBN → B169 -, PKD → B177 -

## S-CSKPR/L

Halter mit Pratzeklemmung für positive, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wendeschneidplatten
S16Q-CSKPR09	Stahl	20	16	11	180	30	15	15	-4	0.8	SP**0903...
S20R-CSKPR/L09	Stahl	25	20	13	200	40	18	18.5	-2	0.8	SP**0903...
S25S-CSKPR12	Stahl	32	25	17	250	45	23	22.5	0	0.8	SP**1203...

\*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

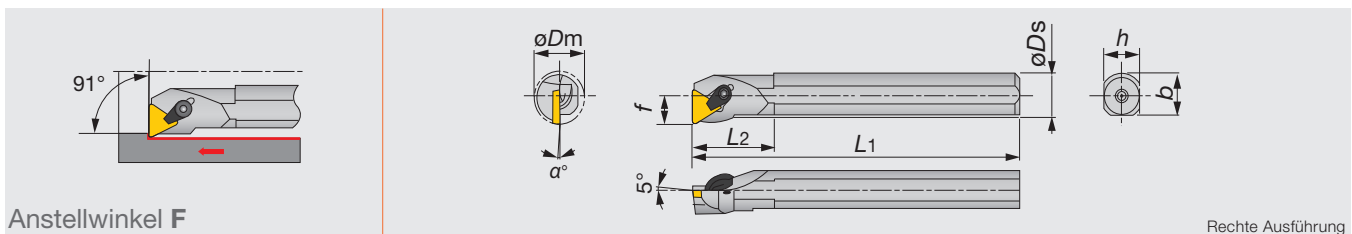
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schlüssel
S16Q-CSKPR09	CSG-5S	P-2.5
S20R-CSKPR/L09	CSG-5	P-2.5
S25S-CSKPR12	CSG-6	P-3

## S/C-CTFPR/L

Halter mit Pratzeklemmung für positive, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wendeschneidplatten
S12M-CTFPR/L11	Stahl	16	12	9	150	25	11	11.5	-6	0.4	TP**1103...
S16Q-CTFPR/L11	Stahl	20	16	11	180	30	15	15	-4	0.4	TP**1103...
S20R-CTFPR/L16	Stahl	25	20	13	200	40	18	18.5	-2	0.8	TP**1603...
S25S-CTFPR/L16	Stahl	32	25	17	250	45	23	22.5	0	0.8	TP**1603...
S32T-CTFPR/L16	Stahl	40	32	22	300	50	30	29.5	0	0.8	TP**1603...
C12Q-CTFPR/L11	Hartmetall	16	12	9	180	-	11	-	-6	0.4	TP**1103...
C16R-CTFPR/L11	Hartmetall	20	16	11	200	-	15	-	-4	0.4	TP**1103...

\*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Die Wendeschneidplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE



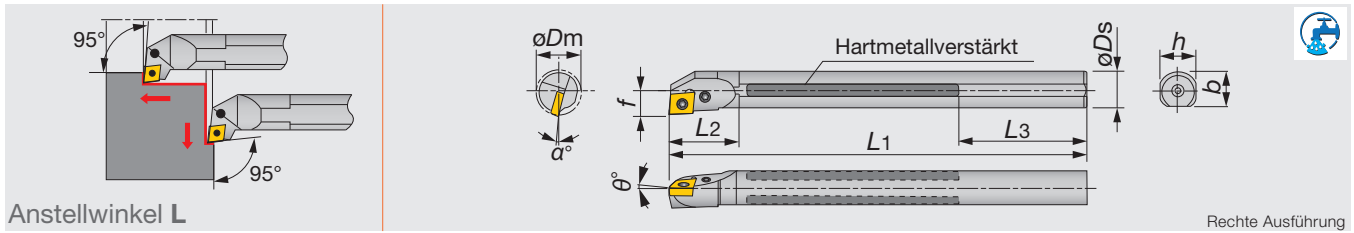
Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schlüssel
S12M-CTFPR/L11	CSW-00	P-2.5
S16Q-CTFPR/L11	CSG-5S	P-2.5
S20R-CTFPR/L16	CSG-6S	P-3
S**-CTFPR/L16	CSG-6	P-3
C12Q-CTFPR/L11	CSW-00	P-2.5
C16R-CTFPR/L11	CSG-5S	P-2.5

S/C-CSKPR/L: Wendeschneidplatten → B125, CBN → B168, PKD → B177

S/C-CTFPR/L: Wendeschneidplatten → B139 -, CBN → B168 -, PKD → B178

## T-PCLNR

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Kniehebelklemmung (Hartmetallverstärkt) für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	øDm	Kühlmittelbohrung	øDs	f	L1	L2	L3	h	θ°	α°	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
T16Q-PCLNR09	Tsuppari	20	-	16	11	180	27	59	15	-6	-14	0.8	CN**0903...	1.7
T20R-PCLNR09C	Tsuppari	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-6	-12	0.8	CN**0903...	1.7
T25S-PCLNR09C	Tsuppari	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	-6	-11	0.8	CN**0903...	1.7
T32U-PCLNR12C	Tsuppari	40	Rc1/2	32	22	350	50	103	30	-6	-11	0.8	CN**1204...	4.8
T40V-PCLNR12C	Tsuppari	50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	-6	-10	0.8	CN**1204...	4.8
T50W-PCLNR12C	Tsuppari	63	Rc1/2	50	35	450	65	63	47	-6	-8	0.8	CN**1204...	4.8

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*rε: Standard Eckenradius

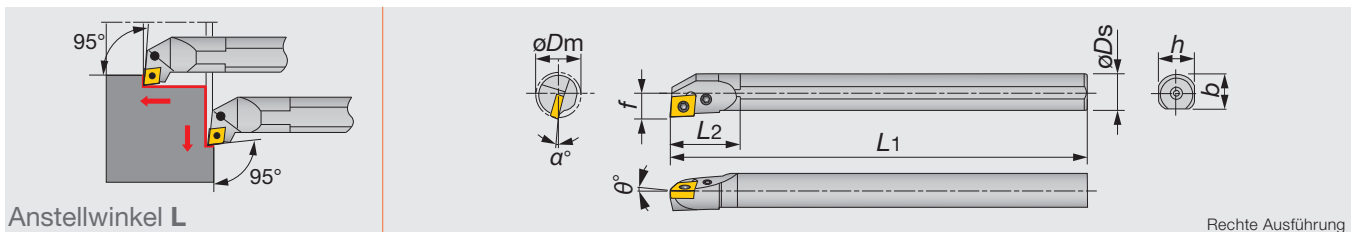
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel 1	Schraube/Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
T**-PCLNR09...	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N
T**-PCLNR12C	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

## S-PCLNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	øDm	øDs	f	L1	L2	h	b	θ°	α°	rε**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
S16M-PCLNR/L09	Stahl	20	16	11	150	30	15	15.5	-6	-14	0.8	CN**0903...	1.7
S20Q-PCLNR/L09	Stahl	25	20	13	180	35	18	19	-6	-12	0.8	CN**0903...	1.7
S25R-PCLNR/L09	Stahl	32	25	17	200	40	23	24	-6	-11	0.8	CN**0903...	1.7
S32S-PCLNR/L12	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-6	-11	0.8	CN**1204...	4.8
S40T-PCLNR/L12	Stahl	50	40	27	300	55	37	37.5	-6	-10	0.8	CN**1204...	4.8
S50U-PCLNR/L12	Stahl	63	50	35	350	65	47	47.5	-6	-8	0.8	CN**1204...	4.8

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*rε: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

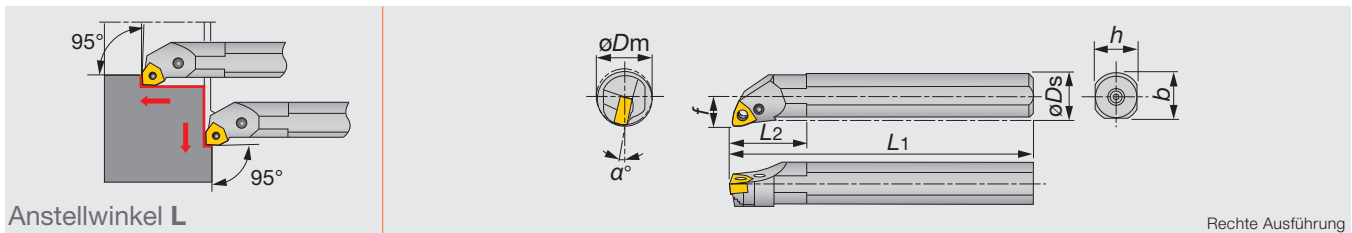
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel 1	Schraube/Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
S**-PCLNR/L09	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N
S32S-PCLNR/L12	LSC42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S40T-PCLNR/L12	LSC42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S50U-PCLNR/L12	LSC42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

T-SVQBR: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -

T-SVQCR/L: Wendeschneidplatten → B145 -, CBN → B169 -, PKD → B177 -

## S-PWLNLR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon^{**}}$	Wendeschneidplatten
S16M-PWLNLR/L06	Stahl	20	16	11	150	30	15	15.5	-17	0.8	WN**0604...
S20Q-PWLNLR/L06	Stahl	25	20	13	180	35	18	19	-14	0.8	WN**0604...
S25R-PWLNLR/L06	Stahl	32	25	17	200	40	23	24	-12	0.8	WN**0604...

\*\*re: Standard Eckenradius

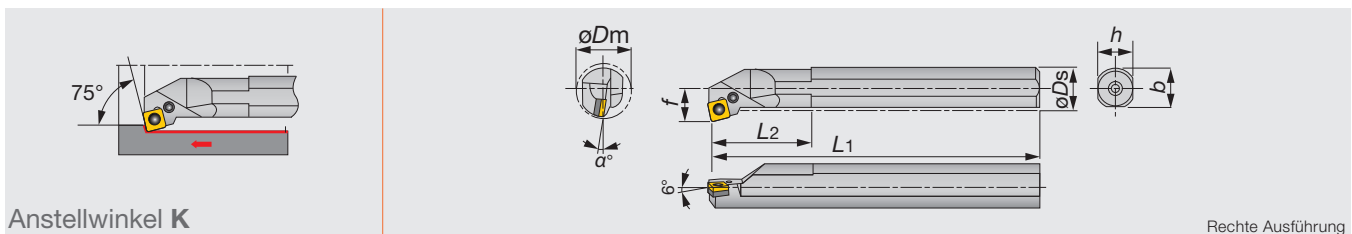
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel 1	Schraube/Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
S**-PWLNLR/L06	-	LCS33	-	P-2F	-	-	LCL33N
S25R-PWLNLR06	LSW312BR	-	LCS3B	-	P-2.5	LSP3	LCL3
S25R-PWLNLR06	LSW312BL	-	LCS3B	-	P-2.5	LSP3	LCL3

## S-PSKNR

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$r_{\epsilon^{**}}$	Wendeschneidplatten
S32S-PSKNR12	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-10	0.8	SN**1204...
S40T-PSKNR12	Stahl	50	40	27	300	55	37	37.5	-10	0.8	SN**1204...
S50U-PSKNR12	Stahl	63	50	35	350	65	47	47.5	-8	0.8	SN**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

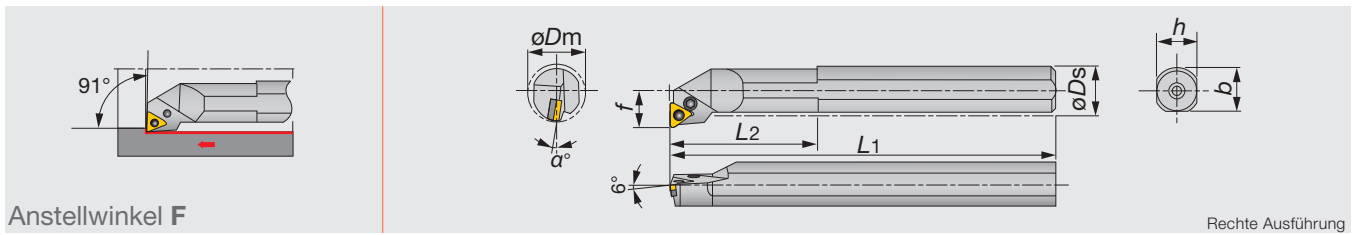
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
S**-PSKNR12	LSS42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

S-PWLNLR/L: Wendeschneidplatten → B090 -, CBN → B165

S-PSKNR: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164 -, PKD → B176

## S-PTFNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$re^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
S32S-PTFNR/L16	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-10	0.8	TN**1604...	2.7
S40T-PTFNR/L16	Stahl	50	40	27	300	55	37	37.5	-10	0.8	TN**1604...	2.7
S50U-PTFNR16	Stahl	63	50	35	350	65	47	47.5	-8	0.8	TN**1604...	2.7

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

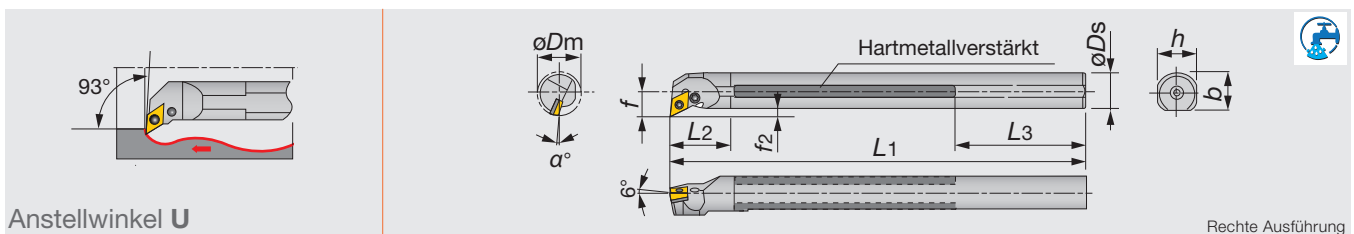
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
S32S-PTFNR16	LST317BR	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S32S-PTFNL16	LST317BL	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S40T-PTFNR16	LST317BR	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S40T-PTFNL16	LST317BL	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S50U-PTFNR16	LST317BR	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

## T-PDUNR

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	Kühlmittel- bohrung	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$h$	$f_2$	$\alpha^\circ$	$re^{**}$	Wende- schneidplatten
T32U-PDUNR15C	Tsuppari	40	Rc1/2	32	22	350	50	103	30	6	-13	0.8	DN**1504...
T40V-PDUNR15C	Tsuppari	50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	7	-10	0.8	DN**1504...
T50W-PDUNR15C	Tsuppari	63	Rc1/2	50	35	450	65	63	47	10	-8	0.8	DN**1504...

\*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

### AUSTAUSCHTEILE

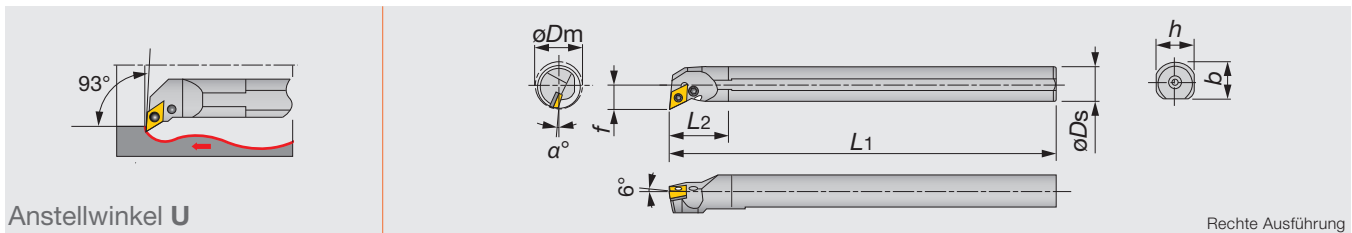
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
T**-PDUNR15C	LSD42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

S-PTFNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

T-PDUNR: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

## S-PDUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$r\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten
S20Q-PDUNR/L11	Stahl	25	20	13	180	35	18	19	-14	0.8	DN**1104...
S25R-PDUNR/L11	Stahl	32	25	17	200	40	23	24	-12	0.8	DN**1104...
S32S-PDUNR/L15	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-13	0.8	DN**1504...
S40T-PDUNR/L15	Stahl	50	40	27	300	55	37	37.5	-10	0.8	DN**1504...
S50U-PDUNR/L15	Stahl	63	50	35	350	65	47	47.5	-8	0.8	DN**1504...

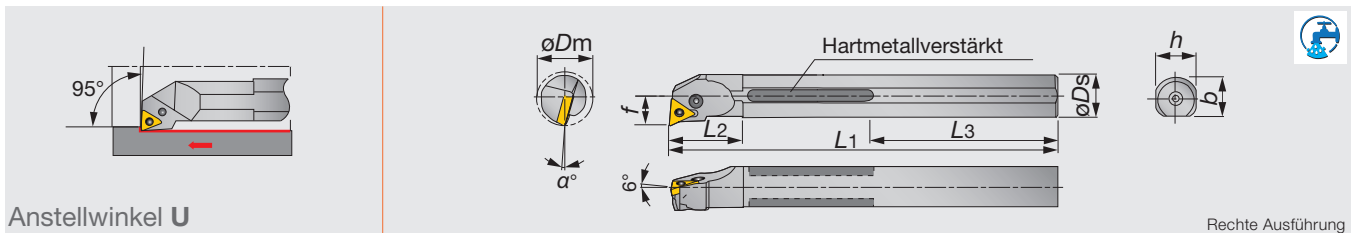
\*\* $r\epsilon$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel 1	Schraube/Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
S20Q-PDUNR/L11	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL33NL
S25R-PDUNR11	ELSD317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33L
S25R-PDUNL11	ELSD317BL	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33L
S32S-PDUNR15	LSD42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S32S-PDUNL15	LSD42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S40T-PDUNR15	LSD42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S40T-PDUNL15	LSD42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S50U-PDUNR15	LSD42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S50U-PDUNL15	LSD42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

## T-PTUNR

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Kniehebelklemmung für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	Kühlmittel- bohrung	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$h$	$\alpha^\circ$	$r\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
T16Q-PTUNR11	Tsuppari	20	-	16	11	180	27	59	15	-14	0.4	TN**1103...	1.7
T20R-PTUNR11C	Tsuppari	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-12	0.4	TN**1103...	1.7
T25S-PTUNR16C	Tsuppari	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	-12	0.8	TN**1604...	2.7
T32U-PTUNR16C	Tsuppari	40	Rc1/2	32	22	350	50	103	30	-10	0.8	TN**1604...	2.7
T40V-PTUNR16C	Tsuppari	50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	-10	0.8	TN**1604...	2.7
T50W-PTUNR16C	Tsuppari	63	Rc1/2	50	35	450	65	63	47	-8	0.8	TN**1604...	2.7

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r\epsilon$ : Standard Eckenradius

Hinweis: Die Wendeschneidplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Schaftlängen können von der ISO-Norm abweichen.

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

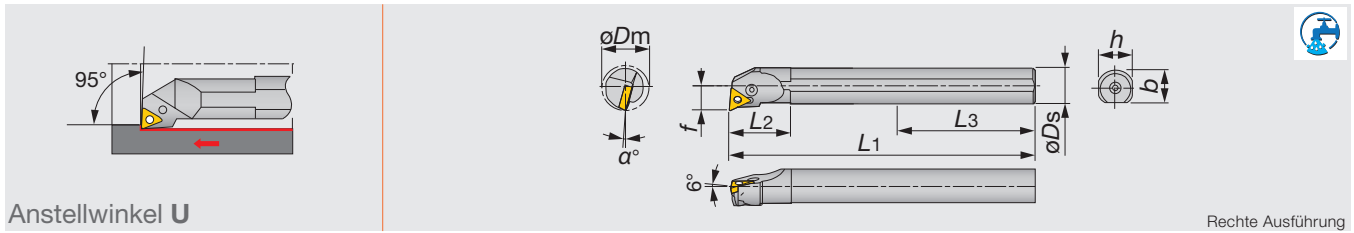
AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel 1	Schraube/Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
T**-PTUNR11...	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N
T25S-PTUNR16C	ELST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33
T**-PTUNR16C	LST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3

S-PDUNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

T-PTUNR: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

## A/S-PTUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
S16M-PTUNR/L11	Stahl	20	16	11	150	30	15	15.5	-14	0.4	TN**1103...	1.7
S20Q-PTUNR/L11	Stahl	25	20	13	180	35	18	19	-12	0.4	TN**1103...	1.7
S25R-PTUNR/L16	Stahl	32	25	17	200	40	23	24	-12	0.8	TN**1604...	2.7
A32S-PTUNR/L16	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-12	0.8	TN**1604...	2.7

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Die Wendplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

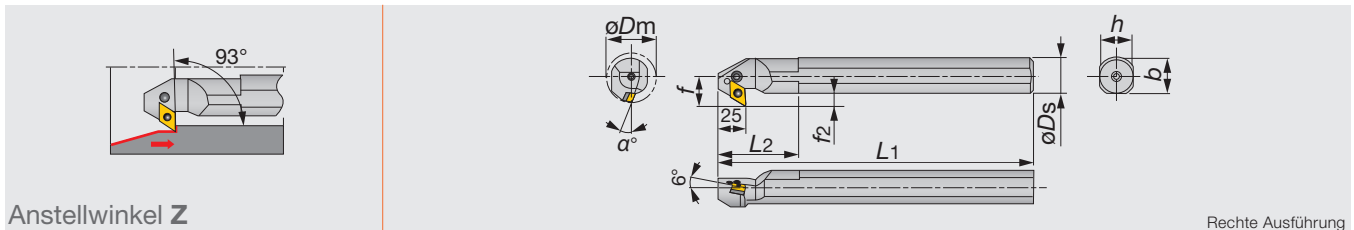
Schaftlängen können von der ISO-Norm abweichen.

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für rechte Halter (L). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (R).

AUSTAUSCHTEILE											
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel 1	Schraube/Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr			
S**-PTUNR/L11	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N	-			
S25R-PTUNR16	ELST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33	-			
S25R-PTUNL16	ELST317BL	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33	-			
A32S-PTUNR16	LST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-32			
A32S-PTUNL16	LST317BL	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-32			

## S-PDZNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Z

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$b$	$\alpha^\circ$	$r_{e^{**}}$	Wende- schneidplatten
S32S-PDZNR/L15	Stahl	40	32	22	275	55	30	6	29.5	-13	0.8	DN**1504...
S40T-PDZNR15	Stahl	50	40	27	325	60	37	7	37.5	-10	0.8	DN**1504...
S50U-PDZNR15	Stahl	60	50	35	375	65	47	10	47.5	-8	0.8	DN**1504...

\*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für rechte Halter (R). Linke Wendeschneidplatten (L) für linke Halter (L).

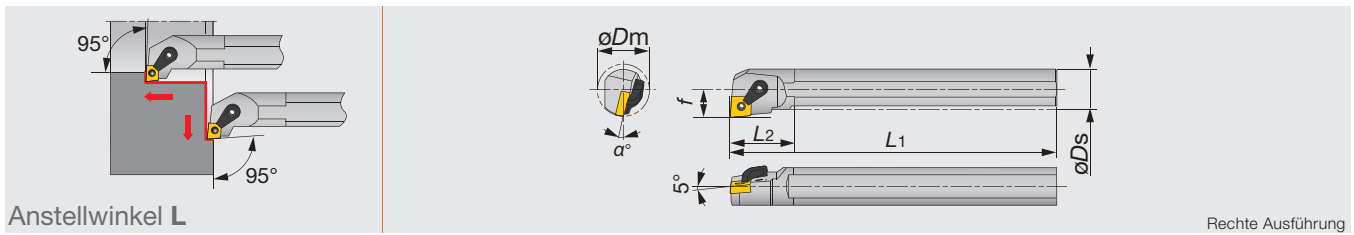
AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
S32S-PDZNR15	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
S32S-PDZNL15	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
S*0*-PDZNR15	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

S-PTUNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

S-PDZNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176

## S-MCLNR/L

Halter mit Doppelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$re^{**}$	Wendeschneidplatten
S25R-MCLNR/L12	Stahl	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	CN**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

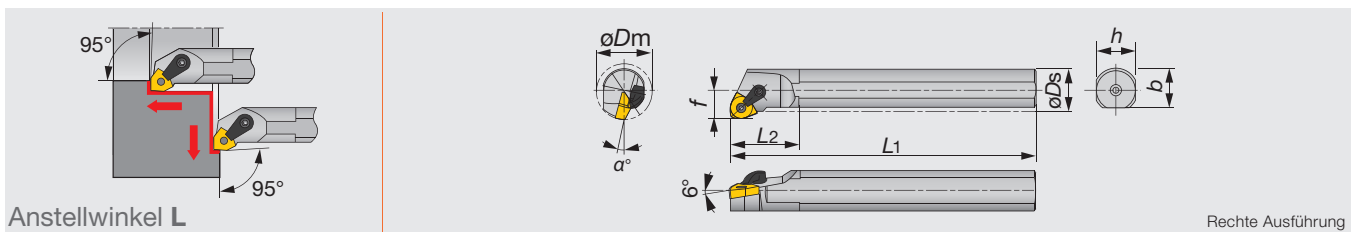
Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (MCLNL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (MCLNR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Schlüssel 1	Schlüssel 2
S25R-MCLNR/L12	MCPM-21	MLP44	MCS620-3	P-3	P-2.5F

## S-MWLNR/L

Halter mit Doppelklemmung für negative, trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$re^{**}$	Wendeschneidplatten
S25R-MWLNR/L08	Stahl	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	WN**0804...
S32S-MWLNR/L08	Stahl	44	32	22	250	50	30	29.5	-10	0.8	WN**0804...
S40T-MWLNR/L08	Stahl	54	40	27	300	60	37	37.5	-10	0.8	WN**0804...
S50U-MWLNR/L08	Stahl	70	50	35	350	75	47	47.5	-10	0.8	WN**0804...

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
S25R-MWLNR/L08	MCPM-6	MLP44	MCS520-2.5	-	P-2.5	P-2.5F
S32S-MWLNR/L08	MCPM-6	MLP46	MCS520-2.5	MSW-432BR/L	P-2.5	P-2.5F
S40T-MWLNR/L08	MCPM-6	MLP46	MCS520-2.5	MSW-432BR/L	P-2.5	P-2.5F
S50U-MWLNR/L08	MCPM-6	MLP46	MCS520-2.5	MSW-432BR/L	P-2.5	P-2.5F

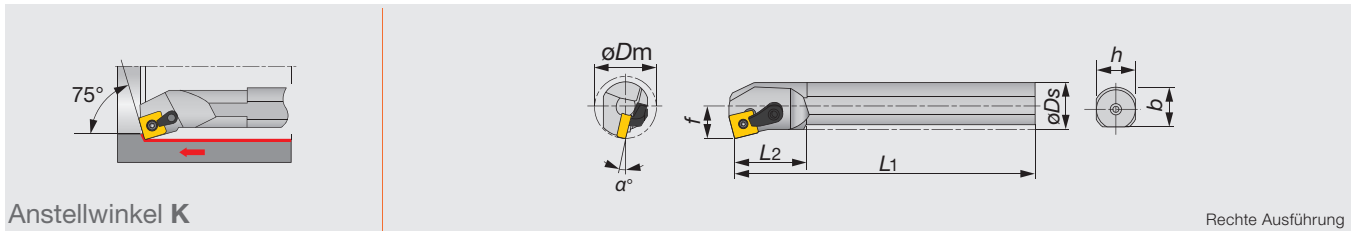
S-MCLNR/L: Wendeschneidplatten → B050 -, CBN → B163 -, PKD → B176

S-MWLNR/L: Wendeschneidplatten → B090 -, CBN → B165



## S-MSKNR/L

Halter mit Doppelklemmung für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$r\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten
S25R-MSKNR/L12	Stahl	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	SN**1204...

\*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (MSKNL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (MSKNR\*\*).

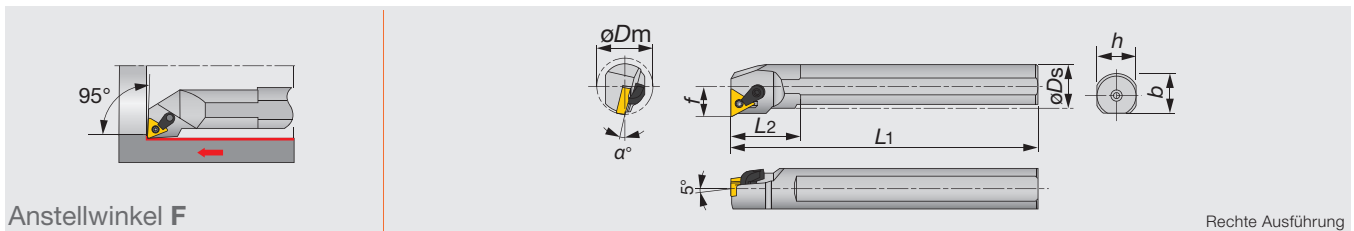
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Schlüssel 1	Schlüssel 2
S25R-MSKNR/L12	MCPM-21 MCL-6*	MLP44	MCS620-3	P-3	P-2.5F

Hinweis: \*Katalog Nr. für vorherige Werkzeugausführung

## S-MTFNR/L

Halter für Doppelklemmung für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$r\epsilon^{**}$	Wende- schneidplatten
S25R-MTFNR/L16	Stahl	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	TN**1604...

\*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (MTFNL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (MTFNR\*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Schlüssel 1	Schlüssel 2
S25R-MTFNR/L16	MCPM-6 MCL-5M*	MLP33L	MCS520-2.5	P-2.5	P-2F

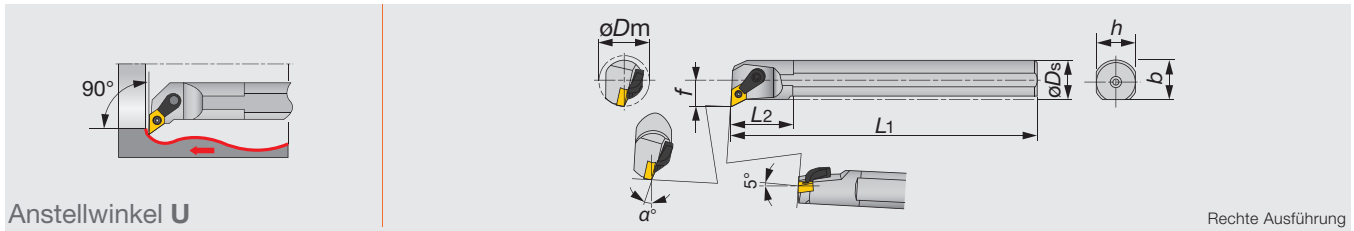
Hinweis: \*Katalog Nr. für vorherige Werkzeugausführung

S-MSKNR/L: Wendeschneidplatten → B070 -, CBN → B164 -, PKD → B176

S-MTFNR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176

## S-MDUNR/L

Halter für Doppelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$b$	$\alpha^\circ$	$r\epsilon^{**}$	Wendeschneidplatten
S25R-MDUNR/L11	Stahl	32	25	17	200	40	23	22.5	-12	0.8	DN**1104...

\*\*re: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Wendeschneidplatten (R) für linke Halter (MDUNL\*\*). Linke Wendeschneidplatten (L) für rechte Halter (MDUNR\*\*).

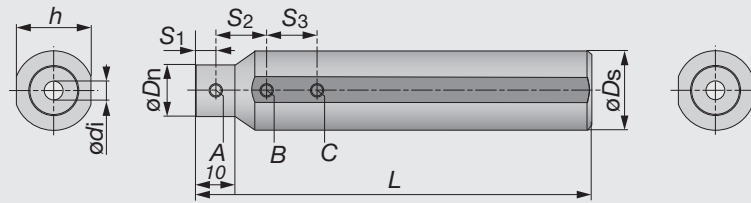
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannstift	Spannschraube	Schlüssel 1	Schlüssel 2
S25R-MDUNR/L11	MCPM-21 MCL-6*	MLP33L	MCS620-3	P-3	P-2F

Hinweis: \*Katalog Nr. für vorherige Werkzeugausführung

Halter /  
Innendrehen

S-MDUNR/L: Wendeschneidplatten → B061 -, CBN → B163 -, PKD → B176



Katalog Nr.	øDs	ødi	øDn	L	h	S1	S2	S3
BLM159-04	15.875	4	15	100	15	5	15	15
BLM159-05	15.875	5	15	100	15	5	15	15
BLM159-06	15.875	6	15	100	15	5	20	20
BLM159-07	15.875	7	15	100	15	5	20	20
BLM16-04	16	4	15	100	15	5	15	15
BLM16-05	16	5	15	100	15	5	15	15
BLM16-06	16	6	15	100	15	5	20	20
BLM16-07	16	7	15	100	15	5	20	20
BLM19-04	19.05	4	18	100	18	5	15	15
BLM19-05	19.05	5	18	100	18	5	15	15
BLM19-06	19.05	6	18	100	18	5	20	20
BLM19-07	19.05	7	18	100	18	5	20	20
BLM20-04	20	4	13	100	19	5	15	15
BLM20-05	20	5	14	100	19	5	15	15
BLM20-06	20	6	15	100	19	5	20	20
BLM20-07	20	7	16	100	19	5	20	20
BLM22-04	22	4	13	125	21	5	15	15
BLM22-05	22	5	14	125	21	5	15	15
BLM22-06	22	6	15	125	21	5	20	20
BLM22-07	22	7	16	125	21	5	20	20
BLM25-04	25	4	13	125	24	5	15	15
BLM25-05	25	5	14	125	24	5	15	15
BLM25-06	25	6	15	125	24	5	20	20
BLM25-07	25	7	16	125	24	5	20	20
BLM254-04	25.4	4	13	125	24	5	15	15
BLM254-05	25.4	5	14	125	24	5	15	15
BLM254-06	25.4	6	15	125	24	5	20	20
BLM254-07	25.4	7	16	125	24	5	20	20

### AUSTAUSCHTEILE

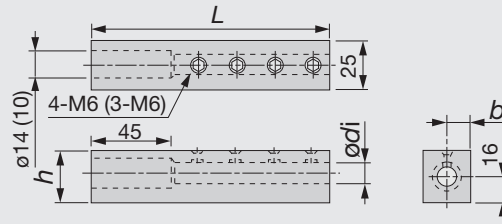


Katalog Nr.	Spannschraube A	Spannschraube B, C	Schlüssel	Distanzstück* (Innenschraube)
BLM159, 16...	SSHM4-4	SSHM4-4	P-2	CA-16(M6)
BLM19-04	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM19-05, 06, 07	SSHM4-4	SSHM4-4	P-2	CA-16(M6)
BLM20-04, 05	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM20-06, 07	SSHM4-4	SSHM4-4	P-2	CA-16(M6)
BLM22-...	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM25-04, 05	SSHM4-4	SSHM4-8	P-2	CA-16(M6)
BLM25-06	SSHM4-4	SSHM4-8	P-2	CA-16(M6)
BLM25-07	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM254-04, 05, 06	SSHM4-4	SSHM4-8	P-2	CA-16(M6)
BLM254-07	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)

\*Optional

## BLS Spannhülsen

Spannhülsen für Bohrstangen mit quadratischem Schaft (Standard Ausführung)



Katalog Nr.	$\phi di$	L	h	b
BLS16-08	8	125	28	12.5
BLS16-10	10	125	28	12.5
BLS16-12	12	125	28	12.5

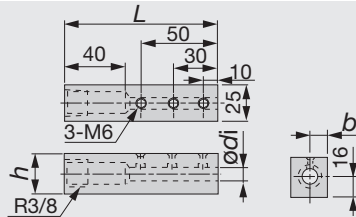
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schlüssel
BLS16-...	P-3

## BLS-C Spannhülsen

Spannhülsen für Bohrstangen mit quadratischem Schaft (Kurze Ausführung)



Katalog Nr.	$\phi di$	L	h	b
BLS16-08C	8	100	28	12.5
BLS16-10C	10	100	28	12.5
BLS16-12C	12	100	28	12.5

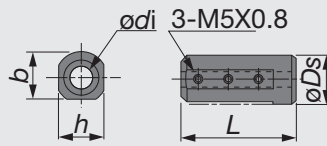
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schlüssel
BLS16-**C	P-3

## BLM Spannhülsen

Spannhülsen für Bohrstangen mit rundem Schaft



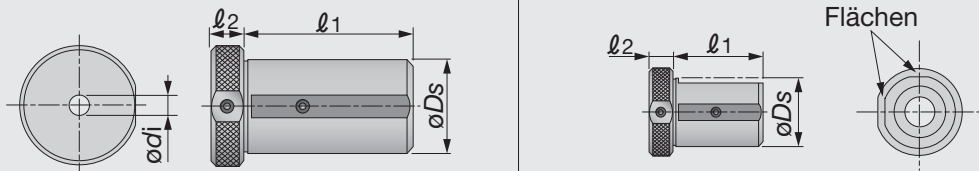
Katalog Nr.	ødi	øDs	L	h	b
BLM19-08	8	19.05	100	18	18
BLM20-08	8	20	100	19	18
BLM22-08	8	22	125	21	21
BLM254-08	8	25.4	125	24	24
BLM25-08C	8	25	55	24	23
BLM25-10C	10	25	55	24	23
BLM25-12C	12	25	55	24	23

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel
BLM...	P-2.5

## BLC Spannhülsen

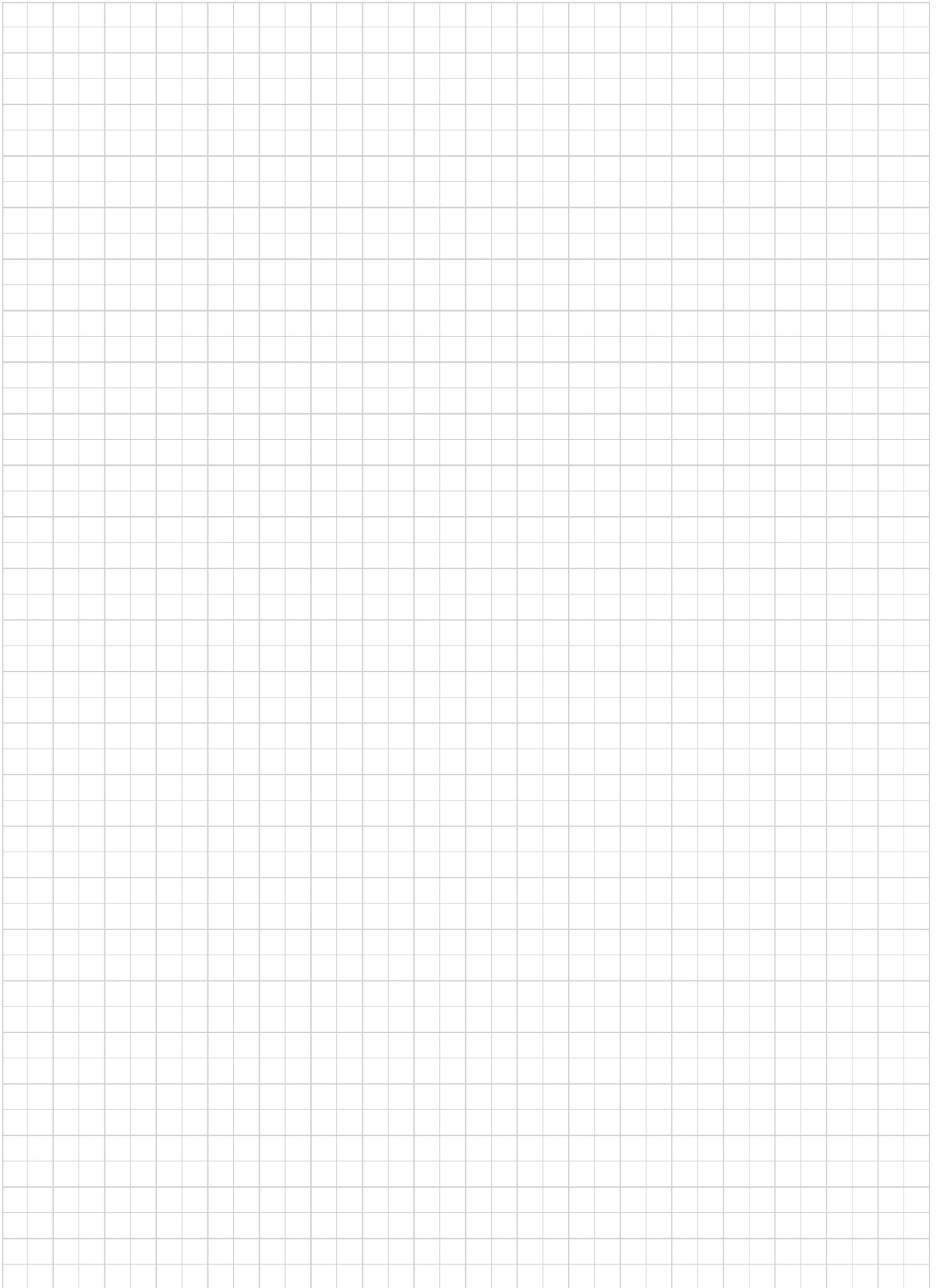
Standard Spannhülsen für Bohrstangen mit rundem Schaft



Katalog Nr.	ødi	l1	l2	øDs
BLC40-8	8	73	13	40
BLC40-10	10	73	13	40
BLC40-12	12	73	13	40
BLC40-16	16	73	13	40
BLC32-8C	8	45	20	32
BLC32-10C	10	45	20	32
BLC32-12C	12	45	20	32
BLC40-8C	8	55	13	40
BLC40-10C	10	55	13	40
BLC40-12C	12	55	13	40
BLC40-16C	16	55	13	40

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel
BLC40-8	P-3
BLC40-1...	P-4
BLC32-8C	P-3
BLC32-1°C	P-4
BLC40-8C	P-3
BLC40-1°C	P-4





## MINIFORCE

B188, B268

Wirtschaftliche, doppelseitige Wendeschneidplatte mit scharfen Schneidkanten



## TETRAMCUT

C049

Einzigartiges Stechplattendesign für hochpräzise Stechbearbeitungen

W = 0.33 - 3.0 mm



## TETRAFORCE

C041

Spannsystem mit höchster Stabilität. Geschliffene Wendeschneidplatte mit 4 Schneiden, für hochpräzises Ein- und Abstechen



W = 0.5 - 3.18 mm



## DUOJUST

C009

Stabile Abstech-Operationen durch innovatives Klemmsystem

W = 1.0 - 2.0 mm



## TUNG CUT

C053

Die flexible Komplettlösung für alle Stechanwendungen

W = 1.4 - 8.0 mm



## TUNG HEAVY GROOVE

C123

Hochstabile Klemmung für die Bearbeitung breiter Nuten und Form-Profilstechen



W = 10 - 25 mm



## J-SERIES

B328

Werkzeugsystem für die Miniaturbearbeitung



## TINY MINI TURN

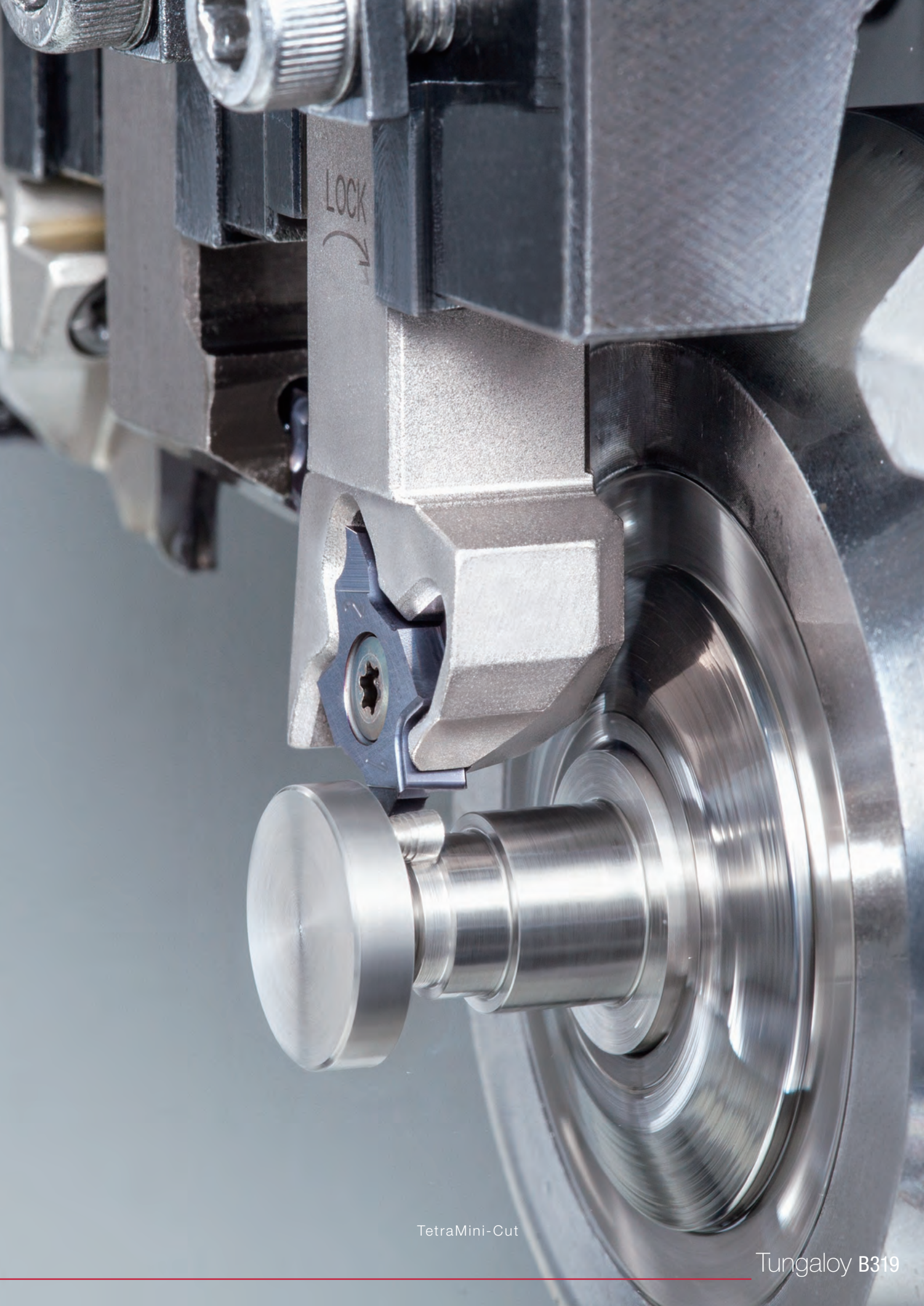
B352

VHM-Minibohrstangen für Kleinstdurchmesserbereiche mit höchster Präzision



**Weitere Werkzeuge für die Miniaturbearbeitung**

B375




TetraMini-Cut

Tungaloy B319







# Miniaturbearbeitung Außendrehen - Auswahlssystem





## Planen

Ausführung	Beschreibung	Wendeschneidplatte		Schaftgröße	Spannsystem	
		Positiv	Negativ			
	<b>JSDFCR/L</b> Anstellwinkel 91° WSP: DC□□	✓		12 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B335</b>

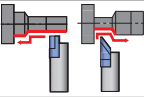
## Außendrehen

Ausführung	Beschreibung	Wendeschneidplatte		Schaftgröße	Spannsystem	
		Positiv	Negativ			
	<b>JTTACR/L</b> Anstellwinkel 91° WSP: TC□□	✓		8 - 16 mm	Seitenklemmung ohne Absatz	<b>B336</b>
	<b>JSTACR/L</b> Anstellwinkel 91° WSP: TC□□	✓		8 - 16 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B336</b>
	<b>JSCGCR/L</b> Anstellwinkel 91° WSP: CC□□	✓		12 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B331</b>
	<b>JSCACL</b> Anstellwinkel 91° WSP: CC□□	✓		10 - 12 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B330</b>
	<b>JTTANR/L</b> Anstellwinkel 91° WSP: TN□□		✓	12 - 16 mm	Seitenklemmung ohne Absatz	<b>B343</b>

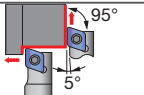
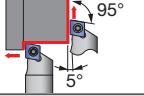
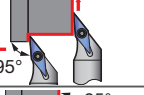
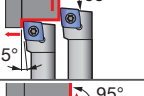
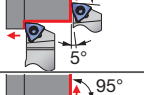
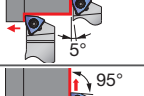
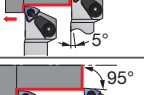
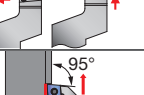
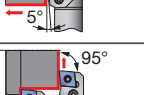
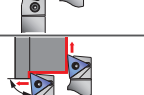
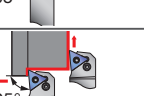

## Hinterdrehen

Ausführung	Beschreibung	Wendeschneidplatte		Schaftgröße	Spannsystem	
		Positiv	Negativ			
	<b>JSTBR/L</b> WSP: JTBR/L3□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung	<b>B347</b>
	<b>JS-TBL3</b> WSP: JTBR3□□	✓		ø19.05 - 25.4 mm	Schraubklemmung	<b>B347</b>
	<b>JSEGR/L</b> WSP: J10ER/L□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung	<b>B349</b>
	<b>JSXBR/L</b> WSP: JXBR/L8□□	✓		10 - 25 mm	Schraubklemmung	<b>B346</b>

## Vorwärts- / Rückwärtsdrehen

Ausführung	Beschreibung	Wendeschneidplatte		Schaftgröße	Spannsystem	
		Positiv	Negativ			
	<b>JSXGR/L</b> WSP: JXFR/L8 JXRR/L8	✓		10 - 25 mm	Schraubklemmung	<b>B345</b>

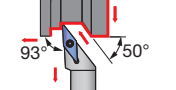
## Außendreihen und Planen

Ausführung	Beschreibung	Wendeschneidplatte		Schaftgröße	Spannsystem	
		Positiv	Negativ			
	<b>JTCL2CR/L</b> Anstellwinkel 95° WSP: CC□□	✓		8 - 16 mm	Seitenklemmung ohne Absatz	<b>B328</b>
	<b>JSCL2CR/L</b> Anstellwinkel 95° WSP: CC□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B328</b>
	<b>JSVL2PR/L</b> Anstellwinkel 95° WSP: VP□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B341</b>
	<b>JSCLCR/L</b> Anstellwinkel 95° WSP: CC□□	✓		8 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B329</b>
	<b>JPWL2XR/L</b> Anstellwinkel 95° WSP: WXGU	✓		10 - 16 mm	Seitenklemmung ohne Absatz	<b>B188</b>
	<b>JSWL2XR/L</b> Anstellwinkel 95° WSP: WXGU	✓		10 - 20 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B188</b>
	<b>JSWL2XR/L-CHP</b> Anstellwinkel 95° WSP: WXGU	✓		12 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B189</b>
	<b>JSWLXR-F</b> Anstellwinkel 95° WSP: WXGU	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B189</b>
	<b>PCLNR</b> Anstellwinkel 95° WSP: CN□□		✓	20 mm	Kniehebelklemmung mit Absatz	<b>B342</b>
	<b>PCL2NR</b> Anstellwinkel 95° WSP: CN□□		✓	20 mm	Kniehebelklemmung ohne Absatz	<b>B342</b>
	<b>JTTLNR/L</b> Anstellwinkel 95° WSP: TN□□		✓	12 - 16 mm	Seitenklemmung ohne Absatz	<b>B343</b>
	<b>PTL2NR/L</b> Anstellwinkel 95° WSP: TN□□		✓	20 mm	Kniehebelklemmung ohne Absatz	<b>B344</b>

## Außen- und Kopierdrehen

Ausführung	Beschreibung	Wendeschneidplatte		Schaftgröße	Spannsystem	
		Positiv	Negativ			
	<b>JPDJ2XR/L</b> Anstellwinkel 93° WSP: DXGU	✓		10 - 16 mm	Seitenklemmung ohne Absatz	<b>B190</b>
	<b>JSDJ2XR/L</b> Anstellwinkel 93° WSP: DXGU	✓		10 - 20 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B190</b>
	<b>JSDJ2XR/L-CHP</b> Anstellwinkel 93° WSP: DXGU	✓		12 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B191</b>
	<b>JTDJ2CR/L</b> Anstellwinkel 93° WSP: DC□□	✓		10 - 16 mm	Seitenklemmung ohne Absatz	<b>B332</b>
	<b>JSDJ2CR/L</b> Anstellwinkel 93° WSP: DC□□	✓		8 - 16 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B331</b>
	<b>JSDJ2CR/L-CHP</b> Anstellwinkel 93° WSP: DC□□	✓		12 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B333</b>
	<b>JSDJCR/L</b> Anstellwinkel 93° WSP: DC□□	✓		8 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B333</b>
	<b>JSDNCN</b> Anstellwinkel 62.5° WSP: DC□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B334</b>
	<b>JSDN3CR/L</b> Anstellwinkel 62.5° WSP: DC□□	✓		12 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B334</b>
	<b>JSDJXR-F</b> Anstellwinkel 93° WSP: DXGU	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B191</b>
	<b>JPVJ2XR/L</b> Anstellwinkel 93° WSP: VXGU	✓		10 - 16 mm	Seitenklemmung ohne Absatz	<b>B192</b>
	<b>JSVJ2XR/L-CHP</b> Anstellwinkel 93° WSP: VXGU	✓		12 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B193</b>
	<b>JSVJ2XR/L</b> Anstellwinkel 93° WSP: VXGU	✓		10 - 20 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B192</b>
	<b>JSVJ2BR/L</b> Anstellwinkel 93° WSP: VB□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B337</b>
	<b>JSVJ2BR/L-CHP</b> Anstellwinkel 93° WSP: VB□□	✓		12 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B338</b>
	<b>JSVABR/L</b> Anstellwinkel 91° WSP: VB□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B338</b>
	<b>JSVP2PR/L</b> Anstellwinkel 117.5° WSP: VP□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung ohne Absatz	<b>B341</b>

## Außen- und Kopierdrehen

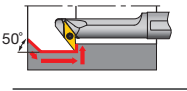
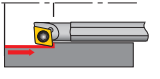
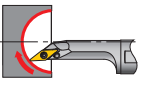
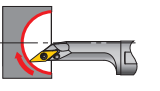
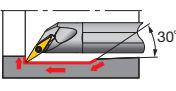
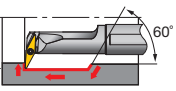
Ausführung	Beschreibung	Wendeschneidplatte		Schaftgröße	Spannsystem	
		Positiv	Negativ			
	<b>JSVNB</b> Anstellwinkel 72.5° WSP: VB□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B340</b>
	<b>JSVBR/L</b> Anstellwinkel 93° WSP: VB□□	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B337</b>
	<b>JSVJR-F</b> Anstellwinkel 93° WSP: VXGU	✓		10 - 16 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B193</b>
	<b>JS-SDUCL</b> Anstellwinkel 93° WSP: DC□□	✓		ø19.05 - 25.4 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B335</b>
	<b>JS-SDUXL</b> Anstellwinkel 93° WSP: DXGU	✓		ø14 - 25.4 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B194</b>
	<b>JS-SVUXL</b> Anstellwinkel 93° WSP: VXGU	✓		ø15.875 - 25.4 mm	Schraubklemmung mit Absatz	<b>B194</b>
	<b>PDJNR</b> Anstellwinkel 93° WSP: DN□□		✓	20 mm	Kniehebelklemmung mit Absatz	<b>B342</b>

# Miniaturbearbeitung Innendrehen - Auswahlssystem

## Positive Wendeschneidplatten

Miniaturbearbeitung

Ausführung	StreamJet-Bar Beschreibung & Anwendung	ISO WSP	Y-Pro	Schaft- Ausführung	Schaft- Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)						
						0	10	20	30	40		50
	<b>SEXPR/L</b> WSP: EP□□	✓		Stahl ø4 - ø8 Hartmetall ø4 - ø8		ø4.5	ø7					<b>B279</b>
	<b>SCLCR/L</b> WSP: CC□□	✓		Stahl ø4 - ø25 Hartmetall ø4 - ø25		ø5			ø27			<b>B278</b>
	<b>SWUBR/L</b> WSP: WB□□	✓		Stahl ø5 - ø8 Hartmetall ø5 - ø8		ø6	ø8					<b>B286</b>
	<b>STUPR/L</b> WSP: TP□□	✓		Stahl ø7 - ø32 Hartmetall ø7 - ø25		ø8			ø34			<b>B285</b>
	<b>STFPR/L</b> WSP: TP□□	✓		Stahl ø8 - ø25 Hartmetall ø8 - ø20		ø10			ø27			<b>B284</b>
	<b>SCLPR/L</b> WSP: CP□□	✓		Stahl ø8 - ø25 Hartmetall ø8 - ø16		ø10			ø27			<b>B280</b>
	<b>STFCR/L</b> WSP: TC□□	✓		Stahl ø10 - ø16 Hartmetall ø10 - ø16		ø12	ø18					<b>B283</b>
	<b>SDUCR/L</b> WSP: DC□□	✓		Stahl ø10 - ø25 Hartmetall ø10 - ø20		ø13			ø32			<b>B287</b>
	<b>SVUCR/L</b> WSP: VC□□	✓		Stahl ø12 - ø25 Hartmetall ø12 - ø25		ø16			ø32			<b>B288</b>
	<b>SVUBR/L</b> WSP: VB□□	✓		Stahl ø16 - ø25 Hartmetall ø16 - ø25		ø20			ø32			<b>B287</b>
	<b>SDQCR/L</b> WSP: DC□□	✓		Stahl ø10 - ø25 Hartmetall ø10 - ø20		ø13			ø30			<b>B288</b>
	<b>SVQCR/L</b> WSP: VC□□	✓		Stahl ø10 - ø16 Hartmetall ø10 - ø16		ø13.5			ø21.5			<b>B289</b>
	<b>SVQBR/L</b> WSP: VB□□	✓		Stahl ø12 - ø25 Hartmetall ø12 - ø25		ø17			ø30.5			<b>B289</b>
	<b>SDZCR/L</b> WSP: DC□□	✓		Stahl ø12 - ø25 Hartmetall ø12 - ø16		ø14			ø25			<b>B290</b>
	<b>SVZCR/L</b> WSP: VC□□	✓		Stahl ø12		ø16						<b>B291</b>

Ausführung	StreamJet-Bar Beschreibung & Anwendung	ISO WSP	Y-Pro	Schaft- Ausführung	Schaft- Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)						
						0	10	20	30	40	50	
	<b>SVZBR/L</b> WSP: VB□□	✓		Stahl	ø16 - ø32			ø20			ø40	<b>B291</b>
	<b>SEZPR/L</b> WSP: EP□□	✓		Stahl	ø4 - ø5	ø5.5		ø6.5				<b>B292</b>
				Hartmetall	ø4 - ø5	ø5.5		ø6.5				
	<b>SVJCR/L</b> WSP: VC□□	✓		Stahl	ø12 - ø16			ø16		ø20		<b>B282</b>
	<b>SVJBR/L</b> WSP: VB□□	✓		Stahl	ø20 - ø25			ø25		ø30		<b>B282</b>
	<b>SYQBR/L</b> WSP: YW□□		✓	Stahl	ø12 - ø16			ø17		ø21.5		<b>B300</b>
				Hartmetall	ø12 - ø16			ø17		ø21.5		
	<b>SYUBR/L</b> WSP: YW□□		✓	Stahl	ø16			ø20				<b>B300</b>
				Hartmetall	ø12 - ø16			ø20		ø24.5		

## Miniaturbearbeitung Innendrehen - Auswahlssystem

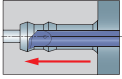
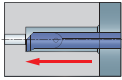
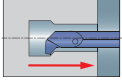
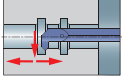
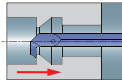
### Doppelseitige Wendeschneidplatten mit positivem Anstellwinkel

Ausführung	MiniForce-Turn Beschreibung & Anwendung	MiniForce -Turn	Schaft- Ausführung	Schaft- Ø (mm)	Min. Bohr-Ø (mm)						
					0	10	20	30	40	50	
	<b>SWLXR/L</b> WSP: WXGU	✓	Stahl	ø10 - ø20			ø12			ø22	<b>B268</b>
			Hartmetall	ø10 - ø20			ø12			ø22	
	<b>SDXXR/L</b> WSP: DXGU	✓	Stahl	ø10 - ø20			ø13			ø24	<b>B268</b>
			Hartmetall	ø10 - ø20			ø13			ø24	
	<b>SDZXR/L</b> WSP: DXGU	✓	Stahl	ø12 - ø20			ø14			ø20	<b>B269</b>
			Hartmetall	ø12 - ø16			ø18			ø22	

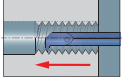
# Miniaturlbearbeitung Innendrehen - Auswahlssystem

## TinyMini-Turn - VHM-Bohrstangen für die Miniaturlbearbeitung

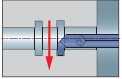
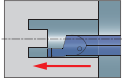
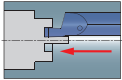
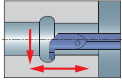
### Innendrehen, Kopieren, Fasen

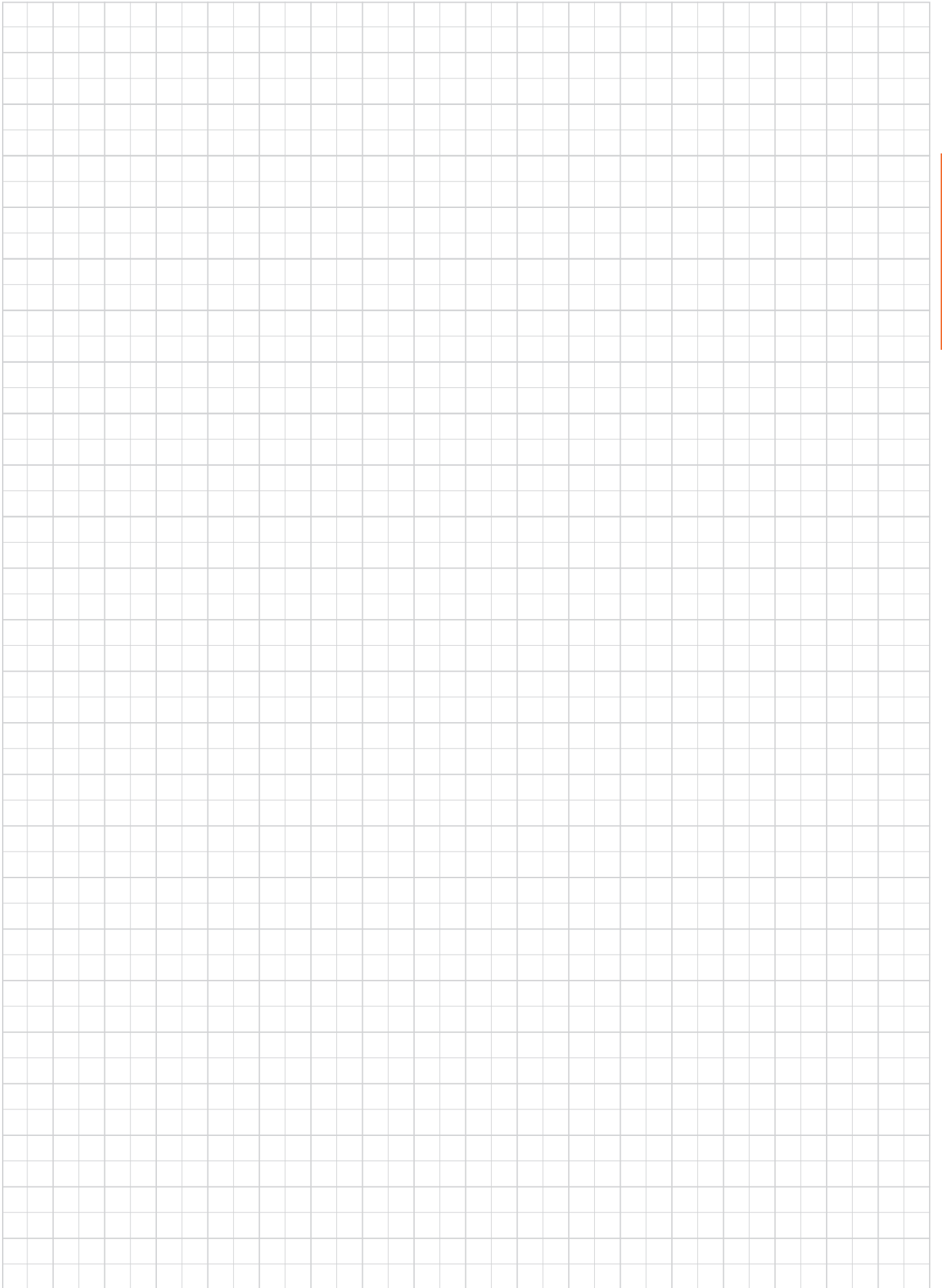
Ausführung	TinyMini-Turn Beschreibung & Anwendung	Schaft- $\varnothing D_s$ (mm)	Min. Bohr- $\varnothing \varnothing D_m$ (mm)							
			0	2	4	6	8	10		
	JBT	$\varnothing 4$ & $\varnothing 7$	$\varnothing 0.6$	[Bar chart from 0.6 to 7]				$\varnothing 7$	B352	
	JBP	$\varnothing 4$ & $\varnothing 7$		$\varnothing 2.8$	[Bar chart from 2.8 to 5]		$\varnothing 5$	B353		
	JBU	$\varnothing 7$			$\varnothing 5$	[Bar chart from 5 to 5]			B353	
	JBC	$\varnothing 7$			$\varnothing 5$	[Bar chart from 5 to 6.8]		$\varnothing 6.8$	B353	
	JBB	$\varnothing 4$ & $\varnothing 7$		$\varnothing 3$	[Bar chart from 3 to 7]				$\varnothing 7$	B354

### Gewindedrehen

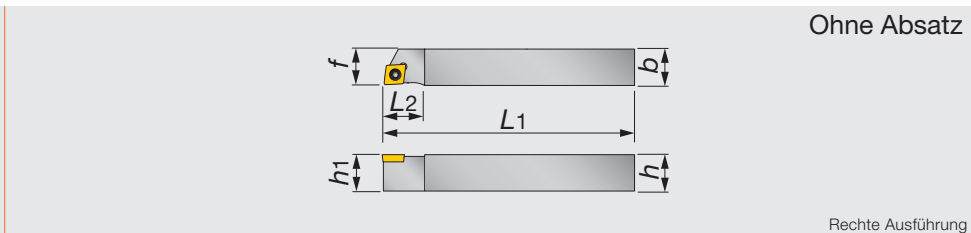
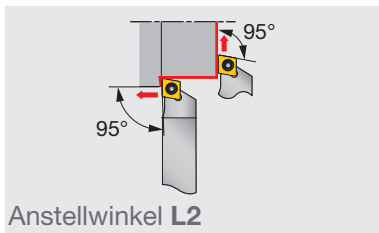
Ausführung	TinyMini-Turn Beschreibung & Anwendung	Schaft- $\varnothing D_s$ (mm)	Min. Bohr- $\varnothing \varnothing D_m$ (mm)						
			0	2	4	6	8	10	
	JBI (Metrisch)	$\varnothing 4$ & $\varnothing 7$			$\varnothing 4$	[Bar chart from 4 to 7]		$\varnothing 7$	B354

### Einstecken

Ausführung	TinyMini-Turn Beschreibung & Anwendung	Schaft- $\varnothing D_s$ (mm)	Stech- breite	Min. Bohr- $\varnothing \varnothing D_m$ (mm)											
				0	2	4	6	8	10	12	14	15			
	JBG	$\varnothing 4$ & $\varnothing 7$	0.5 - 2		$\varnothing 2$	[Bar chart from 2 to 6.8]				$\varnothing 6.8$	B355				
	JBF	$\varnothing 7$	1 - 3			$\varnothing 6$	[Bar chart from 6 to 15]					$\varnothing 15$	B356		
	JBS (Für Schaft)	$\varnothing 7$	2			$\varnothing 6$	[Bar chart from 6 to 6]						B356		
	JBR (Vollradius)	$\varnothing 7$	1			$\varnothing 5$	[Bar chart from 5 to 6.8]		$\varnothing 6.8$	B357					







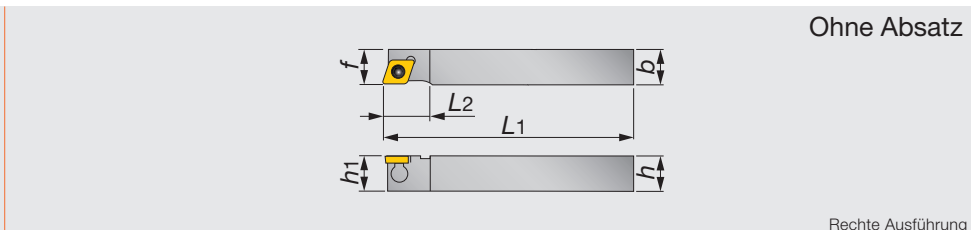
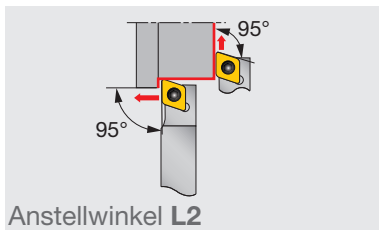
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSCL2CR/L1010X06	10	10	120	12	10	10	0.2	CC**0602...	1.2
JSCL2CR/L1212F06	12	12	85	12	12	12	0.2	CC**0602...	1.2
JSCL2CR/L1212X06	12	12	120	12	12	12	0.2	CC**0602...	1.2
JSCL2CL1212K06	12	12	125	12	12	12	0.4	CC**0602...	1.2
JSCL2CR/L1212F09	12	12	85	16	12	12	0.2	CC**09T3...	1.2
JSCL2CR/L1212X09	12	12	120	16	12	12	0.2	CC**09T3...	1.2
JSCL2CR/L1616X09	16	16	120	16	16	16	0.2	CC**09T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSCL2CR/L**06	CSTB-2.5	T-8F
JSCL2CR/L**09	CSTB-4SD	T-8F



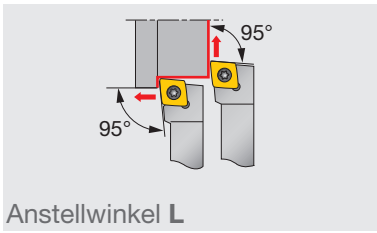
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JTCL2CL0810K06	8	10	125	12	8	10	0.4	CC**0602...	0.9
JTCL2CR/L1010X06	10	10	120	12	10	10	0.2	CC**0602...	0.9
JTCL2CR/L1212F09	12	12	85	16	12	12	0.2	CC**09T3...	1.2
JTCL2CR/L1212X09	12	12	120	16	12	12	0.2	CC**09T3...	1.2
JTCL2CR/L1616X09	16	16	120	16	16	16	0.2	CC**09T3...	1.2
JTCL2CR1616M09	16	16	150	16	16	16	0.8	CC**09T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

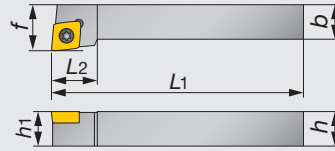
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JTCL2CR/L**06	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTCL2CR/L**09	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F



Anstellwinkel L



Rechte Ausführung

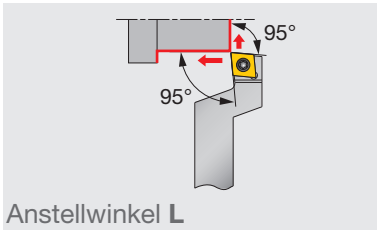
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSCLCR/L0808H06	8	8	100	12	8	10	0.4	CC**0602...	1.2
JSCLCR/L1010H06	10	10	100	12	10	12	0.4	CC**0602...	1.2
JSCLCR/L1212H09	12	12	100	16	12	16	0.8	CC**09T3...	1.2
JSCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3...	1.2

\*\*re: Standard Eckenradius

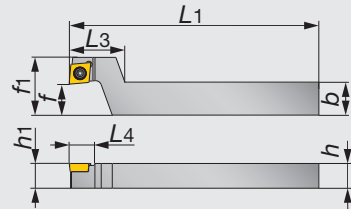
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmu	Schlüssel
JSCLCR/L**H06	CSTB-2.5	T-8F
JSCLCR/L**H09	CSTB-4SD	T-8F



Anstellwinkel L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	L4	h1	f	f1	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSCLCR1216F09-F15	12	16	85	12	27	12.5	12	15	28	0.2	CC**09T3...	1.2
JSCLCR1216X09-F15	12	16	120	12	27	12.5	12	15	28	0.2	CC**09T3...	1.2
JSCLCR1620X09-F15	16	20	120	12	27	12.5	16	15	28	0.2	CC**09T3...	1.2

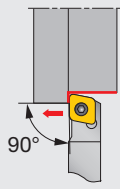
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSCLCR**F15	CSTB-4SD	T-8F



Anstellwinkel A



Ohne Absatz

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSCACL1010H06	10	10	100	12	10	10	0.4	CC**0602...	1.2
JSCACL1212H09	12	12	100	16	12	12	0.8	CC**09T3...	1.2

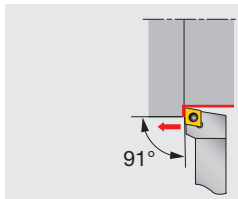
\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

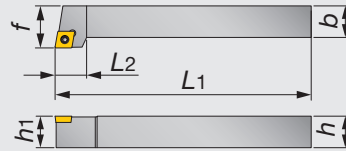
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSCACL1010H06	CSTB-2.5	T-8F
JSCACL1212H09	CSTB-4SD	T-8F



Anstellwinkel G



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSCGCR/L1212H06	12	12	100	12	12	16	0.4	CC**0602...	1.2
JSCGCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3...	1.2

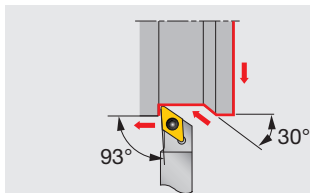
\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

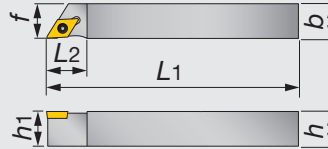
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSCGCR/L1212H06	CSTB-2.5	T-8F
JSCGCR/L1616H09	CSTB-4SD	T-8F

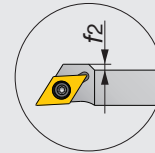


Anstellwinkel J2



### Ohne Absatz

JSDJ2CR/L1010X11  
JSDJ2CR/L1212F11  
JSDJ2CR/L1212X11



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDJ2CR/L0808F07	8	8	85	14	8	8	-	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJ2CR/L1010X07	10	10	120	14	10	10	-	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJ2CR/L1010X11	10	10	120	20	10	10	4	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDJ2CR/L1212F07	12	12	85	14	12	12	-	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJ2CR/L1212F11	12	12	85	20	12	12	2	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDJ2CR/L1212X07	12	12	120	14	12	12	-	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJ2CL1212K07	12	12	125	14	12	12	-	0.4	DC**0702...	1.2
JSDJ2CR/L1212X11	12	12	120	20	12	12	2	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDJ2CR/L1616X11	16	16	120	20	16	16	-	0.2	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

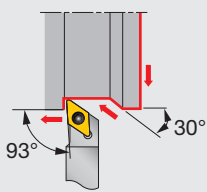
### AUSTAUSCHTEILE



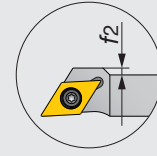
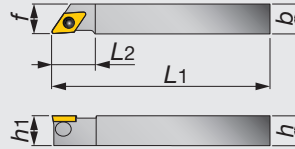
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDJ2CR/L**07	CSTB-2.5	T-8F
JSDJ2CR/L**11	CSTB-4SD	T-8F

JSCGCR/L: Wendeschneidplatten → B104 -, CBN → B168 -, PKD → B177

JSDJ2CR/L: Wendeschneidplatten → B114 -, CBN → B168 -, PKD → B177



Anstellwinkel J2



Ohne Absatz

JTDJ2CR/L1212F11  
JTDJ2CR/L1212X11

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JTDJ2CR/L1010X07	10	10	120	14	10	10	-	0.2	DC**0702...	0.9
JTDJ2CR/L1212F07	12	12	85	14	12	12	-	0.2	DC**0702...	0.9
JTDJ2CR/L1212X07	12	12	120	14	12	12	-	0.2	DC**0702...	0.9
JTDJ2CR/L1212F11	12	12	85	20	12	12	2	0.2	DC**11T3...	1.2
JTDJ2CR/L1212X11	12	12	120	20	12	12	2	0.2	DC**11T3...	1.2
JTDJ2CL1212M11	12	12	150	20	12	12	-	0.8	DC**11T3...	1.2
JTDJ2CR/L1616X11	16	16	120	20	16	16	-	0.2	DC**11T3...	1.2

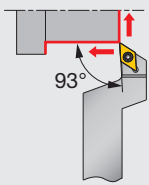
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

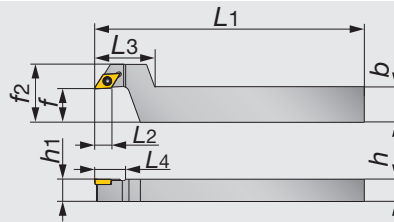
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JTDJ2CR/L**07	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTDJ2CR/L**11	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F



Anstellwinkel J



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	L4	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDJCR1016X07-F15	10	16	120	12.5	27	14	10	15	26	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJCR1216F07-F15	12	16	85	12.5	27	14	12	15	26	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJCR1216X07-F15	12	16	120	12.5	27	14	12	15	26	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJCR1216F11-F15	12	16	85	12.5	27	20	12	15	28	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDJCR1216X11-F15	12	16	120	12.5	27	20	12	15	28	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDJCR1620X11-F15	16	20	120	12.5	27	20	16	15	28	0.2	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

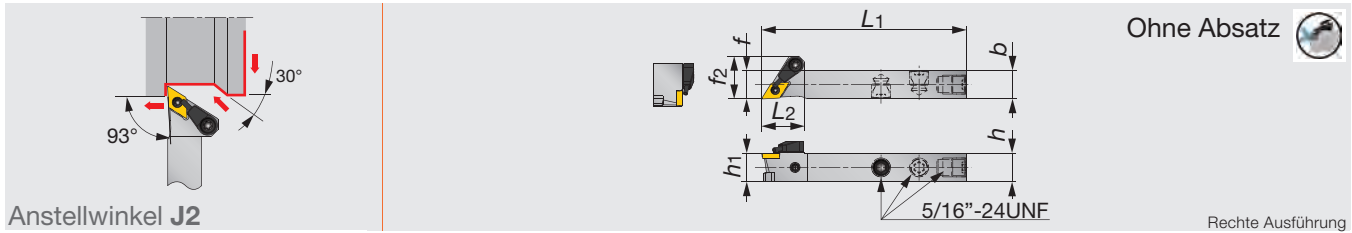


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDJCR**07-F15	CSTB-2.5	T-8F
JSDJCR**11-F15	CSTB-4SD	T-8F

# J-SERIES

## JSDJ2CR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung - ohne Absatz - 93° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	12	12	85	18	12	12	18	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	12	12	85	19	12	12	20.5	0.2	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

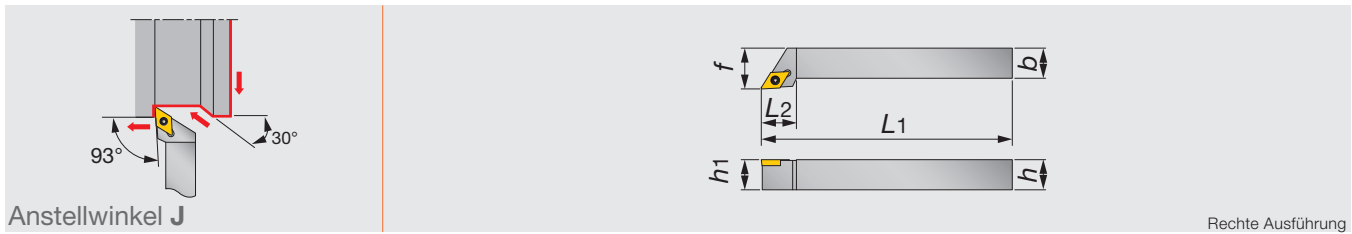
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	CSTB-4SD	S-CU-CHP	T-8F

# J-SERIES

## JSDJCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 93° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



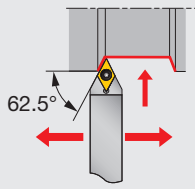
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDJCR/L0808H07	8	8	100	14	8	10	0.4	DC**0702...	1.2
JSDJCR/L1010H11	10	10	100	18	10	12	0.8	DC**11T3...	1.2
JSDJCR/L1212H07	12	12	100	14	12	16	0.4	DC**0702...	1.2
JSDJCR/L1212H11	12	12	100	18	12	16	0.8	DC**11T3...	1.2
JSDJCR/L1616H11	16	16	100	18	16	20	0.8	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung  
\*\*re: Standard Eckenradius

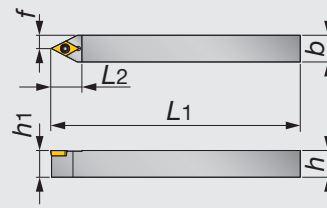
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDJC**H07	CSTB-2.5	T-8F
JSDJC**H11	CSTB-4SD	T-8F

JSDJ2CR/L-CHP, JSDJCR/L: Wendeschneidplatten → B114 -, CBN → B168 -, PKD → B177



Anstellwinkel N



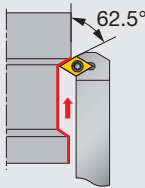
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDNCN1010X07	10	10	120	15	10	5	0.2	DC**0702...	1.2
JSDNCN1010X11	10	10	120	21	10	5	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDNCN1212F07	12	12	85	15	12	6	0.2	DC**0702...	1.2
JSDNCN1212X07	12	12	120	15	12	6	0.2	DC**0702...	1.2
JSDNCN1212F11	12	12	85	21	12	6	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDNCN1212H11	12	12	100	21	12	6	0.8	DC**11T3...	1.2
JSDNCN1212X11	12	12	120	21	12	6	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDNCN1616X11	16	16	120	21	16	8	0.2	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

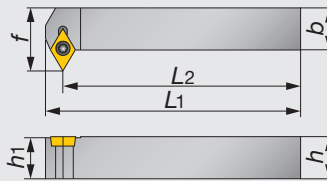
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDNCN**07	CSTB-2.5	T-8F
JSDNCN**11	CSTB-4SD	T-8F



Anstellwinkel N3



Rechte Ausführung

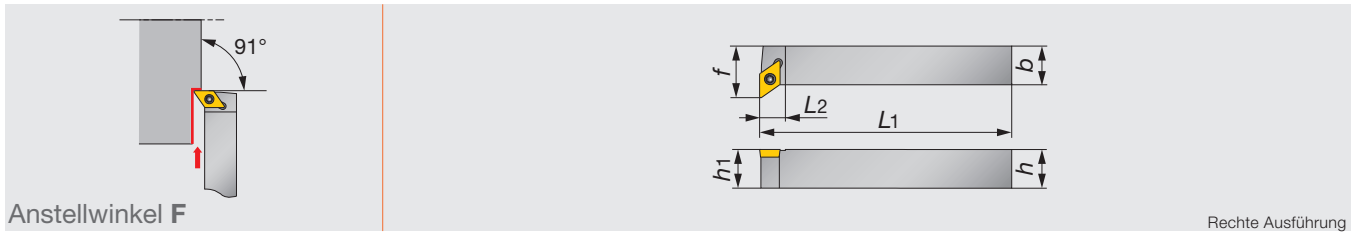
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>ε</sub> **	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDN3CR1212H07	12	12	105	100	12	18	0.4	DC**0702...	1.2
JSDN3CR1616H11	16	16	107	100	16	25	0.8	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDN3CR1212H07	CSTB-2.5	T-8F
JSDN3CR1616H11	CSTB-4SD	T-8F



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDFCR/L1212H07	12	12	100	8	12	16	0.4	DC**0702...	1.2
JSDFCR/L1616H11	16	16	100	10.5	16	22	0.8	DC**11T3...	1.2

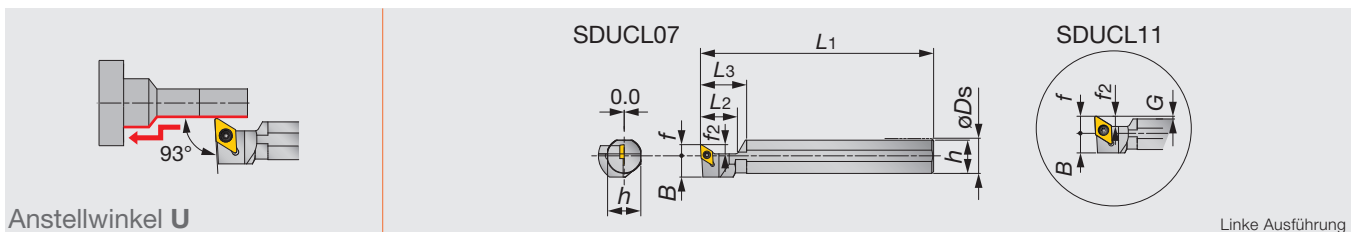
\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDFCR/L1212H07	CSTB-2.5	T-8F
JSDFCR/L1616H11	CSTB-4SD	T-8F



Anstellwinkel U

Linke Ausführung

Katalog Nr.	øDs	f	f2	L1	L2	L3	h	B	G	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JS19K-SDUCL07	19.05	6	5	125	20	25	18	11.5	-	0.4	DC**0702...	1.2
JS20K-SDUCL07	20	6	5	125	20	25	19	11.5	-	0.4	DC**0702...	1.2
JS22K-SDUCL07	22	6	5	125	20	25	21	11.5	-	0.4	DC**0702...	1.2
JS19K-SDUCL11	19.05	10	6	125	20	25	18	11.5	1.525	0.8	DC**11T3...	1.2
JS20K-SDUCL11	20	10	6	125	20	25	19	11.5	1	0.8	DC**11T3...	1.2
JS22K-SDUCL11	22	11	6	125	20	25	21	11.5	1	0.8	DC**11T3...	1.2
JS25K-SDUCL11	25.4	12	6	125	20	25	24	12.7	0.7	0.8	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

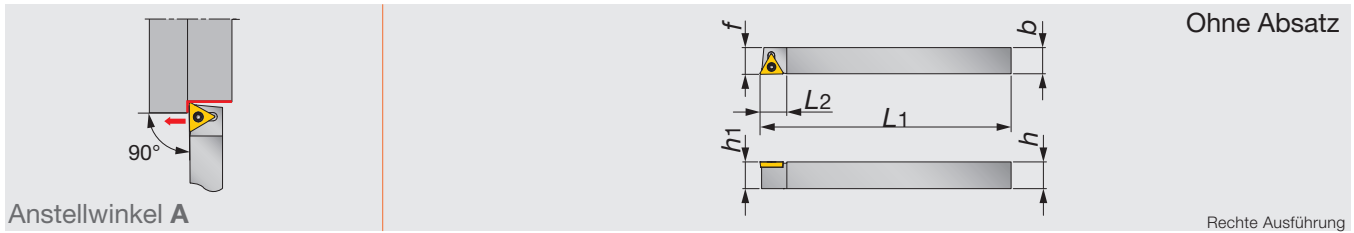
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JS**K-SDUCL07	CSTB-2.5	T-8F
JS**K-SDUCL11	CSTB-4SD	T-8F





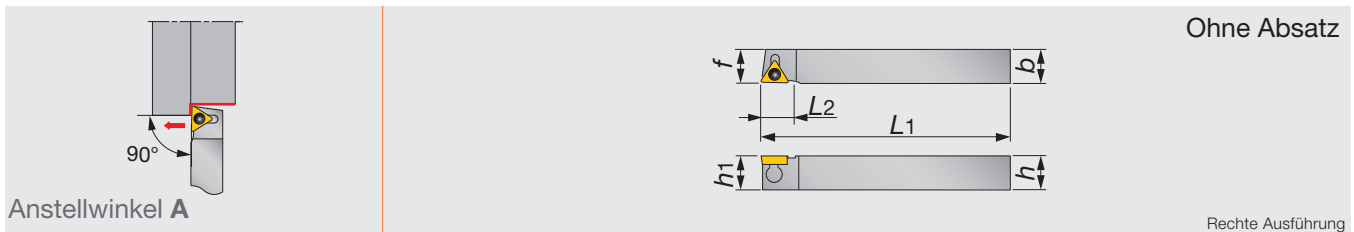
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSTACR/L0808K08	8	8	125	10	8	8	0.2	TC**0802...	0.6
JSTACR/L1010K08	10	10	125	10	10	10	0.2	TC**0802...	0.6
JSTACR/L1212K11	12	12	125	12	12	12	0.4	TC**1102...	1.2
JSTACR/L1616H11	16	16	100	12	16	16	0.4	TC**1102...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSTACR/L**K08	CSTB-2L	T-6F
JSTACR/L**11	CSTB-2.5	T-8F



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JTTACL0810K08	8	10	125	10	8	10	0.2	TC**0802...	0.9
JTTACR/L1212M11	12	12	150	12	12	12	0.4	TC**1102...	0.9
JTTACR/L1616M11	16	16	150	12	16	16	0.4	TC**1102...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

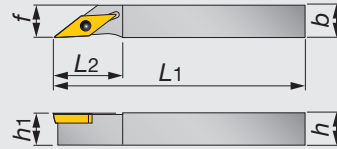
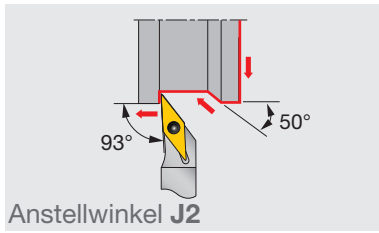
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JTTACL0810K08	JCP-1	JDS-3525	P-2F
JTTACR/L**M11	JCP-2	JDS-3525	P-2F

# J-SERIES

## JSVJ2BR/L

Halter mit Schraubklemmung - ohne Absatz - 93° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Ohne Absatz

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVJ2BR/L1010X11	10	10	120	21	10	10	0.2	VB**1103...	1.2
JSVJ2BL1010K11	10	10	125	21	10	10	0.2	VB**1103...	1.2
JSVJ2BR/L1212F11	12	12	85	21	12	12	0.2	VB**1103...	1.2
JSVJ2BR/L1212X11	12	12	120	21	12	12	0.2	VB**1103...	1.2
JSVJ2BR1212K11	12	12	125	21	12	12	0.2	VB**1103...	1.2
JSVJ2BR/L1616X11	16	16	120	21	16	16	0.2	VB**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

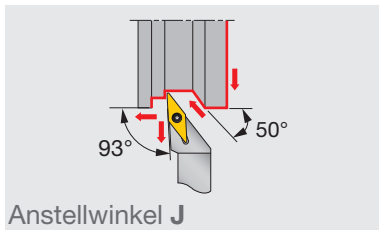


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVJ2BR/L...	CSTB-2.5	T-8F

# J-SERIES

## JSVJBR/L

Halter mit Schraubklemmung - 93° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVJBR/L1010H11	10	10	100	20	10	12	0.4	VB**1103...	1.2
JSVJBR/L1212H11	12	12	100	22	12	16	0.4	VB**1103...	1.2
JSVJBR/L1616H11	16	16	100	22	16	20	0.4	VB**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE



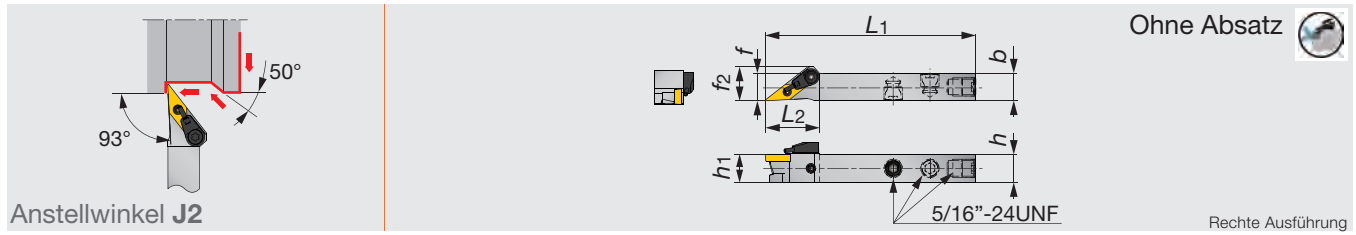
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVJBR/L...	CSTB-2.5	T-8F

JSVJ2BR/L, JSVJBR/L: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -

# J-SERIES

## JSVJ2BR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung - ohne Absatz - 93° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r <sub>e</sub> **	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	12	12	85	23.6	12	12	14.7	0.2	VB**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

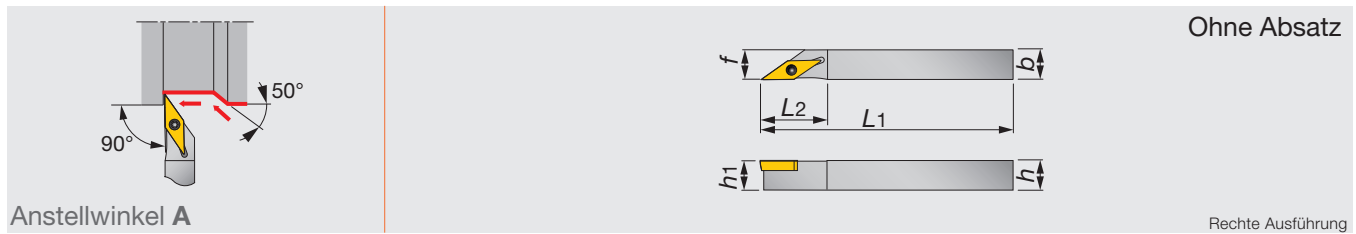
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F

# J-SERIES

## JSVABR/L

Halter mit Schraubklemmung - ohne Absatz - 90° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVABR/L1010K11	10	10	125	21	10	10	0.2	VB**1103...	1.2
JSVABL1212K11	12	12	125	21	12	12	0.2	VB**1103...	1.2
JSVABL1616K11	16	16	125	21	16	16	0.2	VB**1103...	1.2

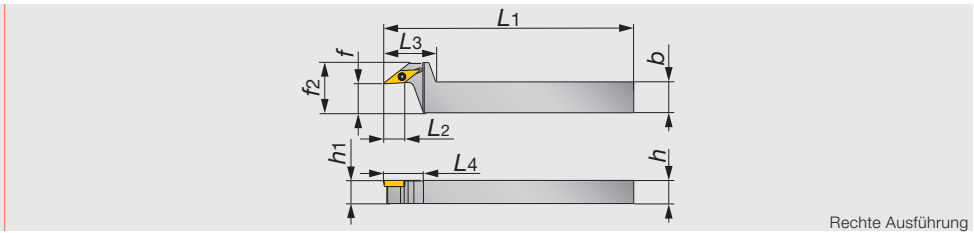
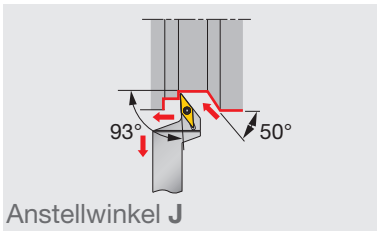
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVABR/L...	CSTB-2.5	T-8F

JSVJ2BR/L-CHP, JSVABR/L: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B169 -



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	L4	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVJBR1216F11-F15	12	16	85	12.6	27	21	12	15	26	0.2	VB**1103...	1.2
JSVJBR1216X11-F15	12	16	120	12.6	27	21	12	15	26	0.2	VB**1103...	1.2
JSVJBR1620X11-F15	16	20	120	12.6	27	21	16	15	26	0.2	VB**1103...	1.2

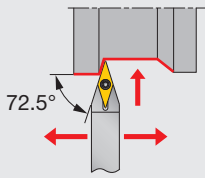
\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

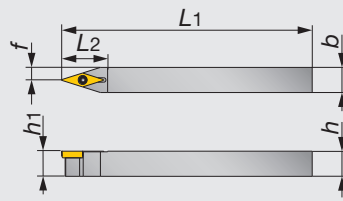
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVJBR**-F15	CSTB-2.5	T-8F



Anstellwinkel N



Miniaturlbearbeitung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVNBN1010X11	10	10	120	22	10	5	0.2	VB**1103...	1.2
JSVNBN1212F11	12	12	85	22	12	6	0.2	VB**1103...	1.2
JSVNBN1212X11	12	12	120	22	12	6	0.2	VB**1103...	1.2
JSVNBN1616X11	16	16	120	22	16	8	0.2	VB**1103...	1.2

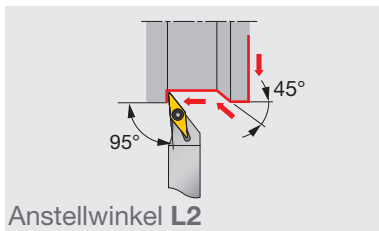
\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

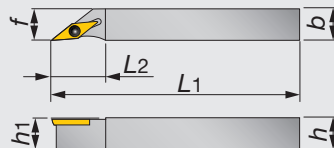
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVNBN...	CSTB-2.5	T-8F



Anstellwinkel L2



Ohne Absatz

Rechte Ausführung

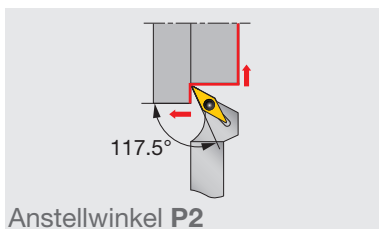
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVL2PR/L1010X08	10	10	120	16	10	10	0.2	VP**0802...	0.6
JSVL2PR/L1010K08	10	10	125	16	10	10	0.2	VP**0802...	0.6
JSVL2PR/L1212F08	12	12	85	16	12	12	0.2	VP**0802...	0.6
JSVL2PR/L1212F11	12	12	85	21	12	12	0.2	VP**1103...	1.2
JSVL2PR/L1212X08	12	12	120	16	12	12	0.2	VP**0802...	0.6
JSVL2PR/L1212X11	12	12	120	21	12	12	0.2	VP**1103...	1.2
JSVL2PR/L1212K08	12	12	125	16	12	12	0.2	VP**0802...	0.6
JSVL2PR/L1616X08	16	16	120	16	16	16	0.2	VP**0802...	0.6
JSVL2PL1616K08	16	16	125	16	16	16	0.2	VP**0802...	0.6
JSVL2PR/L1616X11	16	16	120	21	16	16	0.2	VP**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

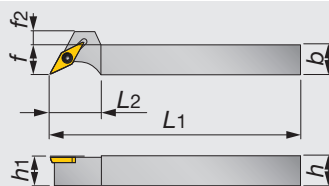
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVL2PR/L**08	CSTB-2L	T-6F
JSVL2PR/L**11	CSTB-2.5	T-8F



Anstellwinkel P2



Ohne Absatz

Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	re**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVP2PR/L1010K08	10	10	125	16	10	10	4	0.2	VP**0802...	0.6
JSVP2PR/L1010K11	10	10	125	20	10	10	8	0.2	VP**1103...	1.2
JSVP2PR/L1212K08	12	12	125	16	12	12	2	0.2	VP**0802...	0.6
JSVP2PR/L1212K11	12	12	125	20	12	12	6	0.2	VP**1103...	1.2
JSVP2PR/L1616K08	16	16	125	16	16	16	2	0.2	VP**0802...	0.6
JSVP2PR/L1616K11	16	16	125	20	16	16	6	0.2	VP**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

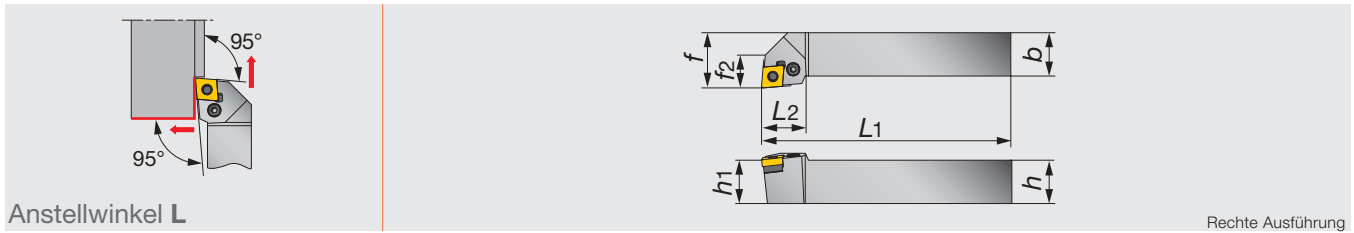
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVP2PR/L**08	CSTB-2L	T-6F
JSVP2PR/L**11	CSTB-2.5	T-8F

## PCLNR

Halter mit Kniehebelklemmung - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PCLNR2020H12	20	20	100	26	20	25	18	0.8	CN**1204...	3

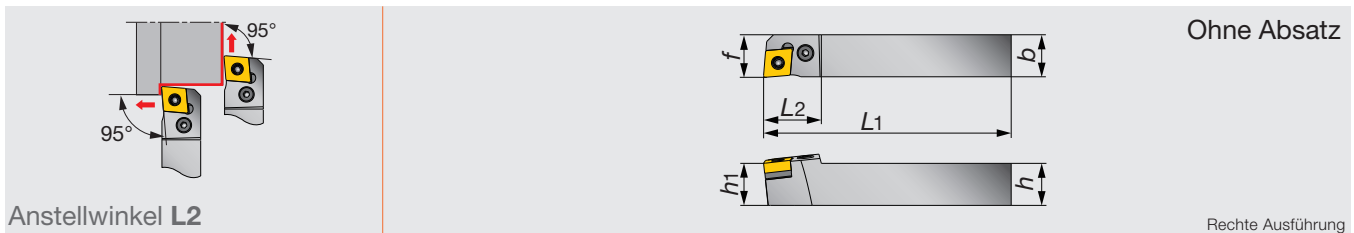
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Kniehebel	Rohrstift	Schlüssel
PCLNR2020H12	LSC42	LCS4	LCL4	LSP4	P-3

## PCL2NR

Halter mit Kniehebelklemmung - ohne Absatz - 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PCL2NR2020H12	20	20	100	26	20	20	0.8	CN**1204...	3

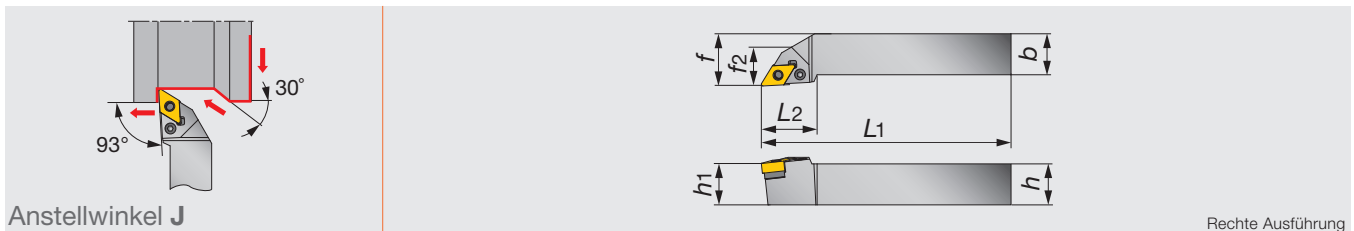
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Kniehebel	Rohrstift	Schlüssel
PCL2NR2020H12	LSC42	LCS4	LCL4	LSP4	P-3

## PDJNR

Halter mit Kniehebelklemmung - 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f2	r <sub>e</sub> **	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PDJNR2020H15	20	20	100	32	20	25	20	0.8	DN**1504...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*r<sub>e</sub>: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Kniehebel	Rohrstift	Schlüssel
PDJNR2020H15	LSD42	LCS4	LCL4	LSP4	P-3

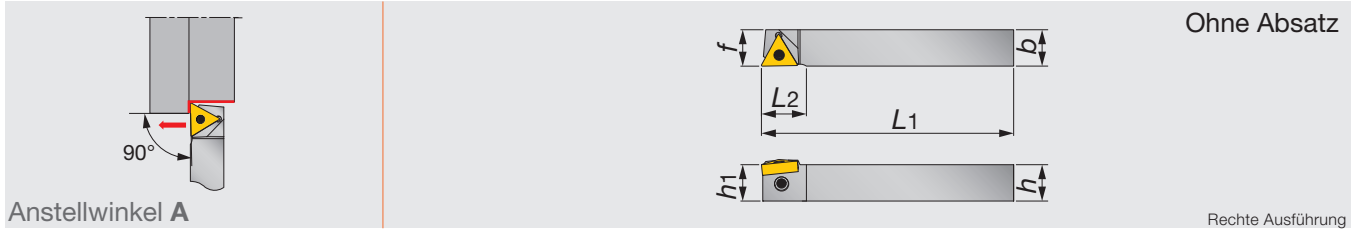
PCLNR, PCL2NR: Wendeschneidplatten → B050 -

PDJNR: Wendeschneidplatten → B061 -

# J-SERIES

## JTTANR/L

Halter mit Seitenklemmung - ohne Absatz - 90° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JTTANR/L1216K16	12	16	125	19.8	12	16	0.4	TN**1604...	1.2
JTTANR/L1616K16	16	16	125	19.8	16	16	0.4	TN**1604...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

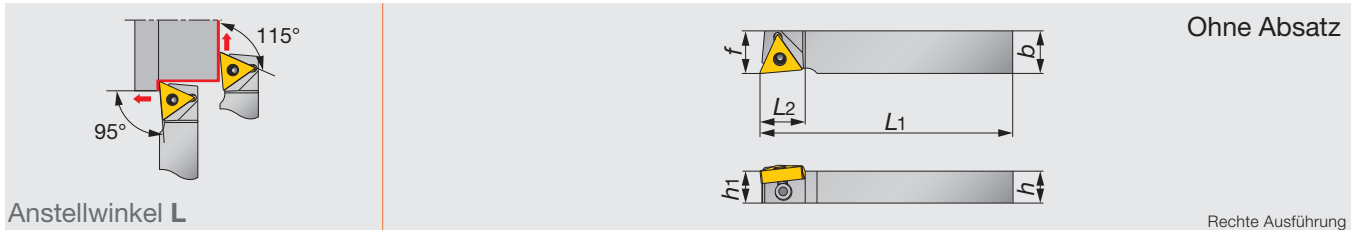
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JTTANR/L...	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F

Miniaturlbearbeitung

# J-SERIES

## JTTLNR/L

Halter mit Seitenklemmung - ohne Absatz - 95° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	re**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JTTLNR/L1216F16	12	16	85	17	12	16	0.4	TN**1604...	1
JTTLNR/L1216X16	12	16	120	17	12	16	0.4	TN**1604...	1
JTTLNR/L1616X16	16	16	120	17	16	16	0.4	TN**1604...	1

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

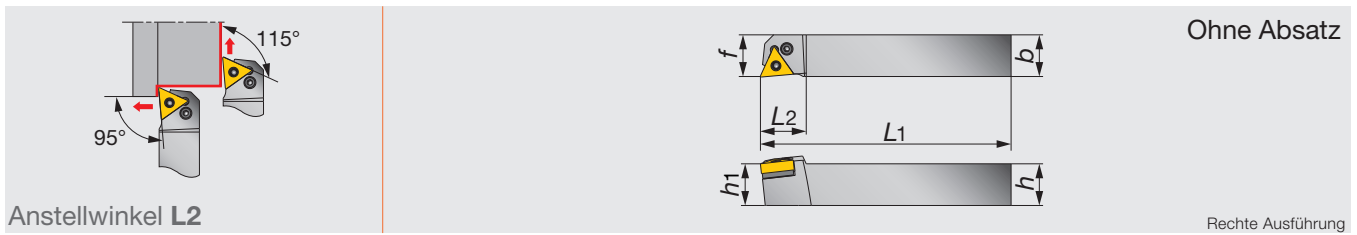
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JTTLNR/L...	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F



## PTL2NR/L

Halter mit Kniehebelklemmung - ohne Absatz - 95° Anstellwinkel für negative, dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	rε**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
PTL2NR/L2020H16	20	20	100	22	20	20	0.4	TN**1604...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Kniehebel	Rohrstift	Schlüssel
PTL2NR/L2020H16	LST317	LCS3	LCL3	LSP3	P-2.5

## AUSTAUSCHTEILE FÜR KÜHLMITTELZUFUHR

### Verbindungsschlauch

Abb. 1

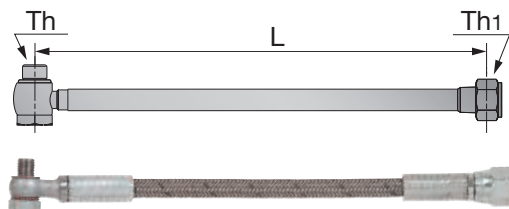
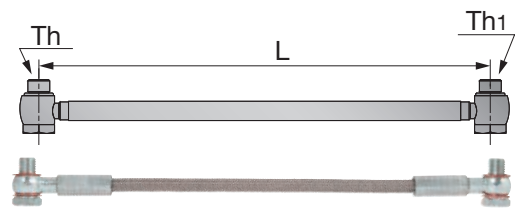
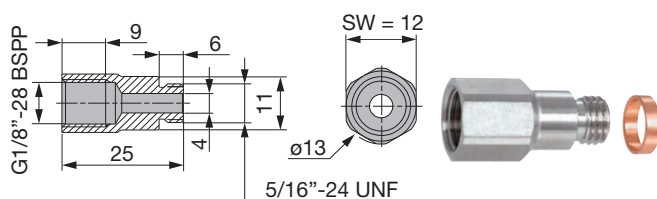


Abb. 2



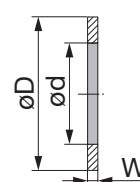
Katalog Nr.	L	Th	Th1	Max. Druck (Mpa)	Abb.
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

### Verbindungsschraube für kleine Drehmaschinen mit Kupfer-Dichtring



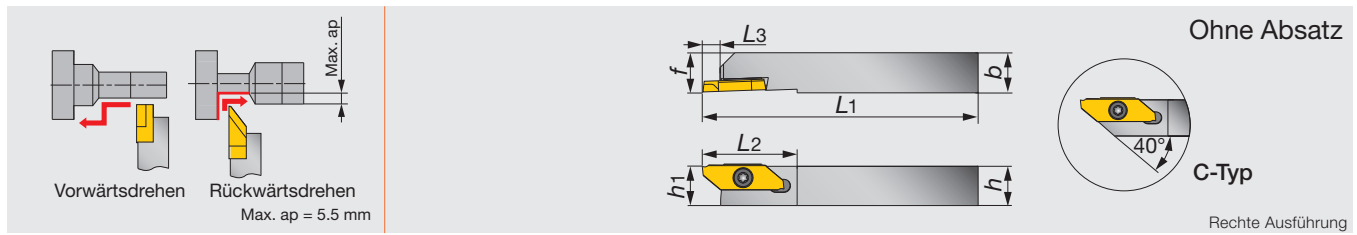
Katalog Nr.
CHP-CONNECTOR/5/16-G1/8

### Kupfer-Dichtring



Katalog Nr.	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11	8	1
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	11	8	2.5

PTL2NR/L: Wendeschneidplatten → B079 -, CBN → B164 -, PKD → B176 -



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	h1	f	Wende-schneidplatten
JSXGR/L1010K8-C	10	10	125	29	6.7	10	10	JXFR/L8..., JXRR/L8...
JSXGR/L1212K8-C	12	12	125	29	6.7	12	12	JXFR/L8..., JXRR/L8...
JSXGR/L1616K8	16	16	125	29	6.5	16	16	JXFR/L8..., JXRR/L8...
JSXGR/L2020K8	20	20	125	29	6.5	20	20	JXFR/L8..., JXRR/L8...
JSXGR/L2525K8	25	25	125	29	6.5	25	25	JXFR/L8..., JXRR/L8...

Hinweis: Auch rückseitig mittels Torxschraube zu klemmen  
 Werkzeughalter für JXF Wendeschneidplatten (Vorwärtsdrehen), JXR Wendeschneidplatten (Rückwärtsdrehen), JXG Wendeschneidplatten (Stechen)

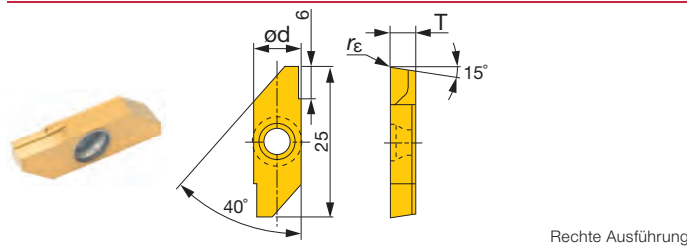
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Schlüssel 1
JSXGR/L...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

\*Optional

## WENDESCHNEIDPLATTEN

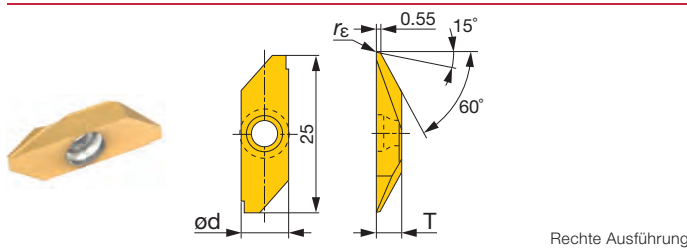
### JXF (Vorwärtsdrehen, scharfkantig)



Katalog Nr.	rε	Beschichtet		Unbesch.		ød	T	Max. Schnitt-tiefe
		J740	TH10	R	L			
JXFR/L8000F	0.03	●	●	●	●	8	3.97	5.5
JXFR/L8010F	0.1	●	●	●	●	8	3.97	5.5

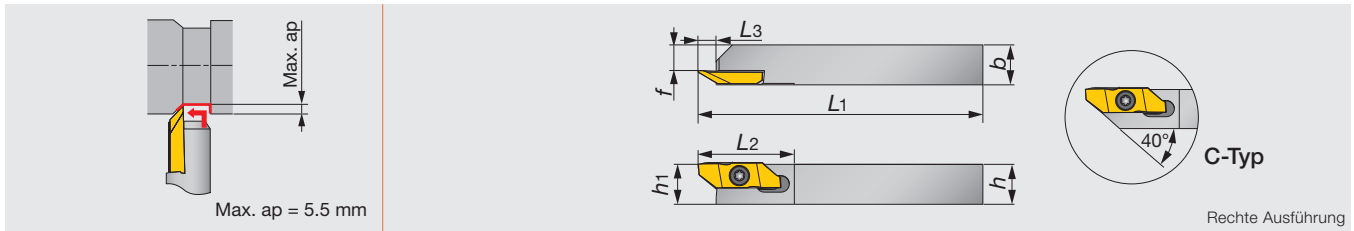
● Lagerstandard

### JXR (Rückwärtsdrehen, scharfkantig)



Katalog Nr.	rε	Beschichtet		Unbesch.		ød	T	Max. Schnitt-tiefe
		J740	TH10	R	L			
JXRR/L8000F	0.03	●	●	●	●	8	3.97	5.5
JXRR/L8010F	0.1	●	●	●	●	8	3.97	5.5

● Lagerstandard



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	h1	f	Wende- schneidplatten
JSXBR/L1010K8-C	10	10	125	29	6.7	10	5.7	JXBR/L8..., JXT*R...
JSXBR/L1212K8-C	12	12	125	29	6.7	12	7.7	JXBR/L8..., JXT*R...
JSXBR/L1616K8	16	16	125	29	6.4	16	11.7	JXBR/L8..., JXT*R...
JSXBR/L2020K8	20	20	125	29	6.4	20	15.7	JXBR/L8..., JXT*R...
JSXBR/L2525K8	25	25	125	29	6.4	25	20.7	JXBR/L8..., JXT*R...

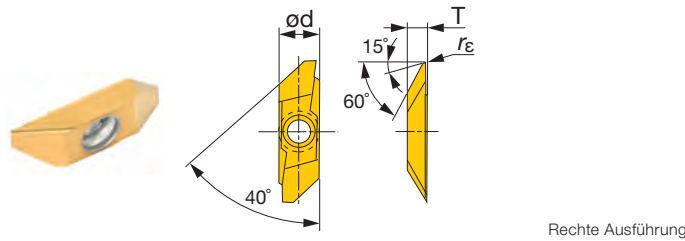
Hinweis: Auch rückseitig mittels Torxschraube zu klemmen  
Werkzeughalter für JXB Wendeschneidplatten (Hinterdrehen) und JXT Wendeschneidplatten (Gewindedrehen)

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSXBR/L...	CSTB-4SD	T-8F

## WENDESCHNEIDPLATTEN

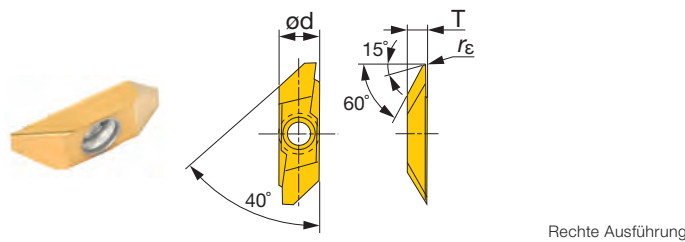
### JXB (Scharfkantig)



Katalog Nr.	rε	Beschichtet		Unbesch.		ød	T	Max. Schnitt- tiefe
		J740	TH10	R	L			
JXBR/L8000F	0.03	●	●	●	●	8	3.97	5.5
JXBR/L8005F	0.05	●	●	●	●	8	3.97	5.5
JXBR/L8010F	0.1	●	●	●	●	8	3.97	5.5
JXBR/L8015F	0.15	●	●	●	●	8	3.97	5.5

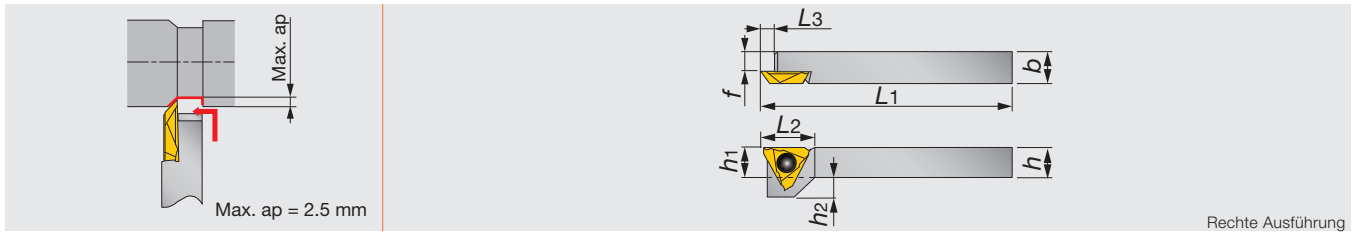
● Lagerstandard

### JXB (Mit Schutzfase)



Katalog Nr.	rε	Beschichtet		ød	T	Max. Schnitt- tiefe
		J740	R			
JXBR/L8005	0.05	●	●	8	3.97	5.5
JXBR/L8010	0.1	●	●	8	3.97	5.5
JXBR/L8015	0.15	●	●	8	3.97	5.5

● Lagerstandard

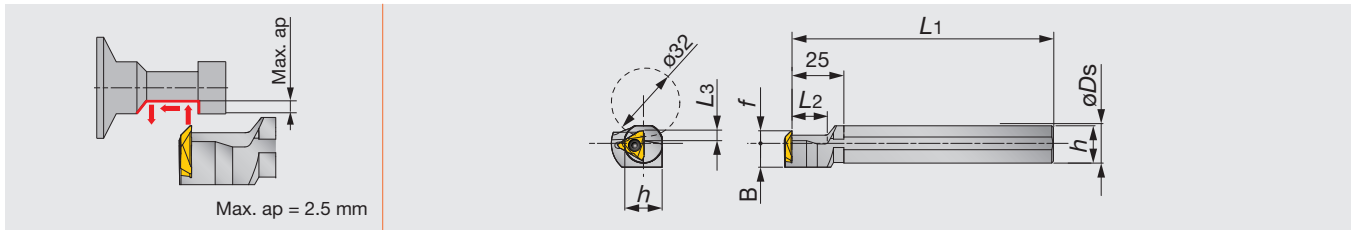


Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	h1	f	h2	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSTBR/L1010X3	10	10	120	15	5	10	6	5	JTBR/L3...	1.2
JSTBL1010K3	10	10	125	15	5	10	6	5	JTBR/L3...	1.2
JSTBR/L1212F3	12	12	85	15	5	12	8	3	JTBR/L3...	1.2
JSTBR/L1212X3	12	12	120	15	5	12	8	3	JTBR/L3...	1.2
JSTBR/L1616X3	16	16	120	15	5	16	12	-	JTBR/L3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel
JSTBR/L...	CSTB-4SD	T-8F



Katalog Nr.	øDs	f	L1	L2	L3	h	B	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JS19K-TBL3	19.05	6	125	17	4.5	18	11.5	JTBR3...	3
JS20K-TBL3	20	6	125	17	4.5	19	11.5	JTBR3...	3
JS22K-TBL3	22	6	125	17	4.5	21	11.5	JTBR3...	3
JS25K-TBL3	25.4	10	125	17	4.5	24	12.7	JTBR3...	3

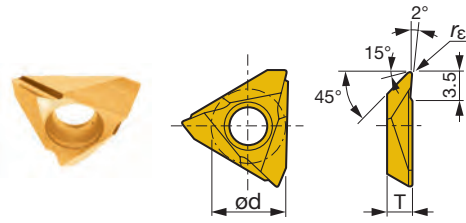
\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JS**-TBL3	CSTB-4S	T-15F

## WENDESCHNEIDPLATTEN

### JTB (Scharfkantig)

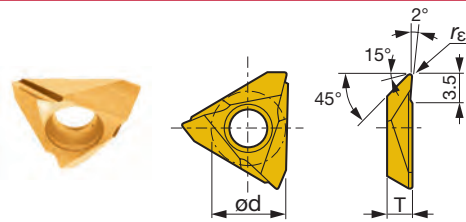


Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$r_\epsilon$	Beschichtet				Cermet		Unbesch.		$\varnothing d$	T	Max. Schnitttiefe
		J740	SH725	NS9530	TH10	R	L	R	L			
JTBR/L3000F	0.03	●	●	●	●			●	●	9.438	3.18	2.5
JTBR/L3005F	0.05	●	●	●	●			●	●	9.438	3.18	2.5
JTBR/L3010F	0.1	●	●	●	●	●	●	●	●	9.438	3.18	2.5
JTBR/L3015F	0.15	●	●	●	●					9.438	3.18	2.5

● Lagerstandard

### JTB (Mit Schutzfase)



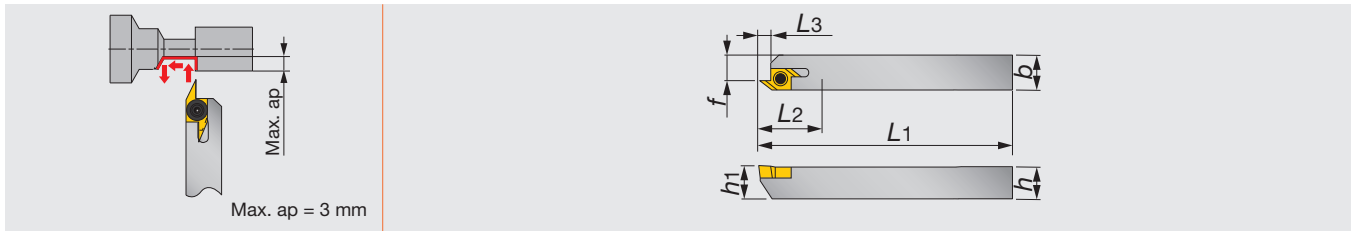
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$r_\epsilon$	Beschichtet				Cermet besch.		$\varnothing d$	T	Max. Schnitttiefe
		J740	J9530	R	L	R	L			
JTBR/L3005	0.05	●	●	●	●			9.438	3.18	2.5
JTBR/L3010	0.1	●	●	●	●			9.438	3.18	2.5

● Lagerstandard

## STANDARD SCHNITTDATEN (JTB Wendeschneidplatten)

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ (m/min)	Vorschub $f$ (mm/U)
<b>P</b>	Stahl (C45, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
		J9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>M</b>	Automatenstähle (11SMn28, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
		J9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>N</b>	Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
		J9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>S</b>	Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen (Si < 12%, C3604B / CW614N, etc.)	TH10	10 - 200	0.01 - 0.1
		TH10	10 - 30	0.01 - 0.1



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	h1	f	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSEGR/L1010K10	10	10	125	-	3.3	10	7.5	J10ER/L...	1.2
JSEGR/L1212K10	12	12	125	-	3.3	12	9.5	J10ER/L...	1.2
JSEGR/L1616K10	16	16	125	-	3.3	16	13.5	J10ER/L...	1.2

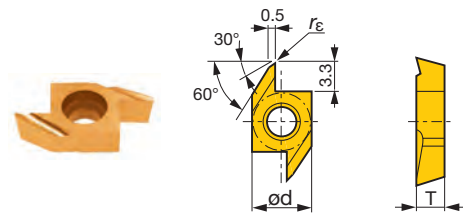
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSEGR/L...	CSTB-2.5	T-8F

## WENDESCHNEIDPLATTEN

### J10E (Scharfkantig)

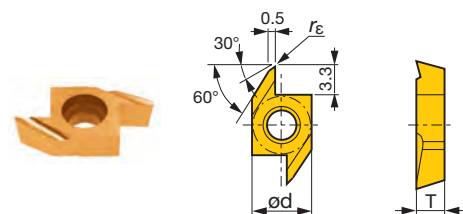


Rechte Ausführung

Katalog Nr.	re	Beschichtet		Cermet		Unbesch.		ød	T	Max. Schnitt- tiefe
		J740	SH725	NS9530	TH10					
J10ER/L005BF	0.05	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	3
J10ER/L010BF	0.1	●	●	●	●	●	●	6.35	3.18	3
J10ER/L015BF	0.15		●	●				6.35	3.18	3

● Lagerstandard

### J10E (Mit Schutzfase)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	re	Beschichtet		Cermet besch.		ød	T	Max. Schnitt- tiefe
		J740	J9530	J740	J9530			
J10ER/L005B	0.05	●	●	●	●	6.35	3.18	3
J10ER/L010B	0.1	●	●	●	●	6.35	3.18	3

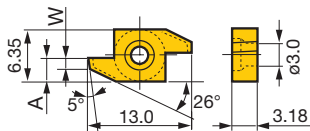
● Lagerstandard

# STANDARD SCHNITTDATEN (J10E Wendeschneidplatten)

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
<b>P</b>	Stahl (C45, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
		J9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>M</b>	Automatenstähle (11SMn28, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
		J9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>N</b>	Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
		J9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>S</b>	Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen (Si < 12%, C3604B / CW614N, etc.)	TH10	10 - 200	0.01 - 0.1
		TH10	10 - 30	0.01 - 0.1
<b>S</b>	Schwerzerspanbare Werkstoffe, Titanlegierungen (Ti-6Al-4V, etc.)	TH10	10 - 200	0.01 - 0.1
		TH10	10 - 30	0.01 - 0.1

## WENDESCHNEIDPLATTEN

### 10E (WSP-Rohling)



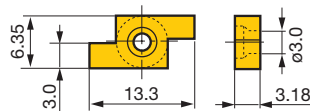
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Unbesch.		W	A
	TH10 R	TH10 L		
10ER/L100B	●	●	1	2.5
10ER/L150B	●	●	1.5	3

● Lagerstandard

Hinweis: Rechte Halter (JSEGR...) für rechte Wendeschneidplatten (10ER...) und linke Halter (JSEGL...) für linke Wendeschneidplatten (10EL...).

### 10E (WSP-Rohling)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Unbesch.	
	TH10 R	TH10 L
10ER/L300	●	●

● Lagerstandard

Hinweis: Rechte Halter (JSEGR...) für rechte Wendeschneidplatten (10ER...) und linke Halter (JSEGL...) für linke Wendeschneidplatten (10EL...).

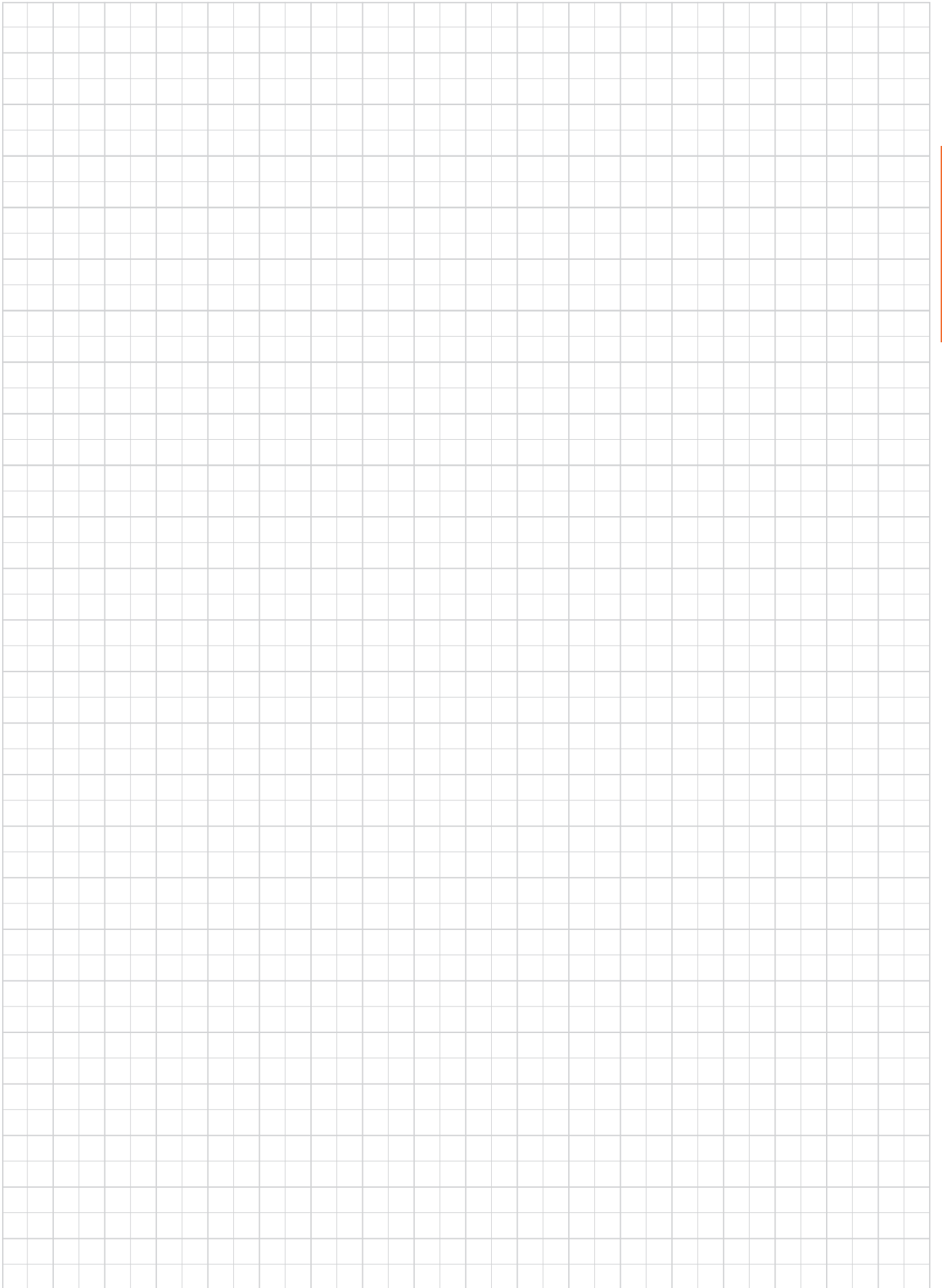
## Beispiel Formen

Hinweis:

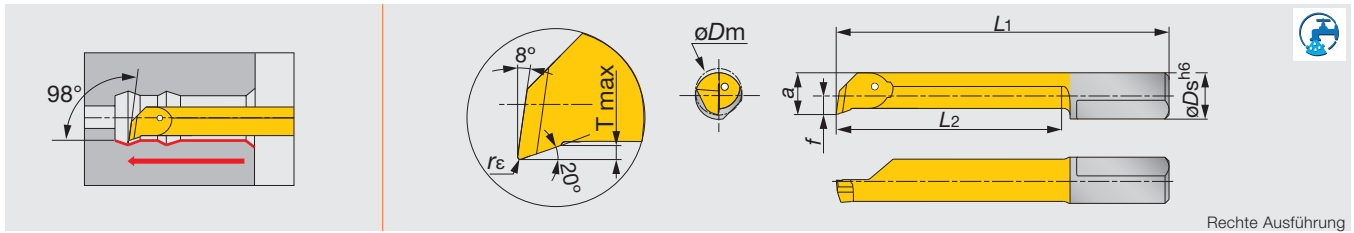
- Freiflächenwinkel, Freiwinkel, Verfasung können je nach Anwendung geschliffen werden.
- WSP-Rohlinge können zum Kopieren aufbereitet und mit Weite 3 mm eingesetzt werden.

## Standard Schnittdaten

Anwendung		Werkstoff	Kohlenstoff- stahl	Rostfreier Stahl	Kupfer- legierungen
Seitlicher Vorschub (Außendrehen)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)		- 100	- 50	- 200
	Vorschub (mm/U)	Schruppen	- 0.06	- 0.03	- 0.1
		Mittlere Bearb.	- 0.03	- 0.025	- 0.06
	Schlichten	- 0.02	- 0.015	- 0.04	
Abstechen Einstechen Formstechen	Schnittgeschwindigkeit (m/min)		- 80	- 30	- 150
	Vorschub (mm/U)	Schruppen	- 0.02	- 0.015	- 0.05
		Mittlere Bearb.	- 0.015	- 0.01	- 0.03
	Schlichten	- 0.01	- 0.008	- 0.015	



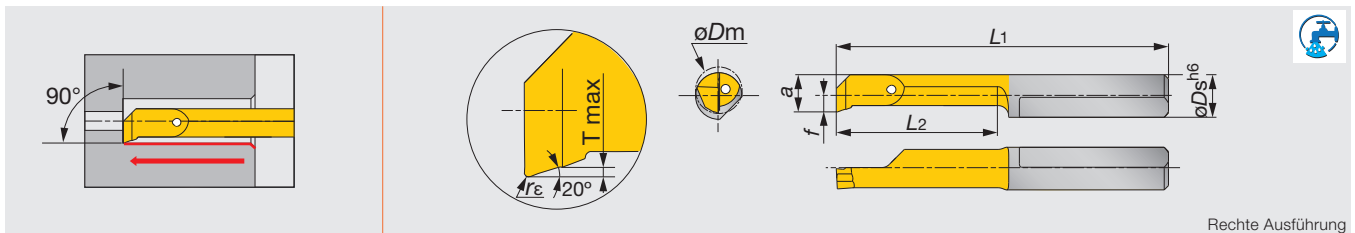




Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$a$	$L_1$	$L_2$	T max	$r\epsilon_0^{+0.05}$
JBTR04020004-D006	●	0.6	4	-	0.5	18.5	2	0.08	0.04
JBTR04030004-D006	●	0.6	4	-	0.5	19.5	3	0.08	0.04
JBTR04045005-D010	●	1	4	-	0.9	21	4.5	0.1	0.05
JBTR04065005-D010	●	1	4	-	0.9	23	6.5	0.1	0.05
JBTR04040005-D020	●	2	4	-	1.7	20.5	4	0.1	0.05
JBTR04090005-D020	●	2	4	-	1.7	25.5	9	0.1	0.05
JBTR04140005-D020	●	2	4	-	1.7	30.5	14	0.1	0.05
JBTR/L04090010-D028	●	2.8	4	0.6	2.6	25.5	9	0.2	0.1
JBTR/L04150010-D028	●	2.8	4	0.6	2.6	31.5	15	0.2	0.1
JBTR/L04190010-D028	●	2.8	4	0.6	2.6	35.5	19	0.2	0.1
JBTR/L04090010-D040	●	4	4	1.5	3.5	25.5	9	0.3	0.1
JBTR/L04150010-D040	●	4	4	1.5	3.5	31.5	15	0.3	0.1
JBTR/L04190010-D040	●	4	4	1.5	3.5	35.5	19	0.3	0.1
JBTR04230010-D040	●	4	4	1.5	3.5	39.5	23	0.3	0.1
JBTR04270010-D040	●	4	4	1.5	3.5	43.5	27	0.3	0.1
JBTR/L07090015-D050	●	5	7	0.9	4.4	25	9	0.5	0.15
JBTR/L07140015-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.5	0.15
JBTR/L07190015-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.5	0.15
JBTR/L07240015-D050	●	5	7	0.9	4.4	40	24	0.5	0.15
JBTR/L07290015-D050	●	5	7	0.9	4.4	45	29	0.5	0.15
JBTR07340015-D050	●	5	7	0.9	4.4	50	34	0.5	0.15
JBTR/L07140015-D060	●	6	7	1.8	5.3	30	14	0.5	0.15
JBTR/L07210015-D060	●	6	7	1.8	5.3	37	21	0.5	0.15
JBTR/L07240015-D060	●	6	7	1.8	5.3	40	24	0.5	0.15
JBTR/L07290015-D060	●	6	7	1.8	5.3	45	29	0.5	0.15
JBTR07340015-D060	●	6	7	1.8	5.3	50	34	0.5	0.15
JBTR07410015-D060	●	6	7	1.8	5.3	57	41	0.5	0.15
JBTR/L07190015-D068	●	6.8	7	2.8	6.3	35	19	0.6	0.15
JBTR07240015-D068	●	6.8	7	2.8	6.3	40	24	0.6	0.15
JBTR/L07290015-D068	●	6.8	7	2.8	6.3	45	29	0.6	0.15
JBTR/L07340015-D070	●	7	7	2.8	6.3	50	34	0.6	0.15
JBTR07390015-D070	●	7	7	2.8	6.3	55	39	0.6	0.15
JBTR07440015-D070	●	7	7	2.8	6.3	60	44	0.6	0.15
JBTR07490015-D070	●	7	7	2.8	6.3	65	49	0.6	0.15

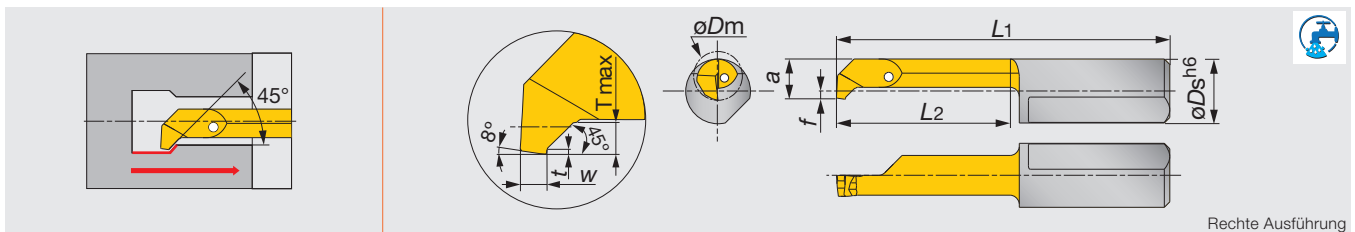
● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	øDm	øDs	f	a	L1	L2	T max	rε <sup>+0.05</sup>
JBPR04090010-D028	●	2.8	4	0.6	2.6	25.5	9	0.2	0.1
JBPR04150010-D028	●	2.8	4	0.6	2.6	31.5	15	0.2	0.1
JBPR04090010-D040	●	4	4	1.5	3.5	25.5	9	0.3	0.1
JBPR04150010-D040	●	4	4	1.5	3.5	31.5	15	0.3	0.1
JBPR07140015-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.5	0.15
JBPR07190015-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.5	0.15

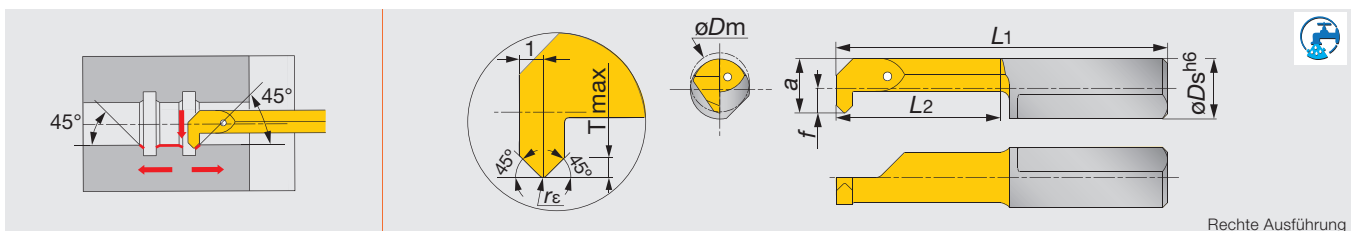
● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	øDm	øDs	f	a	L1	L2	t	T max	W <sup>+0.05</sup>
JBUR07140010-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.2	1	1
JBUR07190010-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.2	1	1

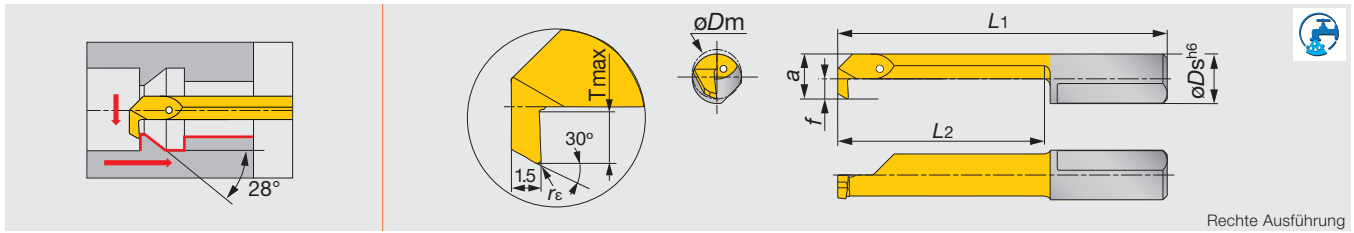
● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	øDm	øDs	f	a	L1	L2	T max	rε <sup>±0.05</sup>
JBCR07140020-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.7	0.2
JBCR07190020-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.7	0.2
JBCR07190020-D068	●	6.8	7	2.8	6.3	35	19	0.7	0.2

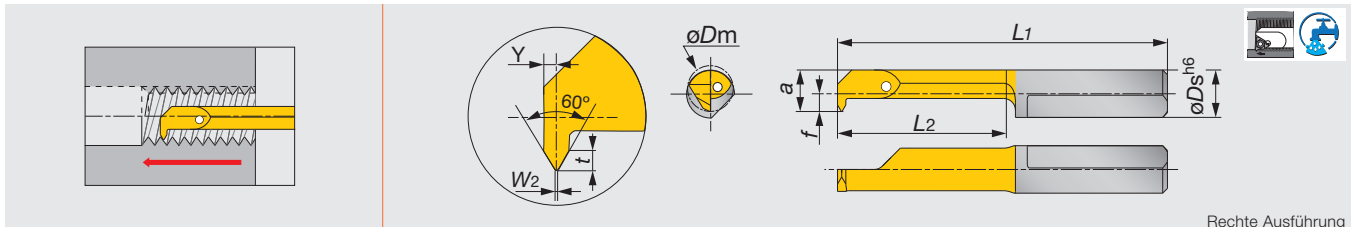
● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	ØDm	ØDs	f	a	L1	L2	T max	re <sup>+0.05</sup>
JBBR04140020-D030	●	3	4	0.6	2.6	30	14	0.5	0.2
JBBR04190020-D030	●	3	4	0.6	2.6	35	19	0.5	0.2
JBBR04140015-D040	●	4	4	1.5	3.5	30	14	0.8	0.15
JBBR04240015-D040	●	4	4	1.5	3.5	40	24	0.8	0.15
JBBR07190020-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	1	0.2
JBBR07290020-D050	●	5	7	0.9	4.4	45	29	1	0.2
JBBR07190020-D060	●	6	7	1.8	5.3	35	19	1.8	0.2
JBBR07290020-D060	●	6	7	1.8	5.3	45	29	1.8	0.2
JBBR07190020-D070	●	7	7	2.8	6.3	35	19	2.5	0.2
JBBR07290020-D070	●	7	7	2.8	6.3	45	29	2.5	0.2

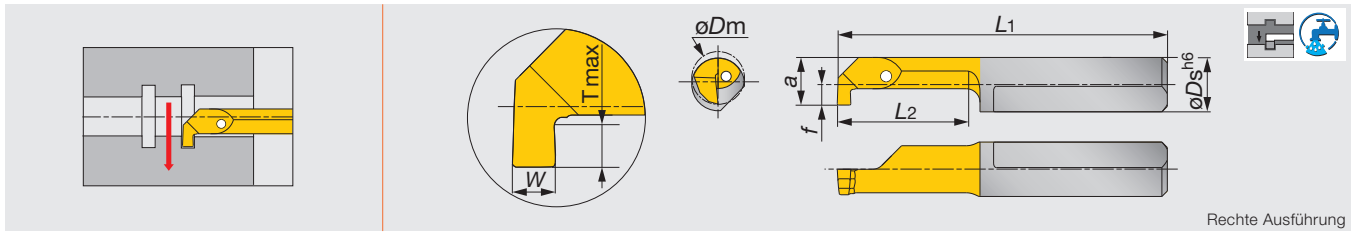
● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	Steigung	ØDm	W2 <sub>0.02</sub>	ØDs	f	a	L1	L2	t	Y
JBIR04140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
JBIR07140050-D050	●	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
JBIR07140075-D050	●	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
JBIR07140100-D048	●	1	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
JBIR07140100-D060	●	1	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
JBIR07140125-D060	●	1.25	6	0.15	7	1.8	5.3	30	14	0.7	0.65
JBIR07140150-D060	●	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75
JBIR07140150-D070	●	1.5	7	0.18	7	2.8	6.3	30	14	0.8	0.75

● Lagerstandard

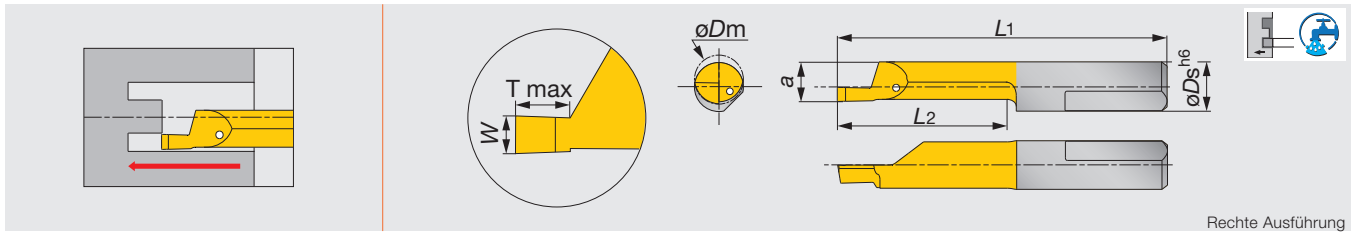


Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	$W_0^{+0.05}$	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$a$	$L_1$	$L_2$	T max
JBGR04050050-D020	●	0.5	2	4	0.2	1.8	21	5	0.4
JBGR04100050-D020	●	0.5	2	4	0.2	1.8	26	10	0.4
JBGR04050070-D030	●	0.7	3	4	0.7	2.7	21	5	0.6
JBGR04100070-D030	●	0.7	3	4	0.7	2.7	26	10	0.6
JBGR04090100-D040	●	1	4	4	1.5	3.5	25.5	9	0.8
JBGR04150100-D040	●	1	4	4	1.5	3.5	31.5	15	0.8
JBGR07090100-D050	●	1	5	7	0.9	4.4	25	9	1
JBGR07140100-D050	●	1	5	7	0.9	4.4	30	14	1
JBGR07090150-D050	●	1.5	5	7	0.9	4.4	25	9	1
JBGR07140150-D050	●	1.5	5	7	0.9	4.4	30	14	1
JBGR07090200-D050	●	2	5	7	0.9	4.4	25	9	1
JBGR07190200-D050	●	2	5	7	0.9	4.4	35	19	1
JBGR/L07090100-D060	●	1	6	7	1.8	5.3	25	9	1.8
JBGR07140100-D060	●	1	6	7	1.8	5.3	30	14	1.8
JBGR07210100-D060	●	1	6	7	1.8	5.3	37	21	1.8
JBGR07290100-D060	●	1	6	7	1.8	5.3	45	29	1.8
JBGR/L07090150-D060	●	1.5	6	7	1.8	5.3	25	9	1.8
JBGR07140150-D060	●	1.5	6	7	1.8	5.3	30	14	1.8
JBGR07210150-D060	●	1.5	6	7	1.8	5.3	37	21	1.8
JBGR07240150-D060	●	1.5	6	7	1.8	5.3	40	24	1.8
JBGR07290150-D060	●	1.5	6	7	1.8	5.3	45	29	1.8
JBGR07090200-D060	●	2	6	7	1.8	5.3	25	9	1.8
JBGR07140200-D060	●	2	6	7	1.8	5.3	30	14	1.8
JBGR07210200-D060	●	2	6	7	1.8	5.3	37	21	1.8
JBGR07240200-D060	●	2	6	7	1.8	5.3	40	24	1.8
JBGR07290200-D060	●	2	6	7	1.8	5.3	45	29	1.8
JBGR07090100-D068	●	1	6.8	7	2.7	6.2	25	9	2.5
JBGR07140100-D068	●	1	6.8	7	2.7	6.2	30	14	2.5
JBGR07210100-D068	●	1	6.8	7	2.7	6.2	37	21	2.5
JBGR07090150-D068	●	1.5	6.8	7	2.7	6.2	25	9	2.5
JBGR07140150-D068	●	1.5	6.8	7	2.7	6.2	30	14	2.5
JBGR07210150-D068	●	1.5	6.8	7	2.7	6.2	37	21	2.5
JBGR07290150-D068	●	1.5	6.8	7	2.7	6.2	45	29	2.5
JBGR07090200-D068	●	2	6.8	7	2.7	6.2	25	9	2.5
JBGR/L07140200-D068	●	2	6.8	7	2.7	6.2	30	14	2.5
JBGR07210200-D068	●	2	6.8	7	2.7	6.2	37	21	2.5
JBGR07250200-D068	●	2	6.8	7	2.7	6.2	40	25	2.5
JBGR07290200-D068	●	2	6.8	7	2.7	6.2	45	29	2.5

\* Eckenradius kleiner als 0.1 mm.

● Lagerstandard

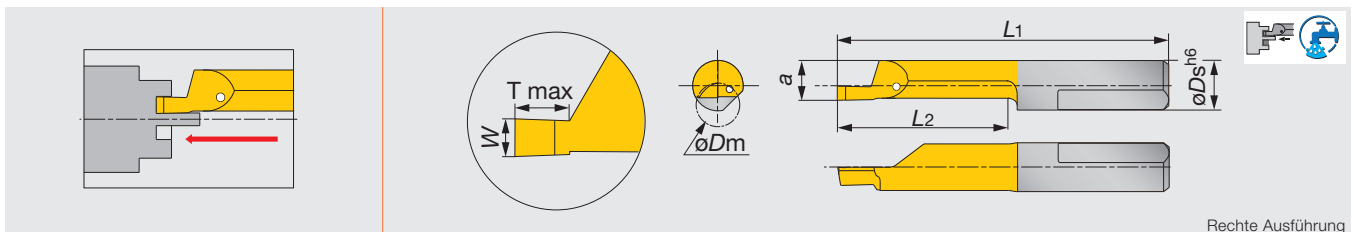


Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	$W^{+0.05}_0$	$\phi D_m$	$\phi D_s$	a	L1	L2	T max
JBFR07110100-D060	●	1	6	7	5.2	26	10	1.5
JBFR07110150-D060	●	1.5	6	7	5.2	26	10	2
JBFR07110200-D060	●	2	6	7	5.2	26	10	3
JBFR07110100-D080	●	1	8	7	5.9	27	11	1.5
JBFR07110150-D080	●	1.5	8	7	5.9	27	11	2.5
JBFR07110200-D080	●	2	8	7	5.9	27	11	3
JBFR07110250-D080	●	2.5	8	7	5.9	27	11	3.5
JBFR07110300-D080	●	3	8	7	5.9	27	11	3.5
JBFR/L07210150-D080	●	1.5	8	7	5.9	36	21	2.5
JBFR07210200-D080	●	2	8	7	5.9	36	21	3
JBFR07210250-D080	●	2.5	8	7	5.9	36	21	3.5
JBFR07210300-D080	●	3	8	7	5.9	36	21	3.5
JBFR/L07300200-D080	●	2	8	7	5.9	46	30	3
JBFR07300300-D080	●	3	8	7	5.9	46	30	3.5
JBFR07200200-D080	●	2	8	7	5.9	36	20	3
JBFR07200250-D150	●	2.5	15	7	5.9	36	20	20
JBFR07200300-D150	●	3	15	7	5.9	36	20	20
JBFR07300300-D150	●	3	15	7	5.9	46	30	30

\* Eckenradius kleiner als 0.1 mm.

● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	$W^{+0.05}_0$	$\phi D_m$	$\phi D_s$	a	L1	L2	T max
JBSR07200200-D060	●	2	6	7	5.2	36	20	4

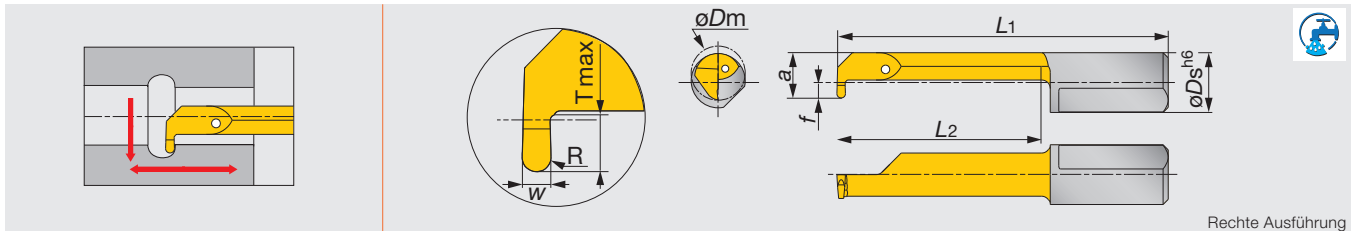
\* Eckenradius kleiner als 0.1 mm.

● Lagerstandard

# TINY<sup>INI</sup>TURN

## JBR R

VHM-Minibohrstangen - Ausdrehen und Kopieren (Vollradius)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SH730	$W_{0}^{+0.05}$	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$a$	$L_1$	$L_2$	$T_{max}$	$R$
JBRR07190050-D050	●	1	5	7	0.9	4.4	35	19	1	0.5
JBRR07240050-D060	●	1	6	7	1.8	5.3	40	24	1.8	0.5
JBRR07290050-D068	●	1	6.8	7	2.8	6.3	45	29	2.5	0.5

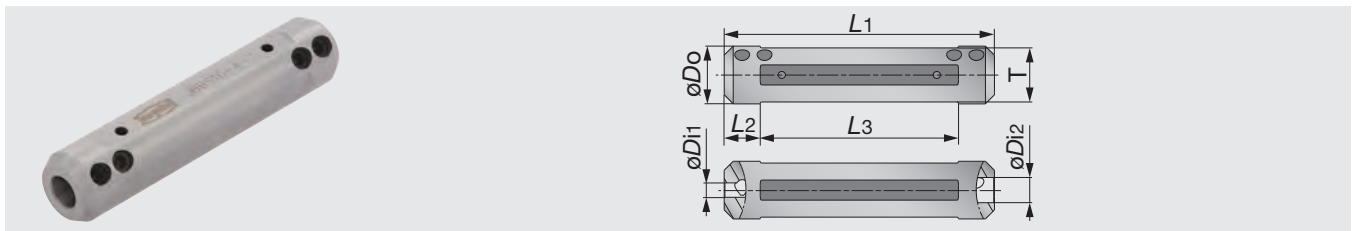
● Lagerstandard

Miniaturlagerung

# TINY<sup>INI</sup>TURN

## JBBS

Hülse für äußere Kühlmittelzufuhr



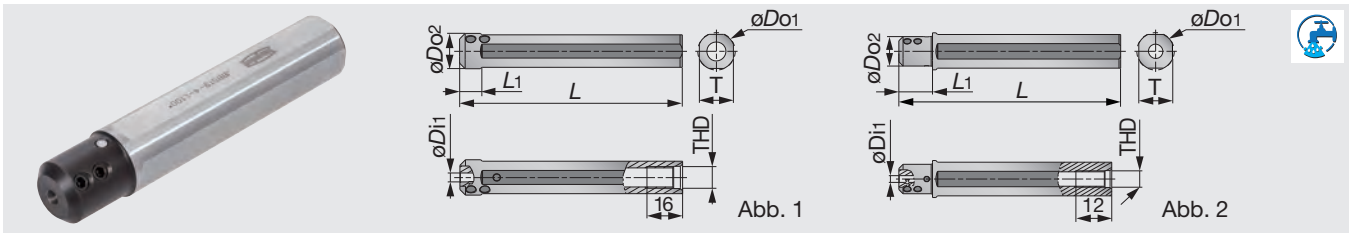
Katalog Nr.	$\varnothing D_0$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$T$
JBBS12-4-4	12	4	4	75	10	55	10.3
JBBS127-4-4	12.7	4	4	76.2	10	56.2	11.6
JBBS14-4-4	14	4	4	75	10	55	12
JBBS159-4-7	15.875	4	7	76.2	10	56.2	14
JBBS16-4-7	16	4	7	75	10	55	15
JBBS19-4-7	19.05	4	7	89	10	69	17.2
JBBS20-4-7	20	4	7	90	10	70	18
JBBS22-4-7	22	4	7	90	10	70	20
JBBS25-4-7	25	4	7	100	10	80	23
JBBS254-4-7	25.4	4	7	90	10	70	23.4

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube	Schlüssel
JBBS12-4-4	SSHM5-4PF-S	P-2.5
JBBS127-4-4	SSHM5-6PF-S	P-2.5
JBBS14-4-4	SSHM5-4PF-S	P-2.5
JBBS*-4-7	SSHM5-6PF-S	P-2.5

Standard Schnittdaten → B359



Katalog Nr.	øDo1	øDo2	øDi1	L	L1	T	THD	Abb.
JBBS159-4-L100C	15.875	15.875	4	100	10	14.58	R1/8	1
JBBS159-7-L100C	15.875	15.875	7	100	10	14.58	R1/8	1
JBBS16-4-L100C	16	16	4	100	10	15	R1/8	1
JBBS16-7-L100C	16	16	7	100	10	15	R1/8	1
JBBS19-4-L100C	19.05	17.5	4	100	20	17.2	R1/8	2
JBBS19-7-L100C	19.05	17.5	7	100	20	17.2	R1/8	2
JBBS20-4-L100C	20	17.5	4	100	20	18	R1/8	2
JBBS20-7-L100C	20	17.5	7	100	20	18	R1/8	2
JBBS22-4-L100C	22	17.5	4	100	20	20	R1/8	2
JBBS22-7-L100C	22	17.5	7	100	20	20	R1/8	2
JBBS25-4-L100C	25	18	4	100	23	23	R1/8	2
JBBS25-7-L100C	25	18	7	100	23	23	R1/8	2
JBBS254-4-L100C	25.4	18	4	100	23	23.4	R1/8	2
JBBS254-7-L100C	25.4	18	7	100	23	23.4	R1/8	2

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube	Schlüssel
JBBS**-4-L100C	SSHM5-6PF-S	P-2.5
JBBS**-7-L100C	SSHM5-4PF-S	P-2.5

## STANDARD SCHNITTDATEN



Ausdrehen - Kopieren - Fasen - Rückwärtsdrehen

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (C15, C25 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.08 *
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl (C55, 42CrMoS4 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.08 *
	Vorvergüteter Stahl (NAK80, PX5 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.08 *
<b>M</b>	Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.08 *
<b>K</b>	Grauguss (GG25, GG30 etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.08 *
	Kugelgraphitguss (GGG40, GGG60 etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.08 *
<b>N</b>	Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen (Si < 12%)	SH730	90 - 200	0.01 - 0.08 *
<b>S</b>	Titanlegierungen (Ti-6Al-4V, etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.08 *
	Hitzebeständige Legierungen (Inconel718, etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.08 *

\* JBTR/L04020004-D006,  
JBTR/L04030004-D006  
Max. f = 0.01 mm/U

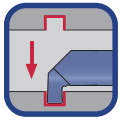


Gewindedrehen (Metrisch)

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Anzahl Schnitte Steigung (mm)				
				0.5	0.75	1	1.25	1.5
<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (C15, C25 etc.)	SH730	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl (C55, 42CrMoS4 etc.)	SH730	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
	Vorvergüteter Stahl (NAK80, PX5 etc.)	SH730	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
<b>M</b>	Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.)	SH730	40 - 140	8	10	12	15	18
<b>K</b>	Grauguss (GG25, GG30 etc.)	SH730	30 - 100	7	9	12	14	17
	Kugelgraphitguss (GGG40, GGG60 etc.)	SH730	30 - 100	7	9	12	14	17
<b>N</b>	Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen (Si < 12%)	SH730	90 - 200	6	8	10	12	15

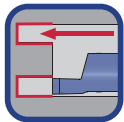


## STANDARD SCHNITTDATEN



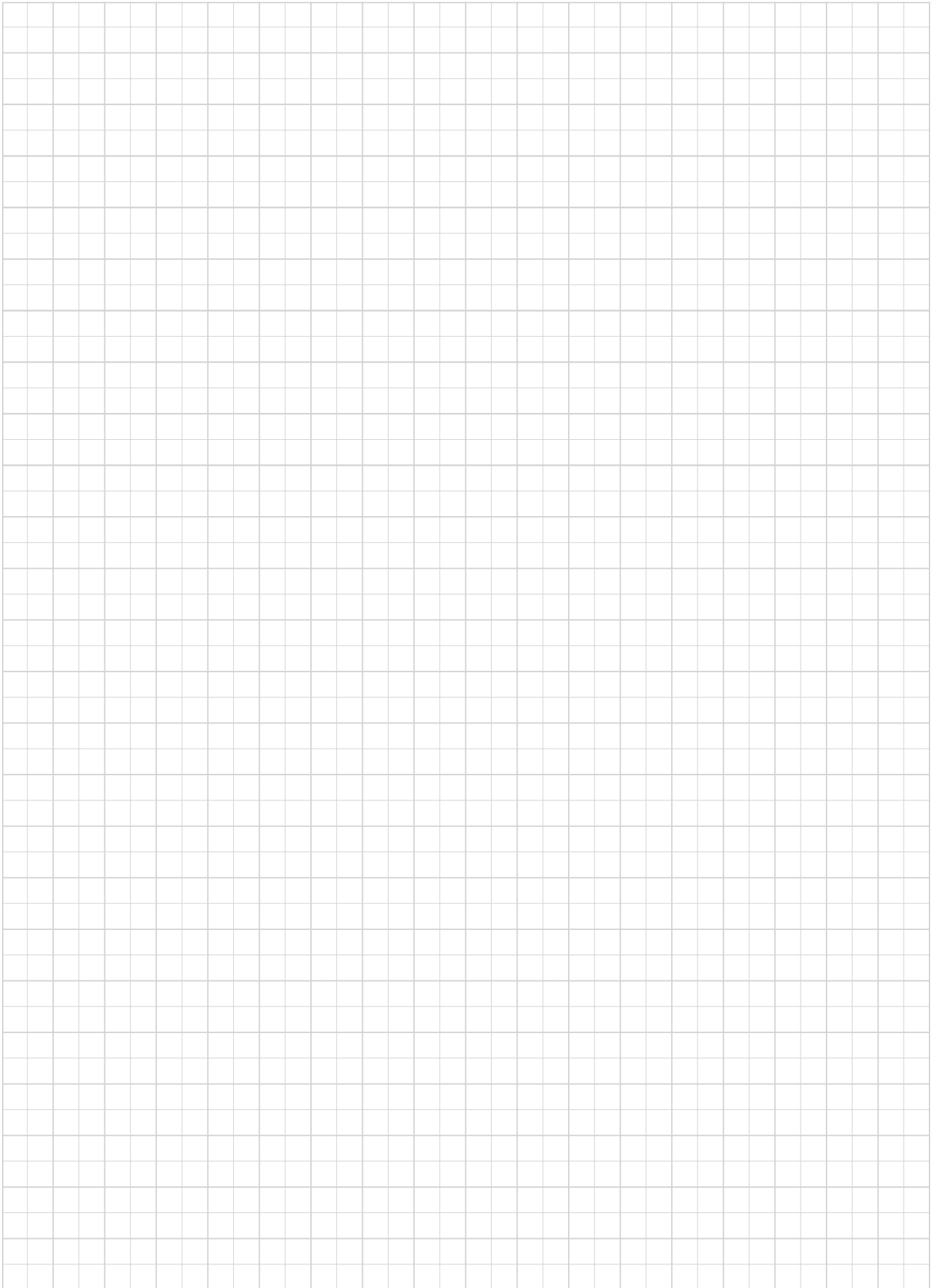
Einstechen

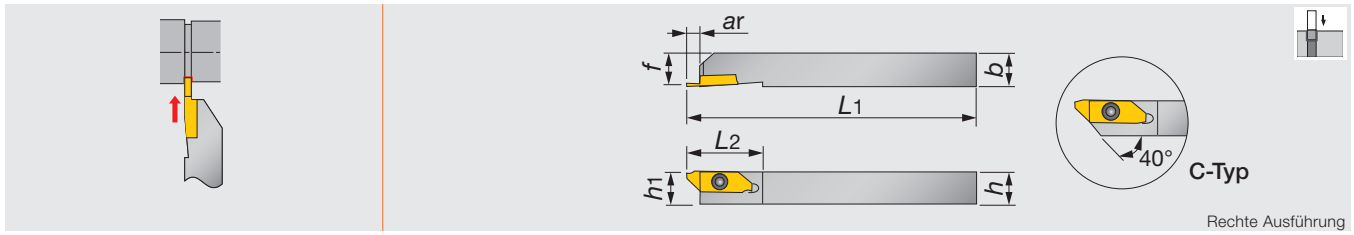
ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit V <sub>c</sub> (m/min)	Vorschub f (mm/U)
<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (C15, C25 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.03
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl (C55, 42CrMoS4 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.03
	Vorvergüteter Stahl (NAK80, PX5 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.03
<b>M</b>	Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.03
<b>K</b>	Grauguss (GG25, GG30 etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.03
	Kugelgraphitguss (GGG40, GGG60 etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.03
<b>N</b>	Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen (Si < 12%)	SH730	90 - 200	0.01 - 0.03
<b>S</b>	Titanlegierungen (Ti-6Al-4V etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.03
	Hitzebeständige Legierungen (Inconel718, etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.03



Planstechen

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit V <sub>c</sub> (m/min)	Vorschub f (mm/U)
<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (C15, C25 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.05
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl (C55, 42CrMoS4 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.05
	Vorvergüteter Stahl (NAK80, PX5 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.05
<b>M</b>	Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.)	SH730	40 - 140	0.01 - 0.05
<b>K</b>	Grauguss (GG25, GG30 etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.05
	Kugelgraphitguss (GGG40, GGG60 etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.05
<b>N</b>	Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen (Si < 12%)	SH730	90 - 200	0.01 - 0.05
<b>S</b>	Titanlegierungen (Ti-6Al-4V etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.05
	Hitzebeständige Legierungen (Inconel718, etc.)	SH730	30 - 100	0.01 - 0.05





Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Wende-schneidplatten
JSXGR/L1010K8-C	0.7 - 2	6.7	10	10	125	29	10	10	JX*R/L8...
JSXGR/L1212K8-C	0.7 - 2	6.7	12	12	125	29	12	12	JX*R/L8...
JSXGR/L1616K8	0.7 - 2	6.5	16	16	125	29	16	16	JX*R/L8...
JSXGR/L2020K8	0.7 - 2	6.5	20	20	125	29	20	20	JX*R/L8...
JSXGR/L2525K8	0.7 - 2	6.5	25	25	125	29	25	25	JX*R/L8...

Hinweis: Auch rückseitig mittels Torxschraube zu klemmen.

Werkzeughalter für JXG Wendschneidplatten (Stechen), JXF Wendschneidplatten (Vorwärtsdrehen), JXK Wendschneidplatten (Rückwärtsdrehen).

### AUSTAUSCHTEILE

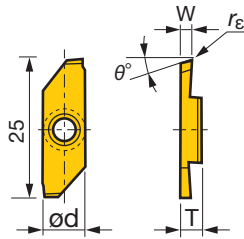


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Schlüssel 1
JSXGR/L	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

\*Optional

## WENDESCHNEIDPLATTEN

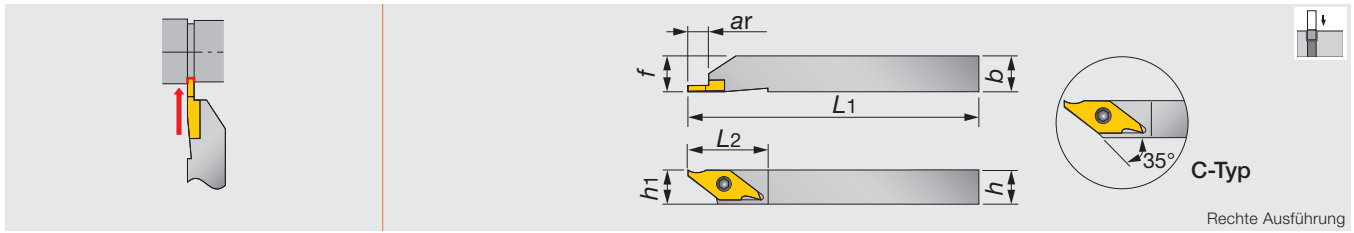
### JXG (R/L Wendschneidplatten, scharfkantig)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	rε	Beschichtet		Unbesch.		ød	T	W <sup>+0.05</sup>	θ°	Max. Stech-tiefe
		J740	TH10	R	L					
JXGR/L8070FA	0	●	●	●	●	8	3.97	0.7	15	4.5
JXGR/L8070FA-005	0.05	●				8	3.97	0.7	15	4.5
JXGR/L8100FA	0	●	●	●	●	8	3.97	1	15	6
JXGR/L8100FA-005	0.05	●				8	3.97	1	15	6
JXGR/L8100FA45	0	●		●		8	3.97	1	15	4.5
JXGR/L8100FA45-005	0.05	●				8	3.97	1	15	4.5
JXGR/L8150FA	0	●	●	●	●	8	3.97	1.5	15	6
JXGR/L8150FA-005	0.05	●				8	3.97	1.5	15	6
JXGR/L8150FA50	0	●		●		8	3.97	1.5	15	5
JXGR/L8150FA50-005	0.05	●				8	3.97	1.5	15	5
JXGR/L8180FA	0	●		●		8	3.97	1.8	15	6
JXGR/L8180FA-005	0.05	●				8	3.97	1.8	15	6
JXGR/L8200FA	0	●	●	●	●	8	3.97	2	15	6
JXGR/L8200FA-005	0.05	●				8	3.97	2	15	6
JXGR/L8200FN	0	●	●	●	●	8	3.97	2	0	6
JXGR/L8200FN-005	0.05	●				8	3.97	2	0	6

● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Wende-schneidplatten
JSVGR/L1010K-C	0.33 - 2	6.2	10	10	125	23	10	10	JVGR/L...
JSVGR/L1212K-C	0.33 - 2	6.2	12	12	125	23	12	12	JVGR/L...
JSVGR/L1616K	0.33 - 2	6.2	16	16	125	23	16	16	JVGR/L...

Empf. Drehmoment: 2.3 N-m

#### AUSTAUSCHTEILE

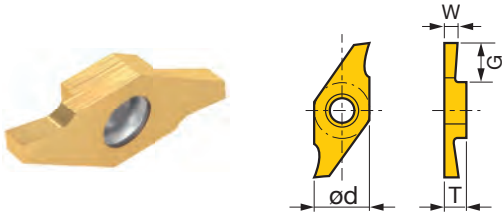


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Schlüssel 1
JSVGR/L	CSTB-3S	T-9F	(T-8L)

\*Optional

#### WENDESCHNEIDPLATTEN

#### JVG (R/L Wendeschneidplatten, scharfkantig)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	Beschichtet				Cermet		Unbesch.		ød	T	W+ <sup>0,05</sup>	G	Max. Stechtiefe
	SH725	J740	NS9530	TH10	R	L	R	L					
JVGR/L033F	●	●	●				●		7.94	3.18	0.33	0.8	0.7
JVGR/L050F	●	●	●				●		7.94	3.18	0.5	1.2	1.1
JVGR/L075F	●	●	●				●		7.94	3.18	0.75	2	1.9
JVGR/L095F	●	●	●				●		7.94	3.18	0.95	2	1.9
JVGR/L100F	●	●	●		●	●	●	●	7.94	3.18	1	6	5.5
JVGR/L125F	●	●	●				●		7.94	3.18	1.25	5.5	5
JVGR/L150F	●	●	●		●	●	●	●	7.94	3.18	1.5	6	5.5
JVGR/L200F	●	●	●		●		●		7.94	3.18	2	6	5.5

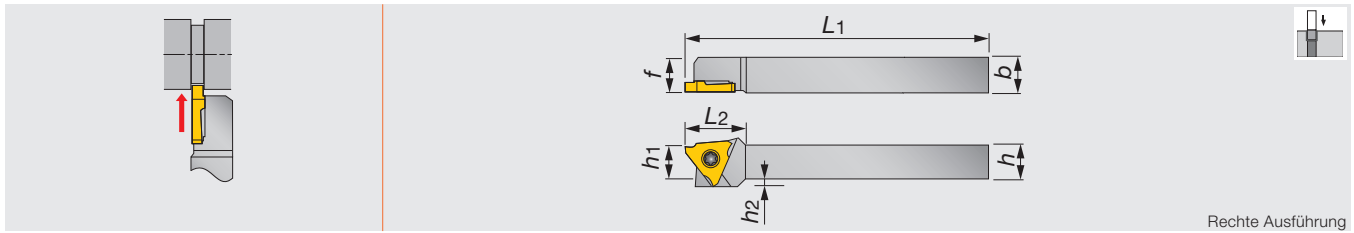
● Lagerstandard

## STANDARD SCHNITTDATEN (JXG und JVG Wendeschneidplatten)

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
<b>P</b>	Stahl (C45, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
	Automatenstähle (11SMn28, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>M</b>	Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>N</b>	Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen (Si < 12%, C3604B / CW614N, etc.)	TH10	10 - 200	0.01 - 0.1
<b>S</b>	Schwerzerspanbare Werkstoffe, Titanlegierungen (Ti-6Al-4V, etc.)	TH10	10 - 30	0.01 - 0.1



Miniaturlbearbeitung



Rechte Ausführung

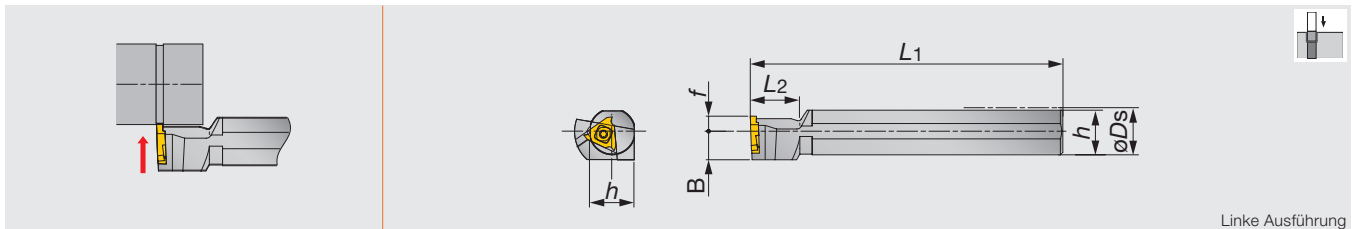
Katalog Nr.	W	h	b	L1	L2	h1	f	h2	Wende-schneidplatten
JSTGR/L1010X3	0.33 - 3	10	10	120	18.5	10	10	2	JTGR/L3...
JSTGR/L1212F3	0.33 - 3	12	12	85	18.5	12	12	-	JTGR/L3...
JSTGR/L1212X3	0.33 - 3	12	12	120	18.5	12	12	-	JTGR/L3...
JSTGR/L1616X3	0.33 - 3	16	16	120	18.5	16	16	-	JTGR/L3...
JSTGL1616K3	0.33 - 3	16	16	125	18.5	16	16	-	JTGR/L3...

Empf. Drehmoment: 1.2 N-m

#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Schlüssel 1
JSTGR/L...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

\*Optional



Linke Ausführung

Katalog Nr.	W	øDs	f	L1	L2	h	B	Wende-schneidplatten
JS19K-TGL3	0.33 - 3	19.05	6	125	20	18	11.5	JTGR3...
JS20K-TGL3	0.33 - 3	20	6	125	20	19	11.5	JTGR3...
JS22K-TGL3	0.33 - 3	22	6	125	20	21	11.5	JTGR3...
JS25K-TGL3	0.33 - 3	25.4	10	125	20	24	12.7	JTGR3...

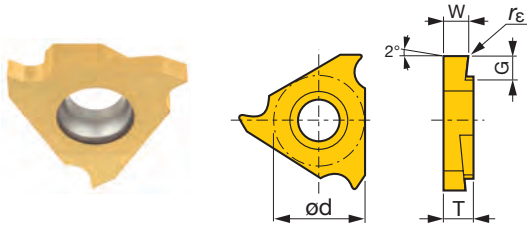
Linke Halter (TGL3) für rechte Wendeschneidplatten (JTGR3). Empf. Drehmoment: 3.0 N-m

#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JS**-TGL3	CSTB-4S	T-15F

# WENDESCHNEIDPLATTEN

## JTG (Scharfkantig)



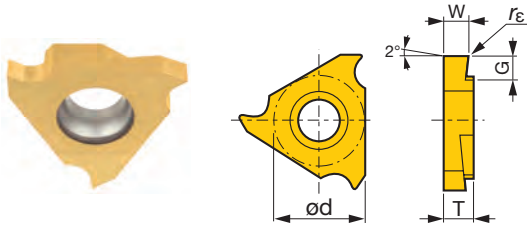
Rechte Ausführung

Miniaturlbearbeitung

Katalog Nr.	$r_\epsilon$	Beschichtet				Cermet		Unbesch.		$\varnothing d$	T	$W_{\pm 0,05}$	G	Max. Stechtiefe
		SH725		J740		NS9530		TH10						
		R	L	R	L	R	L	R	L					
JTGR/L3033F	0.03	●		●	●			●	●	9.525	3.18	0.33	0.8	0.7
JTGR/L3033F-005	0.05	●								9.525	3.18	0.33	0.8	0.7
JTGR/L3043F	0.03			●						9.525	3.18	0.43	1.2	1.1
JTGR/L3050F	0.03	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	0.5	1.2	1.1
JTGR/L3050F-005	0.05	●	●							9.525	3.18	0.5	1.2	1.1
JTGR/L3065F	0.03	●		●						9.525	3.18	0.65	2	1.9
JTGR/L3065F-010	0.1	●								9.525	3.18	0.65	2	1.9
JTGR/L3075F	0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	0.75	2	1.9
JTGR/L3075F-010	0.1	●	●							9.525	3.18	0.75	2	1.9
JTGR/L3080F	0.03	●		●						9.525	3.18	0.8	2	1.9
JTGR/L3080F-010	0.1	●								9.525	3.18	0.8	2	1.9
JTGR/L3085F	0.03	●		●						9.525	3.18	0.85	2	1.9
JTGR/L3095F	0.03	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	0.95	2	1.9
JTGR/L3095F-010	0.1	●	●							9.525	3.18	0.95	2	1.9
JTGR/L3100F	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	1	2.2	2.1
JTGR/L3100F-010	0.1	●	●							9.525	3.18	1	2.2	2.1
JTGR/L3110F	0.05	●		●						9.525	3.18	1.1	2.2	2.1
JTGR/L3120F	0.05	●		●						9.525	3.18	1.2	2.2	2.1
JTGR/L3120F-010	0.1	●								9.525	3.18	1.2	2.2	2.1
JTGR/L3125F	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	1.25	2.2	2.1
JTGR/L3125F-010	0.1	●	●							9.525	3.18	1.25	2.2	2.1
JTGR/L3130F	0.05	●		●						9.525	3.18	1.3	2.2	2.1
JTGR/L3140F	0.05	●		●						9.525	3.18	1.4	2.2	2.1
JTGR/L3140F-010	0.1	●								9.525	3.18	1.4	2.2	2.1
JTGR/L3145F	0.05	●		●	●	●		●	●	9.525	3.18	1.45	2.2	2.1
JTGR/L3145F-010	0.1	●								9.525	3.18	1.45	2.2	2.1
JTGR/L3150F	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	1.5	2.2	2.1
JTGR/L3150F-010	0.1	●	●							9.525	3.18	1.5	2.2	2.1
JTGR/L3175F	0.05	●		●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	1.75	2.2	2.1
JTGR/L3175F-010	0.1	●								9.525	3.18	1.75	2.2	2.1
JTGR/L3180F	0.05	●		●						9.525	3.18	1.8	2.2	2.1
JTGR/L3200F	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	2	2.7	2.6
JTGR/L3200F-010	0.1	●	●							9.525	3.18	2	2.7	2.6
JTGR/L3225F	0.05	●		●						9.525	3.18	2.25	2.7	2.6
JTGR/L3250F	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	2.5	2.7	2.6
JTGR/L3250F-010	0.1	●	●							9.525	3.18	2.5	2.7	2.6
JTGR/L3275F	0.05			●						9.525	3.18	2.75	2.7	2.6
JTGR/L3300F	0.05	●		●						9.525	3.18	3	2.7	2.6
JTGR/L3300F-010	0.1	●								9.525	3.18	3	2.7	2.6

● Lagerstandard

## JTG (Mit Schutzfase)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$r_\epsilon$	Cermet besch.		$\phi d$	T	$W+0^{0.05}$	G	Max. Stechtiefe
		J9530 R	L					
JTGR/L3100	0.05	●		9.525	3.18	1	2.2	2.1
JTGR/L3125	0.05	●		9.525	3.18	1.25	2.2	2.1
JTGR/L3150	0.05	●		9.525	3.18	1.5	2.2	2.1
JTGR/L3200	0.05	●		9.525	3.18	2	2.7	2.6

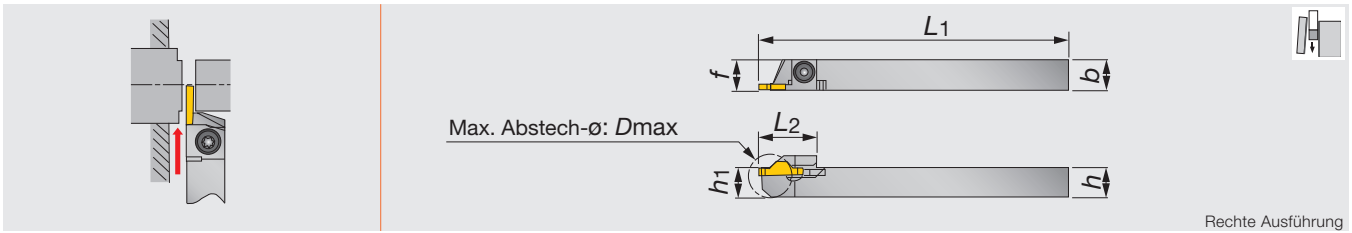
● Lagerstandard

Miniaturlbearbeitung

## STANDARD SCHNITTDATEN (JTGR Wendeschneidplatten)

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit $V_c$ (m/min)	Vorschub $f$ (mm/U)
<b>P</b>	Stahl (C45, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
		J9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>M</b>	Automatenstähle (11SMn28, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
<b>N</b>	Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, etc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.1
		J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
		J9530	50 - 150	0.01 - 0.1
<b>S</b>	Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen (Si < 12%, C3604B / CW614N, etc.)	TH10	10 - 200	0.01 - 0.1
		TH10	10 - 30	0.01 - 0.1
<b>S</b>	Schwermetalle, Titanlegierungen (Ti-6Al-4V, etc.)	TH10	10 - 200	0.01 - 0.1
		TH10	10 - 30	0.01 - 0.1





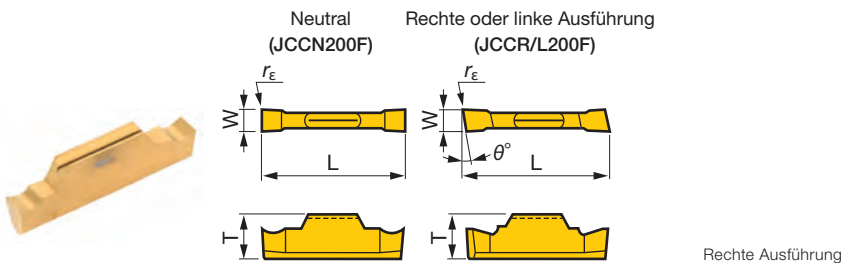
Katalog Nr.	W	øDmax	h	b	L1	L2	h1	f	Wende-schneidplatten
JCCWSR/L1010K2	2	20	10	10	125	19	10	10	JCC*200F...
JCCWSR/L1212K2	2	20	12	12	125	19	12	12	JCC*200F...
JCCWSR/L1616K2	2	20	16	16	125	19	16	16	JCC*200F...
JCCWSR/L2020K2	2	20	20	20	125	19	20	20	JCC*200F...
JCCWSR/L2525K2	2	20	25	25	125	19	25	25	JCC*200F...

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Schlüssel 1
JCCWSR/L...	CSTB-4S	T-15F	(T-15L) *Optional

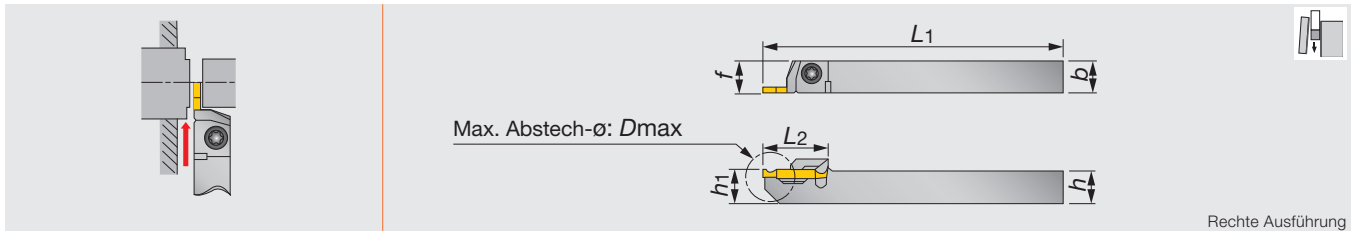
### WENDESCHNEIDPLATTEN

#### JCC (Scharfkantig)



Katalog Nr.	rε	Beschichtet			Unbesch.			T	W	L	θ°
		R	N	L	R	N	L				
JCCN200F	0		●				●	4.8	2	15	-
JCCN200F-005	0.05		●					4.8	2	15	-
JCCR/L200F	0	●		●	●		●	4.8	2	15	15
JCCR/L200F-005	0.05	●		●				4.8	2	15	15

● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	øDmax	h	b	L1	L2	h1	f	Wendeschneidplatten
JCGWSR/L1010K2	2	20	10	10	125	20	10	10	JCGN200F...
JCGWSR/L1212K2	2	20	12	12	125	20	12	12	JCGN200F...
JCGWSR/L1616K2	2	20	16	16	125	20	16	16	JCGN200F...

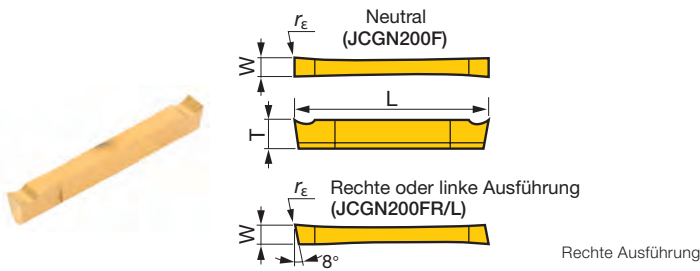
#### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Schlüssel 1
JCGWSR/L...	CSTB-4S	T-15F	(T-15L) *Optional

### WENDESCHNEIDPLATTEN

#### JCG (Scharfkantig)

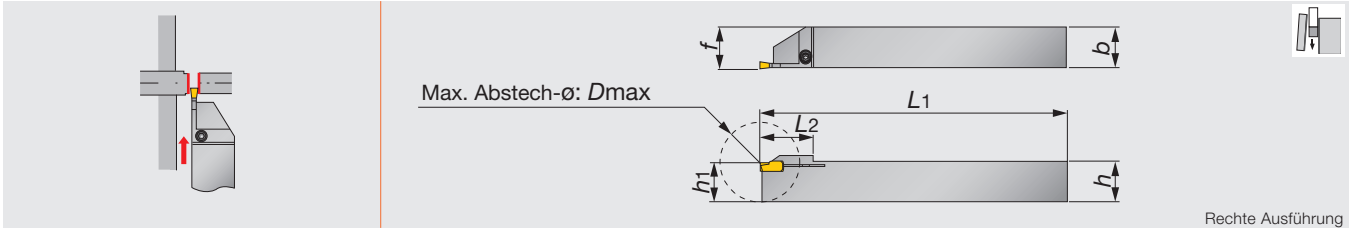


Katalog Nr.	rε	Beschichtet			Unbesch.			T	W	L
		R	N	L	R	N	L			
JCGN200F	0.05		●			●		3	2	20
JCGN200FR/L	0.05	●		●	●		●	3	2	20

● Lagerstandard

### STANDARD SCHNITTDATEN (JCC und JCG Wendeschneidplatten)

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
<b>P</b>	Stahl (C45, etc.)	J740	10 - 100	0.01 - 0.1
	Automatenstähle (11SMn28, etc.)	J740	10 - 100	0.01 - 0.1
<b>M</b>	Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, etc.)	J740	10 - 100	0.01 - 0.1
<b>N</b>	Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen (Si < 12%, C3604B / CW614N, etc.)	TH10	10 - 200	0.01 - 0.1
<b>S</b>	Schwerzerspanbare Werkstoffe, Titanlegierungen (Ti-6Al-4V, etc.)	TH10	10 - 30	0.01 - 0.1



Rechte Ausführung

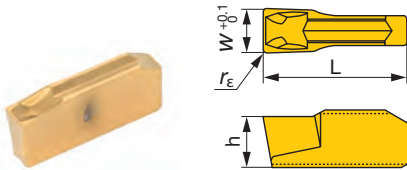
Katalog Nr.	W	øDmax	h	b	L1	L2	h1	f	Wende- schneidplatten
JCGSSR/L1010-20	2	20	10	10	125	15	10	10.2	GE20...
JCGSSR/L1212-20	2	25	12	12	125	19	12	12.2	GE20...
JCGSSR/L1616-20	2	32	16	16	125	22.5	16	16.2	GE20...

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JCGSSR/L...	CSTB-3	T-9F

### WENDESCHNEIDPLATTEN

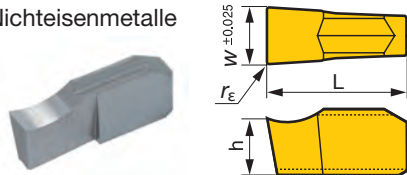
#### GE20



Katalog Nr.	rε	Beschichtet		W	L	h
		GH730	Cermet NS9530			
GE20	0.2	●	●	2	10	3.5

● Lagerstandard

Für Aluminium und Nichteisenmetalle



Katalog Nr.	rε	Unbesch.		W	L	h
		KS05F				
GE20-AL	0.2	●		2	10	3.5

● Lagerstandard

## STANDARD SCHNITTDATEN (GE Wendeschneidplatten)

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl (- 150HB)	NS9530	100 - 200	0.05 - 0.14
		GH730	50 - 180	0.05 - 0.14
	Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl (150 - 250HB)	NS9530	80 - 180	0.05 - 0.14
		GH730	50 - 150	0.05 - 0.14
	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl (250HB - )	NS9530	80 - 150	0.05 - 0.14
		GH730	50 - 120	0.05 - 0.14
<b>M</b>	Rostfreier Stahl	GH730	50 - 120	0.05 - 0.14
<b>K</b>	Grauguss und Kugelgraphitguss	GH730	50 - 180	0.05 - 0.14
<b>N</b>	Aluminiumlegierungen Nichteisenmetalle	KS05F	200 - 300	0.03 - 0.1

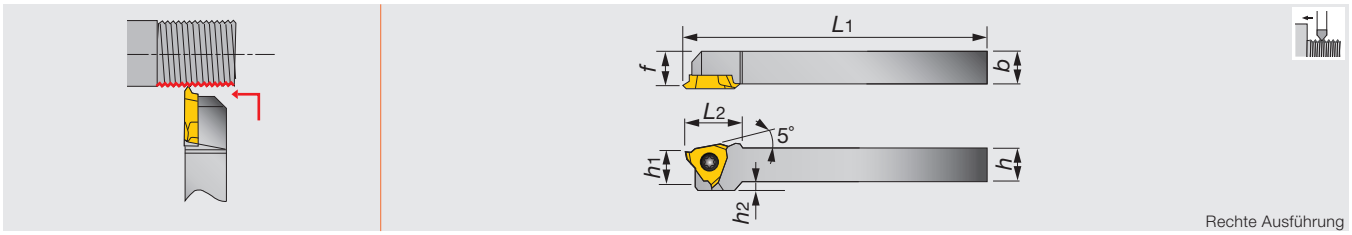


Miniaturbearbeitung

# J-SERIES

## JSTTR/L

Halter mit Schraubklemmung - Außen-Gewindedrehen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	h2	Wende- schneidplatten
JSTTR/L1010X3	10	10	120	18.5	10	9.5	2	JTTR/L3...
JSTTR/L1212F3	12	12	85	18.5	12	11.5	-	JTTR/L3...
JSTTR/L1212X3	12	12	120	18.5	12	11.5	-	JTTR/L3...
JSTTR/L1616X3	16	16	120	18.5	16	15.5	-	JTTR/L3...

Empf. Drehmoment: 1.2 N·m

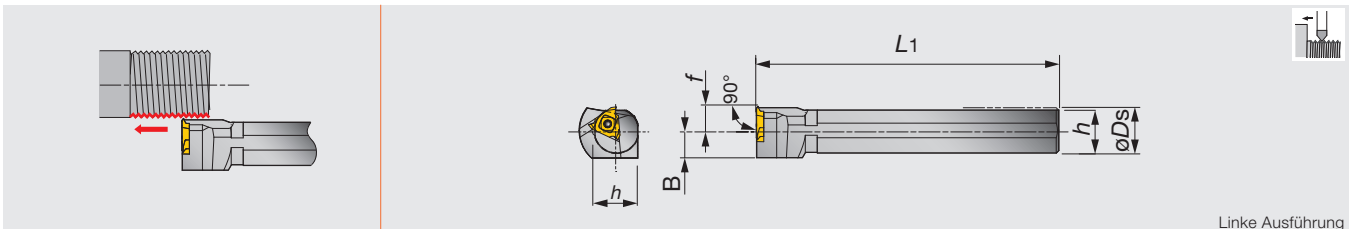
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Schlüssel 1
JSTTR/L...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L) *Optional

# J-SERIES

## JS-TTL3

Halter mit Schraubklemmung - Außen-Gewindedrehen



Linke Ausführung

Katalog Nr.	øDs	f	L1	h	B	Wende- schneidplatten
JS19K-TTL3	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30...
JS20K-TTL3	20	10	125	19	11.5	JTTR30...
JS22K-TTL3	22	10	125	21	11.5	JTTR30...
JS25K-TTL3	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30...

Empf. Drehmoment: 3.5 N·m

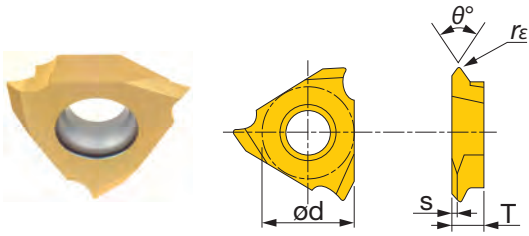
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JS**-TTL3	CSTB-4S	T-15F

JSTTR/L, JS-TTL3: Wendeschneidplatten → B373

# WENDESCHNEIDPLATTEN

## JTT (Scharfkantig)

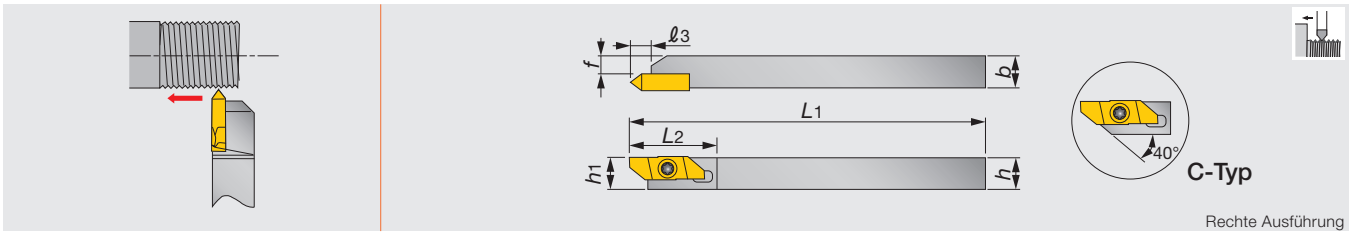


Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$r_\epsilon$	Beschichtet				Cermet		Unbesch.		$\theta^\circ$	$\varnothing d$	T	s
		SH725		J740		NS9530		TH10					
		R	L	R	L	R	L	R	L				
JTTR/L3005F-55	0.05	●		●						55	9.525	3.18	0.6
JTTR/L3005F	0.05	●	●	●			●		●	60	9.525	3.18	0.9
JTTR/L3010F	0.1	●	●	●			●		●	60	9.525	3.18	0.9

Max. Steigung: 0.5 bis 1 mm

● Lagerstandard



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	L3	h1	f	Wende- schneidplatten
JSXBR1010K8-C	10	10	125	29	6.4	10	5.7	JXT*R...
JSXBR1212K8-C	12	12	125	29	6.4	12	7.7	JXT*R...
JSXBR1616K8	16	16	125	29	6.4	16	11.7	JXT*R...
JSXBR2020K8	20	20	125	29	6.4	20	15.7	JXT*R...
JSXBR2525K8	25	25	125	29	6.4	25	20.7	JXT*R...

• Auch rückseitig mittels Torx-Schraube zu klemmen.  
 Werkzeughalter für JXB Wendeschneidplatten und JXT Wendeschneidplatten.

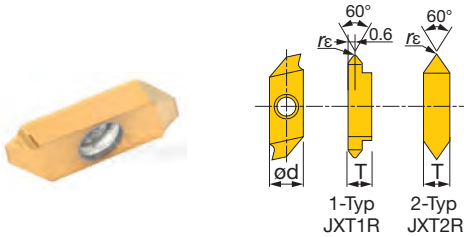
#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel	Schlüssel 1
JSXBR...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

\*Optional

## WENDESCHNEIDPLATTEN

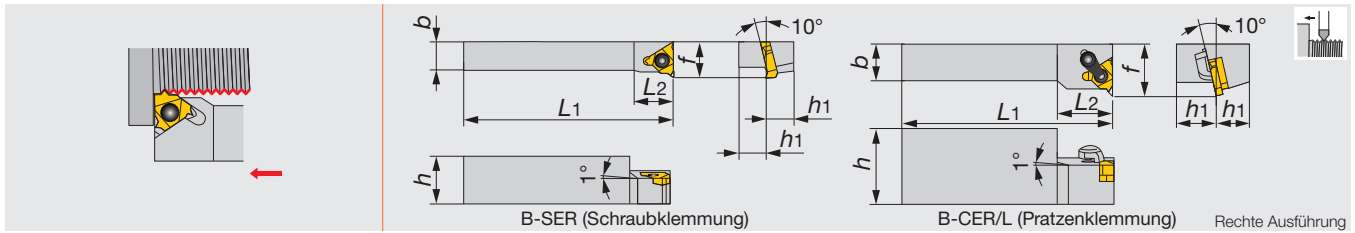
### JXT (Scharfkantig)



Katalog Nr.	rε	Beschichtet	Unbesch.	θ°	ød	T
		J740	TH10			
JXT1R6000F	0.03	●	●	60	8	3.97
JXT2R6000F	0.03	●	●	60	8	3.97

Max. Steigung: 0.5 bis 1 mm

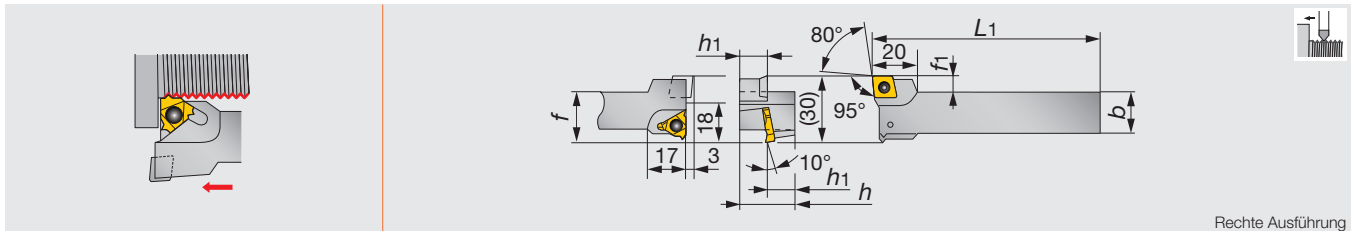
● Lagerstandard



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Wende-schneidplatten
B-SER10H16	20	10	100	15	10	16	16ER/L...
B-SER12K16	24	12	125	18	12	18	16ER/L...
B-CER/L16M16	32	16	150	24	16	22	16ER/L...

#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Unterlage-Set	Schraube/Klemmung	Schlüssel
B-SER**16	-	-	CSTB-3.5	T-15F
B-CER/L16M16	CSP16	A16-1	-	T-15F

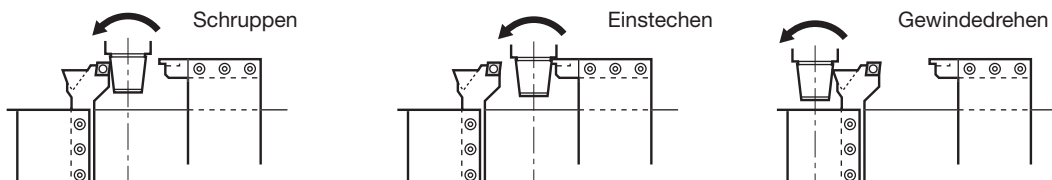


Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	f1	Wende-schneidplatten
BC-SER12K16	24	16	125	12	23	7	16ER/L..., CC*T09T3...

#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
BC-SER**16	CSTB-3.5	T-15F

#### ● Anwendungsbeispiel für Einsatz von BC-Typ Haltern



B-S/CER/L: Wendschneidplatten → **B384** -, Standard Schnittdaten → **B382**

BC-SER/L: Wendschneidplatten → **B104** - (CC\*T09T3...), **B384** - (16ER/L...),  
PKD → **B177**, Standard Schnittdaten → **B382**





**TUNGTHREAD**

Gewindeschneidplatten und Gewindehalter

**B384**



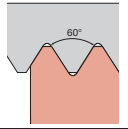
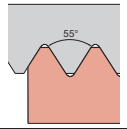
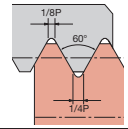
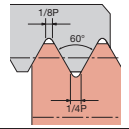
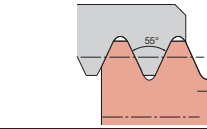
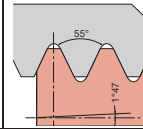
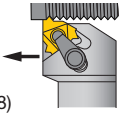
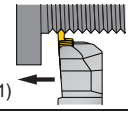
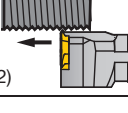
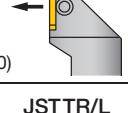

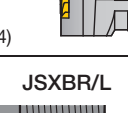

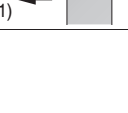
**Gewindewerkzeuge für  
die Öl- und Gas-Industrie**

**B427**



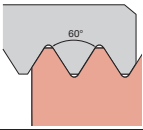
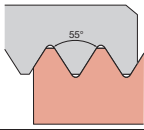
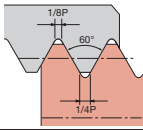
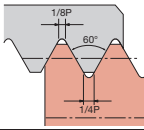
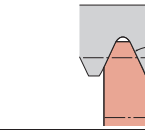
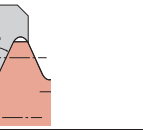
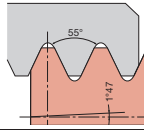
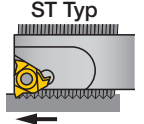
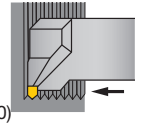
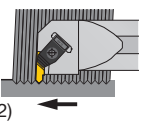
TungThread

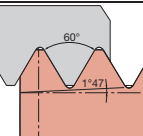
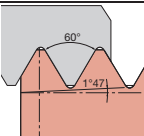
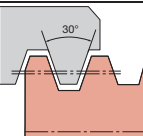
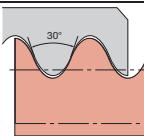
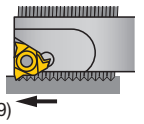
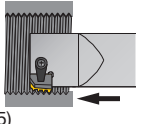
Tungaloy B377

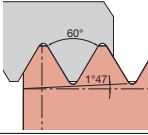
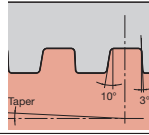
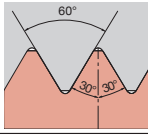
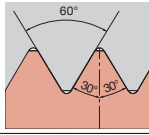
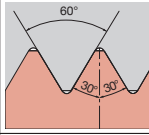
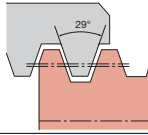
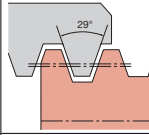
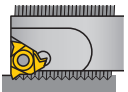
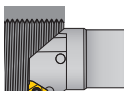
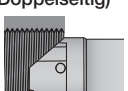
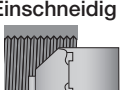
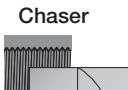
Gewinde	Teilprofile		Vollprofile				
	60°	55°	ISO Metrisch	Unified	Whitworth	Parallel Rohrgewinde	Jap. Rohrgewinde, kegelig
	-	-	M	UNC, UNF UNEF	BSW, BSF W	G BSP, PF	R, PT, BSPT
							
<b>ST Typ</b>  (B398)	0.5 - 6 mm 48 - 4TPI (B384)	0.5 - 5 mm 48 - 5TPI (B385)	0.5 - 6 mm (B386)	32 - 5TPI (B388)	28 - 5TPI (B390)		28 - 11TPI (B391)
<b>TETRAMCUT</b> <b>STCR/L-18</b>  (B421)	0.8 - 3 mm 32 - 8TPI (B423)	—	—	—	—		—
<b>TETRAMCUT</b> <b>JS-STCL18</b>  (B422)	0.8 - 3 mm 32 - 8TPI (B423)	—	—	—	—		—
<b>TT-R/L</b>  (B420)	- 3 mm - 8TPI (B419)	- 3 mm - 8TPI (B419)	—	—	—		—
<b>JSTTR/L</b>  (B424)	0.5 - 1 mm 48 - 25TPI (B425)	0.5 - 1 mm 48 - 25TPI (B425)	—	—	—		—
<b>JS-TTL3</b>  (B424)	0.5 - 1 mm 48 - 25TPI (B425)	0.5 - 1 mm 48 - 25TPI (B425)	—	—	—		—
<b>JSXBR/L</b>  (B426)	0.5 - 1 mm 48 - 25TPI (B426)	—	—	—	—		—
<b>TUNG-CLAMP</b>  (C021)	1.27 - 4.23 mm 20 - 6TPI (C023)	—	—	—	—		—

Gewinde	Vollprofile				
	Amerikanisches Rohrgewinde		30° Trapezgewinde	DIN 405 Rund	Luftfahrtgewinde
	NPT	NPTF	TR	Rd	UNJC, UNJF
 (B398)	27 - 8TPI (B392)	27 - 8TPI (B393)	1.5 - 6 mm (B394)	8TPI, 6TPI (B396)	32 - 8TPI (B396)
 (B434)	11.5TPI, 8TPI (B434)	—	—	—	—

Gewinde	Vollprofile						
	API Rohr und Gehäuse		API Schulteransatz Verbindung			ACME	STUB ACME
	Rund	Buttress	V-0.038R	V-0.040	V-0.050		
 (B398)	10TPI, 8TPI (B395)	5TPI (0.75TPF) (B395)	—	—	—	12 - 5TPI (B394)	—
 (B427)	—	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) (B428)	—	—	—	—	—
 (B429)	—	—	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) (B430)	5TPI (3TPF) (B430)	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) (B430)	—	—
 (B431)	10TPI, 8TPI (B433)	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) (B433)	—	—	—	16 - 3TPI (B433)	16 - 3TPI (B433)
 (B434)	10TPI, 8TPI (B434)	5TPI (0.75TPF) (B434)	—	—	—	—	—

Gewinde	Teilprofile		Vollprofile				
	60°	55°	ISO Metrisch	Unified	Whitworth	Parallel Rohrgewinde	Jap. Rohrgewinde, kegelig
	-	-	M	UNC, UNF UNEF	BSW, BSF W	G, Rp BSP, PF, PS	Rc, PT, BSPT
							
<b>ST Typ</b>  (B399)	0.5 - 6 mm 48 - 4TPI (B384)	0.5 - 5 mm 48 - 5TPI (B385)	0.5 - 6 mm (B386)	32 - 5TPI (B388)	28 - 5TPI (B390)		19 - 11TPI (B391)
<b>TT-R/L</b>  (B420)	- 3 mm - 8TPI (B419)	- 3 mm - 8TPI (B419)	—	—	—	—	—
<b>TUNG-CLAMP</b>  (C022)	2.11 - 5.08 mm 12 - 5TPI (C023)	—	—	—	—	—	—

Gewinde	Vollprofile			
	Amerikanisches Rohrgewinde		30° Trapezgewinde	DIN 405 Rund
	NPT	NPTF	TR	Rd
				
<b>ST Typ</b>  (B399)	27 - 8TPI (B392)	14 - 8TPI (B393)	1.5 - 5 mm (B394)	6TPI (B396)
<b>Chaser</b>  (B435)	11.5TPI, 8TPI (B435)	—	—	—

Gewinde	Vollprofile						
	API Rohrgewinde		API Schulteransatz Verbindung			ACME	STUB ACME
	Rund	Buttress	V-0.038R	V-0.040	V-0.050		
							
<b>ST Typ</b>  (B399)	10TPI, 8TPI (B395)	5TPI (0.75TPF) (B395)	—	—	—	12 - 5TPI (B394)	—
<b>(Einseitig)</b>  (B428)	—	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) (B428)	—	—	—	—	—
<b>(Doppelseitig)</b>  (B430)	—	—	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) (B430)	5TPI (3TPF) (B430)	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) (B430)	—	—
<b>Einschneidig</b>  (B432)	10TPI, 8TPI (B433)	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) (B433)	—	—	—	—	—
<b>Chaser</b>  (B435)	10TPI, 8TPI (B435)	5TPI (0.75TPF) (B435)	—	—	—	—	—

## STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Härte	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)			
			AH725	T313V	NS9530	TH10
<b>P</b>	Kohlenstoffstahl	< 200HB	80 - 180	100 - 200	150 - 200	-
		> 200HB	60 - 160	100 - 150	100 - 170	-
<b>M</b>	Rostfreier Stahl	-	50 - 130	70 - 130	-	-
<b>K</b>	Grauguss	-	-	70 - 150	-	70 - 90
<b>N</b>	Nichteisenmetalle	-	-	-	-	100 - 500
<b>S</b>	Hitzebeständige Legierungen	-	-	-	-	10 - 40
<b>H</b>	Gehärtete Werkstoffe	50 - 60HRC	-	-	-	10 - 30

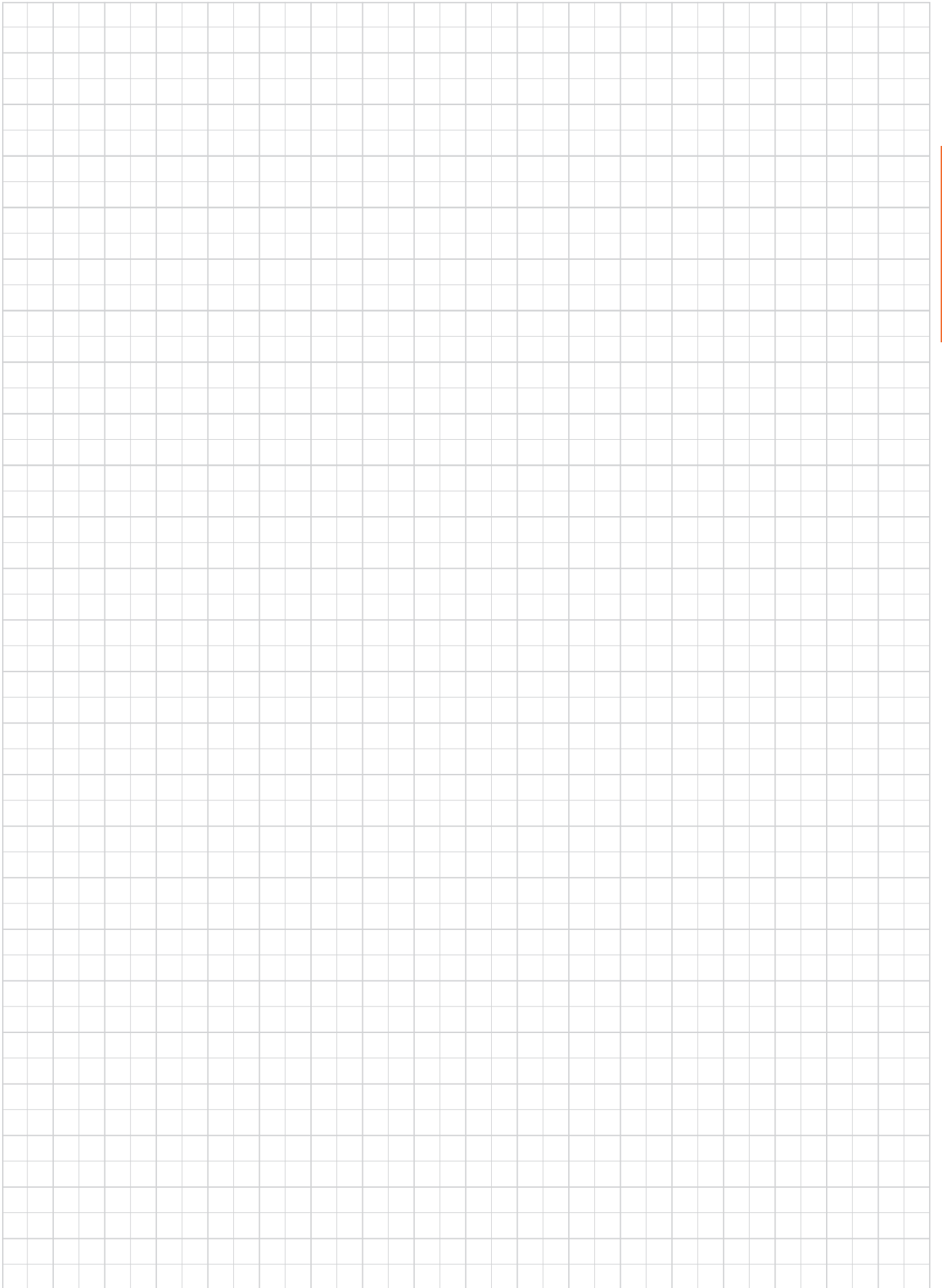
## NOMENKLATUR FÜR GEWINDESCHNEIDPLATTEN

**16** **I** **R** **175** **ISO** - **B**

1 Plattengröße		2 Außen oder Innen		3 Schneidrichtung		4 Steigung (Gewindegahl)		5 Gewinde		6 Spanformstufen	
Code	Innenkreis (mm)	<b>E</b>	Außen	<b>R</b>	Rechte Ausführung	Teilprofil Gewindegahl		Teilprofil Gewindegahl		<b>B</b>	Mit (Standard)
<b>06</b>	-	<b>I</b>	Innen	<b>L</b>	Linke Ausführung	<b>A</b>	Steigung: 0.5 - 1.5 mm TPI: 48 - 16	<b>60°</b>	60° Flankenwinkel	<b>M</b>	Mit
<b>11</b>	6.35					<b>AG</b>	Steigung: 0.5 - 3 mm TPI: 48 - 8	<b>55°</b>	55° Flankenwinkel	<b>-</b>	Ohne
<b>16</b>	9.525					<b>G</b>	Steigung: 1.75 - 3 mm TPI: 14 - 8	<b>TR</b>	30° Trapezgewinde		
<b>22</b>	12.7					<b>N</b>	Steigung: 3.5 - 5 mm TPI: 7 - 5	<b>ACME</b>	29° Trapezgewinde		
<b>27</b>	15.875					<b>Z</b>	Steigung: 4 - 6 mm TPI: 6 - 4	Teilprofil Gewindegahl			
						Vollprofil Gewindegahl		<b>ISO</b>	Metrisch		
						Metrisches Gewinde: Steigung (mm) × 10 oder 100 Inch: TPI (TPI / 25.4 mm) (Beispiele) 05: 0.5 mm Steigung × 10 175: 1.75 mm Steigung × 100 14: 14 TPI / 25.4 mm		<b>UN</b>	Unified		
								<b>W</b>	Whitworth		
								<b>PT</b>	Jap. Rohrgewinde, kegelig		
								<b>NPT</b>	Rohrgewinde ANSI		
								<b>NPTF</b>	Rohrgewinde ANSI		
								<b>RAPI</b>	API Rund		
								<b>RD</b>			
								<b>BAPI</b>	API Buttress		
								<b>RD</b>	Rund (DIN405)		
								<b>UNJ</b>	Luftfahrt		

Hinweis: Bitte neue Bezeichnung für Gewindegahlplatten Innengewinde beachten.

Beispiel: "N" → "I"  
(Beispiel) Alt: 16NR15ISO  
Neu: 16IR15ISO

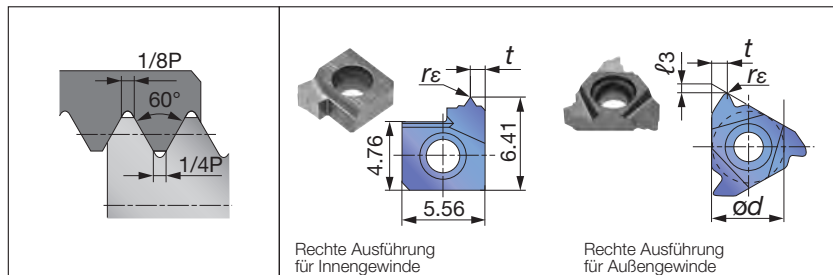








## ISO Metrisch



Rechte Ausführung für Innengewinde

Rechte Ausführung für Außengewinde

### Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

### Vollprofil Gewindegewindeplatten

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde							Innengewinde								
				Katalog Nr.	Sorten			ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>E</sub>	Katalog Nr.	Sorten			ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>E</sub>
					Beschichtet	Un-besch.							Beschichtet	Un-besch.					
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
6	0.75	R								61R075ISO	●		●	-	0.5	-	0.05		
6	1	R								61R10ISO	●		●	-	0.9	-	0.07		
6	1.25	R								61R125ISO	●		●	-	0.9	-	0.09		
6	1.5	R								61R15ISO	●		●	-	0.9	-	0.11		
6	1.75	R								61R175ISO	●		●	-	0.9	-	0.12		
6	2	R								61R20ISO	●		●	-	0.9	-	0.14		
11	0.5	R								111R05ISO	●		●	6.35	0.5	1.2	0.04		
11	0.75	R								111R075ISO	●		●	6.35	0.5	1.2	0.05		
11	1	R								111R10ISO	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.07		
11	1	L								111L10ISO	●		●	6.35	0.9	0.7	0.07		
11	1.25	R								111R125ISO	●		●	6.35	0.9	0.7	0.09		
11	1.25	L								111L125ISO	●		●	6.35	0.9	0.7	0.09		
11	1.5	R								111R15ISO	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.11		
11	1.5	L								111L15ISO	●		●	6.35	0.9	0.7	0.11		
11	1.75	R								111R175ISO	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12		
11	1.75	L								111L175ISO	●		●	6.35	0.9	0.7	0.12		
11	2	R								111R20ISO	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14		
11	2	L								111L20ISO	●		●	6.35	0.9	0.7	0.14		
16	0.5	R	16ER05ISO	●		●	9.525	0.5	1.2	0.06	161R05ISO	●		●	9.525	0.5	1.2	0.04	
16	0.75	R	16ER075ISO	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.09	161R075ISO	●		●	9.525	0.5	1.2	0.05	
16	1	R	16ER10ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.13	161R10ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07	
16	1	L	16EL10ISO				9.525	0.9	0.7	0.13	161L10ISO	●		●	9.525	0.9	0.7	0.07	
16	1.25	R	16ER125ISO	●	●		9.525	0.9	0.7	0.16	161R125ISO	●		●	9.525	0.9	0.7	0.09	
16	1.25	L	16EL125ISO				9.525	0.9	0.7	0.16	161L125ISO	●		●	9.525	0.9	0.7	0.09	
16	1.5	R	16ER15ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	161R15ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11	
16	1.5	L	16EL15ISO				9.525	0.9	0.7	0.19	161L15ISO	●		●	9.525	0.9	0.7	0.11	
16	1.75	R	16ER175ISO	●	●		9.525	1.6	1.2	0.22	161R175ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.12	
16	2	R	16ER20ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	161R20ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14	
16	2	L	16EL20ISO	●			9.525	1.6	1.2	0.25	161L20ISO	●		●	9.525	1.6	1.2	0.14	
16	2.5	R	16ER25ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.31	161R25ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.18	
16	3	R	16ER30ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.38	161R30ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21	
16	3	L	16EL30ISO				9.525	1.6	1.2	0.38	161L30ISO	●		●	9.525	1.6	1.2	0.21	

● Lagerstandard / Verpackungseinheit = 5 Stück



Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde							Innengewinde								
				Katalog Nr.	Sorten			ød	t	ℓ <sub>3</sub>	r <sub>E</sub>	Katalog Nr.	Sorten			ød	t	ℓ <sub>3</sub>	r <sub>E</sub>
					Beschichtet	Un-besch.							Beschichtet	Un-besch.					
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
22	3.5	R	22ER35ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.44	22IR35ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.25	
22	4	R	22ER40ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.5	22IR40ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.28	
22	4.5	R	22ER45ISO	●			12.7	2.5	1.7	0.56	22IR45ISO	●			12.7	2.5	1.7	0.32	
22	5	R	22ER50ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.63	22IR50ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.35	
27	6	R	27ER60ISO	●	●		15.875	3.2	2.2	0.75	27IR60ISO	●	●		15.875	3.2	2.2	0.42	

### Vollprofil Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde							Innengewinde							
				Katalog Nr.	Sorten		ød	t	ℓ <sub>3</sub>	r <sub>E</sub>	Katalog Nr.	Sorten		ød	t	ℓ <sub>3</sub>	r <sub>E</sub>	
					Beschichtet	Cermet						Beschichtet	Cermet					
					AH725	NS9530						AH725	NS9530					
11	0.5	R									11IR05ISO-B	●			6.35	0.5	1.2	0.04
11	0.5	R									11IR05ISO-M		●		6.35	0.5	1.2	0.04
11	0.75	R									11IR075ISO-B	●			6.35	0.5	1.2	0.05
11	0.75	R									11IR075ISO-M		●		6.35	0.5	1.2	0.05
11	1	R									11IR10ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.08
11	1	R									11IR10ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.08
11	1.25	R									11IR125ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.25	R									11IR125ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.5	R									11IR15ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.5	R									11IR15ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75	R									11IR175ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75	R									11IR175ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.12
11	2	R									11IR20ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.14
11	2	R									11IR20ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.14
16	0.5	R	16ER05ISO-M		●		9.525	0.5	1.2	0.06								
16	0.75	R	16ER075ISO-B	●*			9.525	0.6	0.6	0.08								
16	0.75	R	16ER075ISO-M		●		9.525	0.5	1.2	0.09								
16	1	R	16ER10ISO-B	●*			9.525	0.7	0.7	0.11	16IR10ISO-B	●*			9.525	0.7	0.6	0.05
16	1	R	16ER10ISO-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO-M		●		9.525	0.9	0.7	0.08
16	1.25	R	16ER125ISO-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.14	16IR125ISO-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.07
16	1.25	R	16ER125ISO-M		●		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO-M		●		9.525	0.9	0.7	0.1
16	1.5	R	16ER15ISO-B	●*			9.525	1	0.8	0.19	16IR15ISO-B	●*			9.525	1	0.8	0.08
16	1.5	R	16ER15ISO-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.12
16	1.75	R	16ER175ISO-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.2	16IR175ISO-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.10
16	1.75	R	16ER175ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.14
16	2	R	16ER20ISO-B	●*			9.525	1.3	1	0.24	16IR20ISO-B	●*			9.525	1.3	1	0.11
16	2	R	16ER20ISO-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.14
16	2.5	R	16ER25ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.3	16IR25ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.14
16	2.5	R	16ER25ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.18
16	3	R	16ER30ISO-B	●*			9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.18
16	3	R	16ER30ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.21
22	3.5	R	22ER35ISO-B	●*			12.7	2.3	1.6	0.48								
22	4	R	22ER40ISO-B	●*			12.7	2.3	1.6	0.52								

Hinweis: \*Bitte beachten Sie die abweichenden Abmessungen "t" und "ℓ<sub>3</sub>".

Positionierung der Schneidkante muss angepasst werden.

  Austausch der Unterlegplatte erforderlich.



Beispiel für falsche Unterlegplatte

● Lagerstandard / Verpackungseinheit = 5 Stück

**Unterlegplatten müssen ggf. ausgetauscht werden.  
(Hinweise zum Austausch s. Seite B397)**

## Unified



### Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22... SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

### Vollprofil Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde						Innengewinde										
				Katalog Nr.	Sorten		ød	t	ℓ <sub>3</sub>	rε	Katalog Nr.	Sorten		ød	t	ℓ <sub>3</sub>	rε			
					Beschichtet							Beschichtet								
					AH725	T313V						AH725	T313V							
11	(0.794)	32	R																	
11	(0.907)	28	R																	
11	(1.058)	24	R																	
11	(1.27)	20	R																	
11	(1.411)	18	R																	
11	(1.588)	16	R																	
11	(1.814)	14	R																	
16	(0.794)	32	R	<b>16ER32UN</b>	●		9.525	0.5	1.2	0.1	<b>16IR32UN</b>	●		9.525	0.5	1.2	0.06			
16	(0.907)	28	R	<b>16ER28UN</b>	●		9.525	0.5	1.2	0.11	<b>16IR28UN</b>	●		9.525	0.5	1.2	0.06			
16	(1.058)	24	R	<b>16ER24UN</b>	●		9.525	0.9	0.7	0.13	<b>16IR24UN</b>	●		9.525	0.9	0.7	0.07			
16	(1.27)	20	R	<b>16ER20UN</b>	●		9.525	0.9	0.7	0.16	<b>16IR20UN</b>	●		9.525	0.9	0.7	0.09			
16	(1.411)	18	R	<b>16ER18UN</b>	●		9.525	0.9	0.7	0.18	<b>16IR18UN</b>	●		9.525	0.9	0.7	0.1			
16	(1.588)	16	R	<b>16ER16UN</b>	●	●	9.525	0.9	0.7	0.2	<b>16IR16UN</b>	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11			
16	(1.814)	14	R	<b>16ER14UN</b>	●	●	9.525	1.6	1.2	0.23	<b>16IR14UN</b>	●	●	9.525	1.6	1.2	0.13			
16	(1.954)	13	R	<b>16ER13UN</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.24	<b>16IR13UN</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.14			
16	(2.117)	12	R	<b>16ER12UN</b>	●	●	9.525	1.6	1.2	0.27	<b>16IR12UN</b>	●	●	9.525	1.6	1.2	0.15			
16	(2.309)	11	R	<b>16ER11UN</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.29	<b>16IR11UN</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.16			
16	(2.54)	10	R	<b>16ER10UN</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.32	<b>16IR10UN</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.18			
16	(2.822)	9	R	<b>16ER9UN</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.35	<b>16IR9UN</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.2			
16	(3.175)	8	R	<b>16ER8UN</b>	●	●	9.525	1.6	1.2	0.4	<b>16IR8UN</b>	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22			
22	(3.629)	7	R	<b>22ER7UN</b>	●		12.7	2.5	1.7	0.45	<b>22IR7UN</b>	●		12.7	2.5	1.7	0.25			
22	(4.233)	6	R	<b>22ER6UN</b>	●		12.7	2.5	1.7	0.53	<b>22IR6UN</b>	●		12.7	2.5	1.7	0.3			
22	(5.08)	5	R	<b>22ER5UN</b>	●		12.7	2.5	1.7	0.64	<b>22IR5UN</b>	●		12.7	2.5	1.7	0.36			

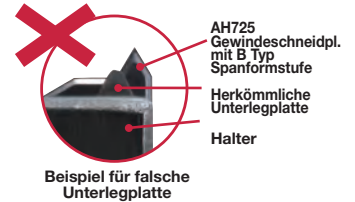
● Lagerstandard / Verpackungseinheit = 5 Stück

## Vollprofil Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde								
				Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>	Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>
					Beschichtet	Cermet						Beschichtet	Cermet				
					AH725	NS9530						AH725	NS9530				
16	24	R	16ER24UN-B	●*		9.525	0.8	0.7	0.11								
16	24	R	16ER24UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.13								
16	20	R	16ER20UN-B	●*		9.525	0.9	0.8	0.14	16IR20UN-B	●*		9.525	0.9	0.8	0.06	
16	20	R	16ER20UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR20UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.09	
16	18	R	16ER18UN-B	●*		9.525	1	0.8	0.15	16IR18UN-B	●*		9.525	1	0.8	0.08	
16	18	R	16ER18UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.18	16IR18UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.1	
16	16	R	16ER16UN-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.19	16IR16UN-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.09	
16	16	R	16ER16UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.2	16IR16UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.11	
16	14	R	16ER14UN-B	●*		9.525	1.2	1	0.22	16IR14UN-B	●*		9.525	1.2	0.9	0.11	
16	14	R	16ER14UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.13	
16	13	R	16ER13UN-B	●*		9.525	1.3	1	0.24								
16	12	R	16ER12UN-B	●*		9.525	1.4	1.1	0.25	16IR12UN-B	●*		9.525	1.4	1.1	0.12	
16	12	R	16ER12UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.27	16IR12UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.15	
16	8	R	16ER8UN-B	●*		9.525	1.6	1.2	0.41	16IR8UN-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.19	
16	8	R	16ER8UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.4	16IR8UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.22	

Hinweis: \*Bitte beachten Sie die abweichenden Abmessungen "t" und "l<sub>3</sub>".  
Positionierung der Schneidkante muss angepasst werden.  
Austausch der Unterlegplatte erforderlich.

**Unterlegplatten müssen ggf. ausgetauscht werden.  
(Hinweise zum Austausch s. Seite B397)**



● Lagerstandard / Verpackungseinheit = 5 Stück









# NPTF Amerikanisches Rohrgewinde



## Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
16	CER/L**16... B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

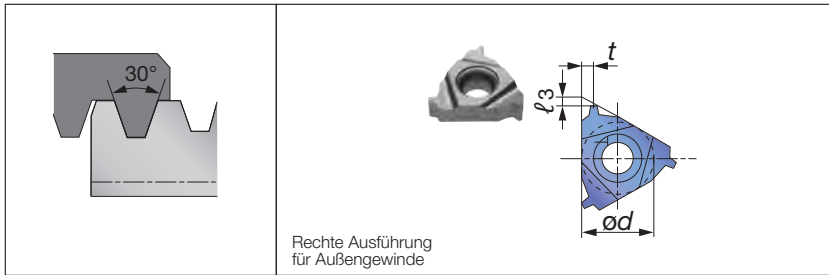
## Vollprofil Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde								
				Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>	Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>
					Beschichtet	AH725						Beschichtet	AH725				
16	(0.941)	27	R	<b>16ER27NPTF</b>	●	9.525	0.5	1.2	-								
16	(1.411)	18	R	<b>16ER18NPTF</b>	●	9.525	0.9	0.7	-								
16	(1.814)	14	R	<b>16ER14NPTF</b>	●	9.525	1.6	1.2	-	<b>16IR14NPTF</b>	●	9.525	1.6	1.2	-		
16	(2.209)	11.5	R	<b>16ER115NPTF</b>	●	9.525	1.6	1.2	-	<b>16IR115NPTF</b>	●	9.525	1.6	1.2	-		
16	(3.175)	8	R	<b>16ER8NPTF</b>	●	9.525	1.6	1.2	-	<b>16IR8NPTF</b>	●	9.525	1.6	1.2	-		



● Lagerstandard / Verpackungseinheit = 5 Stück

## 30° Trapezgewinde (DIN103)



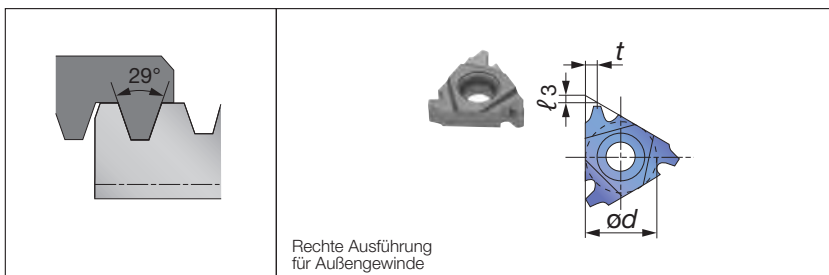
### Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
16	CER/L**16...	TSNR/L**16
	B-SER/L**16	SNR/L**16...
	B-CER/L**16	TCNR/L**16...
	BC-SER/L**16	CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22
		SNR/L**22...
		TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	

### Vollprofil Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde						
				Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>
					Beschichtet						Beschichtet				
					AH725	T313V					AH725	T313V			
16	1.5	R	16ER15TR	●		9.525	0.9	0.7	16IR15TR	●		9.525	0.9	0.7	
16	2	R	16ER20TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR20TR	●	●	9.525	1.6	1.3	
16	3	R	16ER30TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR30TR	●	●	9.525	1.6	1.3	
22	4	R	22ER40TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR40TR	●	●	12.7	2.5	2	
22	5	R	22ER50TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR50TR	●	●	12.7	2.5	2	
27	6	R	27ER60TR	●	●	15.875	3.2	2.5							

## 29° Trapezgewinde (ACME)



### Gewindehalter

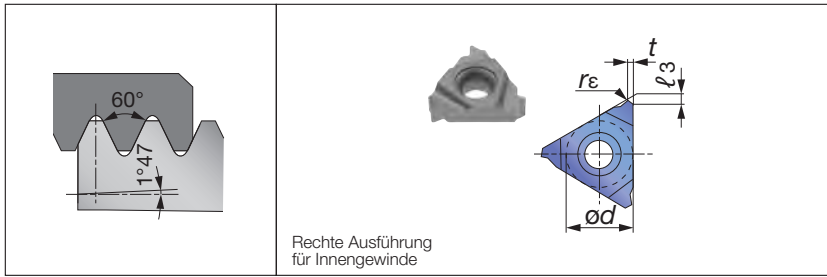
Plattengröße	Außen	Innen
16	CER/L**16...	TSNR/L**16
	B-SER/L**16	SNR/L**16...
	B-CER/L**16	TCNR/L**16...
	BC-SER/L**16	CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22
		SNR/L**22...
		TCNR/L**22... CNR/L**22...

### Vollprofil Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde						
				Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>
					Beschichtet						Beschichtet				
					AH725	T313V					AH725	T313V			
16 (2.117)	12	R	16ER12ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR12ACME	●		9.525	1.6	1.3	
16 (2.540)	10	R	16ER10ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR10ACME	●		9.525	1.6	1.3	
16 (3.175)	8	R	16ER8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3	
22 (4.233)	6	R	22ER6ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR6ACME	●	●	12.7	2.5	2	
22 (5.080)	5	R	22ER5ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR5ACME	●	●	12.7	2.5	2	

● Lagerstandard / Verpackungseinheit = 5 Stück

# API Rund



## Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
16	CER/L**16... B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...



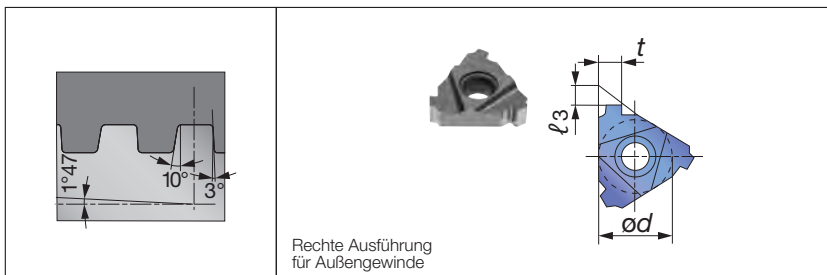
## Vollprofil Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde								
				Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>	Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>
					Beschichtet							Beschichtet					
					AH725	T313V						AH725	T313V				
16 (2.54)	10	R	<b>16ER10RAPI</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.36	<b>16IR10RAPI</b>	●	●	9.525	1.6	1.2	0.36	
16 (3.175)	8	R	<b>16ER8RAPI</b>	●		9.525	1.6	1.2	0.43	<b>16IR8RAPI</b>	●	●	9.525	1.6	1.2	0.43	

## Vollprofil Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde								
				Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>	Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>
					Beschichtet							Beschichtet					
					AH725							AH725					
16 (2.54)	10	R	<b>16ER10RD-CB</b>	●		9.525	1.2	1.5	0.36	<b>16IR10RD-CB</b>	●		9.525	1.2	1.5	0.36	
16 (3.175)	8	R	<b>16ER8RD-CB</b>	●		9.525	1.3	1.5	0.43	<b>16IR8RD-CB</b>	●		9.525	1.3	1.5	0.43	

# API Buttress



## Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

## Vollprofil Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde					
				Katalog Nr.	Sorten		ød	t	l <sub>3</sub>	Katalog Nr.	Sorten			
					Beschichtet						Beschichtet			
					AH725						AH725			
22 (5.08)	5	R	<b>22ER5BAPI</b>	●		12.7	3.72	2.2	<b>22IR5BAPI</b>	●		12.7	3.45	2.2

● Lagerstandard / Verpackungseinheit = 5 Stück

## Rund (DIN405)



### Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
16	CER/L**16... B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

### Vollprofil Gewindegewindeplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde						
				Katalog Nr.	Sorten	ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>	Katalog Nr.	Sorten	ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>
					Beschichtet						Beschichtet				
16	8 R	R	16ER8RD-B	●	9.525	1.3	1.4	-							
16	6 R	R	16ER6RD-B	●	9.525	1.7	1.5	-	16IR6RD-B	●	9.525	1.5	1.4	-	

## UNJ (Luft- und Raumfahrt)



### Gewindehalter

Plattengröße	Außen
16	CER/L**16... B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16

### Vollprofil Gewindegewindeplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					
				Katalog Nr.	Sorten	ød	t	l <sub>3</sub>	r <sub>ε</sub>
					Beschichtet				
16	32 R	R	16ER32UNJ	●	9.525	0.5	1.2	0.13	
16	28 R	R	16ER28UNJ	●	9.525	0.5	1.2	0.15	
16	24 R	R	16ER24UNJ	●	9.525	0.9	0.7	0.18	
16	20 R	R	16ER20UNJ	●	9.525	0.9	0.7	0.21	
16	18 R	R	16ER18UNJ	●	9.525	0.9	0.7	0.24	
16	16 R	R	16ER16UNJ	●	9.525	0.9	0.7	0.26	
16	14 R	R	16ER14UNJ	●	9.525	1.6	1.2	0.3	
16	12 R	R	16ER12UNJ	●	9.525	1.6	1.2	0.35	
16	10 R	R	16ER10UNJ	●	9.525	1.6	1.2	0.42	
16	8 R	R	16ER8UNJ	●	9.525	1.6	1.2	0.53	

● Lagerstandard / Verpackungseinheit = 5 Stück

## WICHTIGER HINWEIS - Austausch der Unterlegplatte

Unterlegplatten müssen entsprechend unten stehender Tabelle ausgetauscht werden.

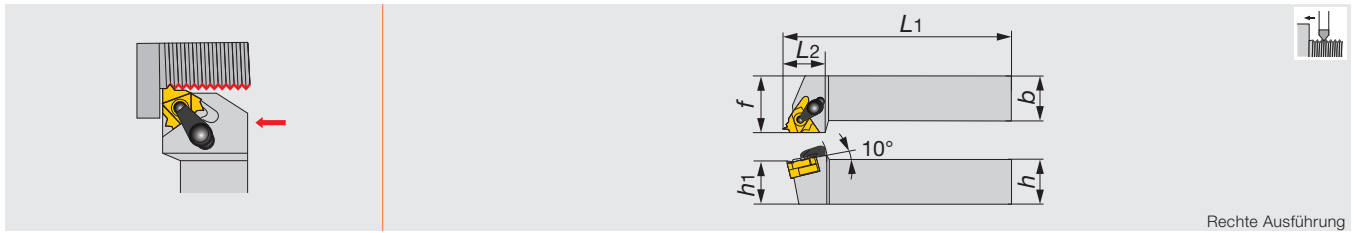


### Auszutauschende Unterlegplatten (Gewindefschneidplattengröße 16)

Halter Ausführung	Steigungswinkel	Außengewinde Katalog Nr.		Innengewinde Katalog Nr.	
		① Herkömml. Ausführung	① Standard (Neu)	② Herkömml. Ausführung	② Standard (Neu)
Dualklemmung: Schraub- oder Klemmspannung	4°	GXE16-4DT	AE16-4DT	GXN16-4DT	AN16-4DT
	3°	GXE16-3DT	AE16-3DT	GXN16-3DT	AN16-3DT
	2°	GXE16-2DT	AE16-2DT	GXN16-2DT	AN16-2DT
	1° (Standard)	GX16-1DT	A16-1DT	GX16-1DT	A16-1DT
	0°	GXE16-0DT	AE16-0DT	GXN16-0DT	AN16-0DT
	-1°	GXE16-99DT	AE16-99DT	GXN16-99DT	AN16-99DT
	-2°	GXE16-98DT	AE16-98DT	GXN16-98DT	AN16-98DT
Pratzenklemmung	4°	GXE16-4	AE16-4	GXN16-4	AN16-4
	3°	GXE16-3	AE16-3	GXN16-3	AN16-3
	2°	GXE16-2	AE16-2	GXN16-2	AN16-2
	1° (Standard)	GXE16-1	A16-1	GXN16-1	A16-1
	0°	GXE16-0	AE16-0	GXN16-0	AN16-0
	-1°	GXE16-99	AE16-99	GXN16-99	AN16-99
	-2°	GXE16-98	AE16-98	GXN16-98	AN16-98

### Gewindefschneidplatten mit auszutauschenden Unterlegplatten (Gewindefschneidplattengröße 16)

Gewinde Ausführung	Außen			Innen		
	Katalog Nr.	Sorten	Austausch	Katalog Nr.	Sorten	Austausch
ISO			① Herkömml. Ausführung  ① Standard (Neu)	16IR15ISO-B	AH725	② Herkömml. Ausführung  ② Standard (Neu)
				16IR175ISO-B	AH725	
				16IR20ISO-B	AH725	
55°	16ERAG55-B	AH725		16IRAG55-B	AH725	
				16IRG55-B	AH725	
60°	16ERA60-B	AH725		16IRAG60-B	AH725	
				16IRA60-B	AH725	
			16IRG60-B	AH725		
UN			16IR18UN-B	AH725		
			16IR16UN-B	AH725		
			16IR14UN-B	AH725		
W			16IR16W-B	AH725		
			16IR14W-B	AH725		
PT			16IR14PT-B	AH725		
NPT	16ER8NPT-B	AH725	16IR14NPT-B	AH725		
			16IR115NPT-B	AH725		



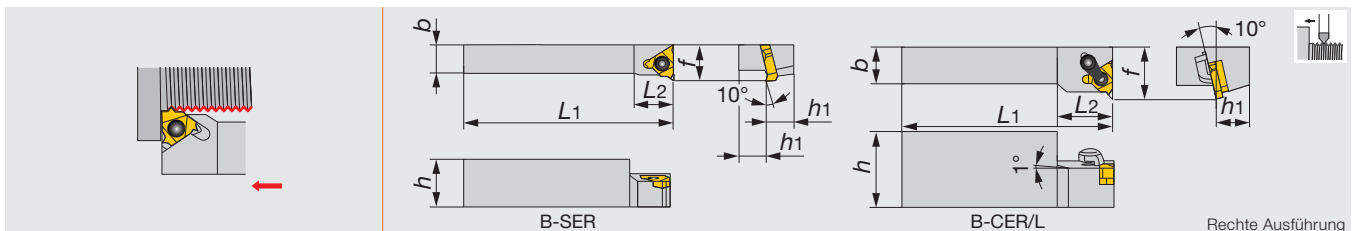
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Wende-schneidplatten
CER/L1212H16DT	12	12	100	24	12	16	16ER/L...
CER/L1616H16DT	16	16	100	24	16	20	16ER/L...
CER/L2020K16DT	20	20	125	24	20	25	16ER/L...
CER/L2525M16DT	25	25	150	28	25	32	16ER/L...
CER/L2525M22DT	25	25	150	31.3	25	32	22ER/L...
CER3232P16T	32	32	170	32	32	40	16ER...
CER3232P22T	32	32	170	32	32	40	22ER...
CER2525M27T	25	25	150	34	25	32	27ER...
CER3232P27T	32	32	170	34	32	40	27ER...

Hinweis: Spannsätze für CER/L Typ Werkzeughalter beinhalten Spannfinger und Spannschraube. Unterlage-Set für CER/L Typ beinhalten eine Unterlage und eine Schraube. Standard Unterlagen für CER/L Typ werden für rechte und linke Halter verwendet. Vorder- oder Rückseite entsprechend der Ausführung verwenden.

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Spannschraube	Schraube	Unterlage	Unterlage-Set	Schlüssel	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CER/L**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
CER/L2525M22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	P-4	T-15F	T-20F
CER3232P16T	CSP16	-	-	-	A16-1	-	T-15F	-
CER3232P22T	CSP22	-	-	-	NXE22-1	-	T-20F	-
CER**27T	CSP27	-	-	-	NXE27-1	P-4	-	-



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Wende-schneidplatten
B-SER10H16	20	10	100	15	10	16	16ER...
B-SER12K16	24	12	125	18	12	18	16ER...
B-CER/L16M16	32	16	150	24	16	22	16ER/L...

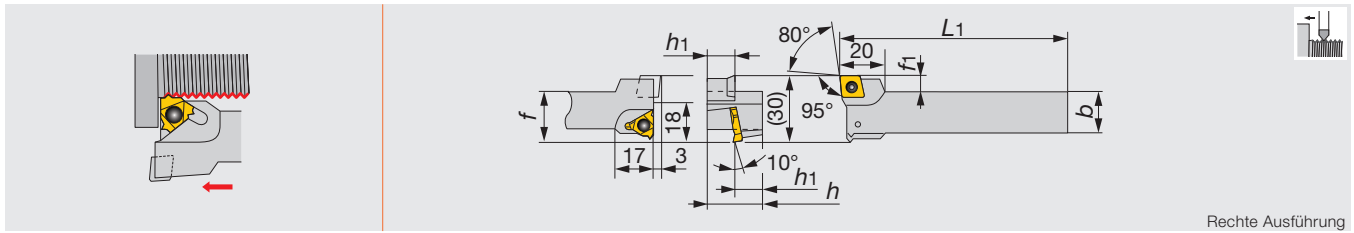
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Unterlage-Set	Spannschraube	Schlüssel
B-SER**16	-	-	CSTB-3.5	T-15F
B-CER/L16M16	CSP16	A16-1	-	T-15F

# TUNGTHREAD

## BC-SER/L

Multifunktionale Gewindehalter - Außengewinde - für kleine Drehmaschinen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	h1	f	f1	Wende-schneidplatten
BC-SER12K16	24	16	125	12	23	7	16ER..., CC*T09T3...

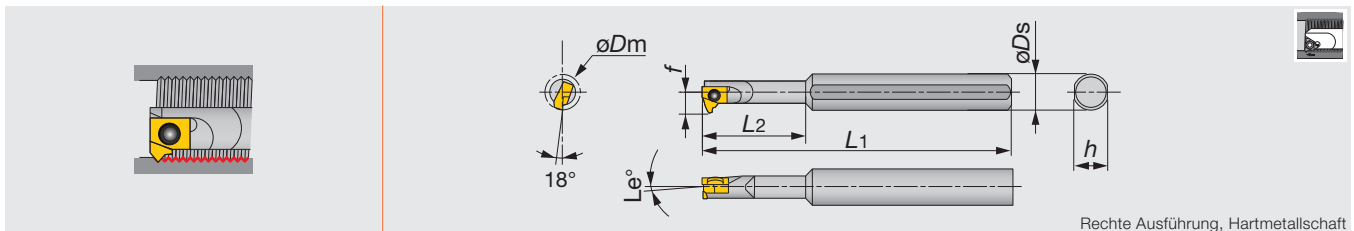
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
BC-SER12K16	CSTB-3.5	T-15F

# TUNGTHREAD

## SNR/L-2/3

Kleine Gewindehalter - Innengewinde - Schraubklemmung



Rechte Ausführung, Hartmetallschaft

Katalog Nr.	Ausführung	øDm	øDs	f	L1	L2	h	Le°	Wende-schneidplatten
SNR0006H06-2	Stahl	8	8	4.7	100	18	7	2	6IR...
SNR0006H06-3	Stahl	8	8	4.7	100	18	7	3	6IR...
SNR0008H06-2	Stahl	10	8	5.7	100	-	7	2	6IR...
SNR0008H06-3	Stahl	10	8	5.7	100	-	7	3	6IR...
SNR0006K06SC-2	Hartmetall	8	8	4.7	125	30	7	2	6IR...
SNR0006K06SC-3	Hartmetall	8	8	4.7	125	30	7	3	6IR...
SNR0008K06SC-2	Hartmetall	10	8	5.7	125	-	7	2	6IR...
SNR0008K06SC-3	Hartmetall	10	8	5.7	125	-	7	3	6IR...

Hinweis: Rechte Gewindeschneidplatten (6IR\*\*) für rechte Halter (SNR\*\*).

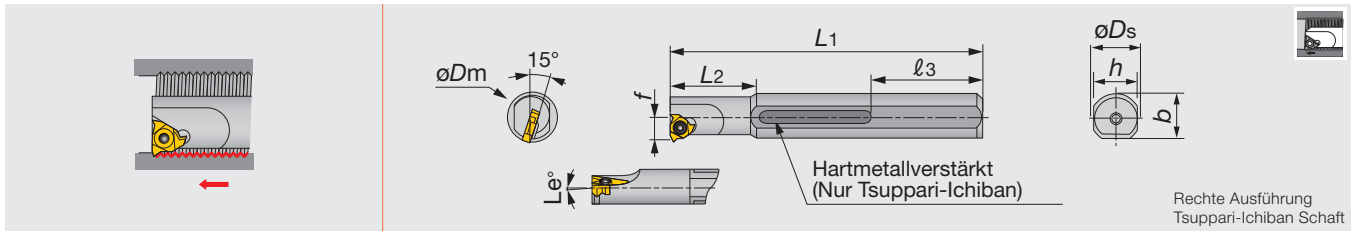
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
SNR0006H06...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008H06...	CSTB-2L	T-6F
SNR0006K06SC...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008K06SC...	CSTB-2L	T-6F

BC-SER/L: Wendschneidplatten → **B104** - (CC\*T09T3...), **B384** - (16ER...),  
Standard Schnittdaten → **B382**

SNR/L-2/3: Gewindeschneidplatten → **B384** -, Standard Schnittdaten → **B382**





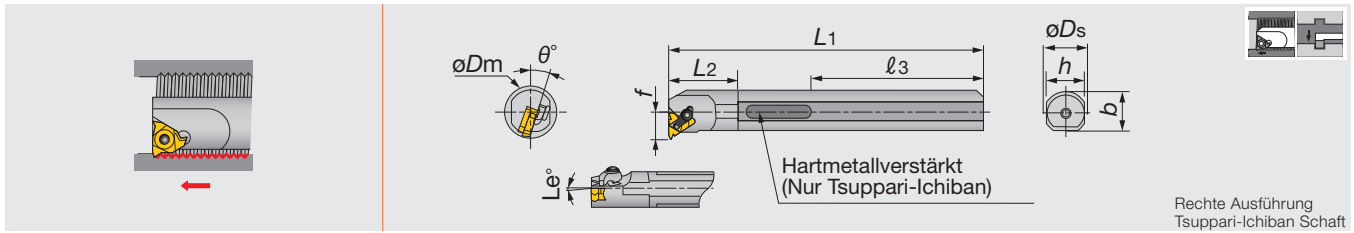
Katalog Nr.	Ausführung	$\phi D_m$	$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$\ell_3$	$h$	$b$	$Le^\circ$	Wende-schneidplatten
TSNR0016Q16	Tsuppari	19	16	10.6	180	40	59	15	-	1	16IR...
TSNR0020R22	Tsuppari	24	20	13.9	200	50	49	18	-	1	22IR...
SNR/L0010K11	Stahl	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	1	11IR/L...
SNR0010K11-2	Stahl	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	2	11IR...
SNR0010K11-3	Stahl	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	3	11IR...
SNR/L0013L11	Stahl	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	1	11IR/L...
SNR0013L11-2	Stahl	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	2	11IR...
SNR0013L11-3	Stahl	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	3	11IR...
SNR/L0016M16	Stahl	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	1	16IR/L...
SNR0016M16-2	Stahl	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	2	16IR...
SNR0016M16-3	Stahl	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	3	16IR...
SNR/L0020Q22	Stahl	24	20	13.9	180	50	-	18	19	1	22IR/L...
SNR0020Q22-2	Stahl	24	20	13.9	180	50	-	18	19	2	22IR...
SNR0020Q22-3	Stahl	24	20	13.9	180	50	-	18	19	3	22IR...
SNR0010M11SC	Hartmetall	13	10	7.4	150	24	-	9	-	1	11IR...
SNR0010M11SC-2	Hartmetall	13	10	7.4	150	24	-	9	-	2	11IR...
SNR0010M11SC-3	Hartmetall	13	10	7.4	150	24	-	9	-	3	11IR...
SNR0012P11SC	Hartmetall	15	12	8.5	170	28	-	11	-	1	11IR...
SNR0012P11SC-2	Hartmetall	15	12	8.5	170	28	-	11	-	2	11IR...
SNR0012P11SC-3	Hartmetall	15	12	8.5	170	28	-	11	-	3	11IR...
SNR/L0016R16SC	Hartmetall	20	16	11.9	200	35	-	15	-	1	16IR/L...
SNR0016R16SC-2	Hartmetall	20	16	11.9	200	35	-	15	-	2	16IR...

Hinweis: Rechte Gewindeschneidplatten (\*\*IR...Typ) für rechte Halter (SNR...Typ) und linke Gewindeschneidplatten (\*IL...Typ) für linke Halter (SNL...Typ).

#### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
TSNR0016Q16	CSTB-3.5	T-15F
TSNR0020R22	CSTB-4	T-15F
SNR/L00**11...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016M16...	CSTB-3.5	T-15F
SNR/L0020Q22...	CSTB-4	T-15F
SNR00**11SC...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016R16SC...	CSTB-3.5	T-15F



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$l_3$	$h$	$b$	$\theta^\circ$	$Le^\circ$	Wende-schneidplatten
TCNR0020R16DT	Tsuppari	24	20	14	200	30	49	18	-	15	1	16IR...
TCNR0025S16DT	Tsuppari	29	25	16.5	250	38	64	23	-	15	1	16IR...
TCNR0025S22DT	Tsuppari	30	25	18.2	250	38	64	23	-	15	1	22IR...
CNR/L0020P16	Stahl	24	20	14	170	30	-	18	19	15	1	16IR/L...
CNR/L0025R16	Stahl	29	25	16.5	200	38	-	23	24	15	1	16IR/L...
CNR/L0032S16	Stahl	37	32	20.1	250	48	-	30	31	15	1	16IR/L...
CNR/L0025R22	Stahl	30	25	18.2	200	38	-	23	24	15	1	22IR/L...
CNR/L0032S22	Stahl	38	32	21.9	250	48	-	30	31	15	1	22IR/L...
CNR0040T27	Stahl	46	40	26.9	300	60	-	37	38.5	10	1	27IR...

Hinweis: Spannsätze für CNR/L Typ Werkzeughalter beinhalten Spannfinger und Spannschraube. Unterlage-Set für CNR/L Typ beinhalten eine Unterlage und eine Schraube. Standard Unterlagen für CNR/L Typ werden für rechte und linke Halter verwendet. Rechte Gewindegewindeplatten (IR) für rechte Halter (CNR...) und linke Gewindehalter (IL) für linke Halter (CNR...).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Spannschraube	Schraube	Unterlage	Unterlage-Set R	Unterlage-Set L	Schlüssel	Schlüssel 1	Schlüssel 2
TCNR002**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	-	P-3.5	T-15F	-
TCNR0025S22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	-	P-4	T-15F	T-20F
CNR/L**16	CSP16	-	-	-	A16-1	A16-1	-	T-15F	-
CNR/L**22	CSP22	-	-	-	NXN22-1	NXE22-1	-	T-20F	-
CNR0040T27	CSP27	-	-	-	NXN27-1	NXE27-1	P-4	-	-

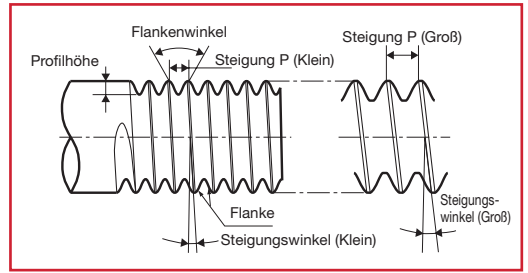
Außengewinde																					
Rechts	Links																				
<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>zum Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>rechts</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>rechts</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>①</td></tr> </table>	Drehrichtung	Rechts	Vorschubrichtung	zum Futter	Gewindehalter	rechts	Schneidrichtung	rechts	Standard Unterlage	①	<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Zum Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>②</td></tr> </table>	Drehrichtung	Links	Vorschubrichtung	Zum Futter	Gewindehalter	Links	Schneidrichtung	Links	Standard Unterlage	②
Drehrichtung	Rechts																				
Vorschubrichtung	zum Futter																				
Gewindehalter	rechts																				
Schneidrichtung	rechts																				
Standard Unterlage	①																				
Drehrichtung	Links																				
Vorschubrichtung	Zum Futter																				
Gewindehalter	Links																				
Schneidrichtung	Links																				
Standard Unterlage	②																				
<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Vom Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>④</td></tr> </table>	Drehrichtung	Rechts	Vorschubrichtung	Vom Futter	Gewindehalter	Links	Schneidrichtung	Links	Standard Unterlage	④	<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Vom Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>③</td></tr> </table>	Drehrichtung	Links	Vorschubrichtung	Vom Futter	Gewindehalter	Rechts	Schneidrichtung	Rechts	Standard Unterlage	③
Drehrichtung	Rechts																				
Vorschubrichtung	Vom Futter																				
Gewindehalter	Links																				
Schneidrichtung	Links																				
Standard Unterlage	④																				
Drehrichtung	Links																				
Vorschubrichtung	Vom Futter																				
Gewindehalter	Rechts																				
Schneidrichtung	Rechts																				
Standard Unterlage	③																				
<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Zum Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>①</td></tr> </table>	Drehrichtung	Links	Vorschubrichtung	Zum Futter	Gewindehalter	Rechts	Schneidrichtung	Rechts	Standard Unterlage	①	<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Zum Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>②</td></tr> </table>	Drehrichtung	Rechts	Vorschubrichtung	Zum Futter	Gewindehalter	Links	Schneidrichtung	Links	Standard Unterlage	②
Drehrichtung	Links																				
Vorschubrichtung	Zum Futter																				
Gewindehalter	Rechts																				
Schneidrichtung	Rechts																				
Standard Unterlage	①																				
Drehrichtung	Rechts																				
Vorschubrichtung	Zum Futter																				
Gewindehalter	Links																				
Schneidrichtung	Links																				
Standard Unterlage	②																				
<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Vom Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>④</td></tr> </table>	Drehrichtung	Links	Vorschubrichtung	Vom Futter	Gewindehalter	Links	Schneidrichtung	Links	Standard Unterlage	④	<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Vom Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>③</td></tr> </table>	Drehrichtung	Rechts	Vorschubrichtung	Vom Futter	Gewindehalter	Rechts	Schneidrichtung	Rechts	Standard Unterlage	③
Drehrichtung	Links																				
Vorschubrichtung	Vom Futter																				
Gewindehalter	Links																				
Schneidrichtung	Links																				
Standard Unterlage	④																				
Drehrichtung	Rechts																				
Vorschubrichtung	Vom Futter																				
Gewindehalter	Rechts																				
Schneidrichtung	Rechts																				
Standard Unterlage	③																				

Innengewinde																					
Rechts	Links																				
<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Zum Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>rechts</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>rechts</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>②</td></tr> </table>	Drehrichtung	Rechts	Vorschubrichtung	Zum Futter	Gewindehalter	rechts	Schneidrichtung	rechts	Standard Unterlage	②	<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Zum Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>①</td></tr> </table>	Drehrichtung	Links	Vorschubrichtung	Zum Futter	Gewindehalter	Links	Schneidrichtung	Links	Standard Unterlage	①
Drehrichtung	Rechts																				
Vorschubrichtung	Zum Futter																				
Gewindehalter	rechts																				
Schneidrichtung	rechts																				
Standard Unterlage	②																				
Drehrichtung	Links																				
Vorschubrichtung	Zum Futter																				
Gewindehalter	Links																				
Schneidrichtung	Links																				
Standard Unterlage	①																				
<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Vom Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Links</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>③</td></tr> </table>	Drehrichtung	Links	Vorschubrichtung	Vom Futter	Gewindehalter	Links	Schneidrichtung	Links	Standard Unterlage	③	<table border="1"> <tr><td>Drehrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Vorschubrichtung</td><td>Vom Futter</td></tr> <tr><td>Gewindehalter</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Schneidrichtung</td><td>Rechts</td></tr> <tr><td>Standard Unterlage</td><td>④</td></tr> </table>	Drehrichtung	Rechts	Vorschubrichtung	Vom Futter	Gewindehalter	Rechts	Schneidrichtung	Rechts	Standard Unterlage	④
Drehrichtung	Links																				
Vorschubrichtung	Vom Futter																				
Gewindehalter	Links																				
Schneidrichtung	Links																				
Standard Unterlage	③																				
Drehrichtung	Rechts																				
Vorschubrichtung	Vom Futter																				
Gewindehalter	Rechts																				
Schneidrichtung	Rechts																				
Standard Unterlage	④																				

Standard Unterlegplatte			
Nr.	Neu	Nr.	Neu
①	A16-1DT	②	A16-1DT
	A16-1		A16-1
	GX22-1DT		GX22-1DT
	NXE22-1		NXN22-1
③	NXE27-1	④	NXN27-1
	AE16-99DT		AN16-99DT
	AE16-99		AN16-99
	GXE22-99DT		GXN22-99DT
	NXE22-99		NXN22-99
	NXE27-99		NXN27-99

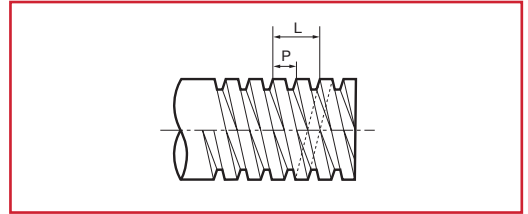
**Beziehung zwischen Steigungshöhe, Steigungswinkel und Steigung**

1. Steigungshöhe ist die Strecke, die eine Schraube in axialer Richtung bei einer Umdrehung zurücklegt. Bei eingängigen Gewinden entspricht die Steigungshöhe der Steigung.
2. Der Neigungswinkel einer Gewindenut wird Steigungswinkel genannt. Bei Schrauben mit gleichem Durchmesser wächst der Steigungswinkel mit der Steigung.
3. Die Seitenfläche einer vollständigen Gewindenut ist die Flanke. Der Abstand zwischen Gewindespitze und Gewindegrund ist die Gewindehöhe.



**Ein- und mehrgängige Gewinde**

1. Das eingängige Gewinde hat nur eine Gewindenut. Zwei- bzw. dreigängige Gewinde haben zwei bzw. drei Gewindenuten.
2. Mehrgängige Gewinde und eingängige Gewinde haben identische Steigungen. Bei zweigängigen Gewinden beginnt alle 180° ein neuer Gewindegang. Mehrgängige Gewinde sind hauptsächlich Trapezgewinde.



**Gewindetoleranzklassen**

Gewindetoleranzklassen werden wie folgt unterteilt :

- Metrisches Grobgewinde, außen: 6h, 6g
- Metrisches Grobgewinde, innen: 5H, 6H

Diese Toleranzklassen beziehen sich auf Gewindedurchmesser, Steigung, Steigungswinkel etc. Befestigungsgewinde (Toleranzklassen 6H und 6g), werden hauptsächlich durch

Gewindeschneiden oder Gewinderollen hergestellt. Gewinde der Toleranzklassen 5H und 4h werden generell durch Schleifen hergestellt.

Zum Beispiel:  
M8-6g = Metrisches Grobgewinde, außen, mit 6g Toleranzklasse



Gewindewerkzeuge

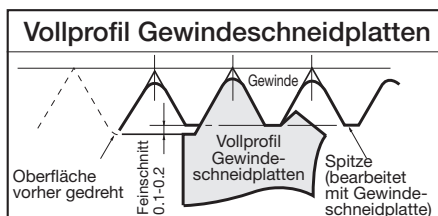
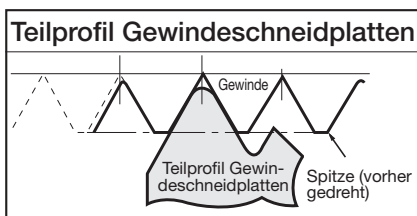
**Gewindeschneidplatten**

**Unterschiede Vollprofil-Gewindeschneidplatten – Teilprofil-Gewindeschneidplatten**

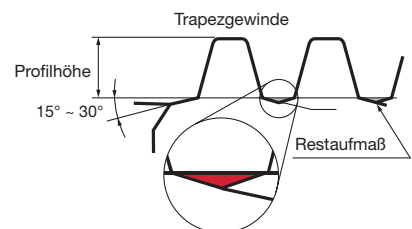
**Vollprofil Gewindeschneidplatten**

Mit Vollprofil Gewindeschneidplatten wird das Außen-Gewindeprofil durch die eingeschliffene Profilierung in Form geschnitten (s. Abb. unten). Daher sollte das Schlichtaufmaß der Außenfläche vor dem Gewindeschneiden ca. 0.1 mm betragen.

Bei Trapezgewinden bleibt oftmals 15° bis 30° Schrägfläche am Gewinde-Außen-Ø. Diese sollten zum Schluss bearbeitet werden. Gratfreie Gewinde können mit Vollprofil-Gewindeschneidplatten hergestellt werden.



**Bearbeitung von Trapezgewinden:**



**Teilprofil Gewindeschneidplatten**

Teilprofil Gewindeschneidplatten erstellen kein vollständiges Gewindeprofil an den Spitzen, decken jedoch einen großen Bereich an Steigungen ab.

**Beispiel**

Artikel Nr.	Steigung	Gangzahl	$r_\epsilon$
16ERA60	0.5 - 1.5	48 - 16	0.06
16ERG60	1.75 - 3.0	14 - 8	0.22

Eckenradien der Gewindeschneidplatten sind ausgelegt für die kleinste Steigung.

## ● Unterschied zwischen Gewindeschneidplatten Außen- / Innengewinde

Bei Vollprofilgewindeschneidplatten für metrische und Unified Gewinde sind Eckenradius und Gewindehöhe für Außen- bzw. Innengewindeschneidplatten unterschiedlich. Daher benötigen die rechte Gewindeschneidplatte für Aussengewinde und die linke Gewindeschneidplatte für Innengewinde jeweils unterschiedliche Halter.

Da der Neigungswinkel für Außenhalter  $-10^\circ$  und für Innenhalter  $-15^\circ$  sind diese auch nur für die jeweilige Anwendung einzusetzen.

### Beispiel

Artikel Nr.	Gewindeschneidplatten	$r_\epsilon$	Profilhöhe
16ER20ISO	Außen	0.25	1.52
16IL20ISO	Innen	0.14	1.30

Bei der Bearbeitung von Whitworth-Gewinden sind, obwohl Außen- und Innengewinde die selbe Form haben, die Außen- und Innenhalter, bedingt durch den unterschiedlichen Anstellwinkel, nicht kompatibel.



## Anstellwinkelkorrektur - Auswahl der Unterlage

Bei großer Steigung sowie kleinem Gewindedurchmesser verändert sich der Steigungswinkel. Wird der Steigungswinkel des Gewindes größer, nimmt der aktuelle Freiwinkel  $\beta_2$  an der vorgeschobenen Schneidkante ab. Besonders bei Gewindeschneidplatten für Trapez und ACME Gewinde, wo der Freiwinkel klein ist, verkürzt dies die Standzeit des Werkzeugs. Gewindeschneidplatten sollten so eingesetzt werden, dass der Freiwinkel auf beiden Seiten gleich ist. Unterlage so wählen, dass die Spanflächenstirnseite der Gewindeschneidplatte senkrecht zur Gewindeflanke steht ( $\beta = \beta_3$ ).

### Berechnung des Steigungswinkels

Der Steigungswinkel wird wie folgt berechnet:

$$\beta = \tan^{-1}(l / \pi d) = \tan^{-1}(nP / \pi d)$$

$\beta$  : Steigungswinkel  
 $l$  : Steigung =  $nP$   
 $n$  : Gangzahl  
 $P$  : Steigung  
 $d$  : Gewindedurchmesser

### Berechnung des Freiwinkels

Der Freiwinkel  $\beta_1$  wird wie folgt berechnet:

$$\beta_1 = \tan^{-1}(\tan\theta \cdot \tan\alpha)$$

Der Neigungswinkel  $\alpha$  bei Standardhaltern ist  $10^\circ$  für die Außenbearbeitung und  $15^\circ$  für die Innenbearbeitung.

Eckenwinkel $2\theta$	$\theta$	$\beta_1$	
		Gewindewerkzeuge, außen	Gewindewerkzeuge, innen
$60^\circ$	$30^\circ$	$5.8^\circ$	$8.8^\circ$
$55^\circ$	$27.5^\circ$	$5.2^\circ$	$7.9^\circ$
$30^\circ$	$15^\circ$	$2.7^\circ$	$4.1^\circ$
$29^\circ$	$14.5^\circ$	$2.6^\circ$	$4^\circ$

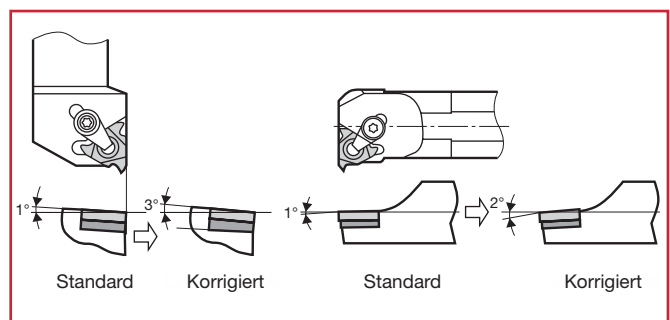
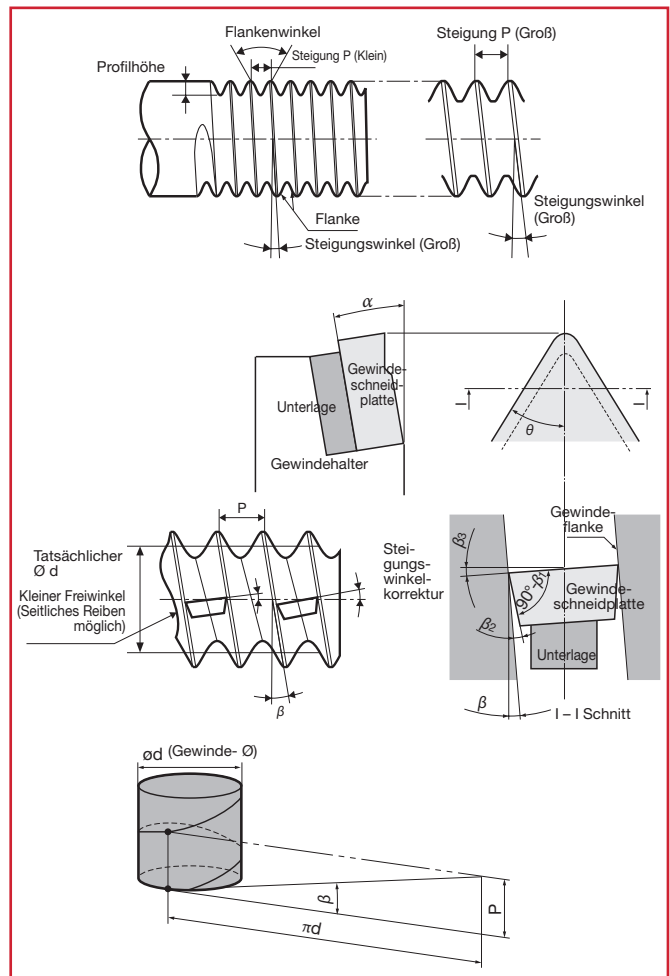
Der tatsächliche Freiwinkel wird folgendermaßen ermittelt:

$$\beta_2 = \beta_1 + \beta_3 - \beta$$

$\beta$  : Steigungswinkel  
 $\beta_2$  : Tatsächlicher Freiwinkel  
 $\beta_3$  : Kompensationswert

Bei gleichem Steigungs- und Anstellwinkel entspricht  $\beta_1 = \beta_2$ . Das bedeutet, dass der Freiwinkel dem tatsächlichen Freiwinkel entspricht. Wird keine Kompensation durchgeführt ( $\beta_1 > \beta_2$ ), verkleinert sich der tatsächliche Freiwinkel. Der neu ermittelte Steigungswinkel erfordert folgende Kompensation:

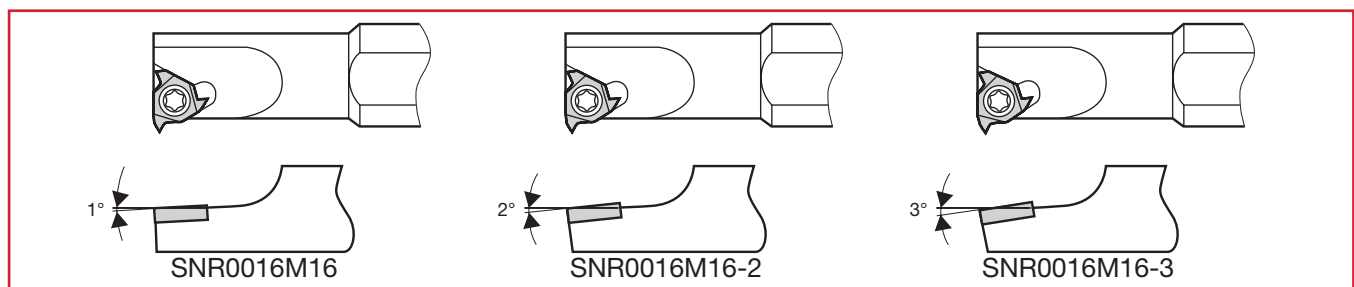
- $\pm 1^\circ$  für Eingriffswinkel zwischen  $60^\circ$  und  $55^\circ$
- $\pm 3^\circ$  für Eingriffswinkel zwischen  $30^\circ$  und  $29^\circ$



### Anstellwinkelkorrektur für Innenhalter ohne Unterlage

Bei Verwendung von Innengewindehaltern ohne Unterlage kann die obige Anstellwinkelkorrektur nicht angewendet werden. Sonderwerkzeughalter für große Steigungswinkel sind

erhältlich. (siehe unten) Die letzte Ziffer der Art. Nr. (-2 oder -3) steht für  $2^\circ$  oder  $3^\circ$  Steigungswinkel. Werkzeughalter ohne diese Ziffern haben  $1^\circ$  Steigungswinkel.



**Unterlagen Typ**

Katalog Nr. der Unterlagen und der korrigierte Anstellwinkel sind in der Tabelle ersichtlich.

Korrigierter Steigungswinkel	-2°	-1°	0°	1°	2°	3°	4°
Unterlage	□□□-98	□□□-99	□□□-0	□□□-1	□□□-2	□□□-3	□□□-4

Hinweis: Die letzten Stellen der Katalogbezeichnung geben den korrigierten Anstellwinkel an.

**■ Gewindehalter und Unterlage**

Dualklemmung: Schraub- oder Klemmspannung

Gewindehalter Katalog Nr.	Unterlage	
	R	L
CER/L□□□□□16DT	AE16-□DT	AN16-□DT
CER/L□□□□□22DT	GXE22-□DT	GXN22-□DT
TCNR/L□□□□□16DT	AN16-□DT	AE16-□DT
TCNR/L□□□□□22DT	GXN22-□DT	GXE22-□DT

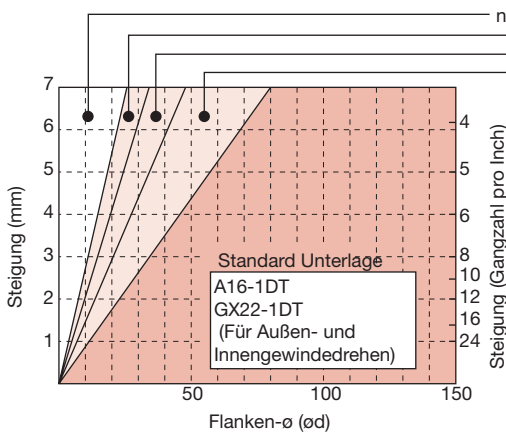
Hinweis: Standard Unterlage ist AE16-1DT oder GX22-1DT. Andere Unterlagen sind optional.

**Klemmspannung**

Gewindehalter Katalog Nr.	Unterlage	
	R	L
CER/L□□□□□16-T	AE16-□	AN16-□
CER/L□□□□□22-T	NXE22-□	NXN22-□
CER/L□□□□□27-T	NXE27-□	NXN27-□
CNR/L□□□□□16	AN16-□	AE16-□
CNR/L□□□□□22	NXN22-□	NXE22-□
CNR/L□□□□□27	NXN27-□	NXE27-□
B-CER/L□□□□16	AE16-□	AN16-□

Hinweis: Standard Unterlage ist □□□□-1. Andere Unterlagen sind optional.

**■ Auswahl der Unterlage für Gewindehalter mit Dualklemmung ST-TYP**



AE16-4DT  
AN16-4DT  
GXE22-4DT  
GXN22-4DT

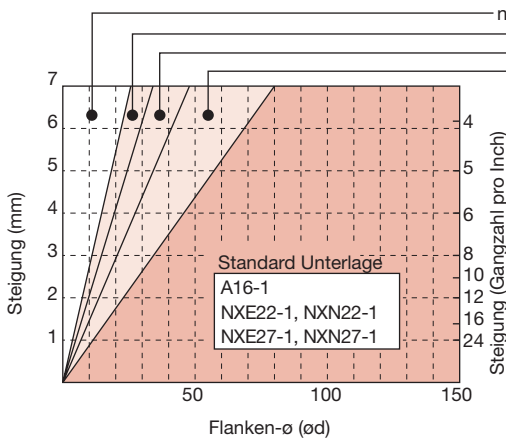
AE16-3DT  
AN16-3DT  
GXE22-3DT  
GXN22-3DT

AE16-2DT  
AN16-2DT  
GXE22-2DT  
GXN22-2DT

**● Bestimmung der richtigen Unterlegplatte**

	Katalog Nr.	D30	Katalog Nr.	D30	Katalog Nr.	D30	Katalog Nr.	D30
$\beta_3 = 4^\circ$	AE16-4DT	●	AN16-4DT	●	GXE22-4DT	●	GXN22-4DT	●
$\beta_3 = 3^\circ$	AE16-3DT	●	AN16-3DT	●	GXE22-3DT	●	GXN22-3DT	●
$\beta_3 = 2^\circ$	AE16-2DT	●	AN16-2DT	●	GXE22-2DT	●	GXN22-2DT	●
$\beta_3 = 1^\circ$	A16-1DT	●	A16-1DT	●	GX22-1DT	●	GX22-1DT	●
$\beta_3 = 0^\circ$	AE16-0DT	●	AN16-0DT	●	GXE22-0DT	●	GXN22-0DT	●
$\beta_3 = -1^\circ$	AE16-99DT	●	AN16-99DT	●	GXE22-99DT	●	GXN22-99DT	●
$\beta_3 = -2^\circ$	AE16-98DT	●	AN16-98DT	●	GXE22-98DT	●	GXN22-98DT	●
Gewindehalter	CER--16DT TCNL--16DT		CEL--16DT TCNR--16DT		CER--22DT TCNL--22DT		CEL--22DT TCNR--22DT	

**■ Auswahl der Unterlage für Gewindehalter mit Klemmspannung ST-TYP**



AE16-4, AN16-4  
NXE22-4, NXN22-4  
NXE27-4, NXN27-4

AE16-3, AN16-3  
NXE22-3, NXN22-3  
NXE27-3, NXN27-3

AE16-2, AN16-2  
NXE22-2, NXN22-2  
NXE27-2, NXN27-2

**● Bestimmung der richtigen Unterlegplatte**

	Katalog Nr.	D30	Katalog Nr.	D30	Katalog Nr.	D30	Katalog Nr.	D30	Katalog Nr.	D30
$\beta_3 = 4^\circ$	AE16-4	●	AN16-4	●	NXE22-4	●	NXN22-4	●	NXE27-4	●
$\beta_3 = 3^\circ$	AE16-3	●	AN16-3	●	NXE22-3	●	NXN22-3	●	NXE27-3	●
$\beta_3 = 2^\circ$	AE16-2	●	AN16-2	●	NXE22-2	●	NXN22-2	●	NXE27-2	●
$\beta_3 = 1^\circ$	A16-1	●	A16-1	●	NXE22-1	●	NXN22-1	●	NXE27-1	●
$\beta_3 = 0^\circ$	AE16-0	●	AN16-0	●	NXE22-0	●	NXN22-0	●	NXE27-0	●
$\beta_3 = -1^\circ$	AE16-99	●	AN16-99	●	NXE22-99	●	NXN22-99	●	NXE27-99	●
$\beta_3 = -2^\circ$	AE16-98	●	AN16-98	●	NXE22-98	●	NXN22-98	●	NXE27-98	●
Gewindehalter	CER--16T CNL--16 B-CER--16		CEL--16T CNR--16 B-CEL--16		CER--22T CNL--22		CEL--22T CNR--22		CER--27T CNL--27	

● Lagerstandard







# Metrisches Feingewinde (ISO)

Gewindemaß	Steigung	Flanken-Ø	Steigungswinkel	Schaft Plattengröße Gewindehalter Katalog Nr. Gewindeschneid- platten Katalog Nr.	Stahl										Hartmetall						"Tsuppari- Ichiban"												
					6IR			11IR			16IR				6IR			11IR				16IR											
					SNR0006H06-2	SNR0006H06-3	SNR0008H06-2	SNR0008H06-3	SNR0010K11	SNR0010K11-2	SNR0013L11	SNR0013L11-2	SNR0013L11-3	SNR0016M16	SNR0016M16-2	SNR0016M16-3	CNR0020P16	SNR0006K06SC-2	SNR0006K06SC-3	SNR0008K06SC-2		SNR0008K06SC-3	SNR0010M11SC	SNR0010M11SC-2	SNR0010M11SC-3	SNR0012P11SC	SNR0012P11SC-2	SNR0012P11SC-3	SNR0016R16SC	SNR0016R16SC-2	SNR0016R16SC-3	TSNR0016Q16	TCNR0020R16DT
M22x1	1	21.35	0°51'	IR10ISO																													
M22x1.5	1.5	21.03	1°18'	IR15ISO																													
M22x2	2	20.7	1°46'	IR20ISO																													
M24x1	1	23.35	0°47'	IR10ISO																													
M24x1.5	1.5	23.03	1°11'	IR15ISO																													
M24x2	2	22.07	1°39'	IR20ISO																													
M25x1	1	24.35	0°45'	IR10ISO																													
M25x1.5	1.5	24.03	1°08'	IR15ISO																													
M25x2	2	23.7	1°32'	IR20ISO																													
M26x1.5	1.5	25.03	1°06'	IR15ISO																													
M27x1	1	26.35	0°42'	IR10ISO																													
M27x1.5	1.5	26.03	1°03'	IR15ISO																													
M27x2	2	25.7	1°25'	IR20ISO																													
M28x1	1	27.35	0°40'	IR10ISO																													
M28x1.5	1.5	27.03	1°01'	IR15ISO																													
M28x2	2	26.7	1°22'	IR20ISO																													
M30x1	1	29.35	0°37'	IR10ISO																													
M30x1.5	1.5	29.03	0°57'	IR15ISO																													
M30x2	2	28.7	1°16'	IR20ISO																													
M30x3	3	28.05	1°57'	IR30ISO																													
M32x1.5	1.5	31.03	0°53'	IR15ISO																													
M32x2	2	30.07	1°11'	IR20ISO																													



# Metrisches Feingewinde (ISO)

Gewindemaß	Steigung	Flanken-Ø	Steigungswinkel	Schaft Plattengröße Gewindehalter Katalog Nr. Gewindeschneid- platten Katalog Nr.	Stahl										Hartmetall						"Tsuppari- Ichiban"													
					6IR			11IR			16IR				22IR			6IR			11IR			16IR			22IR							
					SNR0006H06-2	SNR0006H06-3	SNR0008H06-2	SNR0008H06-3	SNR0010K11	SNR0010K11-2	SNR0013L11	SNR0013L11-2	SNR0016M16	SNR0016M16-2	CNR0020P16	CNR0025R16	CNR0032S16	SNR0020Q22	SNR0020Q22-2	CNR0025R22	CNR0032S22	SNR0006K06SC-2	SNR0006K06SC-3	SNR0008K06SC-2	SNR0008K06SC-3	SNR0010M11SC	SNR0010M11SC-2	SNR0012P11SC	SNR0012P11SC-2	SNR0016R16SC	SNR0016R16SC-2	TSNR0016Q16	TCNR0020R16DT	TCNR0025S16DT
M33x1.5	1.5	32.03	0°51'	IR15ISO																														
M33x2	2	31.7	1°09'	IR20ISO																														
M33x3	3	31.05	1°46'	IR30ISO																														
M35x1.5	1.5	34.03	0°48'	IR15ISO																														
M36x1.5	1.5	35.03	0°47'	IR15ISO																														
M36x2	2	34.7	1°03'	IR20ISO																														
M36x3	3	34.05	1°36'	IR30ISO																														
M38x1.5	1.5	37.03	0°44'	IR15ISO																														
M39x1.5	1.5	38.03	0°43'	IR15ISO																														
M39x2	2	38.7	0°58'	IR20ISO																														
M39x3	3	37.05	1°29'	IR30ISO																														
M40x1.5	1.5	39.03	0°42'	IR15ISO																														
M40x2	2	37.8	0°57'	IR20ISO																														
M40x3	3	38.05	1°26'	IR30ISO																														
M42x1.5	1.5	41.03	0°40'	IR15ISO																														
M42x2	2	40.7	0°54'	IR20ISO																														
M42x3	3	40.05	1°22'	IR30ISO																														
M42x4	4	39.4	1°51'	IR40ISO																														
M45x1.5	1.5	44.03	0°37'	IR15ISO																														
M45x2	2	43.7	0°50'	IR20ISO																														
M45x3	3	43.05	1°16'	IR30ISO																														
M45x4	4	42.4	1°43'	IR40ISO																														
M48x1.5	1.5	47.03	0°35'	IR15ISO																														
M48x2	2	46.7	0°47'	IR20ISO																														
M48x3	3	46.05	1°11'	IR30ISO																														
M48x4	4	45.4	1°36'	IR40ISO																														

2 : Unterlage AN16-2 verwenden      2 : Unterlage AN16-2DT verwenden      2 : Unterlage NXN22-2 verwenden      2 : Unterlage GXN22-2DT verwenden

Hinweis: Tabellen zeigen Grundeinstellungen für Innengewindehalter mit Übermaß von 3 mm (1 mm für SN Typ) und Restaufmaß von 0.1 mm.







# 30° Trapezgewinde (TR)

Gewindemaß	Steigung	Flanken-Ø	Steigungswinkel	Schaft Plattengröße Gewindehalter Katalog Nr. Gewindeschneid- platten Katalog Nr.	Stahl												Hartmetall			"Tsuppari-Ichiban"							
					16IR						22IR						27IR			16IR			16IR		22IR		
					SNR0016M16	SNR0016M16-2	SNR0016M16-3	CNR0020P16	CNR0025R16	CNR0032S16	CNR0040T16	CNR0050U16	SNR0020Q22	SNR0020Q22-2	SNR0020Q22-3	CNR0025R22	CNR0032S22	CNR0040T27	(CNR0050U27)	SNR0016R16SC	SNR0016R16SC-2	(SNR0016R16SC-3)	TSNR0016Q16	TCNR0020R16DT	TCNR0025S16DT	(TCNR0032T16DT)	TSNR0020R22
TR22x3	3	20.5	2°40'	IR30TR																							
TR24x5	5	21.5	4°14'	IR50TR																							
TR24x3	3	22.5	2°26'	IR30TR																							
TR26x5	5	23.5	3°52'	IR50TR																							
TR26x3	3	24.5	2°14'	IR30TR		○																					
TR28x5	5	25.5	3°34'	IR50TR																							
TR28x3	3	26.5	2°04'	IR30TR		•											○										
TR30x6	6	27	4°03'	IR60TR																							
TR30x3	3	28.5	1°55'	IR30TR		•											○										
TR32x6	6	29	3°46'	IR60TR																							
TR32x3	3	30.5	1°48'	IR30TR		•		2									•					2					
TR34x6	6	31	3°32'	IR60TR																							
TR34x3	3	32.5	1°41'	IR30TR		•		2									•					2					
TR36x6	6	33	3°19'	IR60TR																							
TR36x3	3	34.5	1°35'	IR30TR		•		2	2								•					2	2				
TR38x3	3	36.5	1°30'	IR30TR		•		2	2								•					2	2				
TR40x3	3	38.5	1°25'	IR30TR	•			•	○								○					•	○				
TR42x3	3	40.5	1°21'	IR30TR	•			•	○								○					•	○				
TR44x3	3	42.5	1°17'	IR30TR	•			•	•	○							○					•	•	○			
TR46x3	3	44.5	1°14'	IR30TR	•			•	•	○							○					•	•	○			
TR48x3	3	46.5	1°11'	IR30TR	•			•	•	○							○					•	•	○			
TR50x3	3	48.5	1°08'	IR30TR	•			•	•	○							○					•	•	○			
TR52x3	3	50.5	1°05'	IR30TR	•			•	•	•	○						○					•	•	○			
TR55x3	3	53.5	1°01'	IR30TR	•			•	•	•	○						○					•	•	○			
TR60x3	3	58.5	0°56'	IR30TR	•			•	•	•	○						○					•	•	○			

2 : Unterlage AN16-2 verwenden

2 : Unterlage AN16-2DT verwenden



# 30° Trapezgewinde (TR)

Gewindemaß	Steigung	Flanken-Ø	Steigungswinkel	Schaft Plattengröße Gewindehalter Katalog Nr. Gewindeschneid- platten Katalog Nr.	Stahl												Hartmetall			"Tsuppari-Ichiban"								
					16IR						22IR						27IR			16IR			16IR		22IR			
					SNR0016M16	SNR0016M16-2	SNR0016M16-3	CNR0020P16	CNR0025R16	CNR0032S16	SNR0020Q22	SNR0020Q22-2	SNR0020Q22-3	CNR0025R22	CNR0032S22	(CNR0040T22)	(CNR0050U22)	(CNR0063V22)	CNR0040T27	(CNR0050U27)	(CNR0063V27)	SNR0016R16SC	SNR0016R16SC-2	(SNR0016R16SC-3)	TSNR0016Q16	TCNR0020R16DT	TCNR0025S16DT	(TCNR0032T16DT)
TR65x4	4	63	1°09'	IR40TR																								
TR70x4	4	68	1°04'	IR40TR																								
TR75x4	4	73	1°00'	IR40TR																								
TR80x4	4	78	0°56'	IR40TR																								
TR85x4	4	83	0°53'	IR40TR																								
TR90x4	4	88	0°50'	IR40TR																								
TR95x4	4	93	0°47'	IR40TR																								
TR100x4	4	98	0°45'	IR40TR																								
TR105x4	4	103	0°42'	IR40TR																								
TR110x4	4	108	0°41'	IR40TR																								
TR115x6	6	112	0°59'	IR60TR																								
TR120x6	6	117	0°56'	IR60TR																								
TR125x6	6	122	0°54'	IR60TR																								
TR130x6	6	127	0°52'	IR60TR																								
TR135x6	6	132	0°50'	IR60TR																								
TR140x6	6	137	0°48'	IR60TR																								
TR145x6	6	142	0°46'	IR60TR																								
TR150x6	6	147	0°45'	IR60TR																								
TR155x6	6	152	0°43'	IR60TR																								
TR160x6	6	157	0°42'	IR60TR																								
TR165x6	6	162	0°41'	IR60TR																								
TR170x6	6	167	0°39'	IR60TR																								

Hinweis: Tabellen zeigen Grundeinstellungen für Innengewindehalter mit Übermaß von 3 mm (1 mm für SN Typ) und Restaufmaß von 0.1 mm.

# AUSWAHL GEWINDEHALTER ST-TYP

## Parallelrohrgewinde (G) Diese Tabelle gilt auch für PF, Rp, und PS Typ Rohrgewinde.

Gewindewerkzeuge

Gewindemaß	Gangzahl	Steigung	Flanken-Ø	Steigungswinkel	Schaft Plattengröße Gewindehalter Katalog Nr. Gewindeschneid- platten Katalog Nr.	Stahl										Hartmetall					"Tsuppari-Ichiban"														
						6IR		11IR			16IR					6IR		11IR		16IR	16IR														
						SNR0006H06-2	SNR0008H06-2	SNR0010K11	SNR0010K11-2	SNR0013L11	SNR0013L11-2	SNR0016M16	SNR0016M16-2	CNR0020P16	CNR0025R16	CNR0032S16	(CNR0040T16)	(CNR0050U16)	SNR0006K06SC-2	SNR0008K06SC-3	SNR0008K06SC-2	SNR0008K06SC-3	SNR0010M11SC	SNR0010M11SC-2	SNR0012P11SC	SNR0012P11SC-2	SNR0016R16SC	SNR0016R16SC-2	TSNR0016Q16	TCNR0020R16DT	TCNR0025S16DT	(TCNR0032T16DT)			
G1/4	19	1.34	12.30	1°59'	IR19W	•	○										•	○																	
G3/8	19	1.34	15.81	1°33'	IR19W	•	•		○									•	○																
G1/2	14	1.81	19.79	1°40'	IR14W				•		○										•			○											
G5/8	14	1.81	21.75	1°31'	IR14W				•		○										•			○											
G3/4	14	1.81	25.28	1°18'	IR14W				•		○										•			○											
G7/8	14	1.81	29.04	1°08'	IR14W		•				○										•			○											
G1	11	2.31	31.77	1°20'	IR11W						•												○												
G1-1/8	11	2.31	36.42	1°09'	IR11W						•												○												
G1-1/4	11	2.31	40.43	1°02'	IR11W						•												○												
G1-1/2	11	2.31	46.32	0°55'	IR11W						•												○												
G1-3/4	11	2.31	52.27	0°48'	IR11W						•												○												
G2	11	2.31	58.14	0°43'	IR11W						•												○												
G2-1/4	11	2.31	64.23	0°39'	IR11W						•												○												
G2-1/2	11	2.31	73.71	0°34'	IR11W						•												○												
G2-3/4	11	2.31	80.06	0°32'	IR11W						•												○												
G3	11	2.31	86.41	0°29'	IR11W																														
G3-1/2	11	2.31	98.85	0°26'	IR11W																														
G4	11	2.31	111.55	0°23'	IR11W																														
G4-1/2	11	2.31	124.25	0°20'	IR11W																														
G5	11	2.31	136.95	0°18'	IR11W																														
G6	11	2.31	162.35	0°16'	IR11W																														

○ : Unterlage AN16-0 verwenden ←

○ : Unterlage AN16-ODT verwenden ←

## Japanisches Rohrgewinde, kegelig (PT) Diese Tabelle gilt auch für Rc Typ Rohrgewinde.

Gewindemaß	Gangzahl	Steigung	Flanken-Ø	Steigungswinkel	Schaft Plattengröße Gewindehalter Katalog Nr. Gewindeschneid- platten Katalog Nr.	Stahl										Hartmetall					"Tsuppari-Ichiban"														
						6IR		11IR			16IR					6IR		11IR		16IR	16IR														
						SNR0006H06-2	SNR0006H06-3	SNR0008H06-2	SNR0008H06-3	SNR0010K11	SNR0010K11-2	SNR0013L11	SNR0013L11-2	SNR0016M16	SNR0016M16-2	CNR0020P16	CNR0025R16	CNR0032S16	(CNR0040T16)	(CNR0050U16)	SNR0006K06SC-2	SNR0006K06SC-3	SNR0008K06SC-2	SNR0008K06SC-3	SNR0010M11SC	SNR0010M11SC-2	SNR0012P11SC	SNR0012P11SC-2	SNR0016R16SC	SNR0016R16SC-2	TSNR0016Q16	TCNR0020R16DT	TCNR0025S16DT	(TCNR0032T16DT)	
PT1/4	19	1.34	12.30	1°59'	IR19PT	○																													
PT3/8	19	1.34	15.81	1°33'	IR19PT	•		○											•		○														
PT1/2	14	1.81	19.79	1°40'	IR14PT						○												•			○									
PT3/4	14	1.81	25.28	1°19'	IR14PT								○										•			○									
PT1	11	2.31	31.77	1°20'	IR11PT																					○									
PT1 1/4	11	2.31	40.43	1°02'	IR11PT																					○									
PT1 1/2	11	2.31	46.32	0°55'	IR11PT																					○									
PT2	11	2.31	58.14	0°43'	IR11PT																					○									
PT2 1/2	11	2.31	73.71	0°34'	IR11PT																					○									
PT3	11	2.31	86.41	0°29'	IR11PT																														
PT3 1/2	11	2.31	98.85	0°26'	IR11PT																														
PT4	11	2.31	111.55	0°23'	IR11PT																														
PT5	11	2.31	136.95	0°18'	IR11PT																														
PT6	11	2.31	162.35	0°16'	IR11PT																														
PT7	11	2.31	187.75	0°13'	IR11PT																														
PT8	11	2.31	213.15	0°12'	IR11PT																														
PT9	11	2.31	238.55	0°11'	IR11PT																														
PT10	11	2.31	263.95	0°10'	IR11PT																														
PT12	11	2.31	314.75	0°08'	IR11PT																														

○ : Unterlage AN16-0 verwenden ←

○ : Unterlage AN16-ODT ←

Hinweis: Tabellen zeigen Grundeinstellungen für Innengewindehalter mit Übermaß von 3 mm (1 mm für SN Typ) und Restaufmaß von 0.1 mm.





## Schnittaufteilung



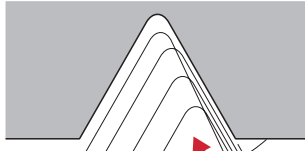

Anhand der Tabelle können Zustellung und Gangzahl festgelegt werden.

Steigung	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5 -
Gangzahl	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5.5	5 -
Anzahl Schnitte	4 - 6	4 - 7	4 - 8	5 - 9	6 - 10	7 - 12	7 - 12	8 - 14	10 - 16	11 - 18	11 - 18	11 - 19	12 - 24

Hinweis:

- Bei der Verwendung von Vollprofil-Gewindeschneidplatten sollte die Anzahl von Schnitten den letzten Durchgang mit einem Restaufmaß von 0.10 mm beinhalten.
- Der erste Durchgang sollte eine Schnitttiefe von Eckenradius der Gewindeschneidplatte x Faktor 1.5 (2.0) betragen, jedoch nicht mehr als 0.50 mm.
- Die Zustellung beim letzten Durchgang sollte min. 0.05 mm betragen. Leerschnitt sollte vermieden werden, da ansonsten die Standzeit negativ beeinflusst wird.
- Teilprofil- oder Gewindeschneidplatten für die Innenbearbeitung sind mit kleineren Eckenradien ausgeführt. Daher sollten hierbei die Schnitttiefen reduziert und die Anzahl der Durchgänge erhöht werden.
- Standardwerte sind diesem Katalog zu entnehmen.

## Zustellungsmethoden für Gewindewerkzeuge

Zustellungsmethoden	Eigenschaften
 <p><b>Gerade Zustellung (Radiale Zustellung)</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfache und häufig verwendete Methode Geeignet für geringe Steigungen bei leicht zu bearbeitendem Material</li> <li>• Lange Kontaktzeiten an der rechten und linken Flanke können zu Vibrationen und erhöhter Belastung der Schneidenecke führen</li> <li>• Um eine gleichmäßige Abnutzung der rechten und linken Schneidkanten zu gewährleisten, muss die Gewindeschneidplatte symmetrisch zum Flankenwinkel eingestellt werden</li> </ul>
 <p><b>Einseitige Zustellung (Flankenseitige Zustellung)</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für große Steigungen oder leicht reißbare Materialien Wirksam gegen Ratterneigung</li> <li>• Späne werden nur in eine Richtung abtransportiert. Gute Spankontrolle</li> <li>• Einseitig höherer Verschleiß</li> </ul>
 <p><b>Korrigierte einseitige Zustellung (Flankenseitige Zustellung)</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für große Steigungen oder leicht reißbare Materialien Wirksam gegen Ratterneigung</li> <li>• Späne werden nur in eine Richtung abtransportiert. Gute Spankontrolle</li> <li>• Gleichmäßiger Verschleiß an beiden Schneidkanten</li> </ul>
 <p><b>Wiederholende Flankenzustellung</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für große Steigungen oder leicht reißbare Materialien Wirksam gegen Ratterneigung</li> <li>• Abtransport der Späne in unterschiedliche Richtungen Gefahr von Spanumwicklungen um den Halter</li> <li>• Lange Standzeiten und gleichmäßige Verschleißentwicklung an Haupt- und Nebenschneide</li> </ul>



## ZUSTELLUNG UND ANZAHL DER SCHNITTE

### Metrisches ISO Gewinde Vollprofil (Außengewinde)

Steigung	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6						
Gewinde-tiefe	0.32	0.47	0.63	0.79	0.95	1.11	1.27	1.58	1.9	2.21	2.53	2.85	3.16	3.48	3.8						
Absolute Schnitttiefe	0.42	0.57	0.73	0.89	1.05	1.21	1.37	1.68	2	2.31	2.63	2.95	3.26	3.58	3.9						
Anzahl Schnitte	1	0.15	0.18	0.25	0.25	0.3	0.3	0.3	0.3	0.35	0.35	0.4	0.4	0.45	0.5	0.5					
	2	0.12	0.12	0.2	0.2	0.25	0.25	0.25	0.3	0.3	0.35	0.35	0.35	0.35	0.4						
	3	0.1	0.12	0.13	0.15	0.2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3					
	4	0.05	0.1	0.1	0.14	0.15	0.16	0.2	0.23	0.2	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25					
	5		0.05	0.05	0.1	0.1	0.15	0.15	0.2	0.2	0.21	0.2	0.2	0.25	0.23	0.25					
	6				0.05	0.05	0.1	0.12	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2					
	7						0.05	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2					
	8							0.05	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.18	0.15	0.15					
	9								0.05	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15					
	10									0.1	0.1	0.13	0.15	0.15	0.15	0.15					
	11										0.05	0.1	0.1	0.15	0.13	0.15	0.15				
	12											0.05	0.1	0.1	0.1	0.15	0.15				
	13												0.1	0.1	0.1	0.15	0.15				
	14													0.05	0.1	0.1	0.15				
	15														0.1	0.1	0.1	0.1			
	16															0.05	0.1	0.1	0.1		
	17																0.1	0.1	0.1		
	18																	0.05	0.1	0.1	
	19																		0.1	0.1	
	20																			0.05	0.1
	21																				0.1
	22																				0.05
	23																				
	24																				

### Metrisches ISO Gewinde Vollprofil (Innengewinde)

Steigung	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6						
Gewinde-tiefe	0.29	0.43	0.58	0.72	0.87	1.01	1.16	1.45	1.74	2.03	2.32	2.61	2.9	3.19	3.48						
Absolute Schnitttiefe	0.39	0.53	0.68	0.82	0.97	1.11	1.26	1.55	1.84	2.13	2.42	2.71	3	3.29	3.58						
Anzahl Schnitte	1	0.08	0.1	0.14	0.15	0.2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.3	0.3	0.35	0.35	0.4	0.4					
	2	0.07	0.09	0.13	0.13	0.16	0.18	0.18	0.22	0.22	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25					
	3	0.07	0.08	0.11	0.12	0.14	0.16	0.17	0.2	0.2	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22					
	4	0.06	0.08	0.1	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2					
	5	0.06	0.07	0.08	0.1	0.12	0.12	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.18	0.2	0.2	0.19					
	6	0.05	0.06	0.07	0.09	0.1	0.1	0.12	0.15	0.15	0.16	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18					
	7		0.05	0.05	0.07	0.08	0.09	0.1	0.1	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.16	0.17					
	8				0.05	0.05	0.07	0.08	0.1	0.13	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.16					
	9							0.05	0.06	0.08	0.12	0.12	0.14	0.14	0.14	0.15					
	10								0.05	0.06	0.1	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14					
	11									0.05	0.08	0.1	0.12	0.12	0.13	0.14					
	12										0.06	0.1	0.1	0.12	0.12	0.13	0.13				
	13											0.05	0.07	0.1	0.11	0.12	0.12	0.13			
	14												0.05	0.09	0.1	0.12	0.12	0.13			
	15													0.07	0.1	0.11	0.12	0.12			
	16														0.05	0.09	0.1	0.12	0.12		
	17															0.08	0.1	0.1	0.12		
	18																0.05	0.1	0.1	0.1	
	19																	0.08	0.1	0.1	
	20																		0.05	0.1	0.1
	21																			0.08	0.1
	22																				0.05
	23																				0.08
	24																				0.05



Gewindewerkzeuge

### Unified Vollprofil Gewindeschneidplatten

Gangzahl	Außengewinde								Innengewinde							
	24	20	18	16	14	12	8	24	20	18	16	14	12	8		
Gewinde-tiefe	0.67	0.8	0.89	1.01	1.15	1.34	2.01	0.61	0.74	0.82	0.92	1.05	1.23	1.84		
Absolute Schnitttiefe	0.77	0.9	0.99	1.11	1.25	1.44	2.11	0.71	0.84	0.92	1.02	1.15	1.33	1.94		
Anzahl Schnitte	1	0.25	0.25	0.28	0.3	0.3	0.3	0.35	0.2	0.2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.3	
	2	0.22	0.2	0.23	0.25	0.25	0.25	0.3	0.16	0.16	0.18	0.18	0.2	0.2	0.25	
	3	0.15	0.16	0.18	0.18	0.23	0.21	0.25	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.18	0.22	
	4	0.1	0.14	0.15	0.15	0.18	0.18	0.22	0.1	0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.2	
	5	0.05	0.1	0.1	0.1	0.14	0.15	0.2	0.08	0.1	0.1	0.11	0.13	0.13	0.18	
	6		0.05	0.05	0.08	0.1	0.12	0.2	0.05	0.08	0.1	0.1	0.1	0.1	0.16	
	7				0.05	0.05	0.1	0.16		0.05	0.05	0.08	0.08	0.1	0.14	
	8						0.08	0.16			0.05	0.05	0.08	0.12		
	9							0.05	0.12					0.08	0.12	
	10								0.1					0.05	0.1	
	11									0.05					0.1	
	12														0.05	
	13															
	14															

### Whitworth Vollprofil Gewindeschneidplatten

Gangzahl	Außengewinde								Innengewinde											
	20	19	18	16	14	12	11	10	8	20	19	18	16	14	12	11	10	8		
Gewinde-tiefe	0.83	0.88	0.92	1.04	1.19	1.39	1.51	1.66	2.08	0.83	0.88	0.92	1.04	1.19	1.39	1.51	1.66	2.08		
Absolute Schnitttiefe	0.93	0.98	1.02	1.14	1.29	1.49	1.61	1.76	2.18	0.93	0.98	1.02	1.14	1.29	1.49	1.61	1.76	2.18		
Anzahl Schnitte	1	0.25	0.28	0.3	0.3	0.3	0.3	0.35	0.35	0.2	0.2	0.22	0.22	0.25	0.25	0.25	0.3	0.35		
	2	0.2	0.22	0.24	0.25	0.25	0.25	0.3	0.3	0.18	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.21	0.25	0.3		
	3	0.18	0.18	0.18	0.18	0.23	0.2	0.2	0.23	0.25	0.16	0.16	0.17	0.17	0.2	0.2	0.2	0.22	0.25	
	4	0.15	0.15	0.15	0.14	0.2	0.18	0.18	0.2	0.23	0.14	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.18	0.2	0.22	
	5	0.1	0.1	0.1	0.12	0.16	0.15	0.15	0.15	0.22	0.12	0.13	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.2		
	6	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1	0.14	0.14	0.14	0.2	0.08	0.1	0.1	0.12	0.14	0.14	0.14	0.18		
	7				0.05	0.05	0.12	0.12	0.12	0.18	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1	0.1	0.12	0.12	0.16	
	8						0.1	0.12	0.12	0.16				0.05	0.05	0.1	0.1	0.12	0.14	
	9							0.05	0.1	0.14						0.1	0.1	0.1	0.12	
	10								0.05	0.05	0.1						0.05	0.1	0.1	0.11
	11									0.05								0.05	0.05	0.1
	12																			0.05
	13																			
	14																			
	15																			

## ZUSTELLUNG UND ANZAHL DER SCHNITTE

### 30° Trapezgewinde (TR) Gewindeschneidplatten

Steigung	Außengewinde					Innengewinde					
	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6	
Gewindetiefe	1.25	1.75	2.25	2.75	3.5	1.25	1.75	2.25	2.75	3.5	
Absolute Schnitttiefe	1.35	1.85	2.35	2.85	3.6	1.35	1.85	2.35	2.85	3.6	
Anzahl Schnitte	1	0.25	0.25	0.3	0.3	0.3	0.2	0.22	0.25	0.25	0.25
	2	0.2	0.22	0.25	0.25	0.25	0.18	0.2	0.22	0.22	0.22
	3	0.2	0.2	0.22	0.2	0.23	0.18	0.18	0.2	0.2	0.21
	4	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2	0.16	0.16	0.2	0.18	0.2
	5	0.15	0.17	0.18	0.18	0.18	0.15	0.16	0.17	0.18	0.18
	6	0.12	0.16	0.16	0.16	0.18	0.13	0.16	0.16	0.16	0.18
	7	0.1	0.14	0.15	0.16	0.16	0.1	0.14	0.16	0.16	0.16
	8	0.1	0.14	0.14	0.15	0.16	0.1	0.14	0.14	0.15	0.16
	9	0.05	0.12	0.14	0.14	0.16	0.1	0.12	0.14	0.14	0.16
	10		0.12	0.12	0.14	0.16	0.05	0.12	0.12	0.14	0.16
	11		0.1	0.12	0.14	0.16		0.1	0.12	0.14	0.16
	12		0.05	0.12	0.12	0.15		0.1	0.12	0.12	0.15
	13			0.1	0.12	0.15		0.05	0.1	0.12	0.15
	14			0.1	0.12	0.15			0.1	0.12	0.15
	15			0.05	0.12	0.14			0.1	0.12	0.14
	16				0.1	0.14			0.05	0.1	0.14
	17				0.1	0.12				0.1	0.12
	18				0.1	0.12				0.1	0.12
	19				0.05	0.12				0.1	0.12
	20					0.12				0.05	0.12
	21					0.1					0.1
	22					0.1					0.1
	23					0.05					0.1
	24										0.05
	25										
	26										

### 29° Trapezgewinde (TR) Gewindeschneidplatten

Gangzahl	Außengewinde			Innengewinde			
	8	6	5	8	6	5	
Gewindetiefe	1.88	2.41	2.92	1.88	2.41	2.92	
Absolute Schnitttiefe	1.98	2.51	3.02	1.98	2.51	3.02	
Anzahl Schnitte	1	0.25	0.25	0.25	0.22	0.22	0.22
	2	0.22	0.22	0.22	0.2	0.2	0.2
	3	0.2	0.2	0.2	0.18	0.18	0.18
	4	0.18	0.18	0.18	0.16	0.18	0.18
	5	0.16	0.17	0.18	0.16	0.16	0.16
	6	0.16	0.16	0.16	0.16	0.15	0.16
	7	0.16	0.16	0.16	0.15	0.15	0.15
	8	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
	9	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
	10	0.12	0.14	0.14	0.12	0.14	0.14
	11	0.1	0.14	0.14	0.1	0.14	0.14
	12	0.1	0.12	0.14	0.1	0.12	0.14
	13	0.05	0.12	0.12	0.1	0.12	0.12
	14		0.12	0.12	0.05	0.12	0.12
	15		0.1	0.12		0.1	0.12
	16		0.1	0.12		0.1	0.12
	17		0.05	0.12		0.1	0.12
	18			0.12		0.05	0.12
	19			0.1			0.1
	20			0.1			0.1
	21			0.05			0.1
	22						0.05
	23						
	24						
	25						
	26						

### PT Vollprofil Gewindeschneidplatten

Gangzahl	Außengewinde				Innengewinde			
	28	19	14	11	19	14	11	
Gewindetiefe	0.6	0.86	1.16	1.48	0.86	1.16	1.48	
Absolute Schnitttiefe	0.7	0.96	1.26	1.58	0.96	1.26	1.58	
Anzahl Schnitte	1	0.25	0.28	0.3	0.3	0.22	0.25	0.25
	2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.2	0.22	0.22
	3	0.1	0.18	0.2	0.22	0.18	0.18	0.18
	4	0.1	0.15	0.15	0.18	0.16	0.14	0.18
	5	0.05	0.1	0.11	0.15	0.1	0.12	0.15
	6		0.05	0.1	0.12	0.05	0.1	0.13
	7			0.1	0.11	0.05	0.1	0.12
	8			0.05	0.1		0.1	0.1
	9				0.1		0.05	0.1
	10				0.05			0.1
	11							0.05
	12							
	13							
	14							
	15							
	16							
	17							
	18							
	19							
	20							
	21							
	22							
	23							
	24							
	25							
	26							

### NPT Vollprofil Gewindeschneidplatten

Gangzahl	Außengewinde				Innengewinde			
	18	14	11.5	8	14	11.5	8	
Gewindetiefe	1.14	1.47	1.79	2.58	1.47	1.79	2.58	
Absolute Schnitttiefe	1.24	1.57	1.89	2.68	1.57	1.89	2.68	
Anzahl Schnitte	1	0.2	0.25	0.25	0.3	0.22	0.22	0.25
	2	0.18	0.22	0.22	0.25	0.2	0.2	0.2
	3	0.17	0.2	0.2	0.2	0.18	0.18	0.2
	4	0.16	0.18	0.18	0.2	0.18	0.18	0.2
	5	0.14	0.17	0.18	0.2	0.16	0.16	0.2
	6	0.12	0.16	0.17	0.2	0.14	0.16	0.2
	7	0.12	0.12	0.16	0.18	0.12	0.16	0.18
	8	0.1	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
	9	0.05	0.1	0.12	0.16	0.1	0.12	0.16
	10		0.05	0.12	0.16	0.1	0.12	0.16
	11			0.1	0.14	0.05	0.1	0.14
	12			0.05	0.14		0.1	0.14
	13				0.12		0.05	0.12
	14				0.1			0.1
	15				0.1			0.1
	16				0.05			0.1
	17							0.05
	18							
	19							
	20							
	21							
	22							
	23							
	24							
	25							
	26							

# NOMENKLATUR GEWINDEWERKZEUGE (TT-TYP)

## Gewindeschneidplatte

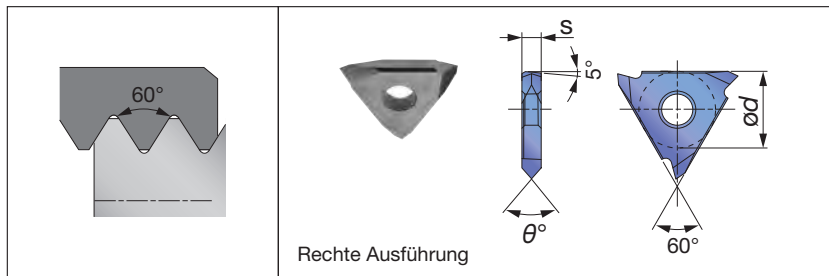
<b>TT</b>	<b>R</b>	<b>42</b>	<b>M</b>	<b>-005</b>
	1	2	3	4
	<b>1 Ausführung</b>	<b>2 Plattengröße (mm)</b>	<b>3 Gewindeprofil</b>	<b>4 Eckenradius(mm)</b>
	R Rechts	Innenkreis-Ø 12.7	M 60°	Ohne 0
	L Links	Dicke 3.2	W 55°	-005 0.05

## Halter

<b>TT-</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>R</b>	<b>E</b>
	1	2	3	4
	<b>1 Schafthöhe (mm)</b>	<b>2 Schafthbreite (mm)</b>	<b>3 Ausführung</b>	<b>4 Außen oder Innen</b>
			R Rechts	E Außen
			L Links	I Innen



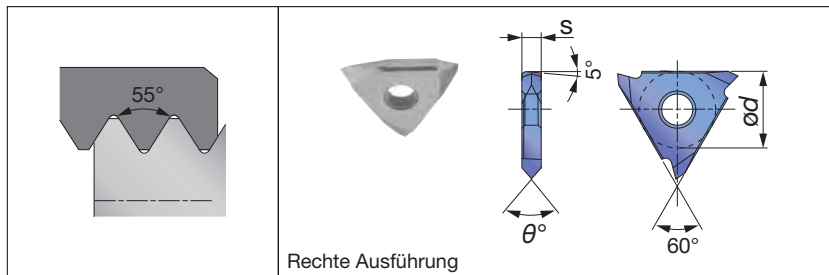
## TT-Typ Gewindeschneidplatten 60° Metrisch



### Teilprofil Gewindeschneidplatten für Außen- und Innengewinde

Steigung	Gangzahl	Schneid-richtung	Katalog Nr.	Sorten		ød	s	θ°	Gewindehalter
				Cermet	Unbesch.				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42M-005	●	●	12.7	3.2	60	TT-****RE/LI
≤ 3	≥ 8	L	TTL42M-005	●	●	12.7	3.2	60	TT-****LE/RI

## TT-Typ Gewindeschneidplatten 55° Whitworth



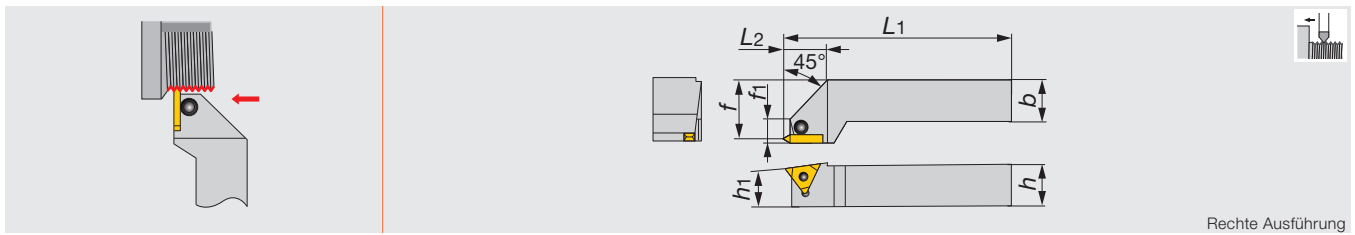
### Teilprofil Gewindeschneidplatten für Außen- und Innengewinde

Steigung	Gangzahl	Schneid-richtung	Katalog Nr.	Sorten		ød	s	θ°	Gewindehalter
				Cermet	Unbesch.				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42W-005	●	●	12.7	3.2	55	TT-****RE/LI
≤ 3	≥ 8	L	TTL42W-005	●	●	12.7	3.2	55	TT-****LE/RI

● Lagerstandard / Verpackungseinheit = 5 Stück

## TT-R/LE

"TT Typ" Gewindehalter - Außengewinde - Stiftklemmung



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	f1	Wende-schneidplatten
TT-2525R/LE	25	25	150	25	25	32.	15	TTR/L42...

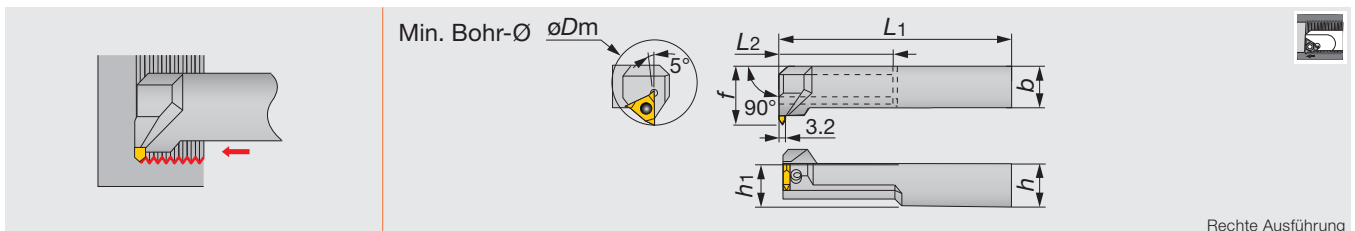
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	R/L Spannschraube	Schlüssel
TT-2525R/LE	CP91	DS-6	P-3

# TUNGTHREAD

## TT-R/LI

"TT Typ" Gewindehalter - Innengewinde - Stiftklemmung



Rechte Ausführung

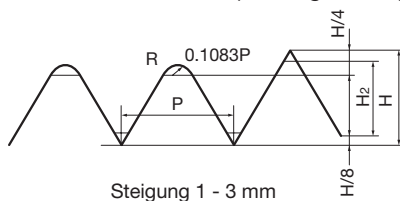
Katalog Nr.	øDm	h	b	L1	L2	h1	f	Wende-schneidplatten
TT-2525RI	50	25	25	200	70	25	35	TTL42...

Hinweis: Linke Gewindeplatte für rechten Halter

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	R/L Spannschraube	Schlüssel
TT-2525RI	CP91	DS-6	P-3

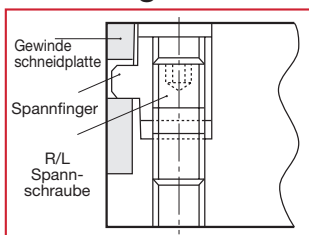
- Abhängigkeit von Steigung, Gewindetiefe und Anzahl der Schnitte für metrisches Gewinde (Außengewinde)



Steigung 1 - 3 mm

Hinweis: Max. Steigung 3 mm

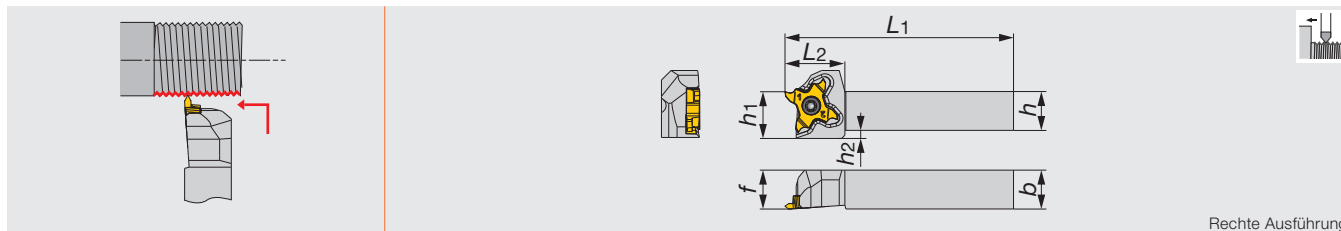
### Montage



Anzahl Schnitte	P	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
	H <sub>2</sub>	0.6	0.76	0.92	1.09	1.25	1.57	1.9
	H	0.866	1.083	1.299	1.516	1.732	2.165	2.598
1	0.25	0.3	0.3	0.3	0.35	0.4	0.4	
2	0.15	0.2	0.25	0.25	0.25	0.3	0.35	
3	0.1	0.1	0.15	0.2	0.2	0.25	0.28	
4	0.05	0.06	0.1	0.1	0.16	0.2	0.2	
5	0.05	0.06	0.05	0.1	0.1	0.15	0.2	
6		0.06	0.05	0.07	0.07	0.1	0.13	
7			0.02	0.05	0.05	0.07	0.1	
8				0.02	0.02	0.05	0.1	
9					0.02	0.03	0.05	
10						0.02	0.05	
11							0.02	
12							0.02	

TT-R/LE, TT-R/LI: Gewindegewindeplatten → B419

Präzisionsgewindehalter mit einzigartigem Plattensitzdesign für Langdrehautomaten und Universaldrehmaschinen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$h$	$b$	$L_1$	$L_2$	$h_1$	$f$	$h_2$	Wendeschneidplatten
STCR/L1010X18	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TC*18...
STCR/L1212F18	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TC*18...
STCR/L1212X18	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TC*18...
STCR/L1616X18	16	16	120	18.5	16	16	-	TC*18...
STCR/L2020H18	20	20	100	18.5	20	20	-	TC*18...
STCR/L2020X18	20	20	120	23	20	25	-	TC*18...
STCR/L2525Z18	25	25	135	23	25	30	-	TC*18...

Rechte Gewindeschneidplatten (TCT18R...) für rechte Halter (STCR...)  
 Linke Gewindeschneidplatten (TCL18...) für linke Halter (STCL...).

### AUSTAUSCHTEILE

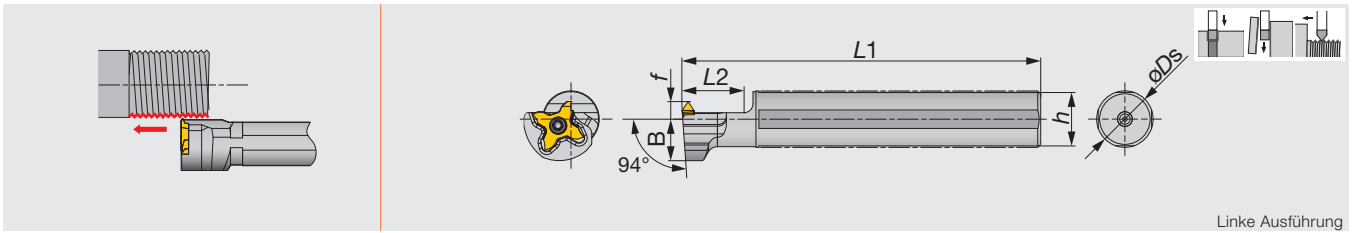


Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
STCR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
STCL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

# TETRAMCUT

## JS-STCL18

Präzisionsgewindehalter mit einzigartigem Plattensitzdesign für Langdrehautomaten und Universaldrehmaschinen



Linke Ausführung

Katalog Nr.	$\varnothing D_s$	$L_1$	$L_2$	$h$	$B$	$f$	Wende-schneidplatten
JS14H-STCL18	14	100	20	13	14	6	TC*18R...
JS159F-STCL18	15.875	85	20	15	14	6	TC*18R...
JS16F-STCL18	16	85	20	15	14	6	TC*18R...
JS19G-STCL18	19.05	90	20	18	14	6	TC*18R...
JS19X-STCL18	19.05	120	20	18	14	6	TC*18R...
JS20G-STCL18	20	90	20	19	14	6	TC*18R...
JS20X-STCL18	20	120	20	19	14	6	TC*18R...
JS22X-STCL18	22	120	20	21	12.25	10	TC*18R...
JS25H-STCL18	25	100	20	24	12.25	10	TC*18R...
JS254X-STCL18	25.4	120	20	24	12.25	10	TC*18R...

Rechte Gewindeschneidplatten (TCT18R...) für linke Halter (STCL...).

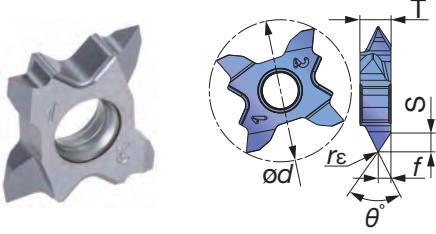
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JS**STCL18	CSTC-4L100DL	T-1008/5

## GEWINDESCHNEIDPLATTEN

### TCT18R/L



Beschichtet

AH725

Katalog Nr.	Beschichtet		Min. Steigung	Max. Steigung	f	S	r <sub>ε</sub>	θ°	T	ød
	R	L								
TCT18R/L-60N-010	●	●	0.8	3	1.6	2.67	0.1	60	4	18
TCT18R/L-60N-020	●	●	1.5	3	1.6	2.57	0.2	60	4	18

● Lagerstandard

## STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit V <sub>c</sub> (m/min)	Steigung (mm)	Gangzahl
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (C15, C20 etc.)	AH725	60 - 150	0.8 - 3	32 - 8
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl (C55, 42CrMoS4 etc.)	AH725	60 - 150	0.8 - 3	32 - 8
	Vorvergüteter Stahl (NAK80, PX5 etc.)	AH725	60 - 150	0.8 - 3	32 - 8
M	Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.)	AH725	50 - 80	0.8 - 3	32 - 8
K	Grauguss (GG25, GGG30)	AH725	50 - 100	0.8 - 3	32 - 8
	Kugelgraphitguss (GGG40, GGG60)	AH725	50 - 100	0.8 - 3	32 - 8
S	Titanlegierungen (Ti-6Al-4V, etc.)	AH725	30 - 100	0.8 - 3	32 - 8
	Hitzebeständige Legierungen (Inconel718, etc.)	AH725	30 - 100	0.8 - 3	32 - 8



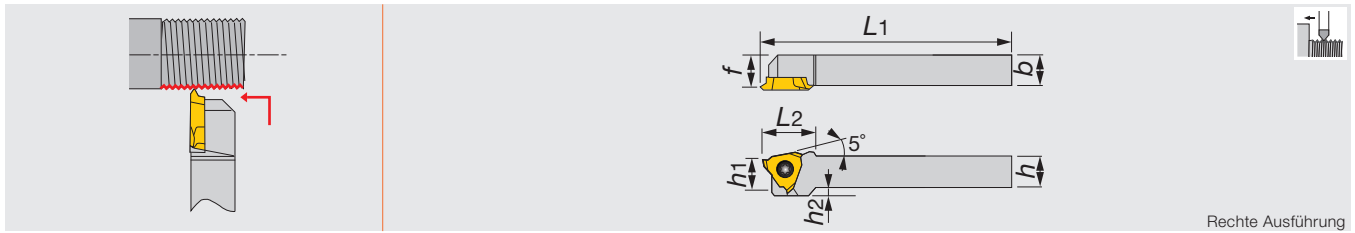
Gewindewerkzeuge



# J-SERIES

## JSTTR/L

Gewindehalter - Außengewinde - für kleine Drehmaschinen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	h2	Wende-schneidplatten
JSTTR/L1010X3	10	10	120	18.5	10	9.5	2	JTTR/L30...
JSTTR/L1212F3	12	12	85	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1212X3	12	12	120	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1616X3	16	16	120	16.5	16	15.5	-	JTTR/L30...

Empf. Drehmoment: 1.2 N-m

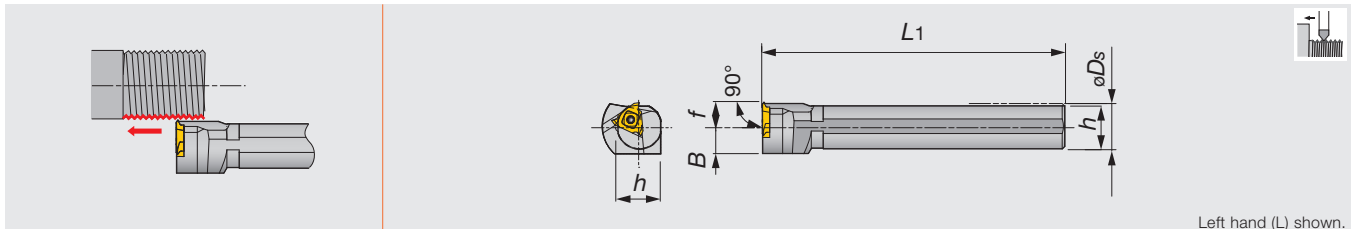
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JSTTR/L...	CSTB-4SD	T-8F

# J-SERIES

## JS-TTL3

Gewindehalter - Außengewinde - für kleine Drehmaschinen



Left hand (L) shown.

Katalog Nr.	øDs	f	L1	h	B	Wende-schneidplatten
JS19K-TTL3	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30...
JS20K-TTL3	20	10	125	19	11.5	JTTR30...
JS22K-TTL3	22	10	125	21	11.5	JTTR30...
JS25K-TTL3	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30...

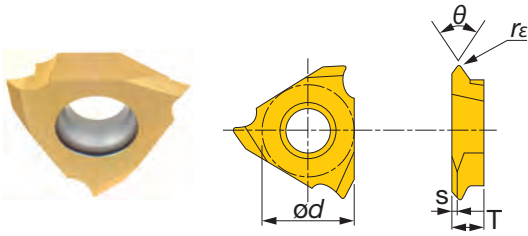
Empf. Drehmoment: 3.5 N-m

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JS**-TTL3	CSTB-4S	T-15F

# GEWINDESCHNEIDPLATTEN

## JTT (Scharfkantig)



Rechte Ausführung

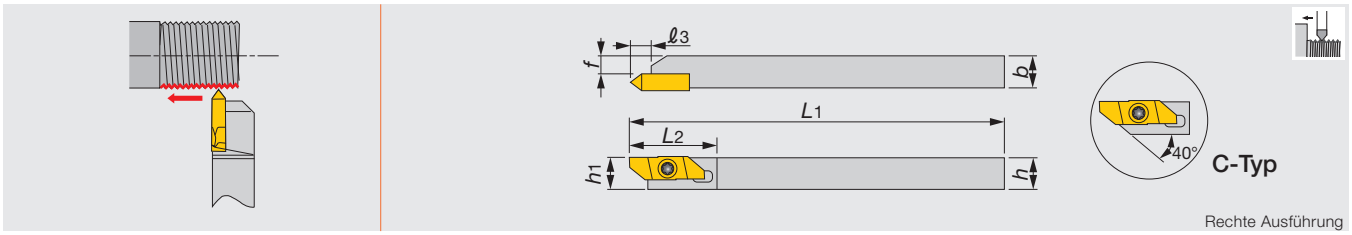
Katalog Nr.	$r_\epsilon$	Beschichtet				Cermet		Unbesch.		$\theta^\circ$	$\varnothing d$	T	s
		SH725		J740		NS9530		TH10					
		R	L	R	L	R	L	R	L				
JTTR/L3005F-55	0.05	●		●						55	9.525	3.18	0.6
JTTR/L3005F	0.05	●	●	●			●		●	60	9.525	3.18	0.9
JTTR/L3010F	0.1	●	●	●			●		●	60	9.525	3.18	0.9

Max. Steigung: 0.5 bis 1 mm

● Lagerstandard



Gewindewerkzeuge



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	l3	h1	f	Wende-schneidplatten
JSXBR1010K8-C	10	10	125	29	6.4	10	5.7	JXT*R...
JSXBR1212K8-C	12	12	125	29	6.4	12	7.7	JXT*R...
JSXBR1616K8	16	16	125	29	6.4	16	11.7	JXT*R...
JSXBR2020K8	20	20	125	29	6.4	20	15.7	JXT*R...
JSXBR2525K8	25	25	125	29	6.4	25	20.7	JXT*R...

- Auch rückseitig mittels Torx-Schraube zu klemmen.
- Dieser Halter ist auch für JSXB-Typ Wendeschneidplatten für Hinterdrehen geeignet.

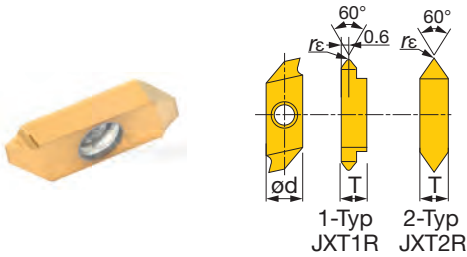
#### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JSXBR...	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)

T-8L optional

## GEWINDESCHNEIDPLATTEN

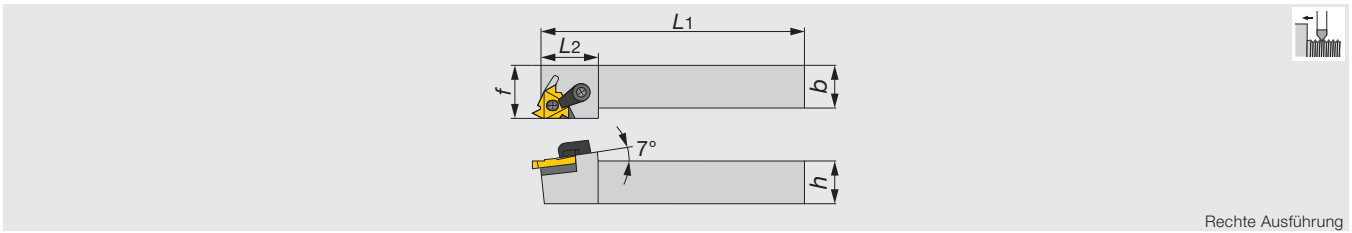
### JXT (Scharfkantig)



Katalog Nr.	rε	Beschichtet		θ°	ød	T
		J740	Unbesch. TH10			
JXT1R6000F	0.03	●	●	60	8	3.97
JXT2R6000F	0.03	●	●	60	8	3.97

Max. Steigung: 0.5 bis 1 mm

● Lagerstandard



Rechte Ausführung

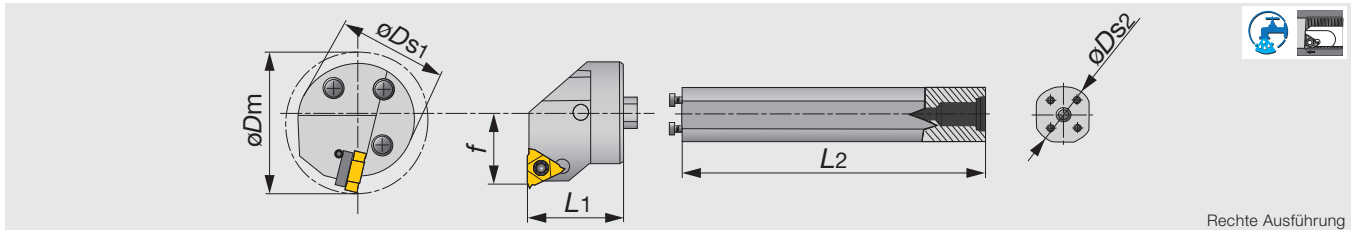
Katalog Nr.	b	h	L1	L2	f	Wende- schneidplatten
MTVNR-2525M5	25	25	152	39	31.8	L53 5B**EXT-FC
MTVNR-3232M5	32	32	178	39	38.1	L53 5B**EXT-FC

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Unterlage	Stiftschraube	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
MTVNR...	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX





Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_{s1}$	$f$	$L_1$	Wende-schneidplatten
HS40-LNFR-53	50	40	28.7	41.3	L53 5B**INT-FC
HS50-LNFR-53	63	50	32.7	41.3	L53 5B**INT-FC

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Stiftschraube	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
HS**-LNFR-53	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

### Schaft

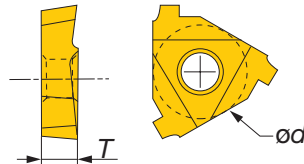
Katalog Nr.	$\varnothing D_{s2}$	$L_2$
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

### AUSTAUSCHTEILE



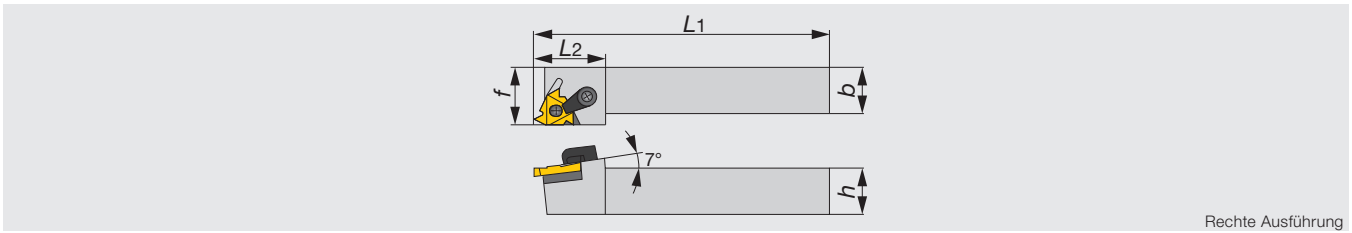
Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

### Vollprofil Gewindeschneidplatten (Einseitig)



Anschluss	Gangzahl	Kegel		Außengewinde				Innengewinde			
		mm/mm	TPF	Katalog Nr.	Sorten	$\varnothing d$	$T$	Katalog Nr.	Sorten	$\varnothing d$	$T$
					Beschichtet				Beschichtet		
					AH725				AH725		
API Buttress	5	1/16	0.75	L53 5B75 EXT-FC	●	15.875	4.8	L53 5B75 INT-FC	●	15.875	4.8
	5	1/12	1	L53 5B1 EXT-FC	●	15.875	4.8	L53 5B1 INT-FC	●	15.875	4.8

● Lagerstandard



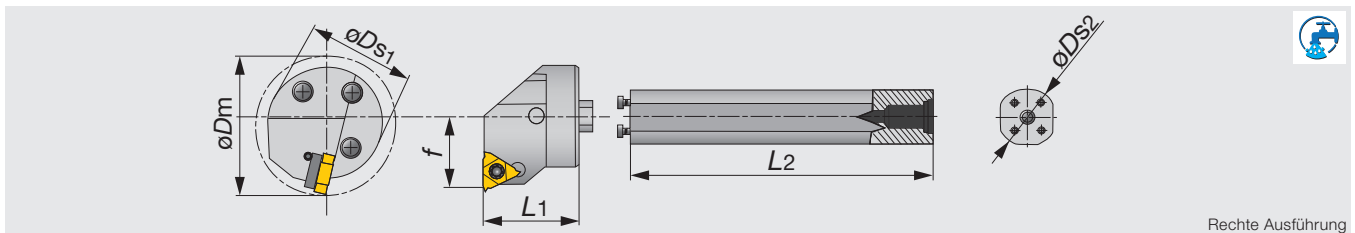
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L1</i>	<i>L2</i>	<i>f</i>	Wende- schneidplatten
MTVNR-3232M54	32	32	178	39	38.1	LDS 54**FT-CB#...

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Stiftschraube	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
MTVNR-3232M54	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX





Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_{s1}$	$f$	$L_1$	Wende- schneidplatten
HS40-LNFR-54API	50	40	27	32	LDS 54**FT-CB#...
HS50-LNFR-54API	63	50	35	40	LDS 54**FT-CB#...

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Stiftschraube	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
HS40-LNFR-54API	H410-1	TC-250	STC-11	1/8HEX
HS50-LNFR-54API	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

### Schaft

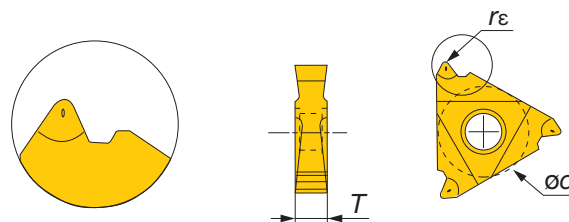
Katalog Nr.	$\varnothing D_{s2}$	$L_2$
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

### AUSTAUSCHTEILE



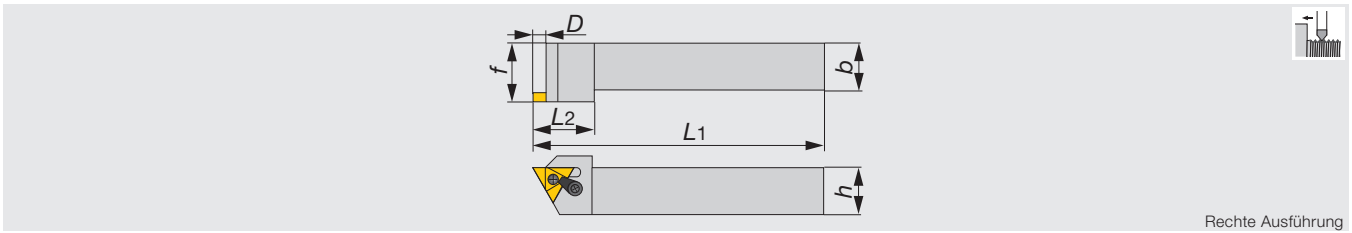
Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

### Vollprofil Gewindeschneidplatten (Doppelseitig)



Anschluss	Gangzahl	Gewinde- form	Kegel		Katalog Nr.	Sorten		$\varnothing d$	$T$	$r_\epsilon$
			mm/mm	TPF		Beschichtet	AH725			
			API Schulteransatz Verbindung	5		V-0.040	1/4			
	4	V-0.038R	1/6	2	LDS 54 428 FT-CB #1	●	15.875	6.4	0.97	
	4	V-0.038R	1/4	3	LDS 54 438 FT-CB #2	●	15.875	6.4	0.97	
	4	V-0.050	1/6	2	LDS 54 425 FT-CB #3	●	15.875	6.4	0.64	
	4	V-0.050	1/4	3	LDS 54 435 FT-CB #4	●	15.875	6.4	0.64	

● Lagerstandard



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	f	D	Wende- schneidplatten
MTVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	5.8	TNM*43...
MTVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	5.8	TNM*43...
MTVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	7.3	TNM*54...
MTVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	7.3	TNM*54...

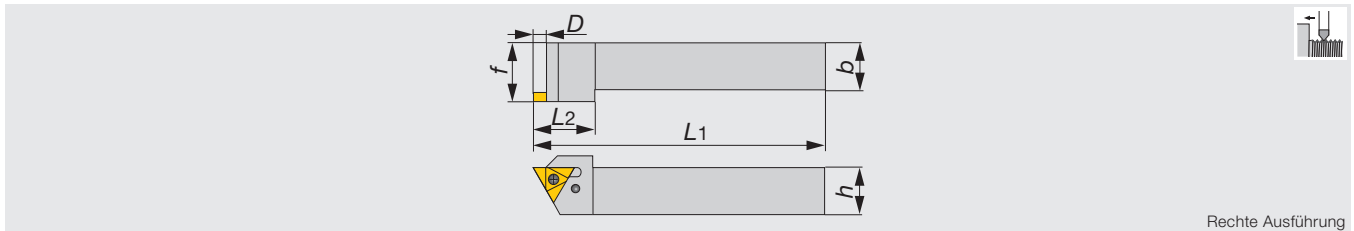
Hinweis: Für TNMC Gewindeschneidplatten STVOR/L Gewindehalter verwenden. M-Typ Gewindehalter ebenfalls erhältlich.

## AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Stiftschraube	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
MTVOR-**M4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
MTVOR-**M5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX





Rechte Ausführung

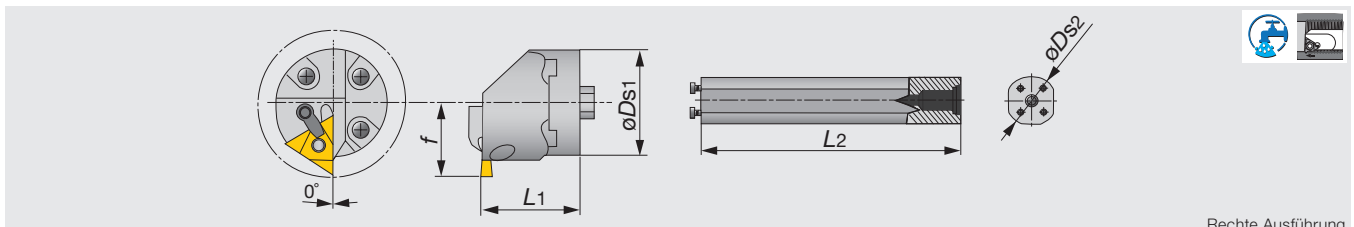
Katalog Nr.	h	b	L1	L2	f	D	Wende- schneidplatten
STVOR-2525M4	25	25	152	31	31.7	5.8	TNMC43...
STVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	5.8	TNMC43...
STVOR-2525M5	25	25	152	36	31.7	7.3	TNMC54...
STVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	7.3	TNMC54...

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
STVOR-**M4	SD2	(TC-190)	(STC-9)	T20TORX 3/32HEX
STVOR-**M5	SD3	(TC-250)	(STC-11)	T20TORX 1/8HEX

Spannfinger und Spannschraube optional.



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	øDm	øDs1	f	L1	Wende- schneidplatten
HS40-MTHOR-4	66.7	40	30.6	32	TNM*43...
HS50-MTHOR-4	73	50	35.9	40	TNM*43...
HS40-MTHOR-5	81.3	40	30.6	32	TNM*54...
HS50-MTHOR-5	82.6	50	35.9	40	TNM*54...

### AUSTAUSCHTEILE

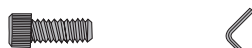


Katalog Nr.	Schraube	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
HS**-MTHOR-4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
HS**-MTHOR-5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

### Schaft

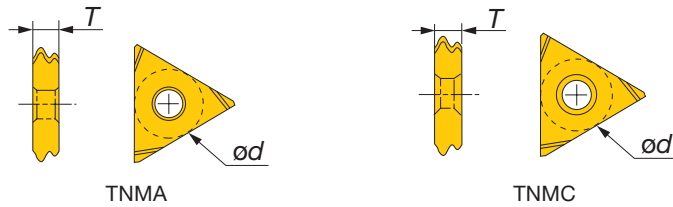
Katalog Nr.	øDs2	L2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

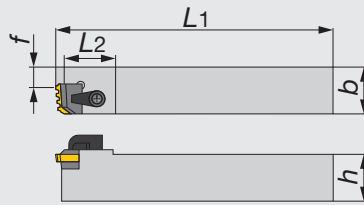
## Vollprofil Gewindeschneidplatten und Teilprofil Gewindeschneidplatten (Kegelig)



Anschluss	Gangzahl	Kegel		Außengewinde				Innengewinde					
		mm/mm	TPF	Katalog Nr.	Sorten		ød	T	Katalog Nr.	Sorten		ød	T
					Beschichtet	AH725				Beschichtet	AH725		
API Rund	10	1/16	0.75	TNMA 43 10RD EXT	●		12.7	4.8	TNMA 43 10RD INT	●		12.7	4.8
	8	1/16	0.75	TNMA 43 8RD EXT	●		12.7	4.8	TNMA 43 8RD INT	●		12.7	4.8
API Buttress	5	1/12	1	TNMA 54 5B1 EXT-FC	●		15.875	6.4	TNMA 54 5B1 INT-FC	●		15.875	6.4
	5	1/16	0.75	TNMA 54 5B75 EXT-FC	●		15.875	6.4	TNMA 54 5B75 INT-FC	●		15.875	6.4
ACME (29° Trapez- gewinde)	16	-	-	TNMA43NT16PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	14	-	-	TNMA43NT14PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	12	-	-	TNMA43NT12PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	10	-	-	TNMA43NT10PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	8	-	-	TNMA43NT8PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	6	-	-	TNMA43NT6PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	5	-	-	TNMA54NT5PEXT-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
	4	-	-	TNMA54NT4PEXT-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
	3	-	-	TNMA54NT3PEXT-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
STUB ACME (29° Trapez- gewinde)	16	-	-	TNMA43NT16PSTUBE-PT	●		12.7	4.6	-	-		-	-
	14	-	-	TNMA43NT14PSTUBE-PT	●		12.7	4.6	-	-		-	-
	12	-	-	TNMA43NT12PSTUBE-PT	●		12.7	4.6	-	-		-	-
	10	-	-	TNMA43NT10PSTUBE-PT	●		12.7	4.6	-	-		-	-
	8	-	-	TNMA43NT8PSTUBE-PT	●		12.7	4.6	-	-		-	-
	6	-	-	TNMA43NT6PSTUBE-PT	●		12.7	4.6	-	-		-	-
	5	-	-	TNMA54NT5PSTUBE-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
	4	-	-	TNMA54NT4PSTUBE-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
3	-	-	TNMA54NT3PSTUBE-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-	
API Rund	10	1/16	0.75	TNMC 43 10RD EXT	●		12.7	4.8	TNMC 43 10RD INT	●		12.7	4.8
	8	1/16	0.75	TNMC 43 8RD EXT	●		12.7	4.8	TNMC 43 8RD INT	●		12.7	4.8
API Buttress	5	1/12	1	TNMC 54 5B1 EXT-FC	●		15.875	6.4	TNMC 54 5B1 INT-FC	●		15.875	6.4
	5	1/16	0.75	TNMC 54 5B75 EXT-FC	●		15.875	6.4	TNMC 54 5B75 INT-FC	●		15.875	6.4
ACME (29° Trapez- gewinde)	16	-	-	TNMC43NT16PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	14	-	-	TNMC43NT14PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	12	-	-	TNMC43NT12PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	10	-	-	TNMC43NT10PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	8	-	-	TNMC43NT8PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	6	-	-	TNMC43NT6PEXT-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	5	-	-	TNMC54NT5PEXT-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
	4	-	-	TNMC54NT4PEXT-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
	3	-	-	TNMC54NT3PEXT-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
STUB ACME (29° Trapez- gewinde)	16	-	-	TNMC43NT16PSTUBE-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	14	-	-	TNMC43NT14PSTUBE-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	12	-	-	TNMC43NT12PSTUBE-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	10	-	-	TNMC43NT10PSTUBE-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	8	-	-	TNMC43NT8PSTUBE-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	6	-	-	TNMC43NT6PSTUBE-PT	●		12.7	4.8	-	-		-	-
	5	-	-	TNMC54NT5PSTUBE-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
	4	-	-	TNMC54NT4PSTUBE-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-
3	-	-	TNMC54NT3PSTUBE-PT	●		15.875	6.4	-	-		-	-	

- ACME und STUB-ACME Wendeschneidplatten erzeugen verrundete Spitzen.  
Flache Spitzen bei ACME und STUB-ACME müssen mit einem anderen Werkzeug erzeugt werden.

● Lagerstandard

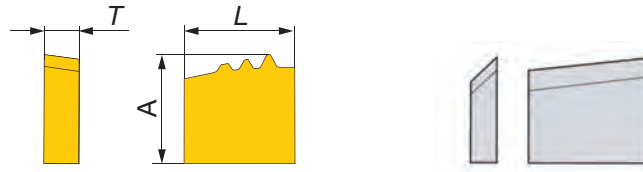


Rechte Ausführung

Katalog Nr.	f	L1	L2	h	b	Wende- schneidplatten
CLVOR-25M6	16.1	177.8	32	25	25	CR-8R/10R/11.5NPT/8NPT-3E/4E
CLVOR-32M6	16.1	177.8	32	32	32	CR-8R/10R/11.5NPT/8NPT-3E/4E
CLVOR-40M8	29.8	179.1	32	40	40	CR-5B75-4E

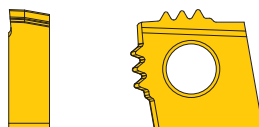
AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Unterlage	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
CLVOR-25M6	TF1207	SF80	TC-311	STC-4	T-25TORX 5/32HEX
CLVOR-32M6	TF1207	SF85	TC-311	STC-4	T-25TORX 5/32HEX
CLVOR-40M8	TF8132-E	SF60	TC-311	STC-4	T-20TORX 5/32HEX

### Vollprofile Gewindeschneidplatten (Chaser)



Anschluss	Gangzahl	Kegel		Katalog Nr.	AH725	L	A	T	Spanbruchelement
		mm/mm	TPF						
API Rund	8	1/16	0.75	CR-8R-3E	●	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB
	10	1/16	0.75	CR-10R-3E	●	16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB
API Buttress	5	1/16	0.75	CR-5B75-4E	●	20.4	15.9	5.1	CR-5B75 / 5BI-4E-CB
NPT	11.5	1/16	0.75	CR-11.5NPT-4E	●	15.9	15.7	4.76	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB
	8	1/16	0.75	CR-8NPT-4E	●	15.9	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB

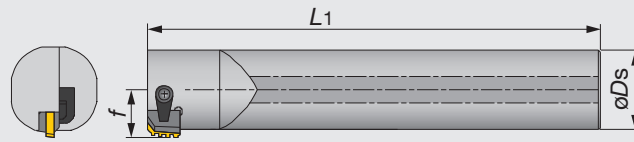
### Vollprofile Gewindeschneidplatten (Chaser)



Anschluss	Gangzahl	Kegel		Katalog Nr.	AH725
		mm/mm	TPF		
API Rund	10	1/16	0.75	CNGA-10R-3E	●
	8	1/16	0.75	CNGA-8R-3E	●
API Buttress	5	1/16	0.75	CNGA-5B75-3E	●

Hinweis: Gewindehalter müssen separat bestellt werden.

● Lagerstandard



Rechte Ausführung

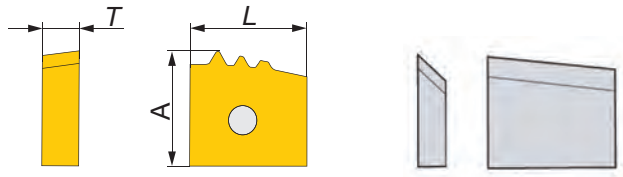
Katalog Nr.	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L1	Wende- schneidplatten
SI-CLHOR-40M6	50.8	40	23.16	400	CR-**1

### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
SI-CLHOR-40M6	TC-311	STC-8	5/32HEX

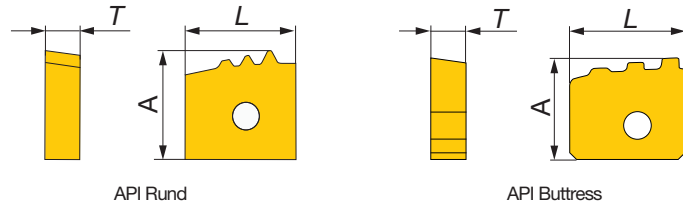
### Vollprofile Gewindeschneidplatten (Chaser)



Anschluss	Gangzahl	Kegel		Katalog Nr.	AH725	L	A	T	Spanbruchelement
		mm/mm	TPF						
API Rund	8	1/16	0.75	<b>CR-8R-3I</b>	●	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
	10	1/16	0.75	<b>CR-10R-3I</b>	●	16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
API Buttress	5	1/16	0.75	<b>CR-5B75-3I</b>	●	16	14.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
NPT	11.5	1/16	0.75	<b>CR-11.5NPT-4I</b>	●	15.9	15.7	4.76	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
	8	1/16	0.75	<b>CR-8NPT-4I</b>	●	15.9	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB

# CR-3E-#1\_3

## Chaser Gewindeschneidplatten für Maschinen mit rotierenden Werkzeugen



API Rund

API Buttress

Anschluss	Gangzahl	Kegel		Katalog Nr.	AH725	L	A	T	Spanbruchelement
		mm/mm	TPF						
API Rund	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #1	●	16	14.7	5.2	TD39318R-1-CBW/CAVITY
	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #2	●	16	14.9	5.2	TD39328R-2-CBW/CAVITY
	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #3	●	16	15	5.2	TD39338R-3-CBW/CAVITY
API Buttress	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E #1	●	17	14.6	5.2	TD46015B75-1-CBW/CAVITY
	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E #2	●	17	14.8	5.2	TD46025B75-2-CBW/CAVITY
	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E #3	●	17	15	5.2	TD46035B75-3-CBW/CAVITY

Gewindewerkzeuge

● Lagerstandard

